(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 219114127 U
(45)授权公告日 2023.06.02

(21)申请号 202223008682.X

(22)申请日 2022.11.11

(73)专利权人 汝州市亚旭包装装潢有限公司
地址 467544 河南省平顶山市汝州市陵头镇养田村南

(72)发明人 毕便霞 邢振中 成相逢 车新伟

(74)专利代理机构 河南商盾云专利代理事务所(特殊普通合伙) 41199
专利代理师 项珍珍

(51)Int.Cl.
B26D 1/06(2006.01)
B26D 7/26(2006.01)
B26D 7/01(2006.01)

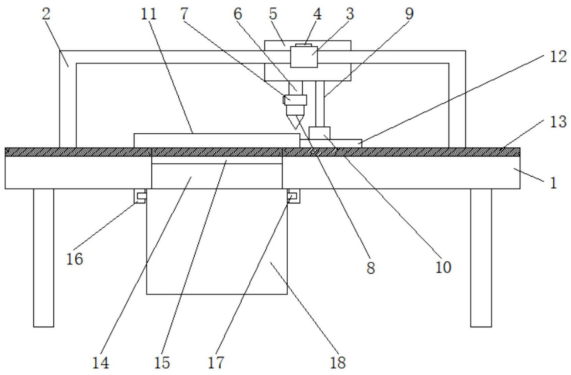
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种包装箱生产用裁切装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种包装箱生产用裁切装置，涉及包装箱裁切技术领域，包括加工台，所述加工台的顶部安装有支撑架，且支撑架的外部套接有调节块，所述调节块的相对面安装有活动板，且活动板的内部安装有电动推杆，所述电动推杆的底部连接有安装块，且安装块的内部安装有裁切刀，所述电动推杆的一侧设置有液压杆，且液压杆的底部安装有压块，所述压块的底部与加工台的顶部设置有纸箱，且纸箱的外部与加工台的顶部安装有挡板。本实用新型中，设置有支撑架、调节块、活动板、裁切刀以及压块，通过操作调节块就方便带动活动板进行移动操作，这样就能够实现一次性对压块以及裁切刀进行位置调节工作，该调节工作耗时较短，提高了纸箱的加工效率。



CN 219114127 U

1.一种包装箱生产用裁切装置,其特征在于,包括:

加工台(1),所述加工台(1)的顶部安装有支撑架(2),且支撑架(2)的外部套接有调节块(3),所述调节块(3)的相对面安装有活动板(5),且活动板(5)的内部安装有电动推杆(6),所述电动推杆(6)的底部连接有安装块(7),且安装块(7)的内部安装有裁切刀(8),所述电动推杆(6)的一侧设置有液压杆(9),且液压杆(9)的底部安装有压块(10),所述压块(10)的底部与加工台(1)的顶部设置有纸箱(12),且纸箱(12)的外部与加工台(1)的顶部安装有挡板(11),所述支撑架(2)的内部开设有螺孔(21),且螺孔(21)的内部连接有插杆(4),所述插杆(4)的外部与调节块(3)的内部安装有固定块(22),所述加工台(1)的内部开设有收集槽(14)。

2.根据权利要求1所述的一种包装箱生产用裁切装置,其特征在于:所述收集槽(14)的内部开设有滑槽(20),且滑槽(20)的内部连接有阻尼滑块(19),所述阻尼滑块(19)的相对面安装有拉板(15),且拉板(15)的下方设置有收集箱(18),所述加工台(1)的底部设置有卡槽(16),且卡槽(16)的内部与收集箱(18)的外部连接有卡块(17),所述拉板(15)的顶面与加工台(1)的顶部安装有橡胶块(13)。

3.根据权利要求2所述的一种包装箱生产用裁切装置,其特征在于:所述收集箱(18)与加工台(1)之间通过卡块(17)、卡槽(16)构成可拆卸结构,且卡块(17)的外壁与卡槽(16)的内壁相接触。

4.根据权利要求1所述的一种包装箱生产用裁切装置,其特征在于:所述调节块(3)与支撑架(2)之间通过插杆(4)、固定块(22)构成固定结构,且固定块(22)的内壁与插杆(4)的外壁呈螺纹状结构。

5.根据权利要求1所述的一种包装箱生产用裁切装置,其特征在于:所述裁切刀(8)与支撑架(2)之间通过调节块(3)、活动板(5)构成移动结构,且调节块(3)分布有两组。

6.根据权利要求1所述的一种包装箱生产用裁切装置,其特征在于:所述裁切刀(8)与加工台(1)之间通过电动推杆(6)、安装块(7)构成升降结构,且裁切刀(8)的长度小于加工台(1)的宽度。

一种包装箱生产用裁切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装箱裁切技术领域，尤其涉及一种包装箱生产用裁切装置。

背景技术

[0002] 包装箱主要是为了便于运输装卸和仓贮，纸箱是应用最广泛的包装制品，按用料不同，有瓦楞纸箱、单层纸板箱等，有各种规格和型号，纸箱在加工过程中需要进行裁切，现有的包装箱裁切装置，在使用过程中，大都是单独轮流对压板(夹板)、裁切刀进行位置调节工作，使得调节时间较长，降低了纸箱的加工效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有的包装箱裁切装置，在使用过程中，大都是单独轮流对压板(夹板)、裁切刀进行位置调节工作，使得调节时间较长，降低了纸箱的加工效率的缺点，而提出的一种包装箱生产用裁切装置。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：

[0005] 一种包装箱生产用裁切装置，包括：

[0006] 加工台，所述加工台的顶部安装有支撑架，且支撑架的外部套接有调节块，所述调节块的相对面安装有活动板，且活动板的内部安装有电动推杆，所述电动推杆的底部连接有安装块，且安装块的内部安装有裁切刀，所述电动推杆的一侧设置有液压杆，且液压杆的底部安装有压块，所述压块的底部与加工台的顶部设置有纸箱，且纸箱的外部与加工台的顶部安装有挡板，所述支撑架的内部开设有螺孔，且螺孔的内部连接有插杆，所述插杆的外部与调节块的内部安装有固定块，所述加工台的内部开设有收集槽。

[0007] 优选的，所述收集槽的内部开设有滑槽，且滑槽的内部连接有阻尼滑块，所述阻尼滑块的相对面安装有拉板，且拉板的下方设置有收集箱，所述加工台的底部设置有卡槽，且卡槽的内部与收集箱的外部连接有卡块，所述拉板的顶面与加工台的顶部安装有橡胶块。

[0008] 优选的，所述收集箱与加工台之间通过卡块、卡槽构成可拆卸结构，且卡块的外壁与卡槽的内壁相接触。

[0009] 优选的，所述调节块与支撑架之间通过插杆、固定块构成固定结构，且固定块的内壁与插杆的外壁呈螺纹状结构。

[0010] 优选的，所述裁切刀与支撑架之间通过调节块、活动板构成移动结构，且调节块分布有两组。

[0011] 优选的，所述裁切刀与加工台之间通过电动推杆、安装块构成升降结构，且裁切刀的长度小于加工台的宽度。

[0012] 综上所述，由于采用了上述技术方案，本实用新型的有益效果是：

[0013] 1、本实用新型中，设置有支撑架、调节块、活动板、裁切刀以及压块，通过操作调节块就方便带动活动板进行移动操作，这样就能够实现一次性对压块以及裁切刀进行位置调节工作，该调节工作耗时较短，提高了纸箱的加工效率。

[0014] 2、本实用新型中，设置有调节块、插杆、固定块以及螺孔，通过操作插杆就方便完成调节块的固定工作，能够避免活动板出现滑动的情况，通过固定块就能够将插杆放置在调节块上，避免插杆出现遗失的情况。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型中包装箱裁切装置结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型中拉板与收集槽连接结构示意图；

[0017] 图3为本实用新型中调节块与支撑架局部连接结构示意图。

[0018] 图例说明：

[0019] 1、加工台；2、支撑架；3、调节块；4、插杆；5、活动板；6、电动推杆；7、安装块；8、裁切刀；9、液压杆；10、压块；11、挡板；12、纸箱；13、橡胶块；14、收集槽；15、拉板；16、卡槽；17、卡块；18、收集箱；19、阻尼滑块；20、滑槽；21、螺孔；22、固定块。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 参照图1-3，一种包装箱生产用裁切装置，包括加工台1，加工台1的顶部安装有支撑架2，且支撑架2的外部套接有调节块3，调节块3与支撑架2之间通过插杆4、固定块22构成固定结构，且固定块22的内壁与插杆4的外壁呈螺纹状结构，人工旋转插杆4，插杆4通过固定块22进行旋转移动操作，插杆4将旋转移动至螺孔21内，这样就方便完成调节块3的固定工作中，通过固定块22就能够将插杆4固定在调节块3上，避免插杆4出现遗失的情况，调节块3的相对面安装有活动板5，且活动板5的内部安装有电动推杆6，电动推杆6的底部连接有安装块7，且安装块7的内部安装有裁切刀8，裁切刀8与支撑架2之间通过调节块3、活动板5构成移动结构，且调节块3分布有两组，人工操作调节块3，调节块3通过活动板5带裁切刀8进行移动操作，这样就方便完成裁切刀8的位置调节工作，有利于对不同尺寸的纸箱12进行裁切，裁切刀8与加工台1之间通过电动推杆6、安装块7构成升降结构，且裁切刀8的长度小于加工台1的宽度，启动电动推杆6，电动推杆6通过安装块7带动裁切刀8进行下降操作，裁切刀8将对纸箱12进行裁切工作，电动推杆6的一侧设置有液压杆9，且液压杆9的底部安装有压块10，压块10的底部与加工台1的顶部设置有纸箱12，且纸箱12的外部与加工台1的顶部安装有挡板11，支撑架2的内部开设有螺孔21，且螺孔21的内部连接有插杆4，插杆4的外部与调节块3的内部安装有固定块22，加工台1的内部开设有收集槽14；

[0022] 收集槽14的内部开设有滑槽20，且滑槽20的内部连接有阻尼滑块19，阻尼滑块19的相对面安装有拉板15，且拉板15的下方设置有收集箱18，收集箱18与加工台1之间通过卡块17、卡槽16构成可拆卸结构，且卡块17的外壁与卡槽16的内壁相接触，人工操作收集箱18，收集箱18通过带动卡块17进行移动操作，卡块17将移动至卡槽16外，这样就方便完成收集箱18的拆卸工作，便于对收集箱18内的废料进行处理，加工台1的底部设置有卡槽16，且卡槽16的内部与收集箱18的外部连接有卡块17，拉板15的顶面与加工台1的顶部安装有橡

胶块13。

[0023] 工作原理:使用时,首先人工操作调节块3,调节块3在支撑架2上进行移动,调节块3通过活动板5带裁切刀8与压块10进行移动操作,这样就能够一次性调节压块10与裁切刀8的位置,人工旋转插杆4,插杆4通过固定块22进行旋转移动操作,插杆4将旋转移动至螺孔21内,这样就方便完成调节块3的固定工作中,通过固定块22就能够将插杆4固定在调节块3上,避免插杆4出现遗失的情况,运行液压杆9,液压杆9带动压块10进行下降操作,压块10将对纸箱12进行固定工作,再操作电动推杆6,电动推杆6带动裁切刀8进行下降操作,裁切刀8将对纸箱12进行裁切工作,人工操作拉板15,拉板15通过阻尼滑块19的配合进行移动操作,拉板15将移动至收集槽14外,使得拉板15上纸箱12裁切部分掉落至收集箱18内,人工操作收集箱18,收集箱18通过带动卡块17进行移动操作,卡块17将移动至卡槽16外,这样就方便完成收集箱18的拆卸工作,便于对收集箱18内的废料进行处理(上述电器均为现有技术)。

[0024] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

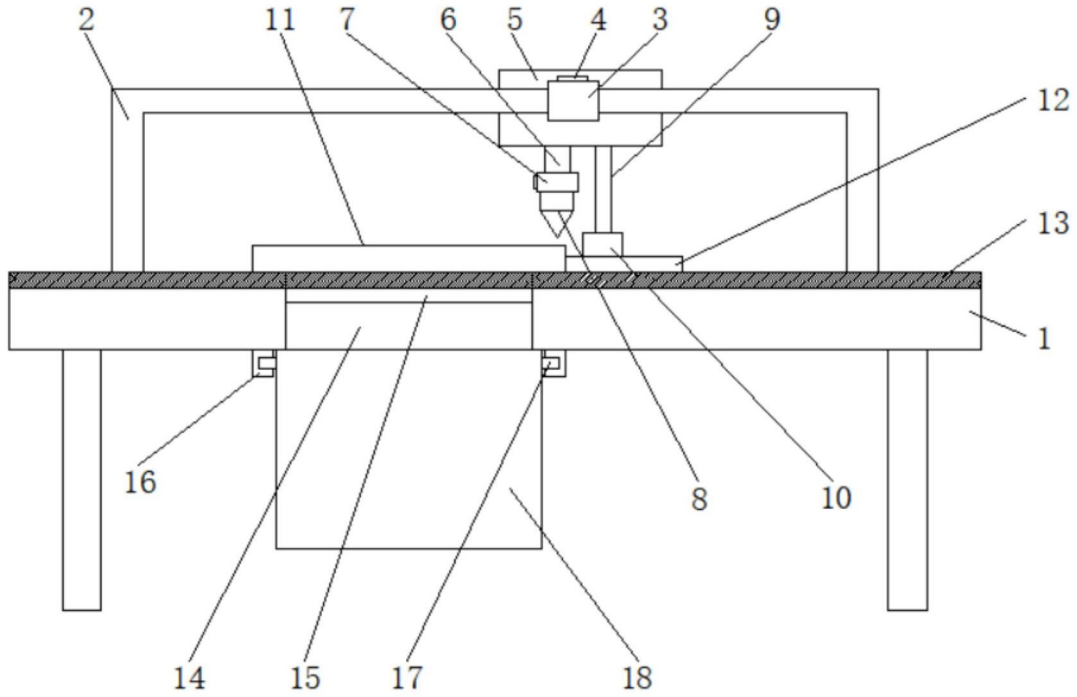


图1

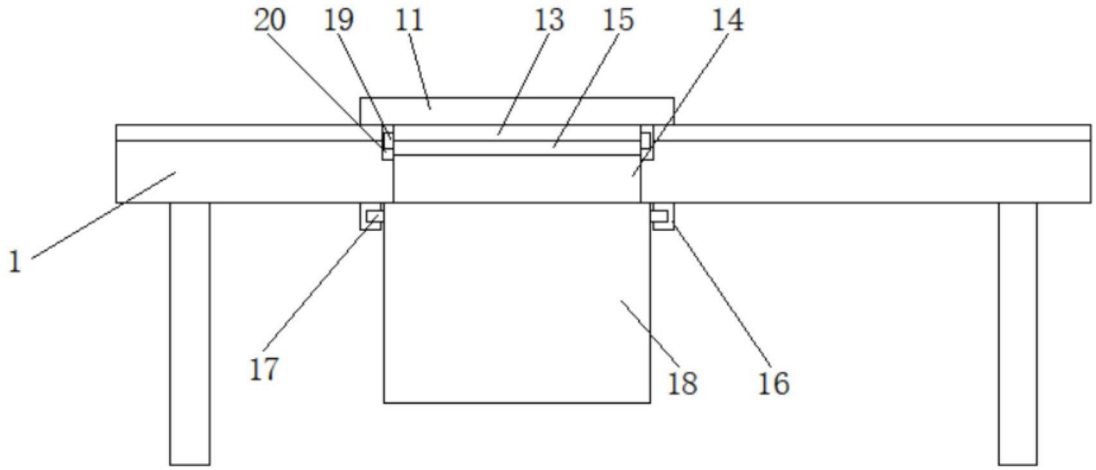


图2

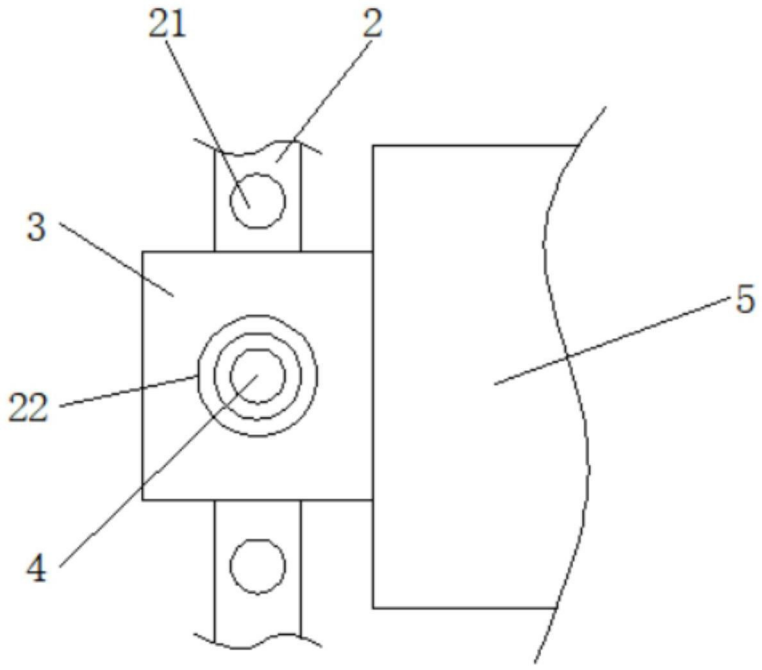


图3