



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101996900562465
Data Deposito	11/12/1996
Data Pubblicazione	11/06/1998

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
E	04	C		

Titolo

GUIDA DEFORMABILE PER DIVISORI IN GENERE

CECCATO NICOLA - CAGNOLA DI CARTURA (PD)

TITOLO

GUIDA DEFORMABILE PER DIVISORI IN GENERE

DESCRIZIONE

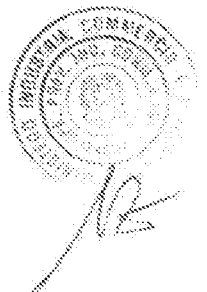
La presente invenzione è attinente al settore delle costruzioni ed in particolare concerne la costruzione di pareti con pannelli prefabbricati applicati su una struttura portante leggera.

Attualmente per la realizzazione di pareti divisorie o di pareti di arredo sono largamente utilizzate delle strutture metalliche ricoperte da pannelli di carton gesso o altro materiale simile. Tali strutture sono di facile e rapida erezione e permettono di realizzare pareti con forme particolari o arcuate altrimenti di onerosa e difficile realizzazione con i laterizi ed il cemento.

Le pareti rettilinee o i divisori rettilinei possono essere realizzati con pannelli in carton gesso applicati su un telaio di stecche rettilinee in legno o profilati metallici.

Qualora le pareti non siano rettilinee vengono utilizzati degli elementi snodabili costituiti da una lamiera fustellata e piegata a formare un insieme continuo di elementi scatolari modulari.

Sostanzialmente una striscia di lamiera viene fustellata e piegata ad U in modo da formare una serie di segmenti ad U uniti fra di loro da tre appendici, due sui lati ed una sul fondo. Successivamente le appendici vengono piegate all'interno della forma ad U fino a costituire una serie di elementi scatolati privi di una delle superfici maggiori e uniti fra loro mediante porzioni



delle superfici minori.

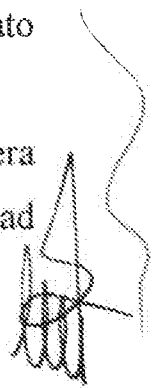
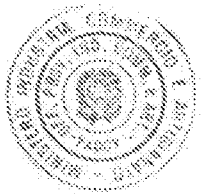
In sede d'opera ciascun elemento snodabile viene utilizzato così com'è oppure viene adattato alla forma curvilinea da realizzare distendendo le appendici piegate.

Tali elementi snodati presentano però una serie di svantaggi:

- la limitazione della larghezza degli elementi ad U che li rende incompatibili con la maggior parte delle strutture consimili ma rettilinee che devono confluire nelle porzioni curve ed integrarsi con queste, senza macchinosi e precari adattamenti;
- la presenza delle appendici ripiegate verso l'interno, impedisce lo scorrimento longitudinale in posizione corretta dei profilati montanti verticali in lamiera che costituiscono il telaio di sostegno dei pannelli in carton gesso o similari;
- l'impossibilità di utilizzarli come guida per una porta scorrevole a scomparsa a causa della presenza delle appendici ripiegate verso l'interno;
- la possibilità che le viti di fissaggio del carton gesso o di suppellettili o strutture esterne capitino nei fori fustellati sull'elemento snodabile o sulle appendici piegate rendendo insicuro tale fissaggio.

Per ovviare a tutti i suddetti inconvenienti si è studiato e realizzato un nuovo tipo di elemento snodabile.

Il nuovo elemento snodabile è costituito da una striscia di lamiera fustellata e piegata in modo da assumere la forma di un profilo ad U.



La striscia metallica è fustellata e forata in modo che siano alternati tratti continui e tratti con intagli e forature.

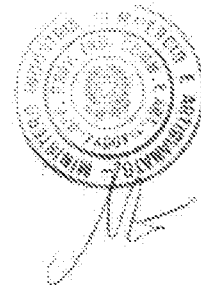
Ogni tratto con intagli e forature presenta sulle fasce laterali tre intagli paralleli fra loro e perpendicolari al bordo della striscia mentre nella zona centrale vi sono due intagli, paralleli fra loro ed allineati con gli intagli d'estremità presenti sui bordi, fra i quali sono praticati due fori a triangolo isoscele con vertici contrapposti. I bordi della striscia vengono poi ripiegati ortogonalmente alla zona centrale della striscia stessa a formare un profilato con sezione ad U.

Le zone con intagli vengono un poco pre piegate verso l'interno della forma ad U.

L'elemento snodabile così costituito permette di realizzare, con l'ausilio di pannelli di carton gesso, pareti oppure contro soffitti lineari o arcuati.

Il nuovo elemento snodato viene utilizzato così com'è per strutture lineari. Esso può anche fungere da guida per una porta scorrevole o a scomparsa all'interno della parete realizzata con il nuovo elemento snodato e pannelli di carton gesso.

Qualora si abbia necessità di realizzare tramezzi, pareti, contro soffitti o altre strutture curve è possibile sagomare il nuovo elemento snodato piegando opportunamente le zone con intagli. Il nuovo elemento snodato può essere curvato sia lateralmente (in modo che la base della sezione ad U giaccia sempre su un piano) che verticalmente (in modo che tutte le ali del profilo ad U degli



A large, stylized handwritten signature in dark ink, located at the bottom right of the page.

elementi strutturali giacciono tutte su due piani paralleli).

In ogni caso, quando vengono applicati elementi di fissaggio come viti o bulloni, vi è sempre una parte della parete del nuovo elemento snodato a garantire una adeguata ed idonea tenuta.

In fase di montaggio inoltre, il nuovo elemento snodato permette, con estrema facilità e velocità di posa, lo scorrimento fino al punto di fissaggio dei profilati montanti in lamiera zincata che formano il telaio di sostegno dei pannelli in carton gesso o similari.

Il nuovo elemento snodato pertanto semplifica notevolmente le operazioni di montaggio, diminuendo così i tempi di posa delle pareti e dei contro soffitti così realizzati.

Nella tavola allegata viene presentato, a titolo esemplificativo e non limitativo, una pratica realizzazione del trovato.

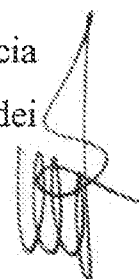
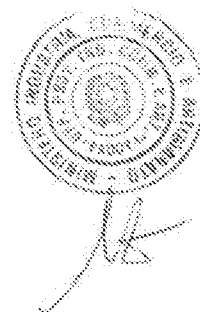
In figura 1 è rappresentato lo sviluppo del nuovo elemento snodato ovvero la striscia di lamiera fustellata prima della piegatura.

La striscia metallica presenta delle zone senza soluzione di continuità (X) alternate a delle zone con intagli e fustellature (Y).

Con linea grossa sono indicati i bordi fisici della lamiera, con linea sottile sono indicati gli intagli semplici e con linea tratto-punto-punto le linee di piegatura.

Gli intagli (4) sui bordi laterali (H) sono in numero di tre, paralleli fra loro e perpendicolari alla striscia di lamiera.

Gli intagli (5) e le fustellature (6) sulla parte centrale della striscia (K, fondo del profilo ad U) sono allineati con gli intagli (4) dei



bordi laterali (*H*) ovvero:

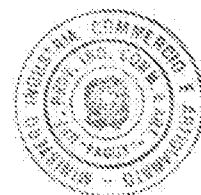
- due serie di tre intagli (5) sono allineate con gli intagli (4) estremi dei bordi laterali (*H*);
- due fustellature (6) a forma schematica di triangolo isoscele sono poste fra le due serie di intagli (5) e con vertice contrapposto.

La striscia viene poi piegata lungo le linee tratto-punto-punto ovvero lungo le basi delle fustellature (6) a triangolo isoscele formando un profilato ad U come visibile in figura 2.

In figura 3 è rappresentata una vista assonometrica di parte del nuovo elemento snodato piegato lateralmente mentre nelle figure 4a e 4b sono schematizzate rispettivamente una vista assonometrica ed una sezione del nuovo elemento snodato piegato verso il basso. In tali tre ultima figure è chiaramente possibile vedere come le varie parti con intagli vengano flesse per permettere la piegatura delle varie parti strutturali del nuovo elemento snodato.

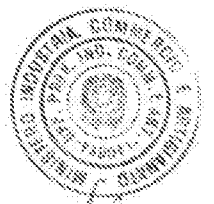
Queste sono le modalità schematiche sufficienti alla persona esperta per realizzare il trovato, di conseguenza, in concreta applicazione potranno esservi delle varianti senza pregiudizio alla sostanza del concetto innovativo.

Pertanto con riferimento alla descrizione che precede e alla tavola acclusa si esprimono le seguenti rivendicazioni.



RIVENDICAZIONI

1. Guida deformabile per divisori in genere composta da una striscia di lamiera fustellata, intagliata e ripiegata ad U caratterizzata dal fatto di avere tratti continui alternati a tratti con intagli e forature, e dove ciascun tratto con intagli presenta intagli paralleli fra loro e perpendicolari alla lunghezza della striscia metallica e fustellature a forma generica di triangolo isoscele.
2. Guida deformabile per divisori in genere come da rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che gli intagli sui bordi della forma ad U sono preferibilmente in numero di tre.
3. Guida deformabile per divisori in genere come da rivendicazioni 1, 2, caratterizzata dal fatto che gli intagli sulla parte centrale (fondo della forma ad U) sono preferibilmente in due serie di tre intagli allineati fra loro e con gli intagli estremi del bordo.
4. Guida deformabile per divisori in genere come da rivendicazioni 1, 2, 3, caratterizzata dal fatto che le fustellature sono nella parte centrale (fondo della forma ad U), hanno preferibilmente forma di triangolo isoscele stilizzato, sono in numero di due con i vertici contrapposti e sono comprese fra le due serie di tre intagli.
5. Guida deformabile per divisori in genere composta da una striscia di lamiera fustellata, intagliata e ripiegata ad U come dalle rivendicazioni che precedono caratterizzato dal fatto che



A handwritten signature, possibly "M. G.", written in dark ink.

la sua produzione, la sua commercializzazione si intendono
protetti dal presente brevetto il tutto come descritto ed
illustrato.

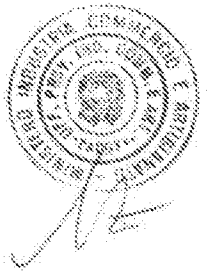
11 DIC 1996

Padova,

CECCATO NICOLA;

per incarico,


Ing. MAURIZIO BENETTIN
Albo Consulenti Propr. Ind.
n. 477



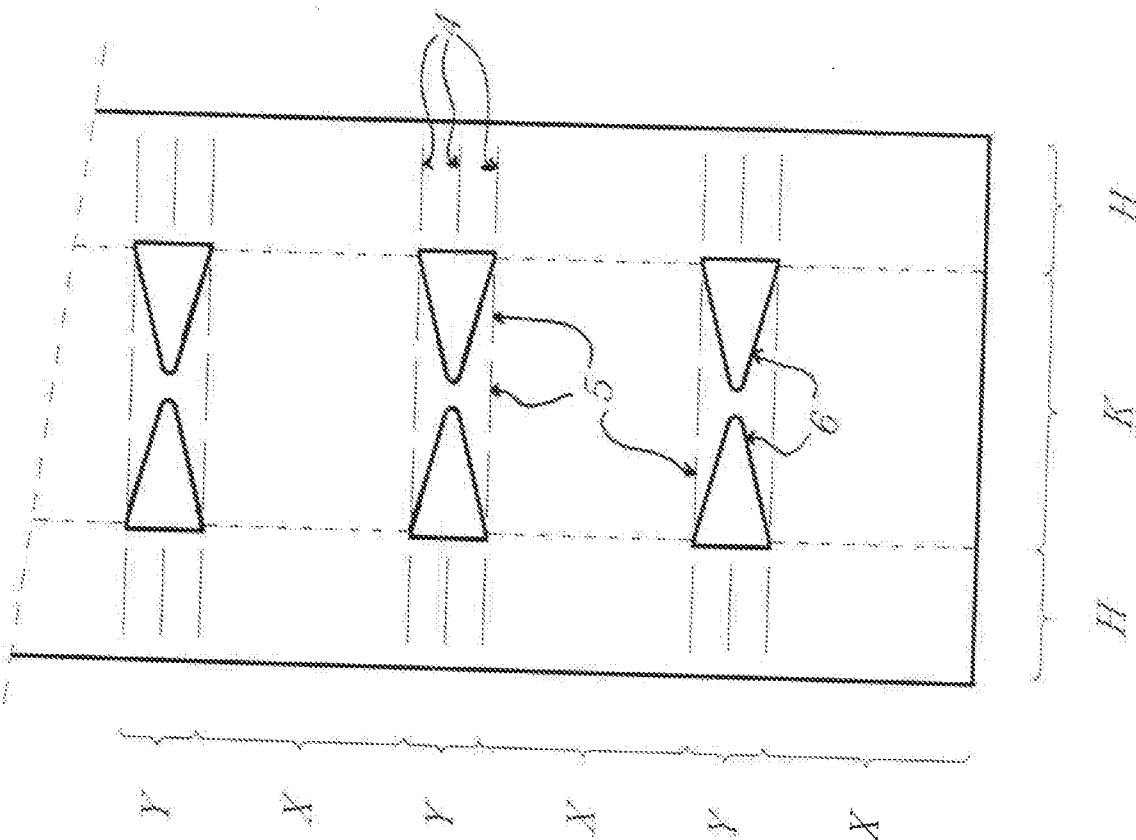


Figura 1

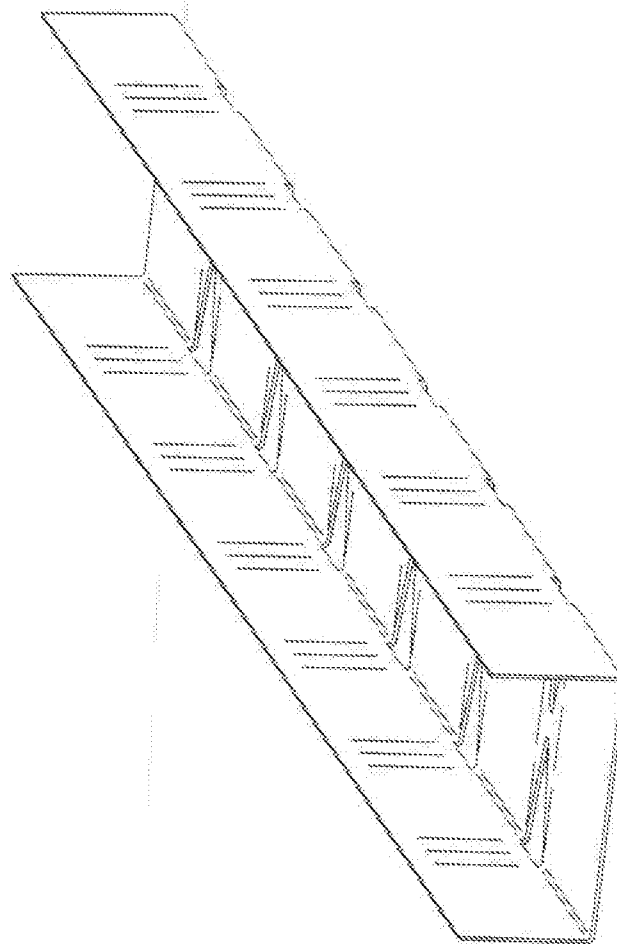
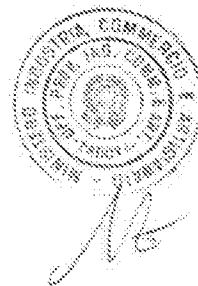


Figura 2

11 DIC 1996

Ing. MAURIZIO BENTON
Alba Consulenti



PD 96 A 0 0 0 3 0 6

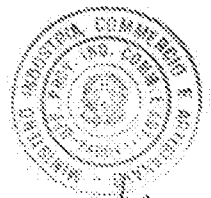
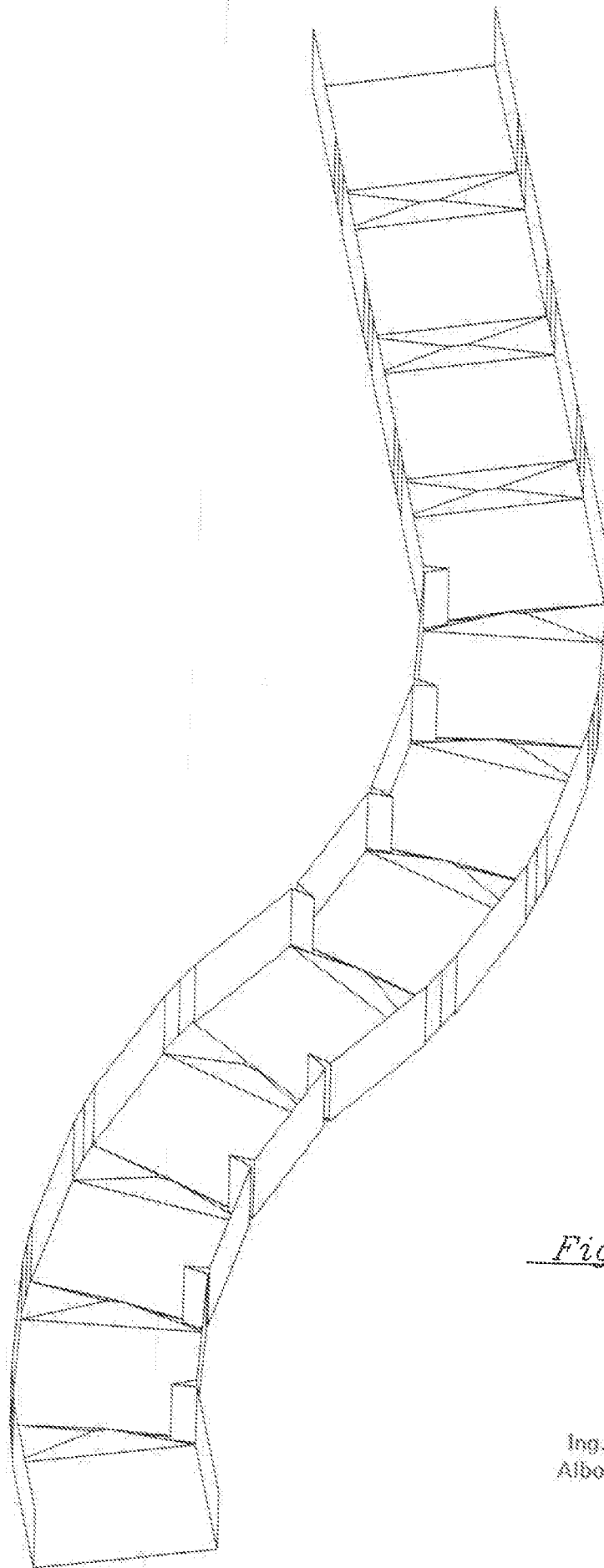
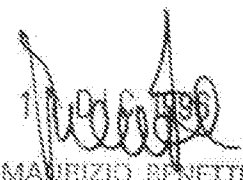


Figura 3


Ing. MAURIZIO BENETTIN
Albo Consulenti Progr. Ind.,
n. 477

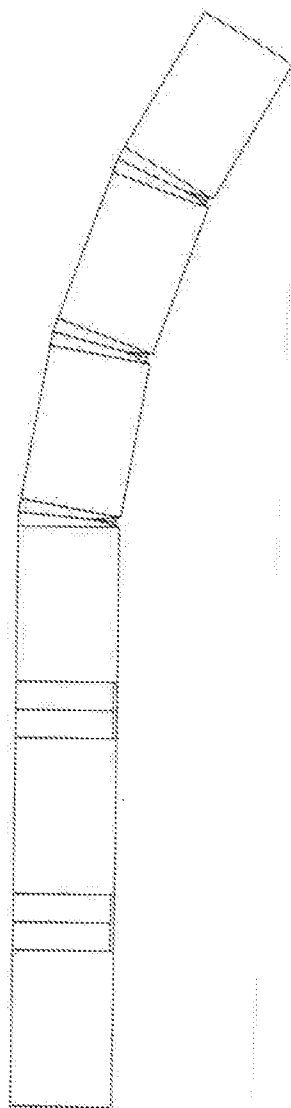


Figura 4a

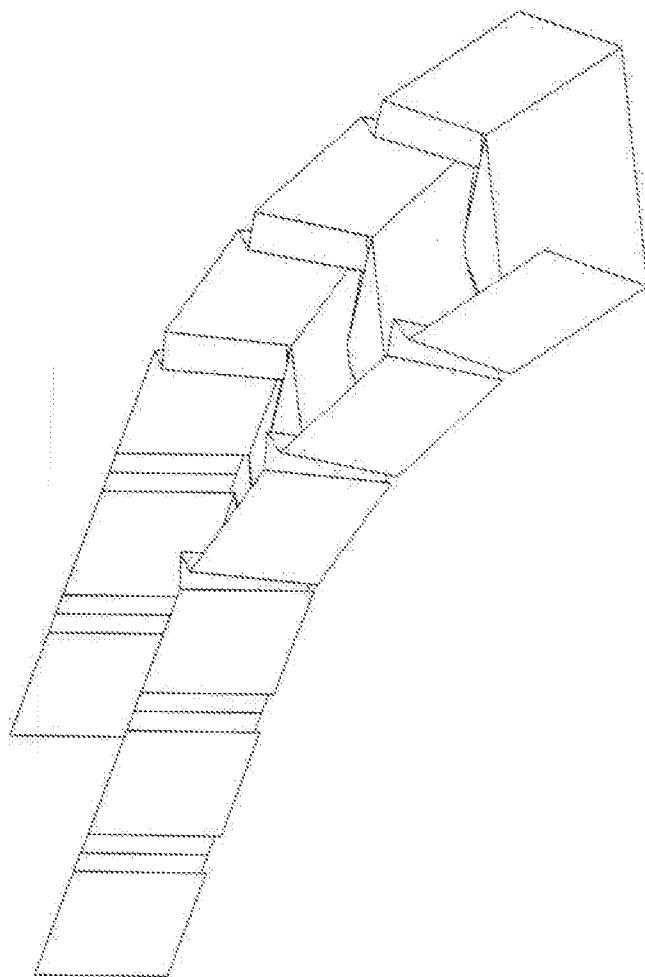


Figura 4b


Ing. MAURIZIO BENETTON
Atto Consulenti Propr. Ind.
n. 477

