



**(19) 대한민국특허청(KR)**  
**(12) 등록특허공보(B1)**

(45) 공고일자 2018년04월24일  
 (11) 등록번호 10-1851741  
 (24) 등록일자 2018년04월18일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)  
**F16J 15/10** (2006.01)  
 (21) 출원번호 10-2013-7007501  
 (22) 출원일자(국제) 2011년06월30일  
 심사청구일자 2016년03월16일  
 (85) 번역문제출일자 2013년03월25일  
 (65) 공개번호 10-2013-0083439  
 (43) 공개일자 2013년07월22일  
 (86) 국제출원번호 PCT/JP2011/065066  
 (87) 국제공개번호 WO 2012/056768  
 국제공개일자 2012년05월03일  
 (30) 우선권주장  
 JP-P-2010-239316 2010년10월26일 일본(JP)  
 (56) 선행기술조사문헌  
 JP2007321922 A\*  
 JP2008249139 A  
 JP4243700 B2  
 KR1020110070882 A  
 \*는 심사관에 의하여 인용된 문헌

(73) 특허권자  
**엔오케이 가부시키키가이샤**  
 일본 도쿄도 미나토쿠 시바-다이몬 1-12-15  
 (72) 발명자  
**후루바야시 준**  
 일본 6892231 구마모토켄 아소시 나가쿠사 2089  
**엔오케이 가부시키키가이샤 (내)**  
**미키 요헤이**  
 일본 6892231 구마모토켄 아소시 나가쿠사 2089  
**엔오케이 가부시키키가이샤 (내)**  
 (74) 대리인  
**특허법인 남앤드남**

전체 청구항 수 : 총 7 항

심사관 : 이대길

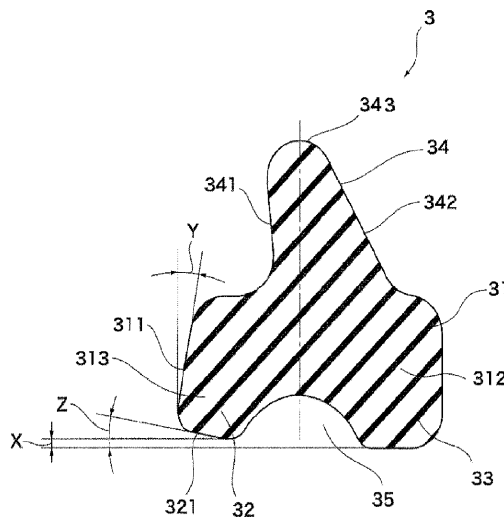
(54) 발명의 명칭 **개스킷**

**(57) 요약**

본 발명은, 성형이 용이하며, 저반력으로 고압축이 가능한, 신뢰성이 높은 개스킷을 제공할 수 있는 것을 목적으로 하는 것이다.

이를 위하여, 서로 대향하는 2 부재 중 일방의 부재에 설치한 장착 홈에 장착되어 타방의 부재와의 사이에서 압(뒷면에 계속)

**대표도** - 도1



접되어 끼워유지되는 고무상 탄성재로 만든 개스킷에 있어서, 상기 개스킷이 상기 장착 홈에 삽입되는 본체부와, 상기 본체부의 상기 장착 홈의 바닥부측에서, 상기 본체부의 폭방향 일단측에 설치된 상기 바닥부와 접하고 있는 일방의 지지 돌기와, 상기 본체부의 상기 타방의 부재에 면하는 측에 설치되는 것으로, 그 선단부가 상기 본체부의 폭방향 대략 중앙부에 위치하는 립형상 돌기에 의해 구성되는 개스킷으로서, 상기 개스킷이 조립되기 전의 단계에 있어서, 상기 본체부의 폭방향 타단측과 상기 바닥부와의 사이에 갭이 존재하기 때문에, 상기 개스킷이 조립되는 단계에 있어서, 상기 본체부가 상기 일방의 지지 돌기를 지점으로 하여 상기 갭측으로 경사지도록 변위되는 구성으로 하였다.

---

**명세서**

**청구범위**

**청구항 1**

서로 대향하는 2 부재(1), (2) 중 일방 부재(1)에 설치한 장착 홈(11)에 장착되어 타방의 부재(2)와의 사이에서 압접되어 끼워유지되는 고무상 탄성재로 만든 개스킷(3)에 있어서, 상기 개스킷(3)이, 상기 장착 홈(11)에 삽입되는 본체부(31)와, 상기 본체부(31)의 상기 장착 홈(11)의 바닥부(111) 측에서, 상기 본체부(31)의 폭방향 일단측(312)에 설치된 상기 바닥부(111)와 접하고 있는 일방의 지지 돌기(33)와, 상기 본체부(31)의 상기 타방의 부재(2)에 면하는 측에 설치되는 것으로, 그 선단부(343)가 상기 본체부(31)의 폭방향 중앙부에 위치하는 립형상 돌기(34)로 구성되는 개스킷으로서,

상기 개스킷(3)이 조립되기 전의 단계에 있어서, 상기 본체부(31)의 폭방향 타단측(313)과 상기 바닥부(111)와의 사이에 갭(X)이 존재하기 때문에, 상기 개스킷(3)이 조립되는 단계에 있어서는, 상기 본체부(31)가, 상기 일방의 지지 돌기(33)를 지점(支點)으로 하여 상기 갭(X) 측으로 경사지도록 변위되고,

상기 본체부(31)의 폭방향 타단측(313)에는, 상기 개스킷(3)이 조립되기 전의 단계에 있어서, 상기 바닥부(111)와의 사이에 상기 갭(X)을 구비한 타방의 지지 돌기(32)가 존재하는 것을 특징으로 하는 개스킷.

**청구항 2**

삭제

**청구항 3**

제1항에 있어서,

상기 립형상 돌기(34)의 상기 선단부(343)는, 상기 양 지지 돌기(32), (33)의 사이에 존재하는 공극(35)의 중앙부와 일치하는 위치에 존재하는 것을 특징으로 하는 개스킷.

**청구항 4**

제1항 또는 제3항에 있어서,

상기 립형상 돌기(34)를 형성하고 있는 양 경사면(341), (342)의 경사는, 상기 갭(X)을 설치한 상기 타방의 지지 돌기(32) 측의 경사면(341) 쪽이, 타방의 경사면(342)에 비해 급경사로 된 것을 특징으로 하는 개스킷.

**청구항 5**

제1항 또는 제3항에 있어서,

상기 본체부(31) 및 상기 타방의 지지 돌기(32)의 측면(311)은, 상기 립형상 돌기(34)를 향해서 수렴(收斂)하는 경사면으로 되어 있는 것을 특징으로 하는 개스킷.

**청구항 6**

제5항에 있어서,

상기 타방의 지지 돌기(32)의 상기 바닥부(111)와 면하는 바닥면(321)은, 상기 측면(311)측을 향해서 발산(發散)하는 경사면으로 되어 있는 것을 특징으로 하는 개스킷.

**청구항 7**

제1항 또는 제3항에 있어서,

상기 장착 홈(11)의 바닥부(111)의 일부에 깊은 홈부(112)를 설치하는 동시에, 상기 일방의 지지 돌기(33)의 일부를 상기 깊은 홈부(112)에 삽입하고 있는 것을 특징으로 하는 개스킷.

**청구항 8**

제7항에 있어서,

상기 일방의 지지 돌기(33)의 둘레면에, 유지돌기(331)를 설치한 것을 특징으로 하는 개스킷.

**발명의 설명**

**기술 분야**

[0001] 본 발명은, 개스킷에 관한 것이다.

[0002] 더욱 상세하게는, 합성 수지나 알루미늄 등의 강성이 낮은 재료로 이루어지는, 전자기기 등에 사용되고 있는 케이스용 개스킷에 관한 것이다.

**배경 기술**

[0003] 종래, 합성 수지 등 강성이 낮은 재료로 형성된 전자기기 등의 케이스 커버 등에서는, 체결(fastening)시의 커버의 변형 억제나 치수정밀도의 편차에 대한 시일성 확보(압축량의 부분적인 편차(a partial dispersion of an amount of compression)에 대하여 추종)의 관점에서, 저반력성(低反力性)이며 또한 압축량에 대하여 반력의 변화율이 작은 개스킷이 채용되는 케이스가 많다.

[0004] 이러한 종류의 개스킷으로서, 도 11에 나타내는 바와 같이, 도시하지 않은 장착 홈에 삽입되는 본체부(310)와, 이 본체부(310)의 장착 홈의 바닥부 측에 설치되며, 본체부(310)와 평행하게 연장되는 2줄(rows)의 지지 돌기(support protrusion)(320, 330)와, 본체부(310)의 타방 측에 설치한 립형상 돌기(lip protrusion, 340)로 구성되는 것이 알려져 있다.

[0005] 그리고, 립형상 돌기(340)의 반대면의 장착 홈의 바닥부 측에 공극(空隙)(350)을 설치하여, 고무상(rubber-like) 탄성부재의 압축을 완충시키는 형상으로 하고 있다.(특허문헌 1)

[0006] 그러나, 이러한 형상의 개스킷(300)이더라도, 합성 수지나 알루미늄 등의 강성(剛性)이 낮은 재료로 이루어지는, 전자기기 등에 사용되고 있는 케이스에 대해서는, 만족할 수 있는 저반력(low reaction force)의 개스킷이 아니었다.

[0007] 따라서, 도 12에 나타내는 형상의 개스킷(300)이 제안되었다.(특허문헌 2)

[0008] 즉, 개스킷(300)은, 케이스(일방의 부재)(100)의 장착 홈(110)에 삽입되는 본체부(310)와, 이 본체부(310)의 타방 측에 설치한 립형상 돌기(340)로 구성되며, 이 립형상 돌기(340)는, 본체부(310)에 대하여 경사져 연장되는 형상으로 되어 있다.

[0009] 이것으로써, 도 13에 나타내는 바와 같이, 타방의 부재(200)와의 사이에서 압접(壓接)되어 끼워 유지되었을 때의, 립형상 돌기(340)의 저반력의 실현, 및 추종 성능(tracking performance)의 향상을 기대할 수 있다.

[0010] 그렇지만, 이러한 경사 구조의 립형상 돌기(340)는, 개스킷(300)을 성형하여 몰드 분리(離型)시에, 립형상 돌기(340)가 무리하게 빼내지기 때문에, 경사를 강하게 한 형상에서는, 립형상 돌기(340)가 파손되기 쉽고, 작업성이 나쁘다는 등의 문제가 야기되었다.

[0011] 한편, 립형상 돌기(340)의 경사각도를 작게 하면, 립형상 돌기(340)가 쓰러져도 저반력이 되기 어려우며, 압축량에 대한 반력의 변화도 커질 뿐만 아니라, 목적인 대로 일정 방향으로 쓰러지기 어렵고, 부분적으로 역방향으로 쓰러질 가능성도 나오기 때문에, 시일성(sealing performance)의 저하를 초래했다.

**선행기술문헌**

**특허문헌**

[0012] (특허문헌 0001) 일본 실개소 62-108661호 공보

(특허문헌 0002) 일본 특허공개 2004-39341호 공보

**발명의 내용**

**해결하려는 과제**

[0013] 본 발명은, 성형이 용이하며, 저반력이며 고압축이 가능한, 신뢰성이 높은 개스킷을 제공할 수 있는 것을 목적으로 하는 것이다.

**과제의 해결 수단**

[0014] 상기 목적을 달성하기 위해서 본 발명에 있어서는, 서로 대향하는 2부재 중 일방의 부재에 설치한 장착 홈에 장착되어 타방의 부재와의 사이에서 압접되어 끼워 유지되는 고무상 탄성재로 만든 개스킷에 있어서, 상기 개스킷이, 상기 장착 홈에 삽입되는 본체부와, 상기 본체부의 상기 장착 홈의 바닥부 측에서, 상기 본체부의 폭방향 일단측에 설치된 상기 바닥부와 접하고 있는 일방의 지지 돌기와, 상기 본체부의 상기 타방의 부재에 면(面)하는 측에 설치되는 것으로, 그 선단부가 상기본체부의 폭방향 대략 중앙부에 위치하는 립형상 돌기로 구성되는 개스킷으로서, 상기 개스킷이 조립되기 전의 단계에 있어서, 상기 본체부의 폭방향 타단측과 상기 바닥부와의 사이에 갭이 존재하기 때문에, 상기 개스킷이 조립되는 단계에 있어서는, 상기 본체부가, 상기 일방의 지지 돌기를 지점(支點)으로 하여 상기 갭 측으로 경사지도록 변위되는 것을 특징으로 하는 개스킷.

**발명의 효과**

- [0015] 본 발명은, 이하에 기재되는 것과 같은 효과를 나타낸다.
- [0016] 청구항 1에 기재된 발명의 개스킷에 따르면, 성형이 용이하고, 저반력이며 고압축이 가능한, 신뢰성이 높은 개스킷으로 하는 것이 가능하다.
- [0017] 또한, 청구항 2에 기재된 발명의 개스킷에 따르면, 저반력이며 고압축이 가능한 동시에, 조립된 후의 개스킷의 자세안정성이 양호하다.
- [0018] 또, 청구항 3에 기재된 발명의 개스킷에 따르면, 더욱 저반력이며 고압축이 가능한 개스킷으로 하는 것이 가능하다.
- [0019] 게다가, 청구항 4에 기재된 발명의 개스킷에 따르면, 립형상 돌기가, 항상 목적인 대로 일정 방향으로 쓰러지기 때문에, 시일 성능의 신뢰성을 더욱 향상시킬 수 있다.
- [0020] 또한, 청구항 5에 기재된 발명의 개스킷에 따르면, 개스킷의 장착 홈에 대한 삽입 저항을 저감할 수 있는 동시에, 더욱 저반력이며 고압축이 가능한 개스킷으로 할 수 있다.
- [0021] 또, 청구항 6에 기재된 발명의 개스킷에 따르면, 성형시의 금형의 몰드 분리가 용이하고, 더욱 저반력이며 고압축이 가능한 개스킷으로 할 수 있다.
- [0022] 또한, 청구항 7에 기재된 발명의 개스킷에 따르면, 개스킷의 장착 홈에 대한 삽입이 용이한 동시에, 장착 홈의 내주측으로의 개스킷의 쓰러짐(collapsing)을 방지할 수 있다.
- [0023] 게다가, 청구항 8에 기재된 발명의 개스킷에 따르면, 개스킷의 장착 홈에 대한 삽입이 용이한 동시에, 장착 홈의 내주측으로의 개스킷의 쓰러짐을 더욱 확실하게 방지할 수 있다.

**도면의 간단한 설명**

- [0024] 도 1은, 본 발명의 제 1의 양태의 개스킷의 단면도.
- 도 2는, 도 1의 개스킷을 장착 홈에 삽입한 상태의 도면.
- 도 3은, 도 2에 타방의 부재를 조립하여, 개스킷을 압접하여 끼워유지한 상태의 도면.
- 도 4는, 본 발명의 제 2의 양태를 도 2와 마찬가지로 나타낸 도면.
- 도 5는, 본 발명의 제 3의 양태를 도 2과 마찬가지로 나타낸 도면.
- 도 6은, 본 발명의 제 4의 양태의 개스킷의 단면도.
- 도 7은, 도 6의 개스킷을 장착 홈에 삽입한 상태의 도면.

도 8은, 도 7에 타방의 부재를 조립하여, 개스킷을 압접하여 끼워 유지한 상태의 도면.

도 9는, 본 발명의 제 5의 양태의 개스킷의 단면도.

도 10은, 도 9의 개스킷을 장착 홈에 삽입한 상태의 도면.

도 11은, 종래 기술에 관한 개스킷의 단면도.

도 12는, 종래 기술에 관한 다른 개스킷의 단면도.

도 13은, 도 12에 타방의 부재를 조립하여, 개스킷을 압접하여 끼워 유지한 상태의 도면.

**발명을 실시하기 위한 구체적인 내용**

- [0025] 이하, 본 발명을 실시하기 위한 최선의 형태에 대해서 설명한다.
- [0026] 본 발명에 관한 제 1의 형태의 개스킷은, 도 1, 도 2, 및 도 3에 나타내는 바와 같이, 서로 대향하는 2부재(1, 2) 중 일방의 부재(1)에 설치한 장착 홈(11)에 장착되어 타방의 부재(2)와의 사이에서 압접되어 끼워유지되는 고무상(rubber-like) 탄성재로 만든 개스킷(3)이다.
- [0027] 그리고, 이 개스킷(3)이, 장착 홈(11)에 삽입되는 본체부(31)와, 이 본체부(31)의 장착 홈(11)의 바닥부(111) 측에 설치되며, 본체부(31)의 폭방향 일단측(312)(도면상 우측)에 설치된 바닥부(111)에 접하고 있는 일방의 지지 돌기(33)와, 본체부(31)의 폭방향 타단측(313)(도면상 좌측)에는, 개스킷(3)이 조립되기 전의 단계에 있어서, 바닥부(111)와의 사이에 갭(X)을 구비한 타방의 지지 돌기(32)가 존재한다.
- [0028] 또한, 그 선단부(343)가, 본체부(31)의 폭방향 대략 중앙부에 있어서, 일방의 지지 돌기(33)와 타방의 지지 돌기(32)와의 사이에 위치하는 립형상 돌기(34)가 형성되어 있다.
- [0029] 더욱이, 타방의 지지 돌기(32)가, 일방의 지지 돌기(33)에 비해 짧게 설계되어 있기 때문에, 도 2에 나타내는 바와 같이, 장착 홈(11)에 장착된 단계에 있어서는, 타방의 지지 돌기(32)는, 바닥부(111)로부터 갭(X)을 가지는 상태를 유지하고 있다.
- [0030] 그 다음에, 도 3에 나타내는 바와 같이, 타방의 부재(2)에 의해, 개스킷(3)이 압접되어 끼워유지된 단계에서, 본체부(31)가, 일방의 지지 돌기(33)를 지점으로 하여 갭(X) 측으로 경사지도록 변위된다.
- [0031] 이와 같이, 립형상 돌기(34)가, 타방의 부재(2)에 의해 가압되면, 일방의 지지 돌기(33)를 지점으로 하여 반시계 방향의 모멘트가 작용하기 때문에, 립형상 돌기(34)가, 항상 목적인 대로 일정 방향으로 쓰러지는 동시에, 립형상 돌기(34)를 확실하게 경사지게 할 수 있기 때문에, 저반력이며 시일 성능의 신뢰성이 높은 개스킷으로 할 수 있다.
- [0032] 한편, 본 실시예에서는, 타방의 부재(2)에 의해, 개스킷(3)이 압접되어 끼워 유지된 단계에서, 본체부(31)가, 일방의 지지 돌기(33)를 지점으로 하여 갭(X) 측으로 경사지도록 변위되는 양태로 하고 있지만, 개스킷(3)이 장착 홈(11)에 장착된 단계에서, 본체부(31)가 타방의 지지 돌기(33)를 지점으로 하여 갭(X) 측으로 경사지도록 변위되는 양태로 해도 좋다.
- [0033] 이러한 제 1의 형태의 개스킷에 있어서는, 도 3에 나타내는 바와 같이, 타방의 부재(2)에 의해, 개스킷(3)이 압접되어 끼워유지된 단계에서, 타방의 지지 돌기(32)는, 장착 홈(11)의 바닥부(111)에 접하는 설계로 되어 있다.
- [0034] 이로써, 개스킷(3)의 자세가 안정되며, 신뢰성이 높은 개스킷으로 할 수 있다.
- [0035] 또한, 립형상 돌기(34)의 선단부(343)는, 지지 돌기(32, 33)의 사이에 존재하는 공극(35)의 중앙부와 대략 일치하는 위치에 존재하는 설계로 되어 있다.
- [0036] 이것에 의해, 립형상 돌기(34)의 변형이, 공극(35)의 존재에 의해 용이하게 가능하기 때문에, 더욱 저반력이며 고압축이 가능한 개스킷으로 할 수 있다.
- [0037] 더욱이, 도 1에 나타내는 바와 같이, 립형상 돌기(34)를 형성하고 있는 양 경사면(341, 342)의 경사는, 갭(X)을 설치한 타방의 지지 돌기(32) 측의 경사면(341) 쪽이, 타방의 경사면(342)에 비해 급경사로 되어 있다.
- [0038] 보다 구체적으로는, 타방의 지지 돌기(32) 측의 경사면(341)은, 개스킷(3)의 축중심과 대략 평행이거나, 약간 공극(35) 측을 향해서 수렴하는 경사면으로 되어 있다.

- [0039] 이것에 의해, 립형상 돌기(34)가, 항상 목적인 대로 일정 방향(도면상 좌측)으로 쓰러지는 동시에, 립형상 돌기(34)를 보다 많이 경사지게 할 수 있기 때문에, 저반력이며 시일 성능의 신뢰성이 높은 개스킷으로 할 수 있다.
- [0040] 더욱이, 본체부(31) 및 타방의 지지 돌기(32)의 측면(311)은, 립형상 돌기(34)를 향해서 수렴하는 경사각(Y)을 구비한 경사면으로 되어 있다.
- [0041] 이것에 의해, 개스킷의 장착 홈에 대한 삽입 저항을 저감할 수 있는 동시에, 더욱 저반력이며 고압축이 가능한 개스킷으로 할 수 있다.
- [0042] 그리고, 도 3에 나타내는 바와 같이, 타방의 부재(2)에 의해, 개스킷(3)이 압접되어 끼워유지된 단계에서, 타방의 지지 돌기(32)의 측면(311)은, 장착 홈(11)의 측면에 전면적으로 접촉하기 때문에, 개스킷(3)이 장착 홈(11) 내에서 안정된 자세를 유지할 수 있다.
- [0043] 또한, 타방의 지지 돌기(32)의 바닥부(111)와 면(面)하는 바닥면(321)은, 측면(311) 측을 향해서 발산하는 경사각(Z)을 구비한 경사면으로 되어 있다.
- [0044] 이것에 의해, 성형(成形)시의 금형의 몰드 분리가 용이하며, 더욱 저반력이며 고압축이 가능한 개스킷으로 할 수 있다.
- [0045] 게다가, 도 3에 나타내는 바와 같이, 타방의 부재(2)에 의해, 개스킷(3)이 압접되어 끼워유지된 단계에서, 타방의 지지 돌기(32)의 바닥면(321)은, 장착 홈(11)의 바닥면(111)에 전면적으로 접촉하기 때문에, 개스킷(3)이 장착 홈(11) 내에서 안정된 자세를 유지할 수 있다.
- [0046] 개스킷(1)에 사용되는 재료는, 고무상 탄성을 구비한 고무재이다.
- [0047] 고무재로서는, 니트릴 고무, 아크릴 고무, EPDM, CR, 실리콘 고무, 불소 고무, 천연 고무 등을 들 수 있고, 각종 용도에 따라서 적당히 선택해서 사용된다.
- [0048] 고무 경도는, 바람직하게는 Hs 40~Hs 60이며, 저반력으로 하기 위해서, Hs 70 이하로 하는 것이 중요하다.
- [0049] 그 다음에, 본 발명의 제 2의 양태를 도 4에 근거하여 설명한다.
- [0050] 제 1의 양태와 차이점은, 타방의 지지 돌기(32)가 거의 존재하지 않을 정도까지 짧게 한 점이다.
- [0051] 이것에 의해, 개스킷(1)의 자세의 안정성은 다소 나빠지지만, 립형상 돌기(34)를 보다 많이 경사지게 할 수 있는 동시에, 성형시의 금형의 몰드 분리가 용이하게 된다는 이점이 있다.
- [0052] 그 다음에, 본 발명의 제 3의 양태를 도 5에 근거하여 설명한다.
- [0053] 제 1의 양태와 차이점은, 타방의 지지 돌기(32)의 길이를, 제 1의 양태보다도 짧지만, 제 2의 양태보다도 길게 하고 있다는 점과, 립형상 돌기(34)의 양 경사면(341, 342)의 경사를 동일하게 하고 있다는 점이다.
- [0054] 이러한 형상의 립형상 돌기(34)이더라도, 타방의 지지 돌기(32) 측에는 장착 홈(11)의 바닥부(111)와의 사이에 갭(X)이 존재하기 때문에, 타방의 부재(2)에 의해, 개스킷(3)이 압접되어 끼워유지된 단계에서, 립형상 돌기(34)는, 도면상 좌측으로 경사지며, 더욱 저반력으로 고압축이 가능한 개스킷으로 할 수 있다.
- [0055] 그 다음에, 본 발명의 제 4의 양태를 도 6 내지 도 8에 근거하여 설명한다.
- [0056] 지금까지의 양태와 크게 상이한 점은, 길게 연장된 일방의 지지 돌기(33)가, 장착 홈(11)의 바닥부(111)의 일부에 설치한 깊은 홈부(112) 내에 삽입되어 있는 것이다.
- [0057] 또한, 타방의 지지 돌기(32)는, 본체부(31)로부터 장착 홈(11)의 바닥부(111)를 향해서 조금 돌출하는 형상을 나타내고 있으며, 도 7에 나타내는 바와 같이, 개스킷(3)을 장착 홈(11)에 삽입한 단계에서, 지지 돌기(32)와 바닥부(111)의 사이에는 갭(X)이 존재한다.
- [0058] 그리고, 도 8에 나타내는 바와 같이, 타방의 부재(2)를 조립하여, 개스킷(3)을 압접하여 끼워유지하면, 타방의 지지 돌기(32)는, 바닥부(111)와 접하는 동시에, 개스킷(3)은, 일방의 지지 돌기(33)를 지점으로 하여 타방의 지지 돌기(32) 측으로 기울어, 타방의 부재(2)와의 사이에서 탄성 접촉상태를 유지한다.
- [0059] 이러한 구성으로 함으로써, 개스킷(3)의 장착 홈(11) 내로의 삽입이 용이한 동시에, 장착 홈(11)의 내주측으로의 개스킷(3)의 쓰러짐을 방지할 수 있다.
- [0060] 그 다음에, 본 발명의 제 5의 양태를 도 9 및 도 10에 근거하여 설명한다.

- [0061] 제 4의 양태와 상이한 점은, 일방의 지지 돌기(33)의 둘레면에, 유지돌기(retaining protrusion, 331)를 설치한 것이다.
- [0062] 이 유지돌기(331)는, 일방의 지지 돌기(33)의 내주면측(도면상 좌측)에 등간격으로 복수개 설치하는 양태로 하고 있다.
- [0063] 그리고, 도 10에 나타내는 바와 같이, 개스킷(3)을 장착 홈(11) 내에 삽입하면, 유지돌기(331)가 깊은 홈부(112)의 둘레면과 접하며, 개스킷(3)이 압접하여 끼워유지되는 상태로 조립되기 전의 단계에 있어서의, 개스킷(3)의 쓰러짐(collapsing)을 방지한다.
- [0064] 이와 같이, 이러한 양태에 따르면, 개스킷(3)의 장착 홈(11)에 대한 삽입이 용이한 동시에, 장착 홈(11)의 내주면측으로의 개스킷(3)의 쓰러짐을 보다 확실하게 방지할 수 있다.
- [0065] (산업상의 이용 가능성)
- [0066] 본 발명에 관한 개스킷은, 합성 수지나 알루미늄 등의 강성이 낮은 재질로 이루어지는, 전자기기 등에 사용되고 있는 케이스용 개스킷에 사용할 수 있다.

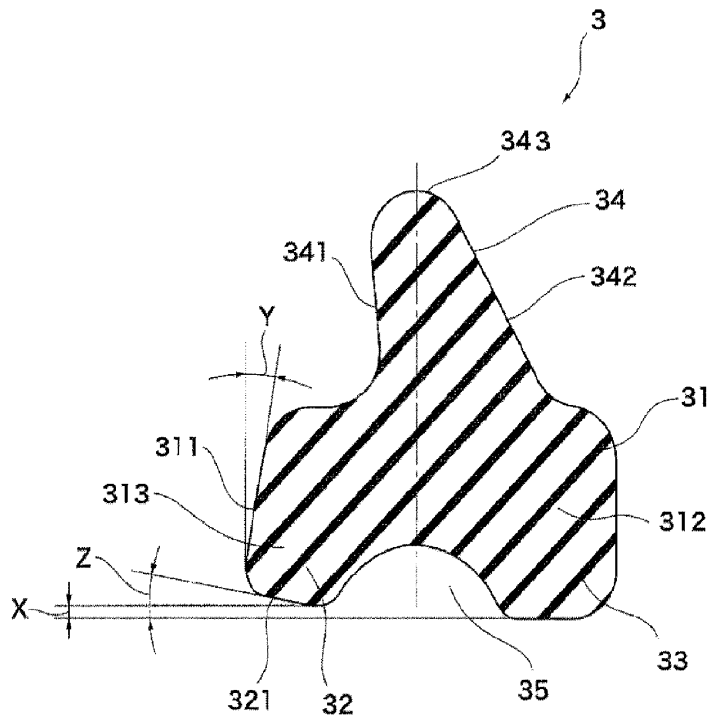
**부호의 설명**

- [0067] 1 일방의 부재
- 2 타방의 부재
- 3 개스킷
- 11 장착 홈
- 31 본체부
- 32 타방의 지지 돌기
- 33 일방의 지지 돌기
- 34 립형상 돌기
- 35 공극
- 112 깊은 홈부
- 331 유지돌기

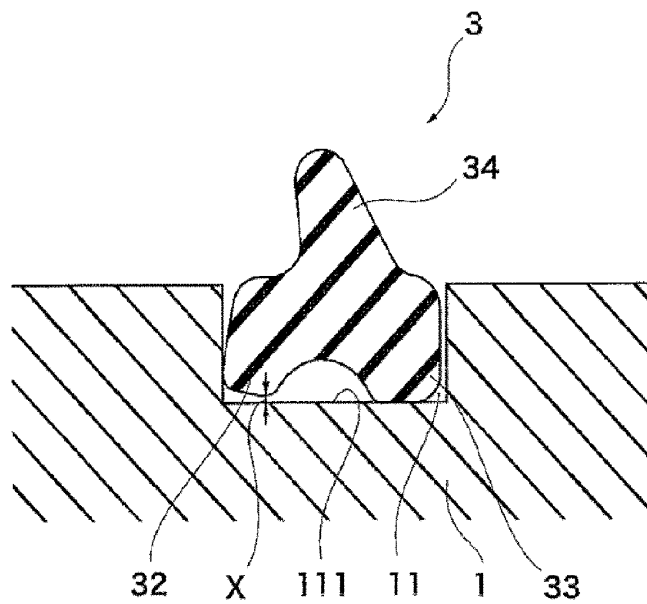


도면

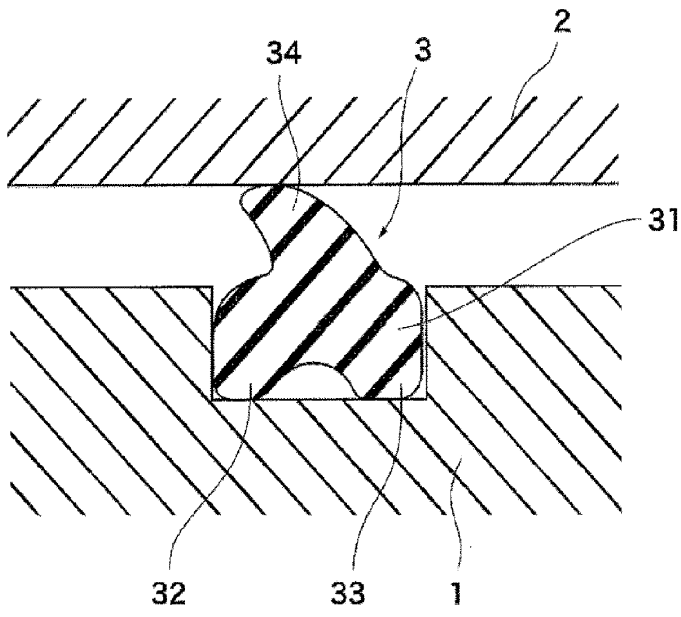
도면1



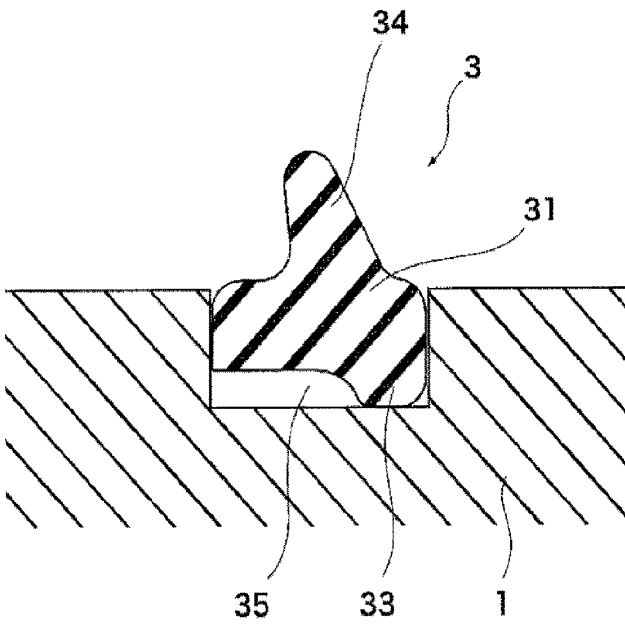
도면2



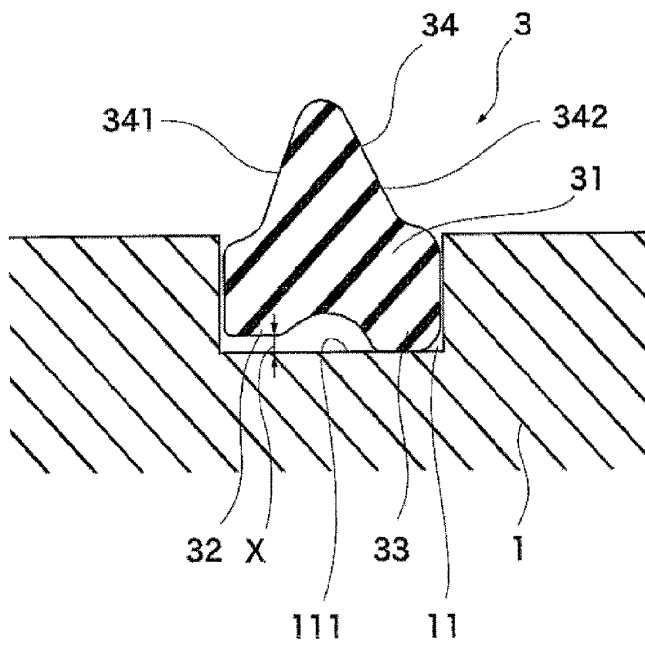
도면3



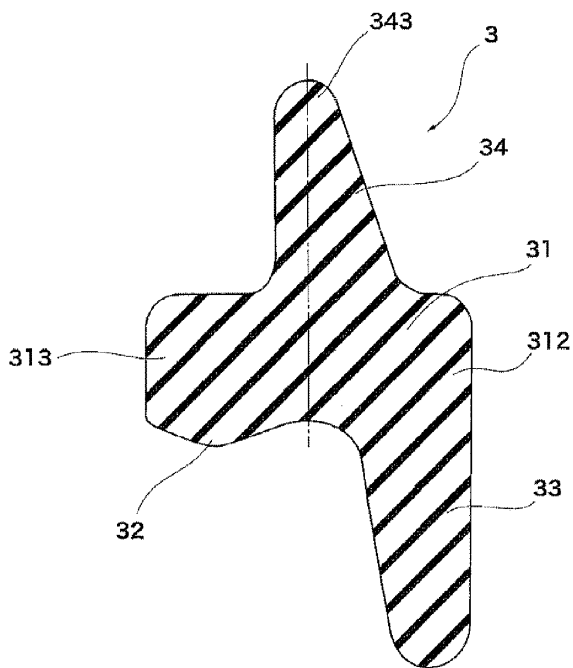
도면4



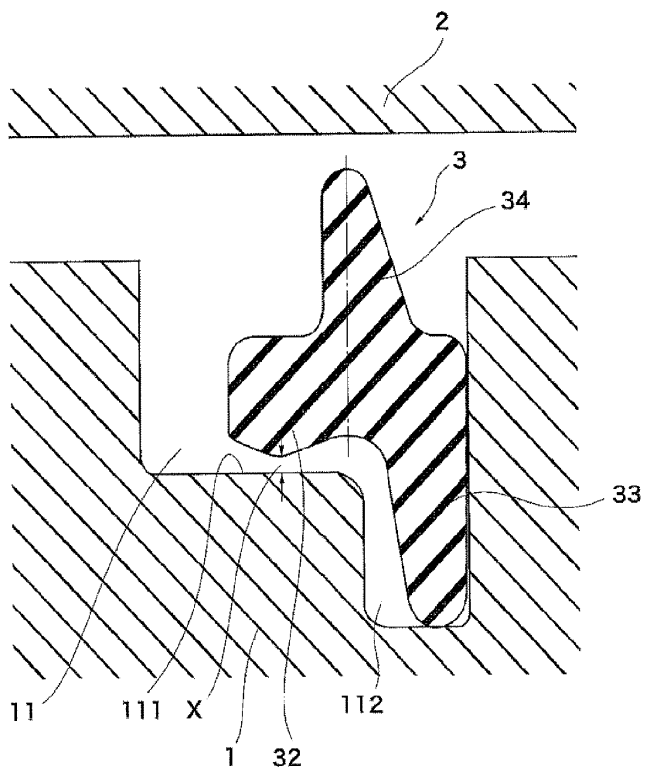
도면5



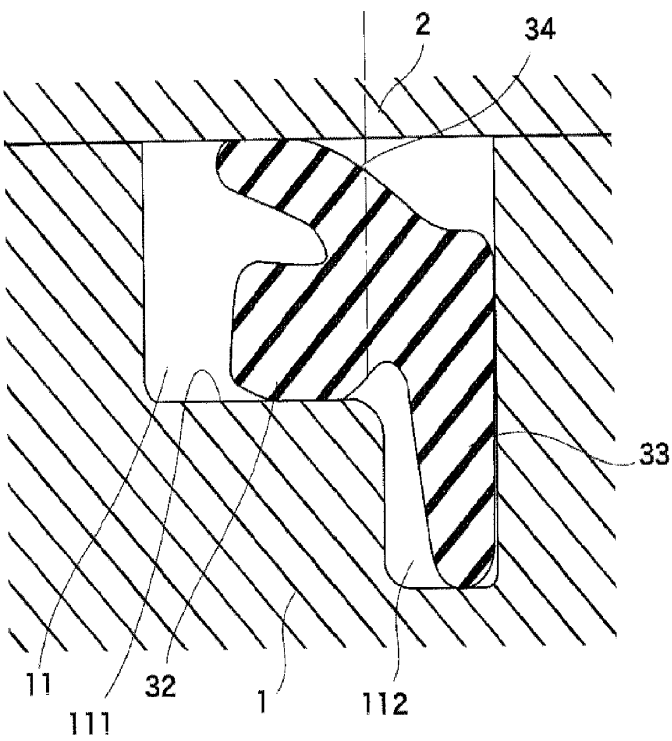
도면6



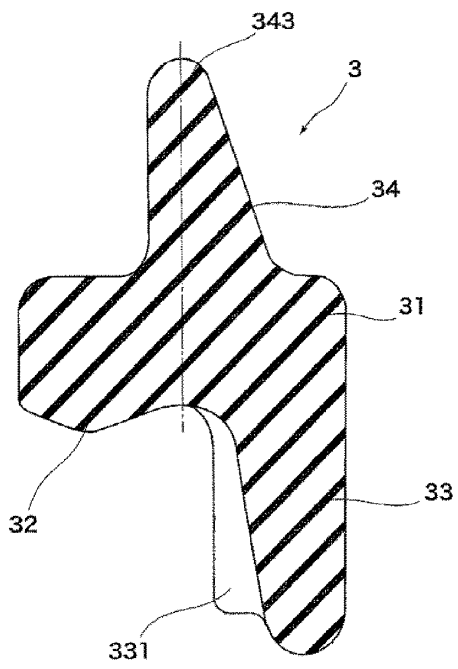
도면7



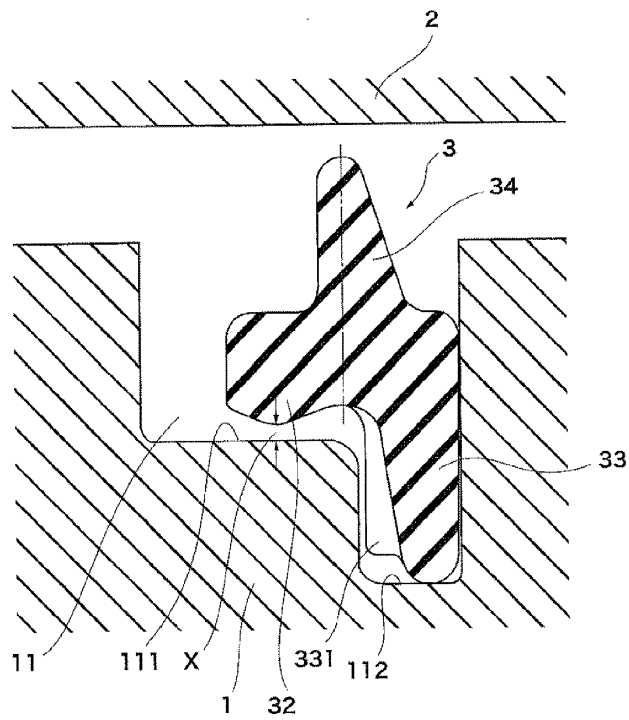
도면8



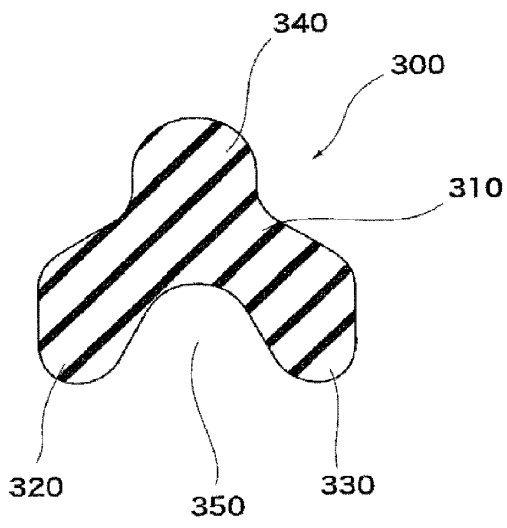
도면9



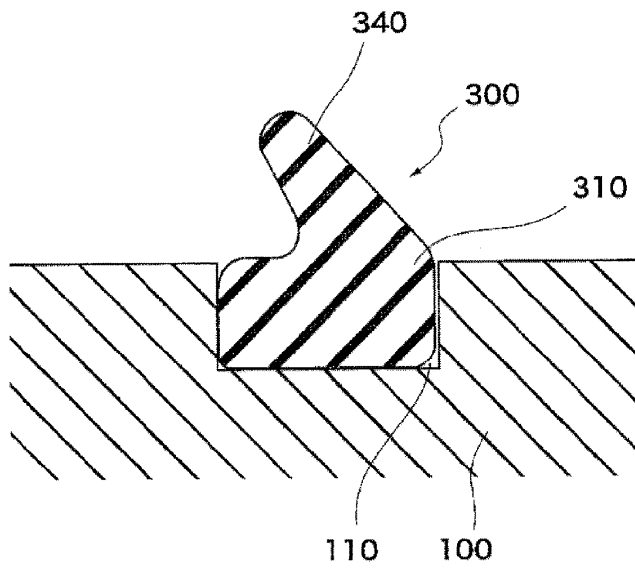
도면10



도면11



도면12



도면13

