



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209682323 U

(45)授权公告日 2019.11.26

(21)申请号 201920385246.3

(22)申请日 2019.03.26

(73)专利权人 泰州红杉汽车零部件有限公司
地址 225300 江苏省泰州市经济开发区中
小企业创新创业产业园二期1号厂房
东侧一、二、三层

(72)发明人 李民 石昆 俞炯军

(51)Int.Cl.
B26D 7/18(2006.01)
B26D 7/27(2006.01)
B26F 3/12(2006.01)

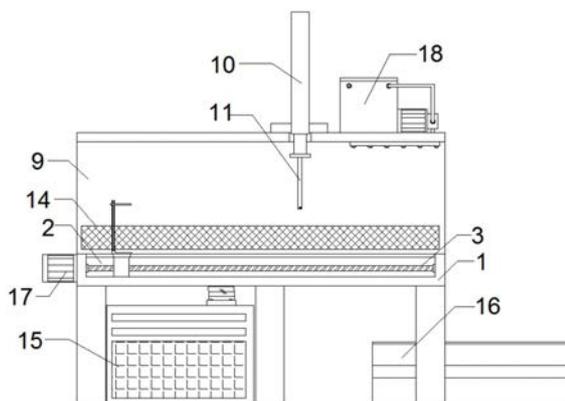
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种汽车坐垫生产处理用除灰吸尘装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种汽车坐垫生产处理用除灰吸尘装置,包括加工台和防护罩,所述加工台顶部开设滑动槽,所述滑动槽内通过滚动轴承安装丝杆,所述丝杆上套设丝块,所述滑动槽顶部设置置物板,所述置物板底端通过焊接片与丝块焊接连接,所述置物板一端顶部通过滚动轴承安装螺杆,所述螺杆一侧设置导向杆,所述螺杆上螺纹套设夹板,所述夹板一端贯穿套设导向杆上,所述螺杆顶部焊接旋钮,所述旋钮顶部设置防护罩,所述防护罩顶部通过焊接套安装液压杆,所述防护罩内底部设置支撑架,所述支撑架底部通过防护块安装电热丝,所述支撑架顶部与液压杆底部的输出端焊接连接。由机械推料,避免人员吸附海绵渣料,提高工作效率。



1. 一种汽车坐垫生产处理用除灰吸尘装置,包括加工台(1)和防护罩(9),其特征在于:所述加工台(1)顶部开设滑动槽(2),所述滑动槽(2)内通过滚动轴承安装丝杆(3),所述丝杆(3)上套设丝块(4),所述滑动槽(2)顶部设置置物板(5),所述置物板(5)底端通过焊接片与丝块(4)焊接连接,所述置物板(5)一端顶部通过滚动轴承安装螺杆(6),所述螺杆(6)一侧设置导向杆,所述螺杆(6)上螺纹套设夹板(7),所述夹板(7)一端贯穿套设导向杆上,所述螺杆(6)顶部焊接旋钮(8),所述旋钮(8)顶部设置防护罩(9),所述防护罩(9)顶部通过焊接套安装液压杆(10),所述防护罩(9)内底部设置支撑架(11),所述支撑架(11)底部通过防护块安装电热丝(12),所述支撑架(11)顶部与液压杆(10)底部的输出端焊接连接,所述防护罩(9)内一侧开设吸尘槽(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车坐垫生产处理用除灰吸尘装置,其特征在于:所述防护罩(9)内一侧顶部通过管套安装分水管(20),所述分水管(20)底部出液口安装雾化喷头(21),所述液压杆(10)一侧通过螺栓安装液箱(18),所述液箱(18)一侧安装液泵(19),所述液泵(19)的进液端通过管道与液箱(18)连接,所述液泵(19)的出液端与分水管(20)连接。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车坐垫生产处理用除灰吸尘装置,其特征在于:所述吸尘槽(14)进尘口通过螺栓安装防护网,所述加工台(1)底部一端设置吸尘器(15),所述吸尘器(15)通过吸尘管与吸尘槽(14)连接。

4. 根据权利要求1所述的一种汽车坐垫生产处理用除灰吸尘装置,其特征在于:所述防护罩(9)上开设与液压杆(10)输出端对应的升降槽,所述支撑架(11)一侧顶部通过螺栓安装电热丝温控器(13),所述电热丝温控器(13)的接线端子与电热丝(12)连接。

5. 根据权利要求1所述的一种汽车坐垫生产处理用除灰吸尘装置,其特征在于:所述加工台(1)一端底部设置与加工台(1)出料端对应的传送机(16),所述防护罩(9)一侧通过铰链安装送料门(22),所述加工台(1)另一端通过螺栓安装正反转步进电机(17),所述正反转步进电机(17)的驱动端与丝杆(3)的转动轴连接。

一种汽车坐垫生产处理用除灰吸尘装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及坐垫生产,技术领域,特别涉及一种汽车坐垫生产处理用除灰吸尘装置。

背景技术

[0002] 现有汽车坐垫中的海绵在进行切块处理时分为刀片切合和电热切割,刀片切割的精度较低且易产生灰尘,热切割其灰尘少低但效率低,热切割普遍由人员手工上料分段切割,且海绵本身的渣料灰尘人员吸附后对呼吸道具有较大的伤害,为此,我们提出一种汽车坐垫生产处理用除灰吸尘装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种汽车坐垫生产处理用除灰吸尘装置,人员通过正反转步进电机驱动丝杆转动,使丝块有效带动置物板在加工台进行步进移动,实现对夹合的坐垫海绵料块进行推料工作,电热丝用于对海绵料块进行切块工作,且人员利用液压杆对支撑架上的电热丝的升降工作,实现切料运动,通过吸尘槽和吸尘器的设置,人员开启吸尘器后使其通过吸尘槽对防护罩内部进行吸尘处理,防止异物灰尘漂浮对块料粘附,防止在切割工作中对切割面粘附热熔产生污迹,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种汽车坐垫生产处理用除灰吸尘装置,包括加工台和防护罩,所述加工台顶部开设滑动槽,所述滑动槽内通过滚动轴承安装丝杆,所述丝杆上套设丝块,所述滑动槽顶部设置置物板,所述置物板底端通过焊接片与丝块焊接连接,所述置物板一端顶部通过滚动轴承安装螺杆,所述螺杆一侧设置导向杆,所述螺杆上螺纹套设夹板,所述夹板一端贯穿套设导向杆上,所述螺杆顶部焊接旋钮,所述旋钮顶部设置防护罩,所述防护罩顶部通过焊接套安装液压杆,所述防护罩内底部设置支撑架,所述支撑架底部通过防护块安装电热丝,所述支撑架顶部与液压杆底部的输出端焊接连接,所述防护罩内一侧开设吸尘槽。

[0006] 进一步地,所述防护罩内一侧顶部通过管套安装分水管,所述分水管底部出液口安装雾化喷头,所述液压杆一侧通过螺栓安装液箱,所述液箱一侧安装液泵,所述液泵的进液端通过管道与液箱连接,所述液泵的出液端与分水管连接。

[0007] 进一步地,所述吸尘槽进尘口通过螺栓安装防护网,所述加工台底部一端设置吸尘器,所述吸尘器通过吸尘管与吸尘槽连接。

[0008] 进一步地,所述防护罩上开设与液压杆输出端对应的升降槽,所述支撑架一侧顶部通过螺栓安装电热丝温控器,所述电热丝温控器的接线端子与电热丝连接。

[0009] 进一步地,所述加工台一端底部设置与加工台出料端对应的传送机,所述防护罩一侧通过铰链安装送料门,所述加工台另一端通过螺栓安装正反转步进电机,所述正反转步进电机的驱动端与丝杆的转动轴连接。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0011] 1.通过置物板和夹板的设置,人员通过旋钮扭动转动螺杆使夹板有效进行上下移动,导向杆可防止夹板随着螺杆同步转动,夹板进行上下高度调节后有效与之间形成夹合作用,可实现对坐垫生产用的海绵进行夹合,且人员通过正反转步进电机驱动丝杆转动,使丝块有效带动置物板在加工台进行步进移动,实现对夹合的坐垫海绵料块进行推料工作,电热丝用于对海绵料块进行切块工作,且人员利用液压杆对支撑架上的电热丝的升降工作,实现切料运动,通过机械推料,避免人员吸附海绵渣料,提高工作效率。

[0012] 2.液箱用于存放除菌剂液,液泵可将液箱内剂液通过分水管上的雾化喷头对底部经过的切块后的海绵料块进行喷雾处理,进而提高料块后期使用的抑菌性。

[0013] 3.通过吸尘槽和吸尘器的设置,人员开启吸尘器后使其通过吸尘槽对防护罩内部进行吸尘处理,防止异物灰尘漂浮对块料粘附,防止在切割工作中对切割面粘附热熔产生污迹。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型一种汽车坐垫生产处理用除灰吸尘装置的内部结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型一种汽车坐垫生产处理用除灰吸尘装置的丝块结构示意图。

[0016] 图3为本实用新型一种汽车坐垫生产处理用除灰吸尘装置的分水管结构示意图。

[0017] 图4为本实用新型一种汽车坐垫生产处理用除灰吸尘装置的支撑架防护罩结构示意图。

[0018] 图5为本实用新型一种汽车坐垫生产处理用除灰吸尘装置的防护罩主视结构示意图。

[0019] 图中:1、加工台;2、滑动槽;3、丝杆;4、丝块;5、置物板;6、螺杆;7、夹板;8、旋钮;9、防护罩;10、液压杆;11、支撑架;12、电热丝;13、电热丝温控器;14、吸尘槽;15、吸尘器;16、传送机;17、正反转步进电机;18、液箱;19、液泵;20、分水管;21、雾化喷头;22、送料门。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0021] 如图1-5所示,一种汽车坐垫生产处理用除灰吸尘装置,包括加工台1和防护罩9,所述加工台1顶部开设滑动槽2,所述滑动槽2内通过滚动轴承安装丝杆3,所述丝杆3上套设丝块4,所述滑动槽2顶部设置置物板5,所述置物板5底端通过焊接片与丝块4焊接连接,所述置物板5一端顶部通过滚动轴承安装螺杆6,所述螺杆6一侧设置导向杆,所述螺杆6上螺纹套设夹板7,所述夹板7一端贯穿套设导向杆上,所述螺杆6顶部焊接旋钮8,所述旋钮8顶部设置防护罩9,所述防护罩9顶部通过焊接套安装液压杆10,所述防护罩9内底部设置支撑架11,所述支撑架11底部通过防护块安装电热丝12,所述支撑架11顶部与液压杆10底部的输出端焊接连接,所述防护罩9内一侧开设吸尘槽14。

[0022] 其中,所述防护罩9内一侧顶部通过管套安装分水管20,所述分水管20底部出液口安装雾化喷头21,所述液压杆10一侧通过螺栓安装液箱18,所述液箱18一侧安装液泵19,所述液泵19的进液端通过管道与液箱18连接,所述液泵19的出液端与分水管20连接。

[0023] 本实施例中如图1、3所示,液箱18用于存放除菌剂液,液泵19可将液箱18内剂液通

过分水管20上的雾化喷头21对底部经过的切块后的海绵料块进行喷雾处理。

[0024] 其中,所述吸尘槽14进尘口通过螺栓安装防护网,所述加工台1底部一端设置吸尘器15,所述吸尘器15通过吸尘管与吸尘槽14连接。

[0025] 本实施例中如图1所示,通过吸尘槽14和吸尘器15的设置,人员开启吸尘器15后使其通过吸尘槽14对防护罩9内部进行吸尘处理。

[0026] 其中,所述防护罩9上开设与液压杆10输出端对应的升降槽,所述支撑架11一侧顶部通过螺栓安装电热丝温控器13,所述电热丝温控器13的接线端子与电热丝12连接。

[0027] 本实施例中如图4所示,人员通过电热丝温控器13调节电热丝12的电阻,使其产生高温对海绵料块进行切割。

[0028] 其中,所述加工台1一端底部设置与加工台1出料端对应的传送机16,所述防护罩9一侧通过铰链安装送料门22,所述加工台1另一端通过螺栓安装正反转步进电机17,所述正反转步进电机17的驱动端与丝杆3的转动轴连接。

[0029] 本实施例中如图1所示,正反转步进电机17用于驱动丝杆3转动。

[0030] 需要说明的是,本实用新型为一种汽车坐垫生产处理用除灰吸尘装置,工作时,人员通过旋钮8扭动转动螺杆6使夹板7有效进行上下移动,导向杆可防止夹板7随着螺杆6同步转动,夹板7进行上下高度调节后有效与之间形成夹合作用,可实现对坐垫生产用的海绵进行夹合,且人员通过正反转步进电机17驱动丝杆3转动,使丝块4有效带动置物板5在加工台1进行步进移动,实现对夹合的坐垫海绵料块进行推料工作,电热丝12用于对海绵料块进行切块工作,且人员利用液压杆10对支撑架11上的电热丝12的升降工作,实现切料运动;液箱18用于存放除菌剂液,液泵19可将液箱18内剂液通过分水管20上的雾化喷头21对底部经过的切块后的海绵料块进行喷雾处理,进而提高料块后期使用的抑菌性;通过吸尘槽14和吸尘器15的设置,人员开启吸尘器15后使其通过吸尘槽14对防护罩9内部进行吸尘处理,防止异物灰尘漂浮对块料粘附,防止在切割工作中对切割面粘附热熔产生污迹。

[0031] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

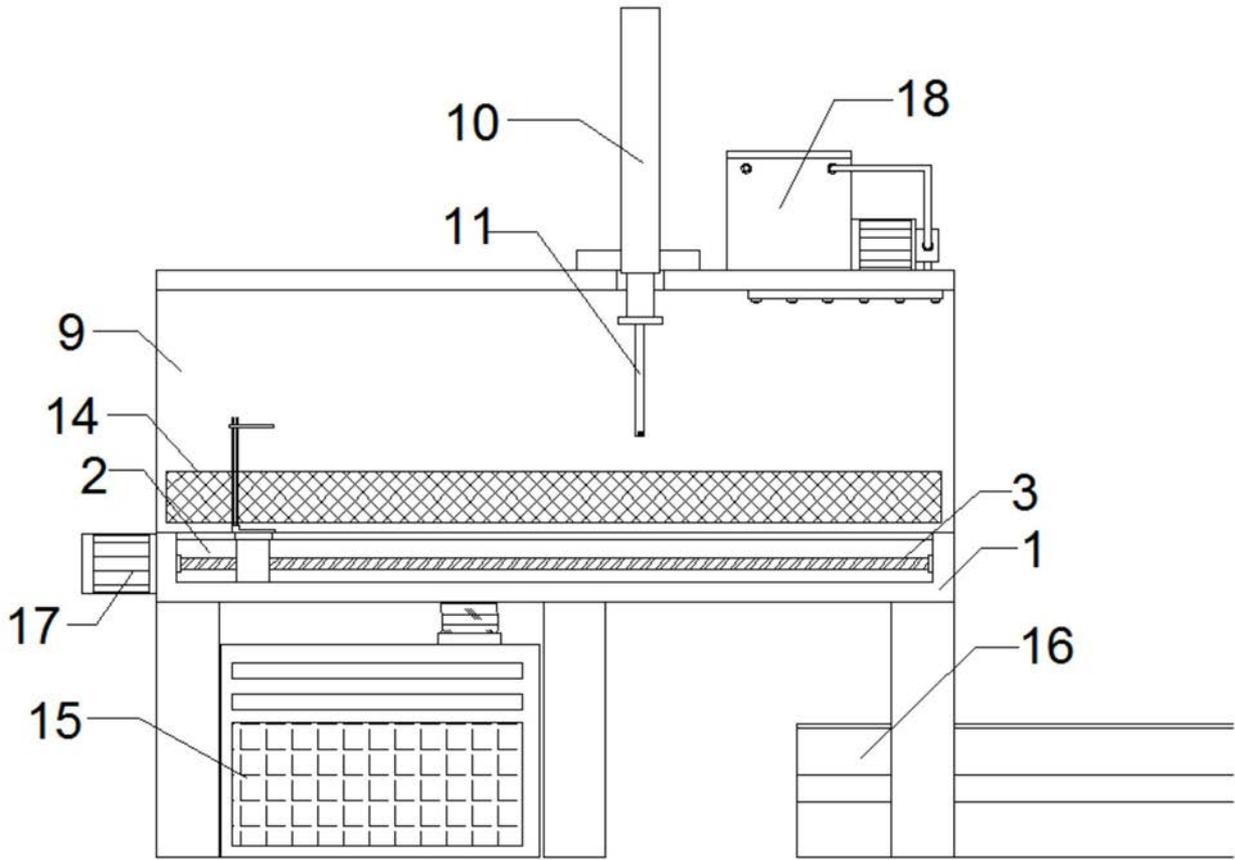


图1

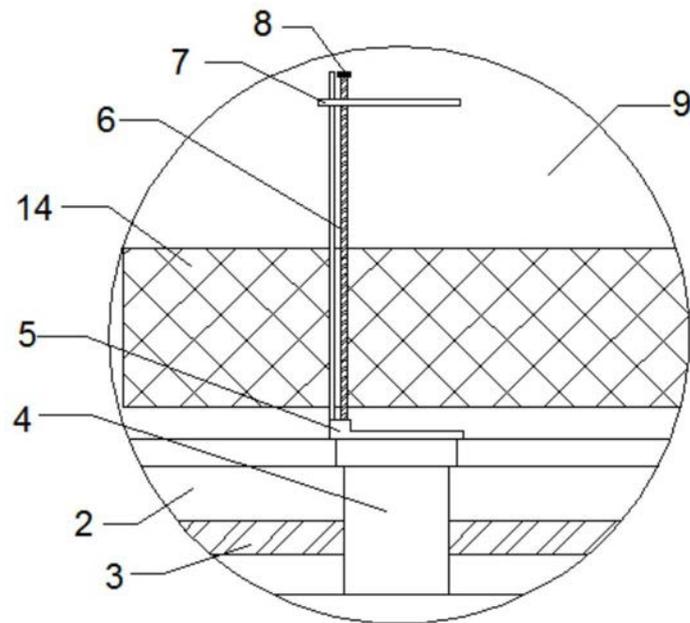


图2

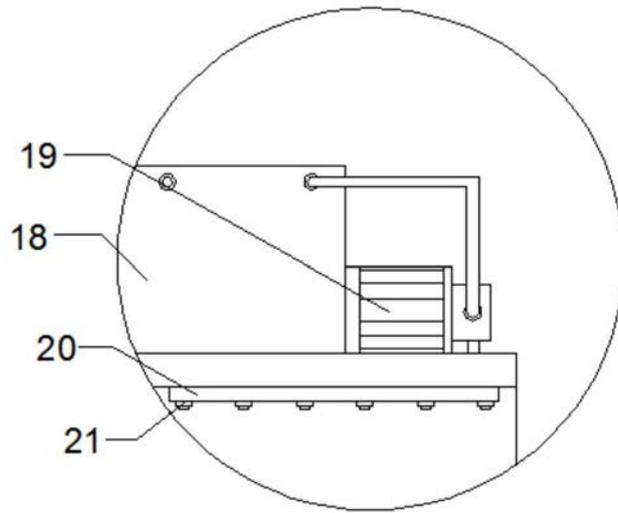


图3

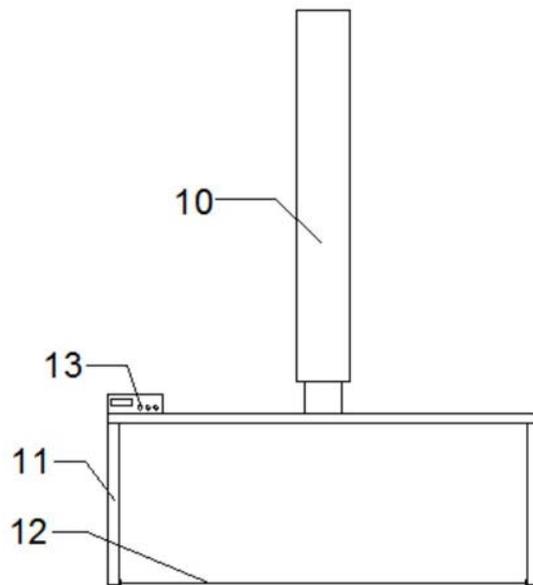


图4

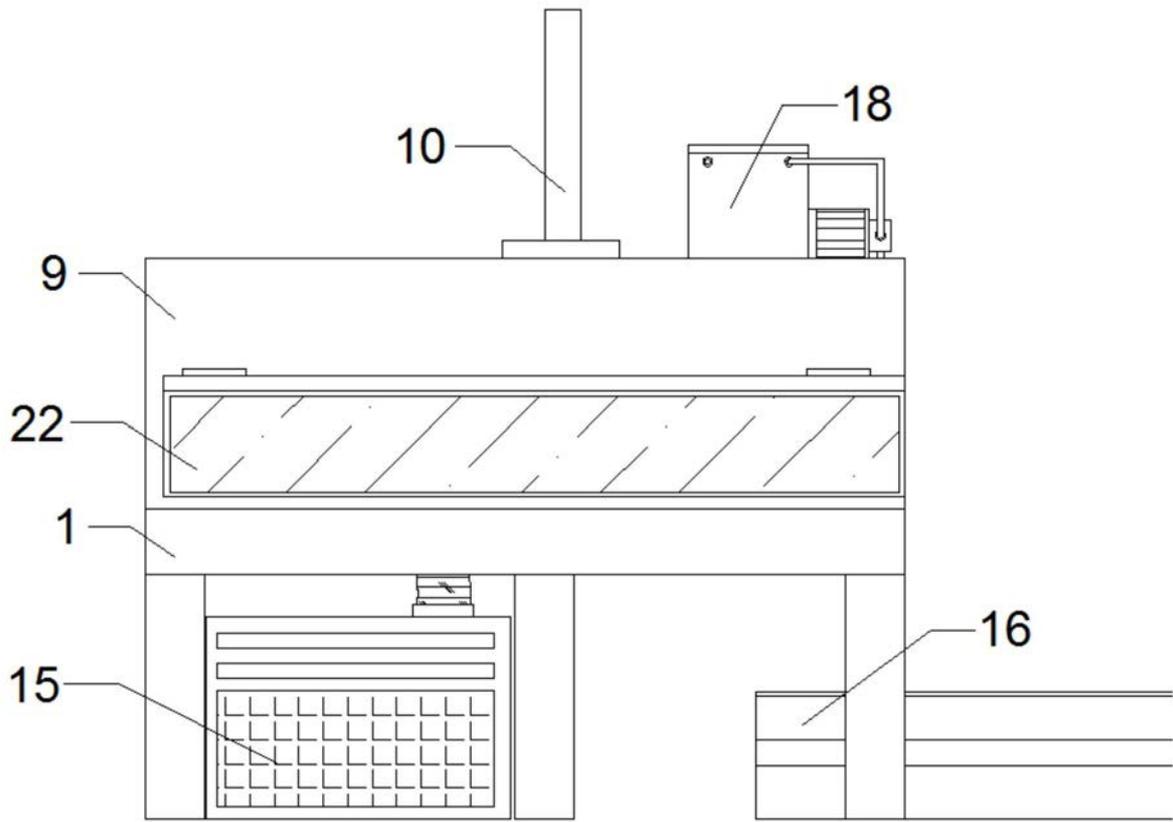


图5