



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211340304 U

(45)授权公告日 2020.08.25

(21)申请号 201922074681.7

(22)申请日 2019.11.27

(73)专利权人 日照市政工程有限公司
地址 276800 山东省日照市东港区临沂路
279号日照市政集团2608室

(72)发明人 阚卫国 赵伟 郭常乾 何春辉
孔晓丽

(74)专利代理机构 深圳市千纳专利代理有限公司 44218
代理人 田慧

(51)Int.Cl.
E01C 19/28(2006.01)
E01C 19/41(2006.01)

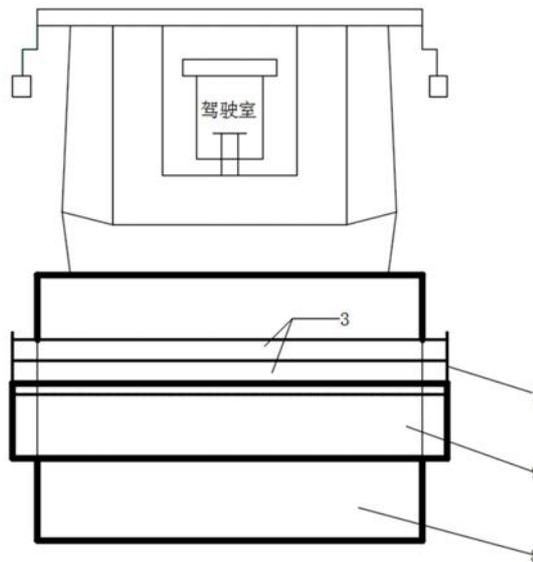
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

压路机振动轮刮泥装置

(57)摘要

压路机振动轮刮泥装置,涉及压路机附属装置,特别是属于一种针对于压路机振动轮刮泥装置。具有刮泥板,还包括限位架体以及与刮泥板活动连接的调整机构,限位架体为安装在振动轮前车架的两侧的U型架体,刮泥板设置在U型架体之间;刮泥板由上刮泥板、下刮泥板构成,下刮泥板两端设置有卡槽,通过卡槽卡紧在振动轮前车架上,上刮泥板、下刮泥板分别与振动轮保持接触状态;调整机构包括拉簧、螺栓、螺母、以及安装在振动轮前车架上的L型挡板,螺栓一端贯穿L型挡板,于螺栓端部配合螺母固定,螺栓的另一端通过拉簧与刮泥板连接。通过弹力拉拽式调整刮泥板与振动轮的接触,提高了适应性,减少了磨损,且具有方便刮泥板清理维护及更换的积极效果。



CN 211340304 U

1. 一种压路机振动轮刮泥装置,具有刮泥板(3),其特征在于,还包括限位架体(1)以及与刮泥板活动连接的调整机构,限位架体为安装在振动轮前车架(9)的两侧的U型架体,刮泥板设置在U型架体之间;所述的刮泥板由上刮泥板、下刮泥板构成,下刮泥板两端设置有卡槽,通过卡槽卡紧在振动轮前车架上,其中,上刮泥板、下刮泥板分别与振动轮(8)保持接触状态;所述的调整机构包括拉簧(4)、螺栓(7)、螺母(5)、以及安装在振动轮前车架上的L型挡板(6),螺栓一端贯穿L型挡板,于螺栓端部配合螺母固定,螺栓的另一端通过拉簧与刮泥板连接。

2. 根据权利要求1所述的压路机振动轮刮泥装置,其特征还在于,在垂直方向上,刮泥板的高度小于限位架体的高度。

3. 根据权利要求1所述的压路机振动轮刮泥装置,其特征还在于,上刮泥板与下刮泥板为一体成型或固定结合而成的铁质或钢质结构。

压路机振动轮刮泥装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及压路机附属装置,特别是属于一种针对于压路机振动轮刮泥装置。

背景技术

[0002] 目前,现有技术的压路机振动轮多采用固定式刚性刮泥方式,即静止状态下刮泥板与轮面间隙固定,在具体的使用过程中,存在轮面刮泥不净等问题,需不断修整,降低了刮泥板的使用寿命。

[0003] 另外,因刮泥板为固定式安装,在压路机非工作状态下行驶过程中,无法抬起刮泥板,而在压路机非工作状态下行驶过程中刮泥板并不起作用,仅一直处于摩擦状态,这在一定程度上,就加速了刮泥板的损耗。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的即在于提供一种压路机振动轮刮泥装置,以增强适应性,减少刮泥板磨损的目的。

[0005] 本实用新型所提供的压路机振动轮刮泥装置,具有刮泥板,其特征在于,还包括限位架体以及与刮泥板活动连接的调整机构,限位架体为安装在振动轮前车架的两侧的U型架体,刮泥板设置在U型架体之间;所述的刮泥板由上刮泥板、下刮泥板构成,下刮泥板两端设置有卡槽,通过卡槽卡紧在振动轮前车架上,其中,上刮泥板、下刮泥板分别与振动轮保持接触状态;所述的调整机构包括拉簧、螺栓、螺母、以及安装在振动轮前车架上的L型挡板,螺栓一端贯穿L型挡板,于螺栓端部配合螺母固定,螺栓的另一端通过拉簧与刮泥板连接。

[0006] 进一步的,在垂直方向上,刮泥板的高度小于限位架体的高度。

[0007] 进一步的,上刮泥板与下刮泥板为一体成型或固定结合而成的铁质或钢质结构。

[0008] 本实用新型所提供的压路机振动轮刮泥装置,通过调整机构中拉簧的作用,一方面能够缓冲刮泥板与振动轮钢轮之间的刚性碰撞,另一方面,还能够自动调节刮泥板与钢轮之间的贴合,保证二者始终无缝隙接触。另外,当压路机在非工作状态下行走时,将刮泥板从振动轮前车架上取下,不会影响行走的同时,还能够延长刮泥板使用寿命以及避免对振动轮的磨损。综上所述,本装置的使用,改变了以往刮泥板的刚性固定刮擦方式,通过弹力拉拽式调整刮泥板与振动轮的接触,提高了适应性,减少了磨损,且具有方便刮泥板清理维护及更换的积极效果。

附图说明

[0009] 附图部分公开了本实用新型具体实施例,其中,

[0010] 图1为本实用新型的正面结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型的侧面结构示意图。

具体实施方式

[0012] 如图1-2所示,本实用新型所提供的压路机振动轮刮泥装置,具有限位架体1、设置在限位架体之间的刮泥板以及与刮泥板3连接的调整机构。具体地:限位架体为焊接在振动轮前车架9的两侧的U型架体,刮泥板设置在振动轮前车架上的两U型架体之间。刮泥板是由上刮泥板、下刮泥板构成的,在下刮泥板的两端设置有卡槽,刮泥板通过卡槽,在振动轮前车架上卡紧固定。其中,上刮泥板、下刮泥板分别与振动轮8保持接触状态,以保证刮泥板对振动轮较优的刮泥效果。特别的是,在垂直方向上,刮泥板的高度小于限位架体的高度,这样,当本装置要使用的时候,与振动轮前车架活动连接的刮泥板就能够有效放置在限位架体之间了。在本实施例中,上刮泥板与下刮泥板为一体成型或焊接而成的铁质或钢质结构,从而有效保证刮泥板与振动轮钢轮之间的刚性碰撞,达到较好的刮泥清理效果。调整机构是由拉簧4、螺栓7、螺母5、以及焊接在振动轮前车架上的L型挡板6组成的,具体地:螺栓一端贯穿L型挡板,于螺栓端部配合螺母固定,螺栓的另一端以及刮泥板上均焊接有连接挂钩2,拉簧的两端分别通过连接挂钩,连接在螺栓与刮泥板之间。利用拉簧的作用,将刮泥板压贴在振动轮的钢轮表面,使振动轮转动时能始终保持刮泥板与钢轮表面的紧密贴合,从而实现了对钢轮表面刮泥的目的。

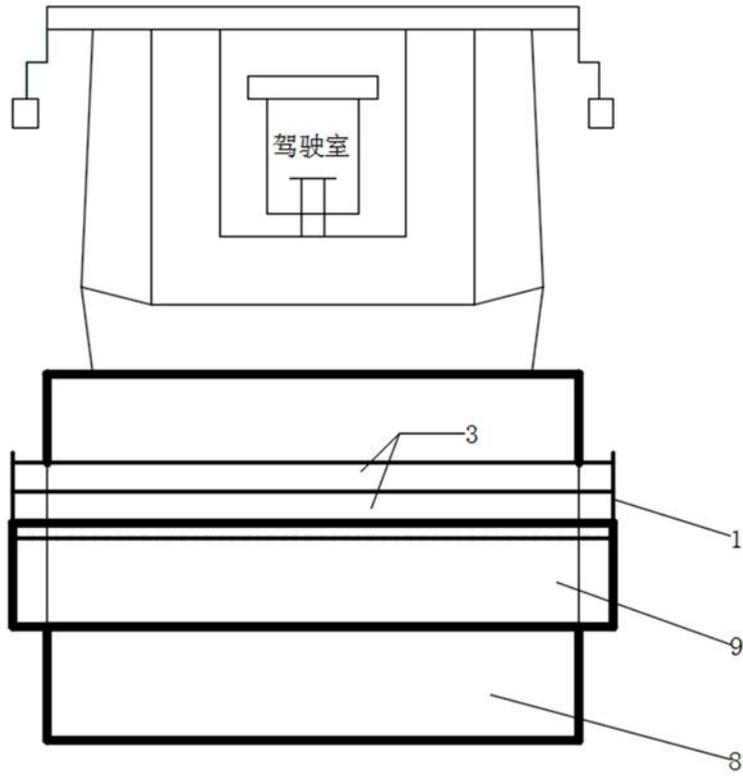


图1

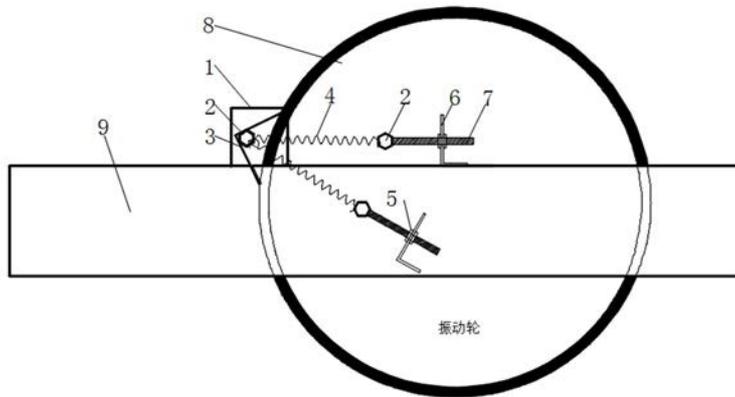


图2