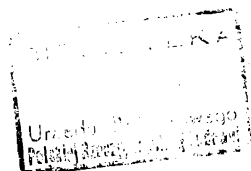


30 kwietnia 1932 r.

B65d 7/22

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 15794.

Kl. 81 c 6.

Fried. Krupp Aktiengesellschaft
(Essen, Niemcy).

Beczka metalowa o podwójnych ściankach.

Patent dodatkowy do patentu Nr 13994.

Zgłoszono 5 października 1929 r.

Udzielono 4 marca 1932 r.

Pierwszeństwo: 27 października 1928 r. (Niemcy).

Najdłuższy czas trwania patentu do 18 czerwca 1946 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy beczek metalowych według patentu Nr 13994 i ma na celu uproszczenie ich budowy.

Na rysunku przedstawiono tytułem przykładu wykonanie beczki zgodnie z wynalazkiem, w przekroju podłużnym.

Płaszcz wewnętrzny beczki, wykonany ze stali nierdzewiącej i posiadający dostateczną wytrzymałość, stanowi całość i posiada krótką część walcową A^1 oraz dwie stożkowo zwężające się części A^1 , zakończone każdą krótką walcową częścią A^2 . Z częścią walcową A^2 jest spójne dno B z obrzeżem b^1 , wytłoczonym do wewnątrz, które z częścią A^2

styka się pod prostym kątem i którego średnica odpowiada wewnętrznej średnicy części A^2 . Dno B jest oprócz tego zaopatrzone w pierścieniową część b^2 , wytłoczoną na zewnątrz. Zewnętrzny płaszcz beczki, wykonany z tańszego tworzywa, np. z żelaza zlewego, i posiadający znacznie grubsza ściankę, niż płaszcz wewnętrzny beczki, składa się z dwóch połów, które od końców są nasunięte na wewnętrzny płaszcz beczki. Część C zewnętrznego płaszcza obu połów jest sklepiona tak, że całość otrzymuje kształt zwykłej beczki. Obie części C stykają się ze sobą tępo ponad pierścieniem D D^1 i na jego kołnierzu D są spójne z

nim i ze sobą. Szyjka D^1 pierścienia z ką-
 tówki przylega do walcowej części A we-
 wnętrznego płaszcza, lecz nie jest z nim
 połączona. Wypukła część C zewnętrznego
 płaszcza jest zakończona walcową częścią
 C^1 , której wewnętrzna średnica jest do-
 brana tak, aby walcowa część A^2 płaszcza
 wewnętrznego dokładnie do niej pasowała.
 Część C^1 przechodzi w zagięcie wewnętr-
 zne C^2 , które jest łukową, zaokrąglone o
 180° dostatecznym promieniem i po stro-
 nie wewnętrznej łączy się z krótką walcową
 częścią C^3 , skierowaną do wnętrza beczki.
 Części C^1 , C^2 , C^3 stanowią wystający koł-
 nierz o przekroju w kształcie litery U , któ-
 ry dostatecznie sprężynuje dzięki zaokrą-
 gleniu C^2 , łączącemu części C^1 i C^3 . Z
 częścią C^3 łączy się dno C^4 , które naprze-
 ciwko wypukłości b^2 dna B wewnętrznego
 płaszcza posiada wytłoczoną nazewnątrz
 pierścieniową część c^5 o takiej wysokości,
 iż pomiędzy wypukłościami b^2 i c^5 pozostaje
 pusta przestrzeń. Pomiedzy wypukłościami
 części b^2 i c^5 den B i C^4 jest umieszczona
 wkładka ze źle przewodzącego ciepło ma-
 terjału, np. z tektury glansowanej, która
 jest zarazem podatna i przytem dostatecz-
 nie wytrzymała. Wkładkę środkową w po-
 staci tarczy, znajdującą się przed wypu-
 kłością b^2 , oznaczono literą E , natomiast
 wkładkę pierścieniową, umieszczoną poza
 tą wypukłością, — literą E^1 . Wypukłość b^2
 zapobiega przesuwaniu się wkładek E i E^1
 w kierunku promieniowym. Beczka jest
 normalnie zaopatrzona w nasadkę F do
 opróżniania oraz w otwór G do napełnia-
 nia. W obrębie otworu G pierścień D D^1
 wykonany z kątówki jest przerwany, a w
 obrębie obu otworów płaszcza zewnętrzny
 posiada odpowiednie wycięcia. Z każdą
 częścią C zewnętrznego płaszcza obu po-
 łów beczki jest spojona kątówka usztywnia-
 jąca H , która tak samo, jak kątówka D D^1 ,
 przylega do wewnętrznej beczki, lecz nie
 jest z nią połączona. Zapomocą wkładek E
 E^1 wewnętrzny płaszcza beczki jest ustalo-

ny w zewnętrznym w podłużnym kierunku,
 przyczem dzięki sprężynującemu działaniu
 zewnętrznego kołnierza C^1 C^2 C^3 beczki
 nawet przy dłuższem użyciu nie należy się
 obawiać obluźowania się wewnętrznego
 płaszcza w zewnętrznym.

Przy wyrobie beczki najpierw wykony-
 wa się wewnętrzny płaszcza z nasadkami F
 i G , a następnie obie połowy zewnętrznego
 płaszcza nasuwa się na wewnętrzny po u-
 przednim spojeniu pierścieni H z obiema
 połowami i prócz tego pierścienia D D^1 z
 jedną z powyższych połów. Następnie obie
 połowy spawa się ze sobą oraz z pierście-
 niem D D^1 , przyczem z zewnątrz są one
 przyciskane wzajemnie do siebie w kierun-
 ku podłużnym, wskutek czego przy spawa-
 niu końce wewnętrznego płaszcza przylega-
 ją szczelnie do walcowej części C^1 . Wresz-
 cie spawa się nasadki F i G z zewnętrznym
 płaszczem i beczka jest gotowa.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Beczka metalowa o podwójnych
 ściankach według patentu Nr 13994, któ-
 rej zewnętrzny płaszcza w znany sposób
 jest utworzony z dwóch połów w postaci
 garnka, znamienna tem, że obydwie poło-
 wy (C) posiadają wykonane w kształcie
 litery U kołnierze (C^1 C^2 C^3) o znacznem
 zaokrągleniu, które następnie przechodzą
 w dna (C^4), wskutek czego wewnętrzna
 beczka mieści się sprężysto i podatnie w
 zewnętrznej i jest trwale w niej umoco-
 wana.

2. Beczka według zastrz. 1, znamienna
 tem, że wewnętrzny płaszcza (A A^1 A^2),
 poczynawszy od środka, zwęża się nieco ku
 końcom i na każdym końcu przechodzi w
 krótką walcową część (A^2).

3. Beczka według zastrz. 1, znamien-
 na tem, że obydwie połowy (C) w kształcie
 garnka są połączone ze sobą na pierścieniu
 (D), wykonanym z kątówki i przylegają-
 cym do wewnętrznego płaszcza (A A^1 A^2)

beczki, lecz z nim niepołączonym, przyczem pomiędzy obydwoma płaszczami są umieszczone jeszcze dalsze pierścienie (*H*), wykonane z kątówki, które przylegają do wewnętrznego płaszcza (*A A¹ A²*), lecz również nie są z nim połączone.

4. Beczka według zastrz. 1, znamieną tem, że dno (*B*) wewnętrznego płaszcza posiada nazewnątrz wytłoczone pierścienie (*b²*), obok których pomiędzy dnem zewnętrznym a wewnętrznym beczki umieszczone są sprężyste i dostatecznie wytrzymałe wkładki (*E, E¹*) z materiału źle przewodzącego ciepło, np. z glansowanej tektury.

5. Sposób wyrobu beczek według zastrz. 1, znamieny tem, że obydwie połowy (*C*) w kształcie garnka poddaje się podczas ich spawania znacznemu naciskowi względem siebie w kierunku osi, w celu wywołania wewnętrznych naprężeń w wewnętrznym i zewnętrznym płaszczu beczki, dzięki którym wewnętrzny płaszcz jest na stałe utrwalony w zewnętrznym.

Fried. Krupp
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Inż. dypl. M. Zoch,
rzecznik patentowy.

