

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

240480
(11) (B1)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

(22) Prihlášené 20 07 84
(21) (PV 5594-84)

(40) Zverejnené 16 07 85

(45) Vydané 15 08 87

(51) Int. Cl.⁴
B 21 F 37/02

(75)

Autor vynálezu ŠOTNÍK PETER; ČAMBÁL EMIL, TRNAVA

(54) Zariadenie na výrobu drôtených krúžkov

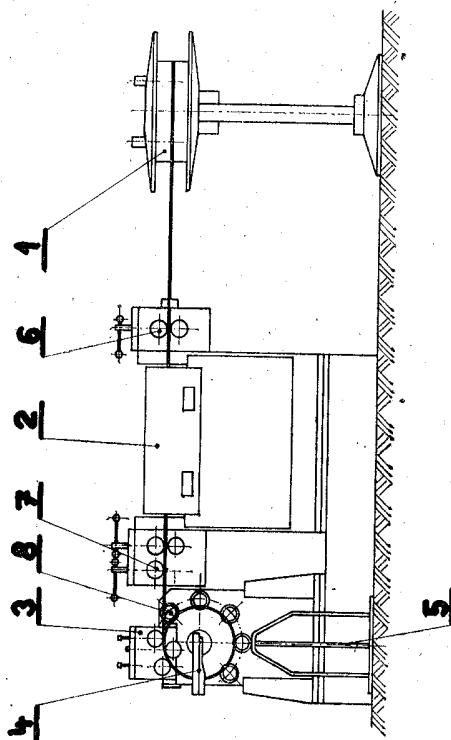
1

Vynález patrí do oblasti jednoúčelových zariadení na výrobu krúžkov z pružinového drôtu.

Účelom vynálezu je výroba drôtených krúžkov v rôznom priemere v nepretržitom slede z drôtu o rôznych priemeroch za pomoci prestaviteľných skružovacích a kalibrovacích kladiek.

Uvedeného účelu sa dosiahne pretiahnutím drôtu cez rotačnú rovnačku do skružovacky, kde za pomoci skružovacích a kalibrovacích kladiek je drôt zohnutý do tvaru krúžku a odstrihnutý letnými nožnicami.

2



Vynález sa týka zariadenia na výrobu drôtených krúžkov.

Doteraz známe zariadenia na výrobu drôtených krúžkov boli vyhotovené ako jednoúčelové stroje, ktoré skružovali oceľový drôt, pričom pre každý priemer drôtu a krúžku muselo byť vyhotovené duplicitné skružovacie zariadenie. Tieto skružovačky pracujú v prerušovanom rytme, t. j. drôt odstrihli, skružili až potom sa pristúpilo k opakovanému kroku.

Ďalším zo spôsobov výroby krúžkov z pružinového drôtu je ručný, a to tým spôsobom, že sa nastrihá drôt a potom na ručnej skružovačke sa drôt skruží na potrebný priemer, pričom drôt si zachováva tendenciu vrátiť sa do pôvodného stavu ako bol navinutý na kotúči. Táto práca je značne prácna.

Uvedené nedostatky odstraňuje zariadenie na výrobu drôtených krúžkov podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že pružinový drôt sa odvíja a zavádza do rovnačky drôtu, odkiaľ je ťahaný a podávaný valcami do troch skružovacích kladiek, kde

sa drôt skruží a po okalibrovaní je letmými nožnicami ustrihnutý a paletovaný na tŕn.

Výhody zariadenia na výrobu drôtených krúžkov podľa vynálezu spočívajú v tom, že zariadenie je schopné skružovať pružinový drôt, skružovanie prebieha v nepretržitom cykle, t. j. netreba operáciu medzi vyhotovením jednotlivých krúžkov prerušovať, zariadenie je schopné skružovať drôt o rôznom priemere systémom prestaviteľných skružovacích kladiek a taktiež zhotovovať krúžky o rôznych priemeroch z dôvodu, že letmé nožnice sú prestaviteľné pre rôzne priemery krúžkov.

Na pripojenom výkrese je v náryse znázornený príklad vyhotovenia zariadenia na výrobu drôtených krúžkov.

Drôt je odvíjaný z odvíjača 1 do rotačnej rovnačky 2 pomocou zavádzacích valcov 6. Z rovnačky je drôt podávacími valcami 7 podávaný do trojkladkovej skružovačky 3 s kalibrovacími kladkami 8. Po skružení drôtu na potrebný priemer letmé nožnice 4 krúžok ostrihnú a drôt je paletovaný na paletovací tŕn 5.

PREDMET VYNÁLEZU

Zariadenie na výrobu drôtených krúžkov s rotačnou rovnačkou, vyznačené tým, že na rotačnú rovnačku (2) so zavádzacími valcami (6) a podávacími valcami (7) nad-

väzuje trojkladková skružovačka (3) s kalibrovacími kladkami (8) a letmými nožnicami (4), pod ktorými je umiestnený paletovací tŕn (5).

240480

