

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **17932**

(51) Klasyfikacja:
06-06

(21) Numer zgłoszenia: **18308**

(22) Data zgłoszenia: **30.05.2011**

(54)

Stelaż metalowy do mebli z funkcją leżenia i siedzenia

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.05.2012 WUP 05/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**DRYWA TADEUSZ PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO USŁUGOWO HANDLOWE
DRAWEX, Małkowo, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**DRYWA TADEUSZ, Małkowo, (PL);
DRYWA MARCIN, Małkowo, (PL);
DRYWA TOMASZ, Małkowo, (PL)**

PL 17932

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest stelaż metalowy do mebli z funkcją leżenia i siedzenia, przystosowany do mebli tapicerowanych.

Istotą wzoru przemysłowego jest przestrzenne ukształtowanie i zestawienie składowych elementów konstrukcji metalowego stelaża do mebli z funkcją leżenia i siedzenia, zapewniające łatwe i nie wymagające wysiłku fizycznego składanie i rozkładanie stelaża w położenia użytkowe do leżenia, czy siedzenia. Konstrukcja stelaża spełnia wymogi wytrzymałościowe od ciężaru osób korzystających z mebla, zachowując stabilność posadowienia.

Stelaż charakteryzuje się prostą, zwartą i lekką budową, zapewnia wygodne i ergonomiczne leżenie, czy siedzenie, uzyskane między innymi na skutek możliwości umieszczania na stelażu materaca o dużej grubości.

Bardzo ważną zaletą rozwiązania jest możliwość wykorzystania stelaża do różnego rodzaju mebli tapicerowanych, uzyskując znamiona stelaża uniwersalnego.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniono na załączonym materiale ilustracyjnym, na którym fig. 1 przedstawia widok perspektywiczny z góry stelaża metalowego do mebli z funkcją leżenia i siedzenia w położeniu rozłożonym przystosowanym do leżenia, fig. 2 - widok aksonometryczny z boku tylnej części stelaża, fig. 3 - widok perspektywiczny z boku środkowej części stelaża, fig. 4 - widok boczny przedniej części stelaża, fig. 5 - widok perspektywiczny z boku w momencie rozkładania stelaża, fig. 6 - widok perspektywiczny z przodu stelaża zestawionego w położenie przystosowane do siedzenia.

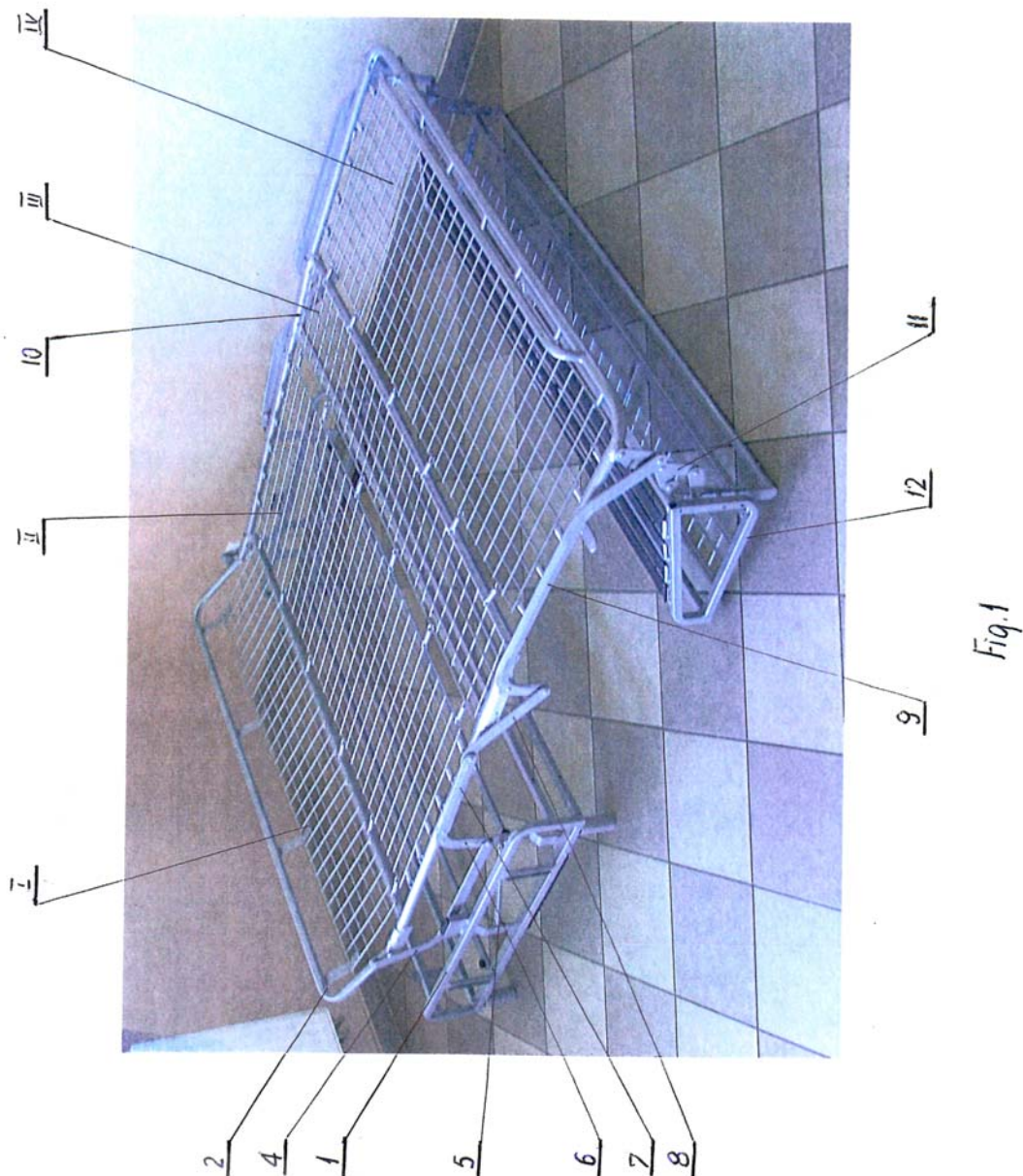
Stelaż metalowy do mebli z funkcją do leżenia i siedzenia według wzoru przemysłowego składa się z metalowej ramy podstawy 1 połączonej poprzez zespół dźwigni z obwodową ramą 2 o segmentowej budowie, której poszczególne segmenty połączone są ze sobą przegubowo z odchyłaniem w płaszczyźnie wzdłużnej mebla, przy czym obwodowa rama 2 połączona jest rozłącznie z oparciową ramą 12. Obwodowa rama 2 wypełniona jest ażurową warstwą nośną, tworząc powierzchniowe segmenty I, II, III, IV. Powierzchniowy segment I i powierzchniowy segment II połączony jest z ramą podstawy 1 poprzez znajdujący się po obu stronach bocznych ramion obwodowej ramy 2, symetryczny układ dźwigni 4, 5, 6 połączonych ze sobą obrotowo. Powierzchniowy segment II i powierzchniowy segment III zmianę wzajemnego położenia uzyskuje wykorzystując znajdujące się w ciągu połączeniowym stelaża dźwignie 7, 8, 9, połączone ze sobą obrotowo, przy czym dźwignia 7 łączy ze sobą dźwignie 6 i dźwignie 8, która złączona jest z obwodową ramą 2 w punkcie połączeniowym A i z dźwignią 9 złączona jest w punkcie połączeniowym B. Dźwignia 9 złączona jest w punkcie połączeniowym C z łącznikiem 10, będącym, składowym elementem obwodowej ramy 2, a drugim końcem z krzyżowym układem dźwigniowym 11 stanowiącym równocześnie element podporowy powierzchniowego segmentu III i powierzchniowego segmentu IV. Krzyżowy układ dźwigniowy 11 połączony jest także rozłącznie z jedno lub wielosegmentową oparciową ramą 12. Rama podstawy 1 wyposażona jest w dolną poprzeczną oporową belkę 13, zaś oporowa belka 14 jest nierozłącznie połączona z dźwignią 6. Pomiedzy dźwigniami 5 i 6 umieszczona jest sprężyna 15, zaś pomiędzy dźwignią 6, a ramą podstawy 1 osadzona jest sprężyna 16, wspomagające składanie i rozkładanie stelaża.

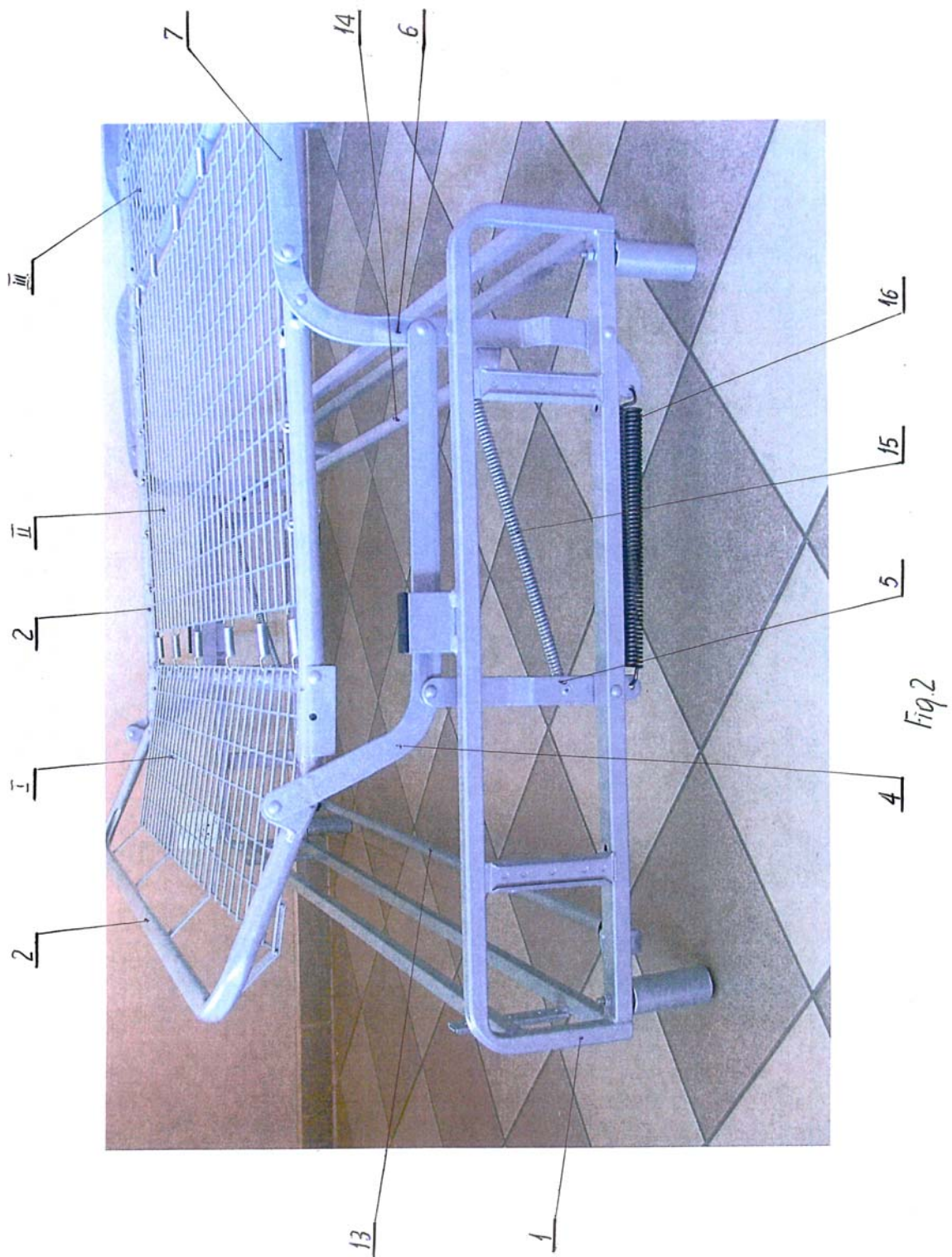
Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Stelaż metalowy do mebli z funkcją do leżenia i siedzenia zawiera obwodową ramę 2 o segmentowej budowie, której poszczególne segmenty połączone są ze sobą przegubowo z odchyłaniem w płaszczyźnie wzdłużnej mebla. Obwodowa rama 2 połączona jest rozłącznie z oparciową ramą 12. Obwodowa rama 2 wypełniona jest ażurową warstwą nośną, tworząc powierzchniowe segmenty I, II, III, IV.
2. Powierzchniowy segment I i powierzchniowy segment II połączony jest z ramą podstawy 1 poprzez znajdujący się po obu stronach bocznych ramion obwodowej ramy 2, symetryczny układ dźwigni 4, 5, 6 połączonych ze sobą obrotowo.
3. Powierzchniowy segment II i powierzchniowy segment III zmianę wzajemnego położenia uzyskuje wykorzystując znajdujące się w ciągu połączeniowym stelaża dźwignie 7, 8, 9, połączone ze sobą obrotowo.
4. Dźwignia 7 łączy ze sobą dźwignie 6 i dźwignie 8, która złączona jest z obwodową ramą 2 w punkcie połączeniowym A i z dźwignią 9 złączona jest w punkcie połączeniowym B.

5. Dźwignia 9 złączona jest w punkcie połączeniowym C z łącznikiem 10, będącym, składowym elementem obwodowej ramy 2, a drugim końcem z krzyżowym układem dźwigniowym 11 stanowiącym równocześnie element podporowy powierzchniowego segmentu III i powierzchniowego segmentu IV.
6. Krzyżowy układ dźwigniowy 11 połączony jest także rozłącznie z jedno lub wielosegmentową oparciową ramą 12.
7. Rama podstawy 1 wyposażona jest w dolną poprzeczną oporową belkę 13, zaś oporowa belka 14 jest nierozłącznie połączona z dźwignią 6.
8. Pomiedzy dźwigniami 5 i 6 umieszczona jest sprężyna 15, zaś pomiędzy dźwignią 6, a ramą podstawy 1 osadzona jest sprężyna 16, wspomagające składanie i rozkładanie stelaża.

Ilustracja wzoru





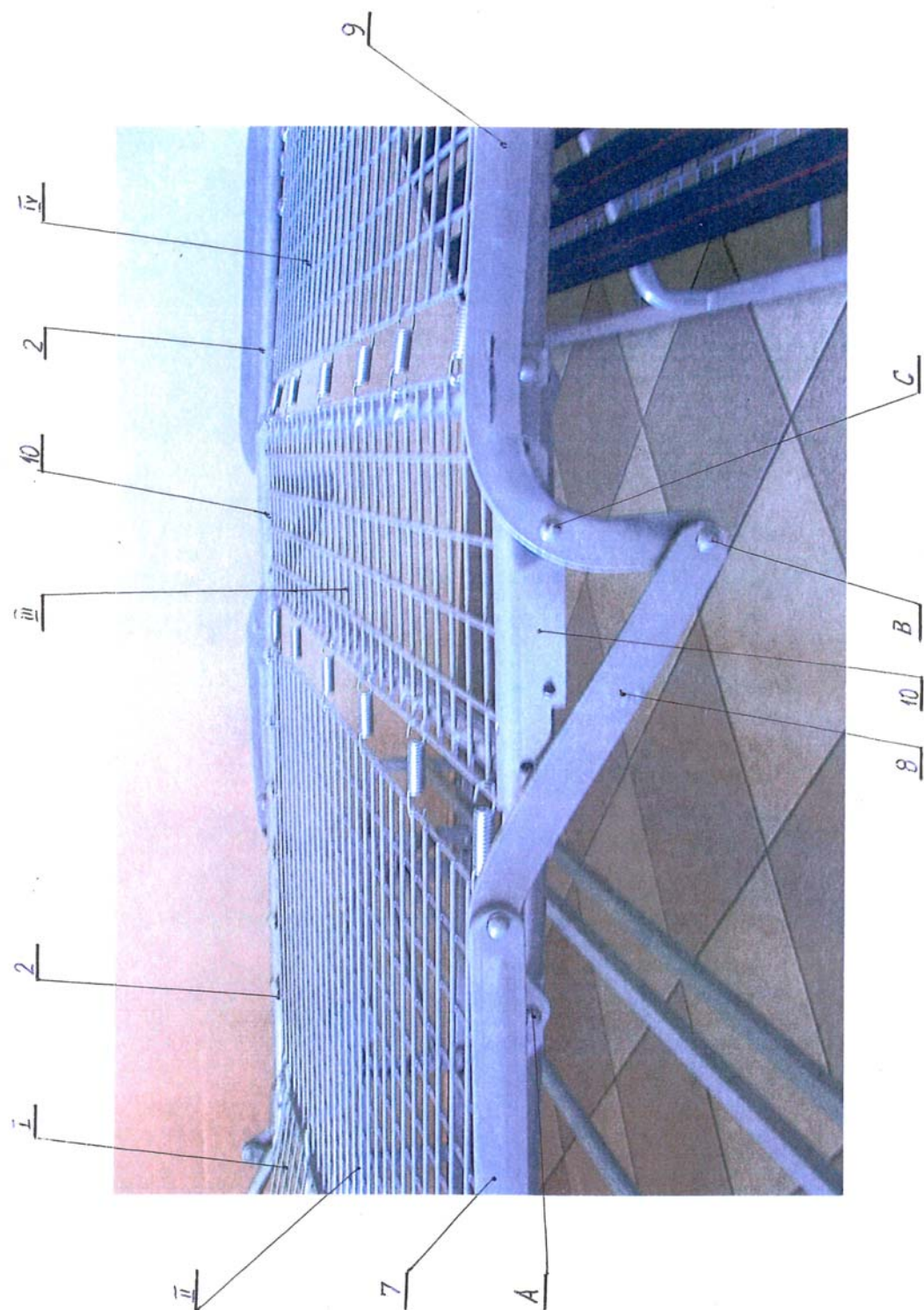
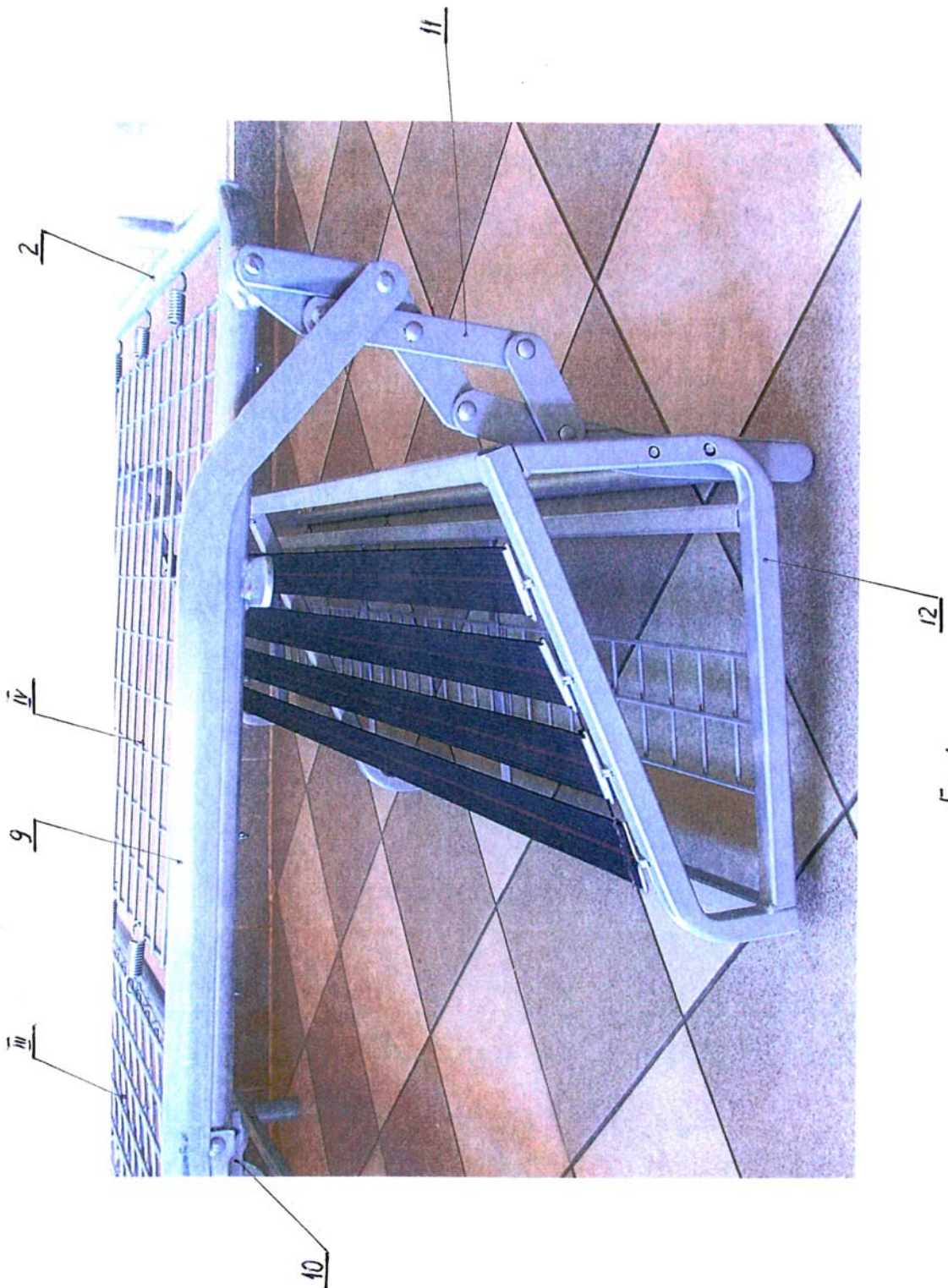


Fig. 3



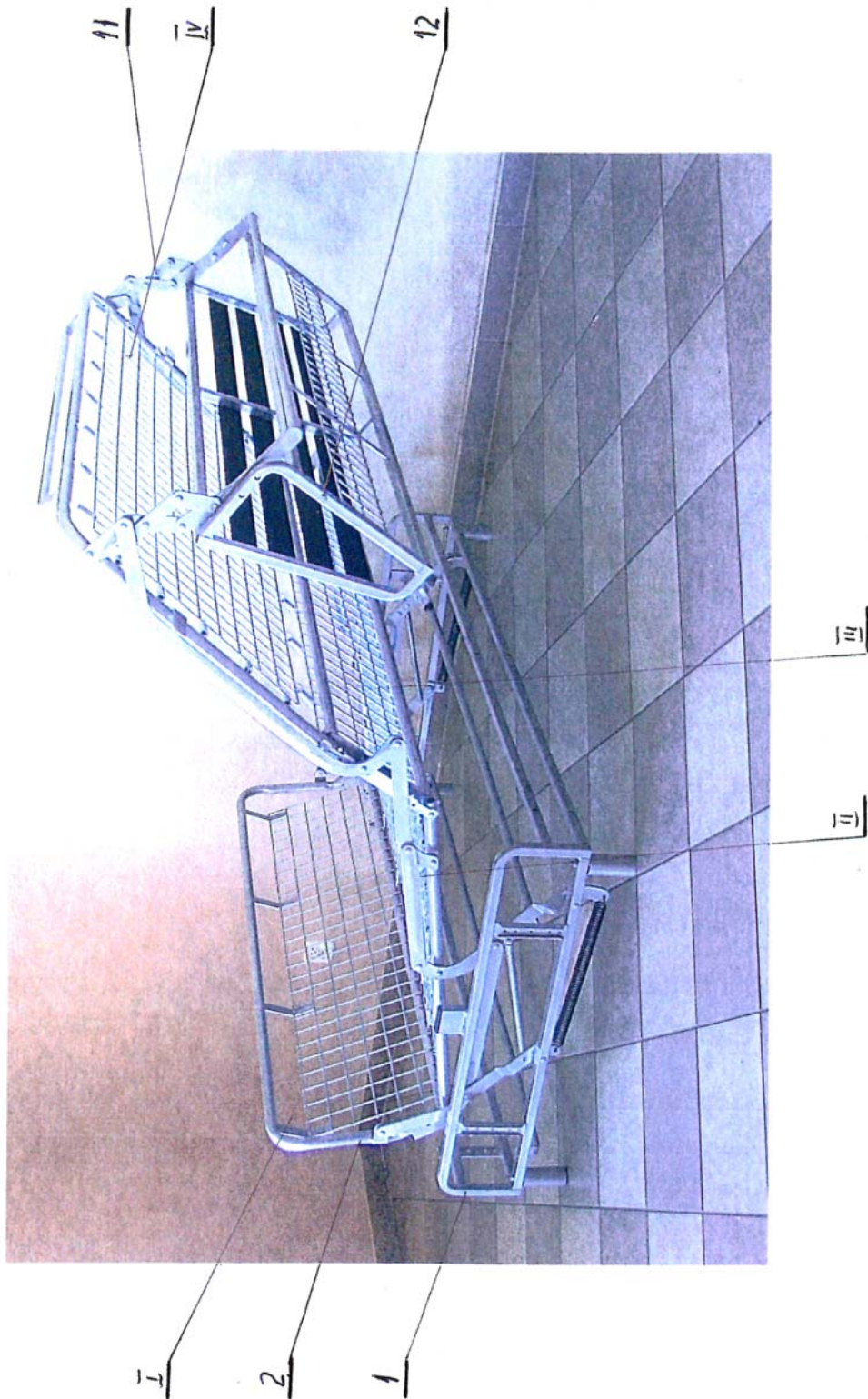


Fig. 5

