



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203674930 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 25

(21) 申请号 201320884772. 7

(22) 申请日 2013. 12. 31

(73) 专利权人 江苏圣彼德机电股份有限公司
地址 223600 江苏省宿迁市沭阳县经济开发区邦源路5号

(72) 发明人 叶正良 邱振新

(74) 专利代理机构 江苏圣典律师事务所 32237
代理人 邓丽

(51) Int. Cl.

H02K 15/14 (2006. 01)

B23B 47/28 (2006. 01)

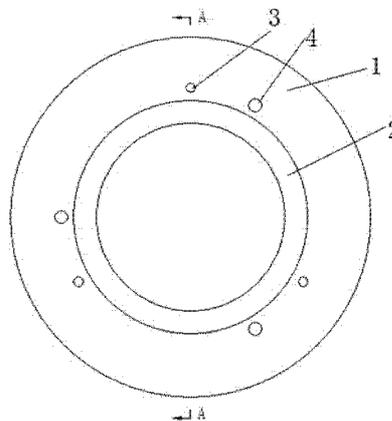
权利要求书1页 说明书1页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种电机机座端盖钻模

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电机机座端盖钻模，包括钻模外环和钻模内环，钻模外环与钻模内环连接处设为倒角，所述钻模外环靠近钻模内环的圆周处均匀设有不少于三个的第一钢套配孔，所述钻模外环靠近钻模内环的圆周处均匀设有不少于三个的第二钢套配孔，所述第一钢套配孔内径为6.8mm，所述第二钢套配孔内径为10mm。本实用新型通过在钻模外环上设定第一钢套配孔、第二钢套配孔，并且设定内径的大小，方便加工生产，同时本结构简单易造，适合实用。



1. 一种电机机座端盖钻模,其特征在于,包括钻模外环(1)和钻模内环(2),钻模外环(1)与钻模内环(2)连接处设为倒角,所述钻模外环(1)靠近钻模内环(2)的圆周处均匀设有不少于三个的第一钢套配孔(3),所述钻模外环(1)靠近钻模内环(2)的圆周处均匀设有不少于三个的第二钢套配孔(4),所述第一钢套配孔(3)内径为6.8mm,所述第二钢套配孔(4)内径为10mm。

2. 根据权利要求1所述一种电机机座端盖钻模,其特征在于,所述第一钢套配孔(3)、第二钢套配孔(4)与钻模内环(2)的圆心所成轴线夹角为 30° 。

3. 根据权利要求1所述一种电机机座端盖钻模,其特征在于,所述钻模外环(1)和钻模内环(2)为钢材质制成。

一种电机机座端盖钻模

技术领域

[0001] 本实用新型属于电机制造领域,具体是一种电机机座端盖钻模。

背景技术

[0002] 电机制造的生产过程中,机座端盖是一件非常重要的零件。现有的机座端盖在生产时,由于不同班次,不同工人的操作,造成生产的机座端盖误差大,尤其是钢套配孔。为了克服这一缺陷,现提供一种解决的方案。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种电机机座端盖钻模。

[0004] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案实现:

[0005] 一种电机机座端盖钻模,包括钻模外环和钻模内环,钻模外环与钻模内环连接处设为倒角,所述钻模外环靠近钻模内环的圆周处均匀设有不少于三个的第一钢套配孔,所述钻模外环靠近钻模内环的圆周处均匀设有不少于三个的第二钢套配孔,所述第一钢套配孔内径为 6.8mm,所述第二钢套配孔内径为 10mm。

[0006] 所述第一钢套配孔、第二钢套配孔与钻模内环的圆心所成轴线夹角为 30° 。

[0007] 所述钻模外环和钻模内环为钢材质制成。

[0008] 本实用新型的有益效果:本实用新型通过在钻模外环上设定第一钢套配孔、第二钢套配孔,并且设定内径的大小,方便加工生产,同时本结构简单易造,适合实用。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0010] 图 2 是本实用新型附图 1 中 A-A 向剖视图。

[0011] 其中:1、钻模外环,2、钻模内环,3、第一钢套配孔,4、第二钢套配孔。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细描述。

[0013] 如图 1 和图 2 所示,一种电机机座端盖钻模,包括钻模外环 1 和钻模内环 2,钻模外环 1 位于钻模内环 2 上方,钻模外环 1 与钻模内环 2 连接处设为倒角,所述钻模外环 1 靠近钻模内环 2 的圆周处均匀设有不少于三个的第一钢套配孔 3,所述钻模外环 1 靠近钻模内环 2 的圆周处均匀设有不少于三个的第二钢套配孔 4,所述第一钢套配孔 3 内径为 6.8mm,所述第二钢套配孔 4 内径为 10mm。所述第一钢套配孔 3、第二钢套配孔 4 与钻模内环 2 的圆心所成轴线夹角为 30° 。钻模外环 1 和钻模内环 2 为钢材质制成。本实用新型通过在钻模外环 1 上设定第一钢套配孔 3、第二钢套配孔 4,并且设定内径的大小,方便加工生产,同时本结构简单易造,适合实用。

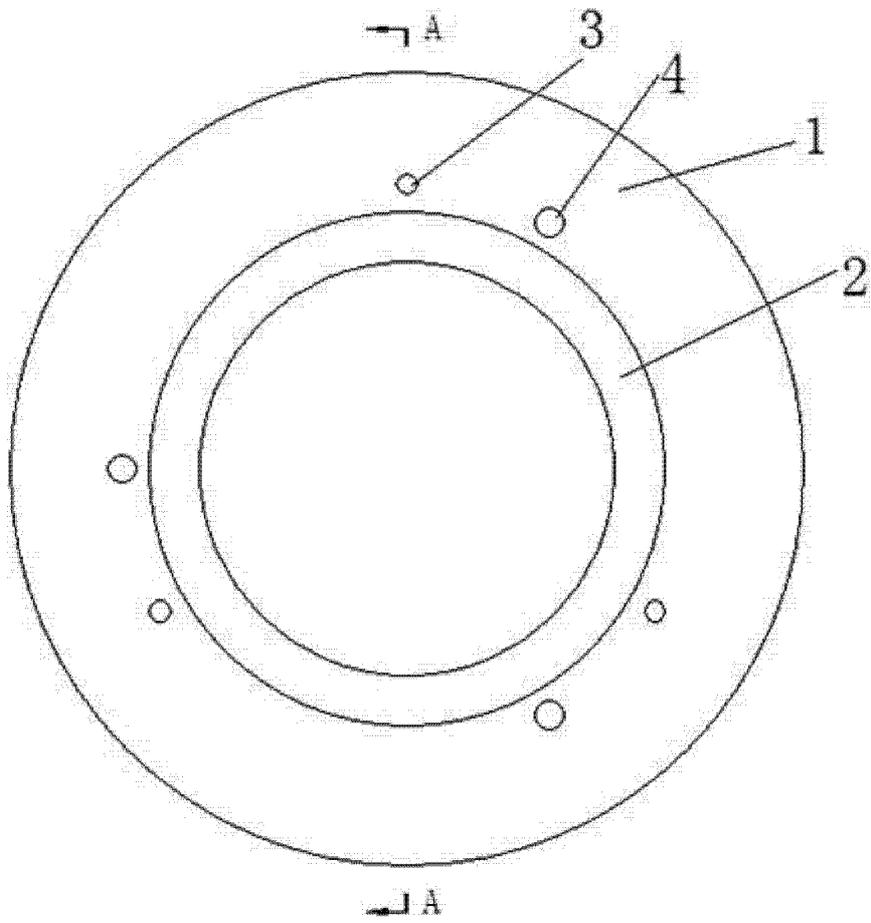


图 1

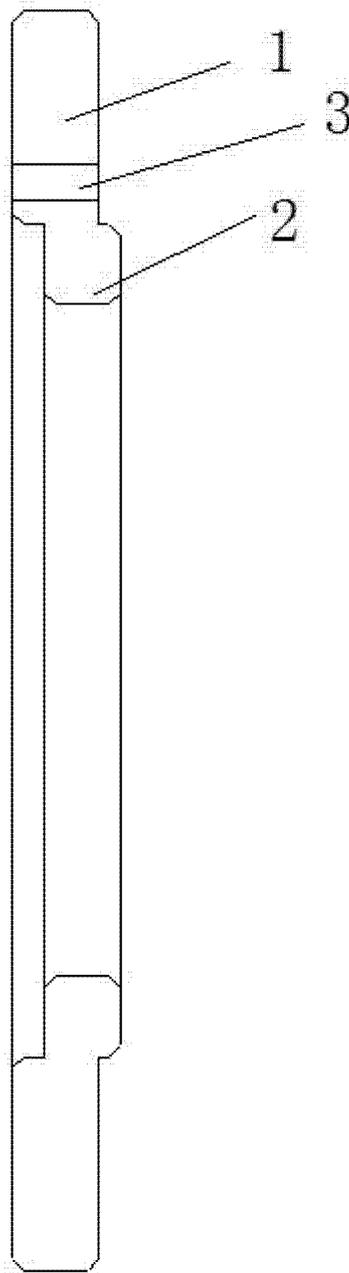


图 2