



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202922858 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 08

(21) 申请号 201220613523. X

(22) 申请日 2012. 11. 20

(73) 专利权人 安徽美螺建材有限公司

地址 246500 安徽省安庆市宿松县工业园区
河塌路 5 号

(72) 发明人 石文斌 黄静

(51) Int. Cl.

B29C 45/16 (2006. 01)

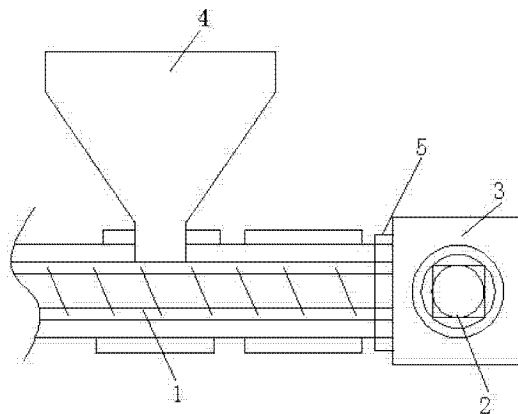
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种双色注塑机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种双色注塑机,包括第一注塑机、第二注塑机和注塑模具,第一注塑机上设有接料斗,注塑模具通过螺纹连接于第一注塑机前端,连接处设有固定套,与第一注塑机水平垂直方向设有第二注塑机,第二注塑机与注塑模具卡合连接。本实用新型克服了现有技术的不足,设计简单,结构合理,通过第二注塑机与模具体卡合连接,连接拆卸方便,在模具型腔成型后端连接,这样注塑机不需预热,节约了资源。



1. 一种双色注塑机,包括第一注塑机、第二注塑机和注塑模具,其特征在于:所述的第一注塑机上设有接料斗,注塑模具通过螺纹连接于第一注塑机前端,连接处设有固定套,与第一注塑机水平垂直方向设有第二注塑机,第二注塑机与注塑模具卡合连接。

2. 根据权利要求1所述的一种双色注塑机,其特征在于:所述的注塑模具上具有与第二注塑机连接弹簧卡脚。

一种双色注塑机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冲压模具技术领域，具体属于一种双色注塑机。

背景技术

[0002] 现有的双色注塑机，主要都是通过两个注塑机与注塑模具配合连接，同时进行挤压注塑。其两个注塑机都两个在模具上，两个注塑机都在开始工作，消耗的功率较大；同时当不需要注塑双色型材时，其中一台设备停止工作，但还是连接在注塑模具上，资源的利用率较低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种双色注塑机，克服了现有技术的不足，设计简单，结构合理，通过第二注塑机与模具体卡合连接，连接拆卸方便，在模具型腔成型后端连接，这样注塑机不需预热，节约了资源。

[0004] 本实用新型采用的技术方案如下：

[0005] 一种双色注塑机，包括第一注塑机、第二注塑机和注塑模具，所述的第一注塑机上设有接料斗，注塑模具通过螺纹连接于第一注塑机前端，连接处设有固定套，与第一注塑机水平垂直方向设有第二注塑机，第二注塑机与注塑模具卡合连接。

[0006] 所述的注塑模具上具有与第二注塑机连接弹簧卡脚。

[0007] 与已有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0008] 本实用新型通过第二注塑机与模具体卡合连接，连接拆卸方便，在模具型腔成型后端连接，这样注塑机不需预热，节约了资源。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0010] 图 2 为本实用新型俯视结构示意图。

具体实施方式

[0011] 参见附图，一种双色注塑机，包括第一注塑机 1、第二注塑机 2 和注塑模具 3，第一注塑机 1 上设有接料斗 4，注塑模具 3 通过螺纹连接于第一注塑机 1 前端，连接处设有固定套 5，与第一注塑机 1 水平垂直方向设有第二注塑机 2，注塑模具 3 上具有与第二注塑机 2 连接弹簧卡脚 6，第二注塑机 2 与注塑模具 3 卡合连接。

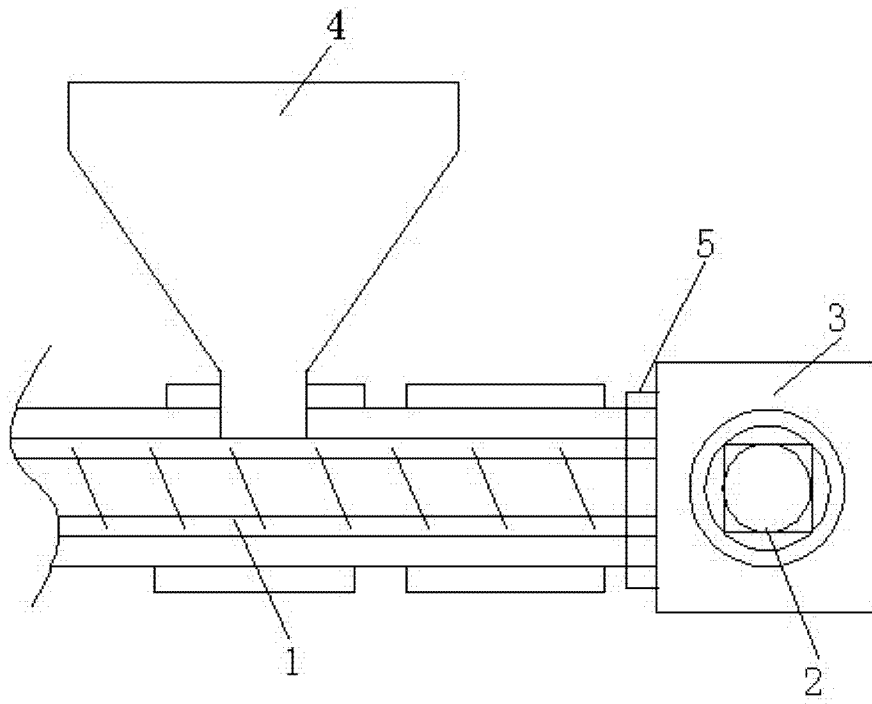


图 1

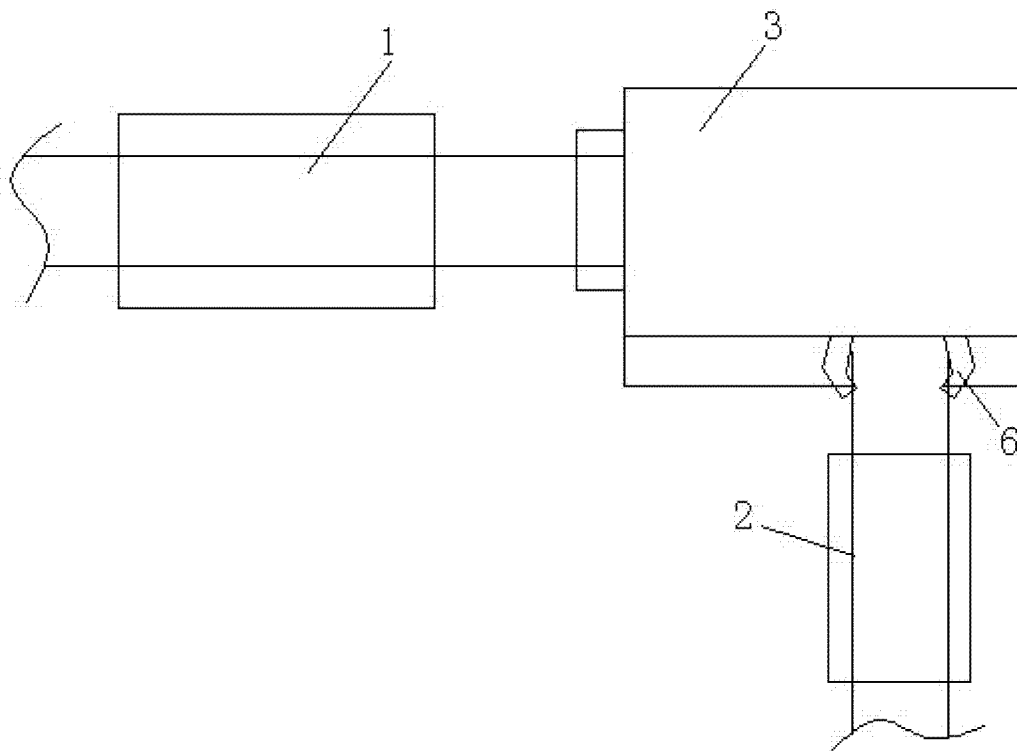


图 2