



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

255329
(11) (BT)

(51) Int. Cl.⁴
B 65 D 19/00

(22) Prihlásené 10.03.86

(21) (PV 1633-86.U)

(40) Zverejnené 16.07.87

(45) Vydané 15.11.88

(75)

Autor vynálezu

SNOPEK PAVOL ing., ZWIEBEL PAVOL ing., SLÁVIK JÁN ing.,
ZELINA PAVOL ing., PAVLÚV JÁN ing., PREŠOV

(54) Systémová paleta prístrihov

1

Vynález sa týka systémovej palety prístrihov určenej najmä pre pružné automatizované linky a výrobné systémy plošného tvarovania za studena.

Doposiaľ známe riešenia palet prístrihov využívajú prevažne nosné telesá s pevne prichytenými vodiacími stojinami, prípadne prezoraditeľnými vodiacími stojinami, čo vyhovuje doterajšiemu klasickému spôsobu ich prepravy a manipulácie s nimi s prítomnosťou ľudskej obsluhy. Pri automatizácii technologických pracovísk je nevyhnutnou podmienkou vyberanie celých stohov prístrihov z palet ich vkladanie do samostatných vychystávacích zariadení. Ich nevýhodou je to, že nie je možné ich využitie priamo na vychystávanie prístrihov k postupnému odoberaniu operačnými manipulátormi pri súčasnom zabezpečení čerenia odoberaného prístrihu.

Vyššie uvedené nedostatky v podstatnej miere odstraňuje systémová paleta prístrihov pozostávajúca z nosného rámu a prezoraditeľných vodiacich stojín, ktorej podstata spočíva v tom, že nosný rám je opatrený po stranách uchopovacími vybratiami, v dolnej časti opatrený stohovateľnými otvormi, z vrchnej časti má pripevnenú hornú dosku so zoradovacími vybratiami prezoradovacích vodiacich stojín a priebežne z ver-

2.

tikálneho smeru je nosný rám spolu s hornou doskou opatrený jedným, dvoma, prípadne viacerými pracovnými otvormi, kopírujúcimi obvod pracovného výstupu vertikálneho vysúvača, okolo ktorých sú v nadstavbe nosného rámu rozložené a k hornej doske pripevnené prezoraditeľné vodiace stojiny so vsadenými šablónami prístrihov. K nosnému rámu je pripevnená identifikačná hlavica a podľa počtu stohov prístrihov sú pripevnené stacionárne čeriče prístrihov, ktoré sú v hornej časti vo výške pracovnej hladiny stohu prístrihov, opatrené magnetickým separátorom a v svojej dolnej časti ukončené prezoraditeľným držiakom. Nosný rám môže byť dovybavený v hornej časti stohovateľnými otvormi, v ktorých je uložený ohradový rám opatrený obojstranne stohovateľnými výstupkami.

Systémová paleta prístrihov podľa vynálezu je komplexne prispôbena potrebám automatizovaných liniek a výrobných systémov integrovaných výpočtovou technikou s realizáciou materiálových tokov automatizovanými závesnými traťami, indukčnými vozíkmi i klasickou transportnou technikou. Systémová paleta prístrihov dovoľuje jej využitie ako nadstavby vertikálneho vysúvača stohu prístrihov bez potreby ďalších vyberacích a prekladacích zariadení. Podmienku

bezobsluhovosti pri prechode na novú výrobnú dávku splňujú aj stacionárne čeriče, ktoré je možné zoraďovať a vymieňať mimo liniek a systémov v prípravni prístrihov.

Na pripojenom výkrese je na obr. 1 zjednodušene znázornené príkladné prevedenie systémovej palety prístrihov podľa vynálezu a na obr. 2 vyobrazený príklad prevedenia systémovej palety prístrihov podľa vynálezu.

Systémová paleta prístrihov je vytvorená z nosného rámu 1 opatreného po stranách uchopovacími vybratiami 11, z vrchnej časti hornou doskou 13 so zoraďovacími vybratiami 14 pre prezoraditeľné vodiace stojiny 3, v dolnej časti opatrená stohovateľnými otvormi 15 a priebežne z vertikálneho smeru jedným, dvoma, prípadne viacerými pracovnými otvormi 12 kopírujúcimi obvod pracovného výstupu vertikálneho vysúvača 7

stohu prístrihov 8. Okolo pracovných otvorov 12 sú na hornej doske 13 rozložené a upevnené prezoraditeľné vodiace stojiny 3, medzi ktoré je uložená šablóna 4 a stoh prístrihov 8. Podľa počtu stohov prístrihov 8 sú k hornej doske 13 nosného rámu 1 pripevnené prezoraditeľné držiaky 52 s magnetickými separátormi 51 tvoriace stacionárne čeriče 5 prístrihov 9. K nosnému rámu 1 je pripevnená identifikačná hlavica 2. Nosný rám 1 môže byť opatrený z vrchnej strany stohovateľnými otvormi 15 s vloženým ohradovým rámom 6, opatreným stohovateľnými výstupkami 61 z oboch strán.

Predpoklad širšieho využitia systémovej palety podľa vynálezu je aj v oblasti automatizovanej montáže, lepenia, zvárania a podobne, kde je potrebné prepravovať plošné dielce a súčiastky k technologickému spracovaniu paletovým systémom.

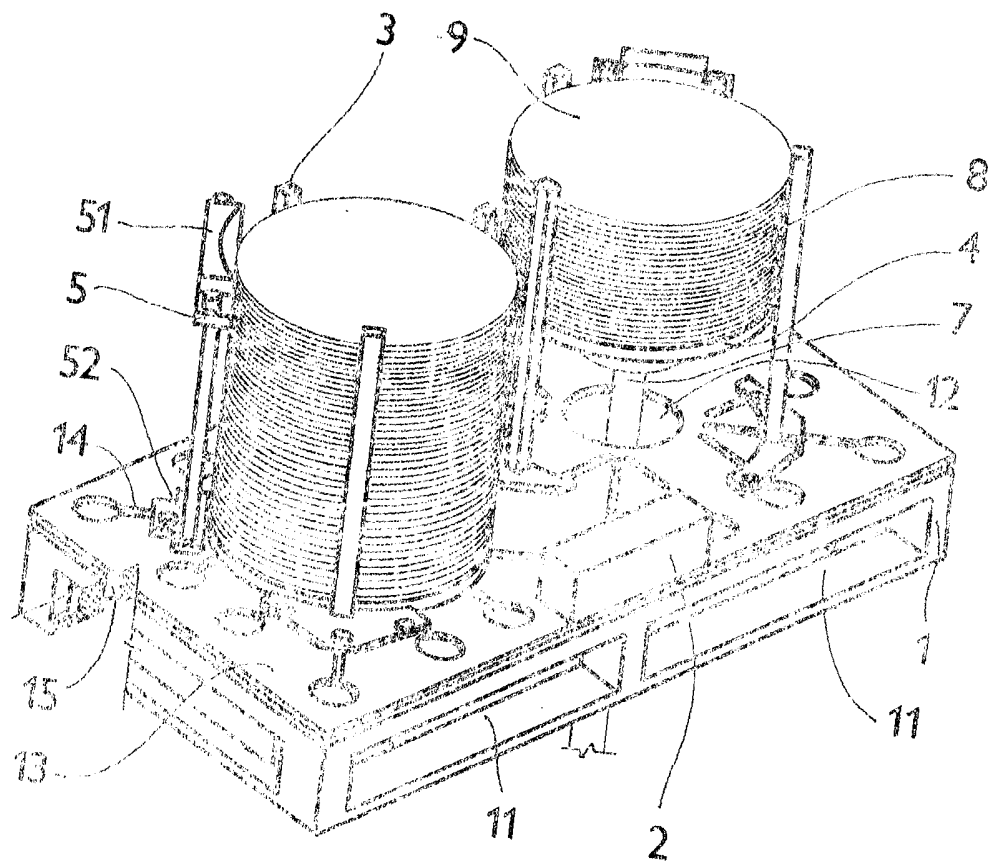
PREDMET VYNÁLEZU

1. Systémová paleta prístrihov určená najmä pre pružné automatizované linky a výrobné systémy plošného tvárnenia za studena pozostávajúca z nosného rámu a prezoraditeľných vodiacích stojín vyznačená tým, že nosný rám (1) je opatrený po stranách uchopovacími vybratiami (11), v dolnej časti opatrený stohovateľnými otvormi (15), z vrchnej časti má pripevnenú hornú dosku (13) so zoraďovacími vybratiami (14) prezoraditeľných vodiacích stojín (3) a priebežne z vertikálneho smeru je nosný rám (1) spolu s hornou doskou (13), opatrený jedným, dvoma, prípadne viacerými pracovnými otvormi (12) kopírujúcimi obvod pracovného výstupu vertikálneho vysúvača (7), okolo ktorých sú v nadstavbe nosného rámu (1) rozložené a k hornej doske (13)

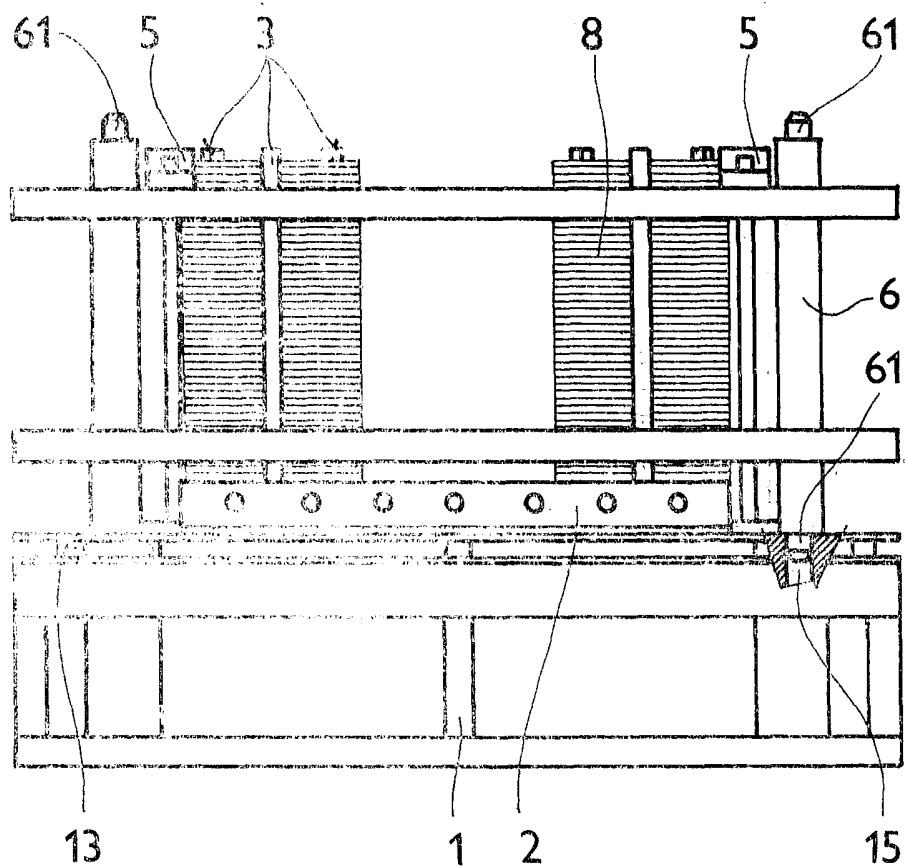
pripevnené prezoraditeľné vodiace stojiny (3) so vsadenými šablónami (4) prístrihov (9), pričom k nosnému rámu (1) je pripevnená identifikačná hlavica (2) a podľa počtu stohov prístrihov (8) sú pripevnené stacionárne čeriče (5) prístrihov (9), ktoré sú v hornej časti vo výške pracovnej hladiny stohu prístrihov (8) opatrené magnetickým separátorom (51) a v svojej dolnej časti ukončené prezoraditeľným držiakom (52).

2. Systémová paleta prístrihov podľa bodu 1, vyznačená tým, že nosný rám (1) je dovybavený v hornej časti stohovateľnými otvormi (15), v ktorých je uložený ohradový rám (6), opatrený obojstranne stohovateľnými otvormi (15), v ktorých je uložený ohradový rám (6), opatrený obojstranne stohovateľnými výstupkami (61).

255329



Obr. 1



Obr. 2