

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 80 a, 46

Zgłoszono: 27.X.1965 (P 111 376)

Pierwszeństwo: _____

MKP B 28^b, 17/00

Opublikowano: 30.XII.1967

UKD

Współtwórcy wynalazku: inż. Bertold Doktor, inż. Ryszard Galiński,
inż. Ryszard Dziegielewski, mgr inż. Jan Sklorz

Właściciel patentu: Kluczborskie Zakłady Betoniarskie i Żelbetowe,
Kluczbork (Polska)

Urządzenie do doprowadzania pary do nakryw przy naparzaniu prefabrykowanych elementów betonowych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do doprowadzania pary do nakryw, stosowanych przy produkcji prefabrykowanych elementów betonowych.

W stosowanych dotychczas rozwiązaniach parę ze stałych przewodów stalowych doprowadza się do wnętrza nakryw, za pomocą węży gumowych.

Sposób ten wykazuje szereg wad i niedogodności, ponieważ w zagięciach węży powstają „kor-ki” wodne lub powietrzne, utrudniające równomierny dopływ pary do nakryw. Węże gumowe doprowadzają parę o temperaturze około 100°C, wobec czego ich odłączanie od pokryw w celu odwodnienia jest uciążliwe i pracochłonne. Wysoka temperatura pary i częste odłączanie węży gumowych powodują ich szybkie niszczenie.

Niedogodności te usuwa rozwiązanie według wynalazku, wprowadzające segmentowe metalowe przewody, doprowadzające parę, wkładane do wnętrza nakryw. Segmenty przewodów doprowadzających mają długość dostosowaną do wysokości nakrywy i nałożone na siebie stanowią pionowy perforowany przewód, rozdzielający parę do wnętrza nakryw.

Ponieważ segmentowe przewody nie są na stałe połączone z nakrywą, a ich połączenia kielichowe umożliwiają ustawianie przewodu z małymi odchyleniami od pionowej osi przewodu, można więc doprowadzić parę, nawet przy pewnym przeszu-

2

nięciu nakryw względem siebie, co jest nieuniknione przy ustawianiu nakryw w stos.

Konstrukcję segmentowych przewodów i sposób umieszczania ich we wnętrzu nakrywy pokazano na rysunkach, na których fig. 1 przedstawia pionowy przekrój przez stos nakryw, z zaznaczeniem ustawienia przewodu pary składającego się z segmentów.

Fig. 2, 3 i 4 przedstawiają rzuty aksometryczne segmentów przewodu.

Nakrywy 1, na których leżą uformowane prefabrykaty betonowe 2 są ustawione jedne na drugich, tworząc zamknięte oddzielne komory 3, do których wpuszcza się parę w celu przyspieszenia dojrzewania prefabrykatów 2.

Parę doprowadza się pod stanowisko dojrzewania prefabrykatów rurami stalowymi, których wylot 4 zakończony jest końcówką dostosowaną do włożenia końcówki segmentu przewodu pary 5.

Po ustawieniu pierwszej nakrywy na stanowisku dojrzewania, przez otwór 13 w nakrywie 1 wkłada się segmentowy przewód 5. Przewód 5 zaczepem 6 opiera się w wycięciu 9 kielicha 8, zaś kołnierzem 7 przykrywa otwór 13, którego średnica jest większa o kilka centymetrów od średnicy przewodów segmentowych 5, 10 i 12.

W górnej części przewód segmentowy 5, ma kielich 8 z wycięciem 9, o kształcie analogicznym jak wylot pary 4. Doprowadzenie pary do wyżej położonych nakryw odbywa się w sposób jak po-

dano wyżej, z tym, że przewody segmentowe 10 i 12 różnią się od segmentu 5 tym, że posiadają otwory 11, przez które para z przewodu przechodzi do komory.

Górny segmentowy przewód 12 doprowadzający parę do górnego elementu ma zamknięty kielich 14.

Zastosowanie odmian przewodów segmentowych 5, 10 i 12 umożliwia stosowanie jednakowych nakryw 1, co bardzo upraszcza technologię produkcji.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do doprowadzania pary do nakryw przy naparzaniu prefabrykowanych elementów betonowych, **znamiennie tym**, że składa się z końcówki (4) przewodu doprowadzającego pa-

rę pod stos nakryw (1), mających otwory (13) usytuowane pionowo jeden nad drugim, nad końcówką (4), z przewodów segmentowych (5), (10) i (12), zaopatrzonych w kołnierz (7), zaczep (6) oraz stosownie do przeznaczenia w otwory (11), w celu doprowadzania pary z przewodu segmentowego do komory (3), gdzie odbywa się naparzenie elementu betonowego i z kielicha (8), z wycięciem (9) lub zamknięciem (14).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że przewody segmentowe (5), (10) i (12) są wkładane oddzielnie w otwory (13) po ustawieniu każdej nakrywy (1), przy czym przewód segmentowy (5) ustawia się w dolnej nakrywie, przewód segmentowy (10) w nakrywach środkowych, zaś przewód segmentowy (12) w górnej nakrywie (1).

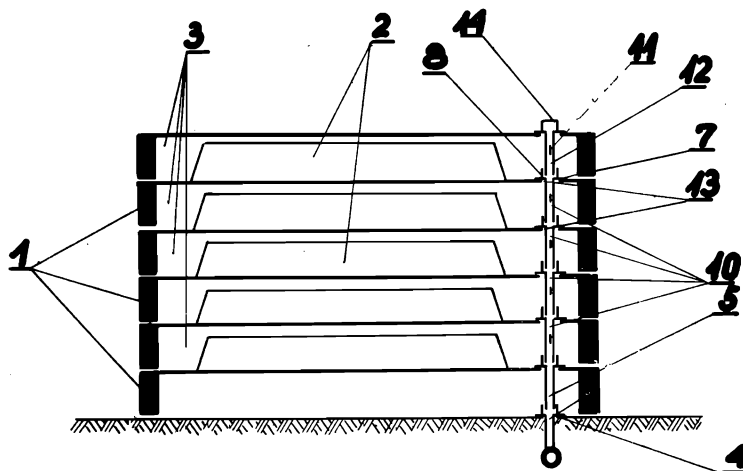


fig. 1

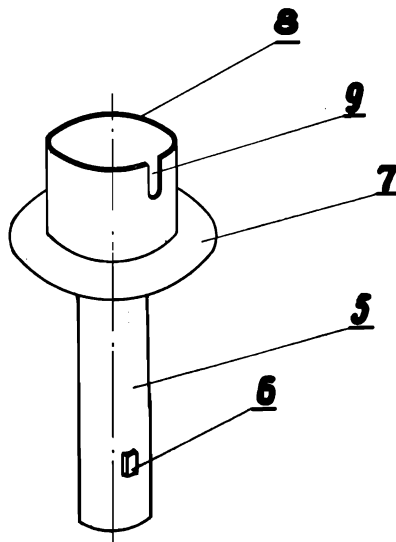


fig. 2

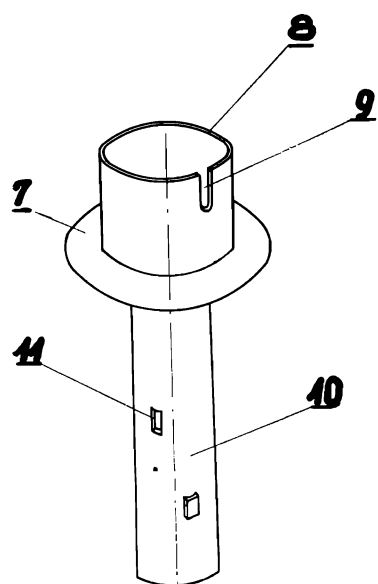


fig. 3

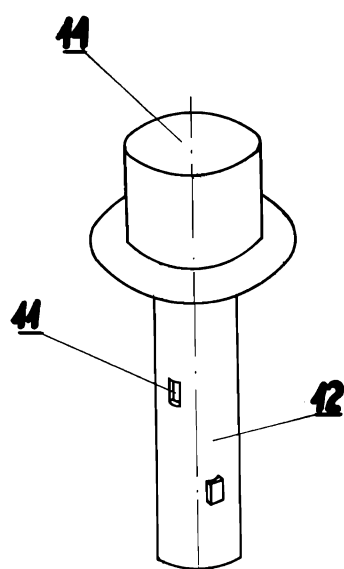


fig. 4