



Patentdirektoratet

|                                                                                   |                 |             |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------|
| (21) Patentansøgning nr.: 0839/92                                                 | (51) Int.Cl. 5: | B 31 F 1/20 |
| (22) Indleveringsdag:.... 25 jun 1992                                             |                 | B 31 B 1/14 |
| (24) Løbedag:..... 25 jun 1992                                                    |                 |             |
| (41) Alm. tilgængelig:.... 26 dec 1993                                            |                 |             |
| (62) Stamansøgningsnummer:.....                                                   |                 |             |
| (86) International ansøgning nr.:... -                                            |                 |             |
| (86) International indleveringsdag:                                               |                 |             |
| (85) Videreførselsdag:                                                            |                 |             |
| (30) Prioritet: -                                                                 |                 |             |
| (71) Ansøger: Steen *Larsen, Munkedalen 9; Skærup; 7080 Børkop, DK                |                 |             |
| (72) Opfinder: Steen *Larsen, Munkedalen 9; Skærup; 7080 Børkop, DK               |                 |             |
| (74) Fuldmægtig: Patentingeniør K. Skøtt-Jensen, Lemmingvej 225, 8361, Hasselager |                 |             |

- (54) Anlæg til fremstilling af rektangulære eller kvadratiske pap-, karton- eller papiremner ud fra et større emne
- (57) Sammendrag 839-92

Et anlæg til fremstilling af rektangulære eller kvadratiske pap-, karton- eller papiremner ud fra en materialerulle (4) omfatter et ophæng (2) for denne, og en fremtrækstation (8) med fremtræksvalser for afrulning og fremføring af materialebanen. I materialets fremfø- ringsbane er der rulleskær (10) anbragt med en indbyrdes afstand svarende til emnets ene kantlængde, og efterføl- gende er der en bjælkekniv (12) anbragt vinkelret på materialebanen for afskæring af den opstrimlede materi- alebane i længder svarende til emnets anden kantlængde. Dette afstedkommes ved, at materialebanen fremføres intermitterende i skridt svarende til den anden kant- længde, og aktivering af bjælkekniven når materialebanen står stille. Anlægget kan omfatte ophæng for en eller flere yderligere materialeruller og en limstation (6) for sammenlimning af materialebanerne før opskæringen.

