

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.  
B26D 1/06 (2006.01)



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820201972.7

[45] 授权公告日 2009 年 7 月 8 日

[11] 授权公告号 CN 201268003Y

[22] 申请日 2008.10.17

[21] 申请号 200820201972.7

[73] 专利权人 漳明霖

地址 523000 广东省东莞市大岭山华侨工业  
B 区协旭机械厂

[72] 发明人 漳明霖

[74] 专利代理机构 东莞市华南专利商标事务所有  
限公司  
代理人 梁永宏

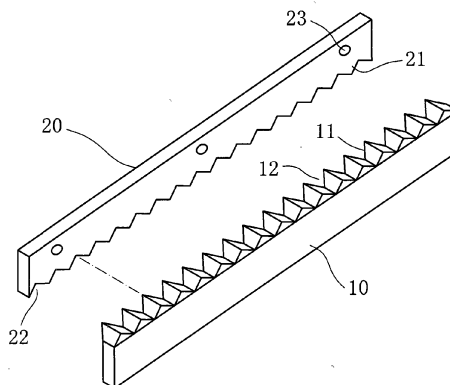
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

### [54] 实用新型名称

自动接纸机刀具

### [57] 摘要

本实用新型涉及自动接纸机技术领域，特别涉及自动接纸机刀具，它包括定刀体、动刀体；定刀体呈长条形且上端成型有多个锯齿；动刀体呈长条形且下端成型有锯齿；定刀体上的相邻锯齿之间的空隙与动刀体的锯齿对应，动刀体上的相邻锯齿之间的空隙与定刀体的锯齿对应；本实用新型通过定刀体与动刀体的锯齿配合，使纸材非常快速有效地被切断，对厚度较大的纸材也能够快速切断，使用效果明显。



1、自动接纸机刀具，它包括定刀体（10）、动刀体（20）；其特征在于：定刀体（10）呈长条形且上端成型有多个锯齿（11）；动刀体（20）呈长条形且下端成型有锯齿（21）；定刀体（10）上的相邻锯齿（11）之间的空隙（12）与动刀体（20）的锯齿（21）对应，动刀体（20）上的相邻锯齿（21）之间的空隙（22）与定刀体（10）的锯齿（11）对应。

2、根据权利要求 1 所述的自动接纸机刀具，其特征在于：在定刀体（10）的宽度方向上，定刀体（10）上的锯齿（11）顶部长度大于锯齿（11）底部长度。

3、根据权利要求 2 所述的自动接纸机刀具，其特征在于：所述的定刀体（10）的锯齿（11）顶部两端延伸到定刀体（10）的刀体外。

4、根据权利要求 1 所述的自动接纸机刀具，其特征在于：所述的动刀体（20）上开设有安装孔（23）。

## 自动接纸机刀具

### 技术领域：

本实用新型涉及自动接纸机技术领域，特别涉及自动接纸机刀具。

### 背景技术：

当纸材加工过程中，常常会出现需要更换卷料的情况，例如前一个卷料即将用完的时候，就要准备下一个卷料，为了让卷料的更换不影响正常的纸材加工，就需要用到自动接纸机。自动接纸机的主要工作原理是，将进纸侧的前一个即将用完的卷料切断，并将切断的进纸与下一个卷料的进纸前端接合在一起。对自动接纸机而言，它的用于切断进纸的刀具是比较重要的。自动接纸机的刀具包括定刀体、动刀体，纸材从定刀体与动刀体之间穿过，动刀体往定刀体一侧移动，动刀体与定刀体形成剪切动作从而将纸材切断。一般的自动接纸机，它们的定刀体与动刀体都采用长方形铁块，利用动刀体与定刀体之间的摩擦力将纸材切断，但是这种刀具结构具有局限性，例如，有时动刀体与定刀体之间的距离没有调整好，则容易造成纸材局部未被切断甚至完全没有被切断的情况，而且现有的刀具在加工牛皮纸及其他较厚的纸材时，加工效果非常不理想。

### 实用新型内容：

本实用新型的目的是针对现有技术的不足而提供自动接纸机刀具，它能够快速有效地切断纸材，对厚度较大的纸材也能够快速切断，结构简单、使用效果较佳。

为达到上述目的，本实用新型采用如下技术方案：

它包括定刀体、动刀体；定刀体呈长条形且上端成型有多个锯齿；动刀体呈长条形且下端成型有锯齿；定刀体上的相邻锯齿之间的空隙与动刀体的锯齿对应，动刀体上的相邻锯齿之间的空隙与定刀体的锯齿对应。

本实用新型的有益效果在于，通过定刀体与动刀体的锯齿配合，使纸材非常快速有效地被切断，对厚度较大的纸材也能够快速切断，使用效果明显。

### 附图说明：

图 1 是本实用新型的结构示意图

图 2 是本实用新型的定刀体的侧视放大图

### 具体实施方式：

下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

以下所述仅为本实用新型的较佳实施方式，并不因此而限定本实用新型的保护范围。

见附图 1、2，本实用新型包括：定刀体 10、动刀体 20；所述的动刀体 20 上开设有安装孔 23，通过安装孔 23 可将动刀体 20 安装于

接纸机移动装置上；定刀体 10 呈长条形且上端成型有多个锯齿 11；动刀体 20 呈长条形且下端成型有锯齿 21；定刀体 10 上的相邻锯齿 11 之间的空隙 12 与动刀体 20 的锯齿 21 对应，动刀体 20 上的相邻锯齿 21 之间的空隙 22 与定刀体 10 的锯齿 11 对应；纸材从定刀体 10、动刀体 20 之间穿过，当动刀体 20 向定刀体 10 移动时，利用定刀体 10 与动刀体 20 的锯齿配合，可以非常快速、有效地切断纸材，使用效果明显。

为了增加使用效果，尤其是为了快速有效地切断厚度较大的纸材，特采用如下结构：在定刀体 10 的宽度方向上，定刀体 10 上的锯齿 11 顶部长度大于锯齿 11 底部长度；从图 2 可以清楚地看到，定刀体 10 的锯齿 11 的侧面呈上大、下小的梯形；当动刀体 20 推动纸材向定刀体 10 移动时，定刀体 10 的锯齿 11 的顶部先刺破纸材，动刀体 20 继续向定刀体 10 移动，则可完成对纸材的挤压，因此，可以非常方便地切断厚度较大的纸材。

另外，本实用新型的定刀体 10 的锯齿 11 顶部两端延伸到定刀体 10 的刀体外，一方面，可以利用锯齿 11 刺破纸材，另一方面，在自动接纸机上可安装两个动刀体 20，以配合位置不同的卷料进料。

本实用新型结构简单、使用效果较佳。

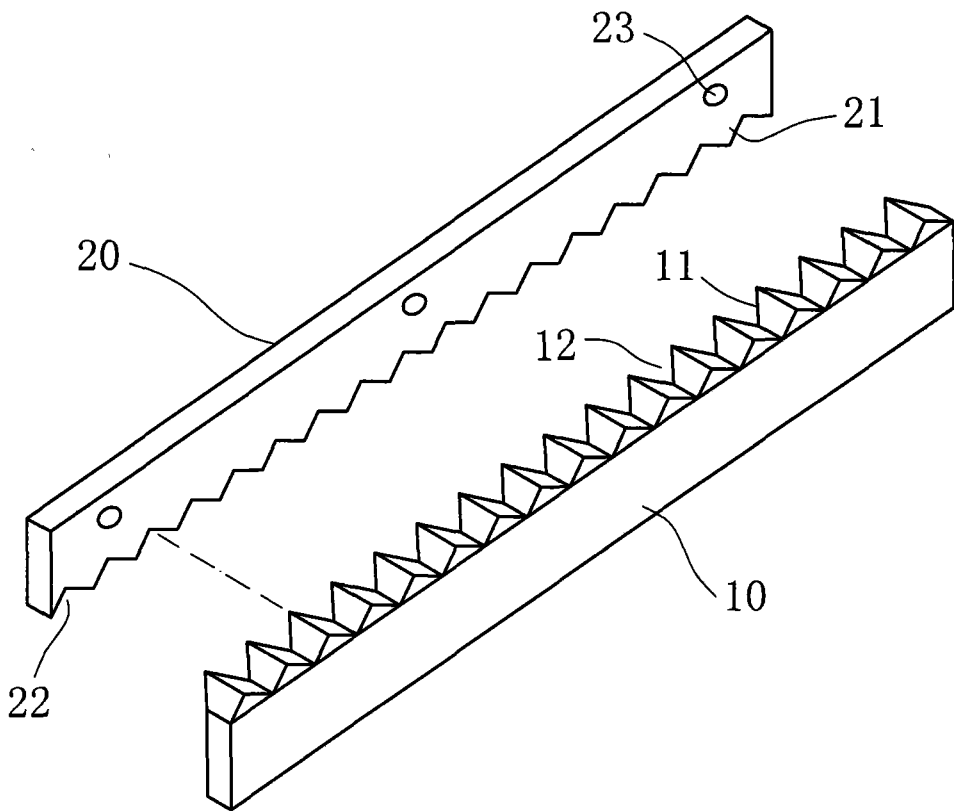


图1

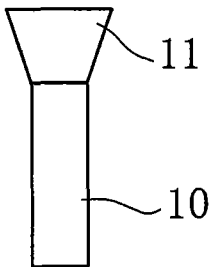


图2