

POPIS VYNÁLEZU K PATENTU

262402
(11) (B2)



URAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

(22) Přihlášeno 14 09 77

(21) {PV 5986-77}

(32) {31} {33} Právo přednosti od 27 10 76

{P 26 48 715.0}

Německá spolková republika

(40) Zveřejněno 16 08 88

(45) Vydáno 15 07 89

{51} Int. Cl.⁴

D 01 H 7/888

D 01 H 7/895

{72}
Autor vynálezu

ARTZT PETER dr. dipl.-ing., PFULLINGEN, EGBERS
GERHARD prof. dr. ing., REUTLINGEN, HEHL RUDOLF, ALBSTADT,
SCHENEK ANTON dipl.-ing., BEMPFLINGEN {NSR}

{73}
Majitel patentu

SCHUBERT & SALZER MASCHINENFABRIK AKTIENGESELLSCHAFT
INGOLSTADT {NSR}

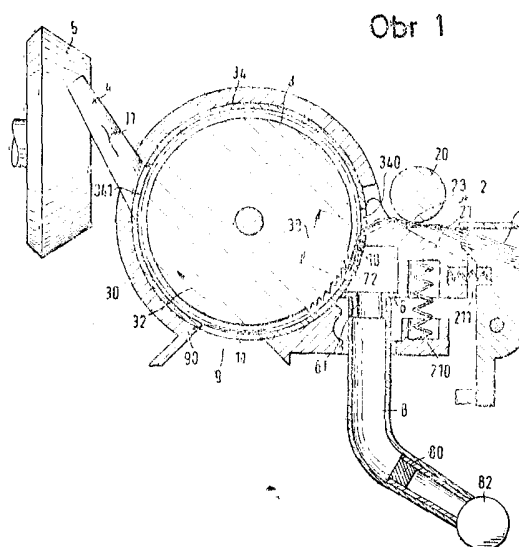
{54} Způsob čištění vláknitého materiálu a zařízení k provádění tohoto způsobu

1

Vláknitý materiál při předení s otevřeným koncem se přivádí k rozvolňovacímu válci ve formě pramene a při rozvolňování je současně podpírán radiálně, přičemž na cestě ke spřádací komoře se odlučují nečistoty. Na vláknitý materiál se během jeho přívodu k rozvolňovacímu válci působí proudem nasávaného vzduchu, vedeného radiálně směrem ven. V oblasti vtahování rozvolňovacím válcem se podpírá síťovou plochou, čímž se drží v oblasti působení rozvolňovacího válce.

Zařízení pro čištění vláknitého materiálu pro předení s otevřeným koncem má přiváděcí ústrojí a rozvolňovací válec se skříní, v jejíž stěně je uspořádán odlučovací otvor nečistot, který je připojen na zdroj nasávaného vzduchu. V oblasti místa přívodu pramene vláken k rozvolňovacímu válci a v rovině a v pokračování stěny skříně je uspořádán síťový kryt pro odlučovací otvor prachu.

2



Vynález se týká způsobu čištění vláknitého materiálu při předení s otevřeným koncem, který se ve formě pramene přivádí k rozvolňovacímu válci, tímto se rozvolňuje při současném radiálním podpírání vláknitého materiálu přidržovaného ve formě třásně, na jednotlivá vlákna a na cestě ke sprádací komoře se odlučují nečistoty, jakož i zařízení k provádění tohoto způsobu.

Ve známých rozvolňovacích agregátech, tvořících přípravné stroje předelen, se hrubé nečistoty, jako zbytky listů, stonků a jader, dalekosáhlým způsobem odstraní a vyloučí působením rázů na bavlněné vločky. Přitom dochází ne jen k odloučení, nýbrž i k částečnému rozdrčení těchto částí, přičemž vznikají částčky o velikosti $300\ \mu$ a menší, které se opět jako mikroskopický prach usazují na vlákna. Vlákna zůstávají tak zatížena značným množstvím prachu, přičemž největší podíl tohoto prachu má velikost $150\ \mu$ a nebo je ještě jemnější, viz Melland Textilberichte 8/1976, str. 609 až 613.

U sprádacích zařízeních pro předení s otevřeným koncem je známo, rozvolnit pramen vláken až na jednotlivá vlákna a v této formě je vést přes odlučovací otvor nečistot, mající odlučovací hranu, viz NSR-OS č. 1914115. Pro zabránění ztrát vláken se přitom zavádí do proudu vzduchu s vlákny, vedeného ke sprádacímu rotoru, další proud vzduchu, směřovaný proti směru letu částček nečistot. Částčky nečistot, které jsou stejně lehké jako vlákna, nebo dokonce lehčí než-li vlákna, jsou tímto přiváděným proudem vzduchu zadrženy, stejně tak jako vlákna v proudu vzduchu a dostanou se s vlákny do sprádacího rotoru. Zde se jemný prach usazuje na stěně rotoru a ve sběrné drážce jako rušící médium. Tvar drážky se kontinuálně mění a sprádací proces se narušuje, čímž dochází k přetrhu příze.

Je také již známo, uspořádat v oblasti třásně ve stěně skříně, ležící proti obvodu rozvolňovacího válce, porézní nebo perforovanou mezistěnu, která odděluje vnitřní prostor skříně od podtlakové komory, viz NSR-OS 2134342. Tato mezistěna společně s proudem vzduchu, působícím skrz ni na třáseň, má však za úkol, nadzvednout při zastavení sprádacího zařízení třáseň od rozvolňovacího válce. Přitom se zde tedy nejedná o odlučovací otvor prachu. Jiný účinek odsávaný vzduch během provozu sprádacího zařízení nemá. Dále, během rozvolňovacího provozu nejsou vlákna dopravována podél této mezistěny, nýbrž jsou přidržována, po nadzvednutí z oblasti působení rozvolňovacího válce, pevně v této poloze. Dále je známo zařízení, viz japonský pat. spis číslo 23 773/71, kterým se prostřednictvím děrované mezistěny zabrání předčasnému působení rozvolňovacího válce na třáseň. V oblasti této perforované mezistěny není třáseň vystavena působení rozvolňovacího válce.

Z NSR-OS 2108254 je rovněž známa po-

rézní mezistěna. Skrz tuto mezistěnu však není odsáván žádný vzduch, nýbrž je přiváděn další vzduch proudem vzduchu s vlákny.

Dále je znám odlučovací otvor nečistot, opatřený roštem, který je na straně, odvrácené od rozvolňovacího válce, opatřen sítí, viz NSR-OS 2038059, obr. 10 až 12. Takového zařízení se však v krátké době zanele částčkami nečistot a není již potom práce schopné, neboť již nepřidržuje vláknitý materiál v oblasti působení rozvolňovacího válce a tím také nejsou přes něj již vedena žádná vlákna, která by mohla síto čistit.

Také je již znám přiváděcí žlábek, který je přístupný pro vzduch, viz CS-pat. číslo 144745. Touto částí přiváděcího žlábků, prostupného pro vzduch, se však vzduch přivádí a nikoliv odvádí. Kromě toho se přitom nejedná o kryt odlučovacího otvoru nečistot.

Úkolem vynálezu je vytvořit způsob a zařízení, které umožňují odloučit jemné prachové částčky z vláknitého materiálu.

Tento úkol se podle vynálezu řeší tím, že se na třáseň během jejího přívodu k rozvolňovacímu válci působí proudem nasávaného vzduchu vedeného radiálně směrem ven, zatím co se současně v oblasti vtahování rozvolňovacím válcem radiálně podpírá síťovou plochou, čímž se drží v oblasti působení rozvolňovacího válce.

Výhodnost řešení způsobu podle vynálezu spočívá v tom, že se jemný prach odloučí v té oblasti, ve které se od vláken oddělí, tedy dříve než-li se znovu opět pevně usadí mezi vlákny, takže by se musel uvolňovat třením, vznikajícím mezi rozvolňovací soupravou a vlákny, mezi vodicím ústrojím a vlákny a mezi vlákny navzájem.

Pro provádění shora uvedeného způsobu je u zařízení podle vynálezu uspořádán v oblasti místa přívodu pramene vláken k rozvolňovacímu válci a v rovině a v pokračování stěny skříně, síťový kryt pro odlučovací otvor prachu.

Podle výhodného provedení předmětu vynálezu je skříně opatřena vložkou, která je v oblasti odlučovacího otvoru prachu vytvořena jako síťový kryt.

Dalším význakem vynálezu je, že při vytvoření přiváděcího ústrojí s podávacím válcem s přiřazeným přiváděcím žlábkem je alespoň část krytu nedílnou součástí přiváděcího žlábků.

Rozvinutí vynálezu spočívá dále v tom, že za odlučovacím otvorem prachu je uspořádán odlučovací otvor nečistot, opatřený odlučovací hranou nečistot.

Pro zlepšení dopravy vláken od podávacího ústrojí k přiváděcímu kanálu vláken, zejména za odlučovacím otvorem prachu, je podle dalšího význaku vynálezu uspořádán ve stěně skříně před odlučovacím otvorem prachu, vzhledem k dopravnímu směru vláken, přívodní otvor vzduchu.

Aby se vykompenzovalo množství vzdu-

chu, odsávané u odlučovacího otvoru prachu, je podle dalšího významu vynálezu upraven s odlučovacím otvorem prachu, přívod vzduchu, který je vytvořen jako odlučovací otvor nečistot.

Výhodnost zařízení podle vynálezu spočívá v tom, že se odvedou nejen částčky prachu, vzniklé v předcházejících pracovních operacích a malé zlomky vláken, nýbrž také ty částčky prachu a malé zlomky vláken, které vznikají během rozvolňovacího procesu v samotném rozvolňovacím zařízení. Tímto způsobem se dosáhne podstatného snížení přetruhu příze.

Vynález bude v dalším textu blíže objasněn na příkladech provedení, znázorněných na připojených výkresech.

Na obr. 1 je znázorněno spřádací zařízení pro předení s otevřeným koncem v řezu s odlučovacím zařízením jemného prachu podle vynálezu a s obvyklým odlučovacím zařízením nečistot.

Na obr. 2 je znázorněno další provedení spřádacího zařízení pro předení s otevřeným koncem podle vynálezu v řezu s odlučovacím zařízením jemného prachu, uspořádaným mimo oblast třísně.

Na obr. 3 je znázorněno provedení předmětu vynálezu, u kterého je síťový kryt odlučovacího otvoru prachu tvořen částí příváděcího žlábků a částí stěny skříně.

Na obr. 4 je znázorněno obměněné provedení zařízení podle vynálezu, u kterého je odlučovací zařízení prachu nedílnou součástí příváděcího žlábků.

Na obr. 5 je znázorněno další obměněné provedení zařízení podle vynálezu, které je napojeno na odlučovací zařízení nečistot.

Na obr. 6 je znázorněna část zařízení podle vynálezu, za kterou následuje přívodní otvor vzduchu.

Vláknitý materiál se přivádí ve formě pramene 1 vláken příváděcím ústrojím 2 rozvolňovacímu válci 3. Příváděcí ústrojí 2, které může být principiálně vytvořeno také jinak, má, podle provedení, znázorněného v obr. 1, podávací válec 20 a příváděcí žlábek 21. Přední konec pramene 1 vláken, tvořící tříseň 10, je rozvolňován rozvolňovacím válcem 3 v jednotlivá vlákna 11 se přivádí příváděcím kanálem 4 vláken spřádací komoře 5. Speciální vytvoření spřádací komory 5 je pro tento vynález bez významu. Tak může být spřádací komora 5 například vytvořena, jak je znázorněno, také jako spřádací rotor, nebo také jako spřádací komora pro předení s otevřeným koncem, pracující elektrostatičticky nebo pneumaticky nebo také jiným způsobem. Ze spřádací komory 5 se vláknitý materiál známým způsobem odtahuje ve formě příze, což není znázorněno.

Rozvolňovací válec 3 je obklopen skříní 30, která je opatřena vložkou 34 odolnou proti opotřebení, která má první otvor 340 pro přívod pramene 1 vláken rozvolňovacímu válci 3 a druhý otvor 341 pro odvod jed-

notlivých vláken 11 do příváděcího kanálu 4 vláken.

Mezi příváděcím ústrojím 2 a spřádací komorou 5 je ve skříní 30 uspořádán odlučovací otvor 6 prachu, který je zakryt síťovým krytem 72. Síťový kryt 72 je nedílnou součástí vložky 34, zatím co odlučovací otvor 6 prachu je uspořádán v příváděcím žlábků 21. Příváděcí žlábek 21 je tlačěn první tlačnou pružinou 210 proti podávacímu válci 20 a druhou tlačnou pružinou 211 je přitlačován těsně proti vložce 34.

U příváděcího žlábků 21 je uspořádán nátrubek 81, který je spojen s odlučovacím otvorem 6 prachu, na kterýžto nátrubek 81 je napojen hadicový kanál 8. Na hadicový kanál 8 je přes filtr 80 připojen zdroj 82 nasávaného vzduchu.

Vláknitý materiál ve tvaru pramene 1 vláken se přivádí známým způsobem prostřednictvím příváděcího ústrojí 2 rozvolňovacímu válci 3. Z předního konce pramene 1 vláken jsou jednotlivá vlákna 11 ojednocována rozvolňovacím válcem 3 a mezi rozvolňovacím válcem 3 a vložkou 34 jsou vedena ve směru 32 k příváděcímu kanálu 4 vláken, kterým dojdou do spřádací komory 5. Vlákna na své dráze k příváděcímu kanálu 4 vláken procházejí nad odlučovacím otvorem 6 prachu, přičemž jsou držena síťovým krytem 72 v oblasti působení rozvolňovacího válce 3.

Třením jednotlivých vláken 11 o soupravu zubů rozvolňovacího válce 3, třením jednotlivých vláken 11 navzájem o sebe a třením jednotlivých vláken 11 o vložku 34 a síťový kryt 72 se mikroskopický prach setře z povrchu jednotlivých vláken 11. V oblasti síťového krytu 72 jsou jednotlivá vlákna 11 vystavena proudu vzduchu, působícího skrz síťový kryt 72. Tím se jemný prach, uvolněný z jednotlivých vláken 11 odsaje a odvede. Účelně se odsátý vzduch, obsahující prach, který je odsáván prostřednictvím hadicového kanálu 8, odvádí přes filtr 80, kde se čistí.

Na straně, přivrácené k rozvolňovacímu válci 3, je síťová plocha síťového krytu 72 udržována volná jednotlivými vlákny 11, které nad ní kloužou. Na vnější straně zůstává síťový kryt 72 prost usazenin v důsledku neustálého odsávání mikroskopického prachu.

Odlučovací zařízení prachu podle tohoto vynálezu může se také použít v kombinaci s odlučovacím zařízením nečistot pro hrubší částčky, které má odlučovací otvor 9 nečistot a odlučovací hranu 90. Vytvoření odlučovacího zařízení nečistoty a jeho uspořádání v dopravní dráze vláken je pro tento vynález nedůležité. Jestliže je skřín 30 opatřena vložkou 34, pak má tato vložka otvor 342 pro odlučovací zařízení nečistot.

Zařízení podle vynálezu může být vytvořeno různě.

Tak například je možné, uspořádat odlučovací otvor 6 prachu na libovolném místě

ve stěně 31 skříně mezi příváděcím ústrojím 2 a příváděcím kanálem 4 vláken (obr. 2). Odlučovací otvor 6 prachu je v pokračování stěny 31 zakryt síťovým krytem 7, který je do skříně 30 zasazen tak, že mezi síťovým krytem 7 a stěnou 31 nevystává, alespoň ve směru 32, žádná hrana, na které by jednotlivá vlákna 11 zůstávala viset, nebo kde by se hromadila. Síťový kryt 7 může přitom tvořit část skříně 30, například ve tvaru vložky (obr. 1), nebo může být vyměnitelný.

Výměnou síťového krytu 7 lze provést přizpůsobení na vláknitý materiál, který se má přísti. Odpovídající volbou velikosti ok síťového krytu 7 je možné plánovitě odstraňování mikroskopického prachu co do jeho velikosti.

Velikost ok síťového krytu 7, resp. 72 je dimenzována tak, aby prach odcházel požadovaným způsobem, jednotlivá vlákna 11 aby však byla vedena dále a nebyla rušena v jejich dopravním pohybu.

Doprava jednotlivých vláken 11 ve směru k příváděcímu kanálu 4 vláken a v tomto kanálu, se provádí proudem vzduchu. Protože hadicovým kanálem 8 se vzduch odsává, může být výhodné, jestliže za síťovým krytem 7, resp. 72 odlučovacího otvoru 6 prachu následuje ve směru dopravy vláken přívodní otvor 37 vzduchu (obr. 6). Jestliže je podle bor. 2 a 3 uspořádán odlučovací otvor 9 nečistot, pak může tento odlučovací otvor 9 nečistot převzít funkci přívodního otvoru 37 vzduchu, přičemž odlučování hrubých částec nečistot se zde provádí proti proudu vzduchu, který se zde přivádí.

Jak je znázorněno v obr. 1, 3 a 4, nachází se odlučovací otvor 6 prachu výhodně v oblasti 33 skříně 30, obklopující rozvolňovací válec 3, u které jsou jednotlivá vlákna rozvolňována z třásně 10 pramene 1 vláken zadržovaného příváděcím ústrojím 2.

Zatímco jednotlivá vlákna 11 jsou ještě zadržovaná příváděcím ústrojím 2, jsou částčky prachu třením vláken o rozvolňovací soupravu, dále třením navzájem o sebe a třením vláken o kryt, uvolňované z jednotlivých vláken 11 a ihned odváděné proudem nasávaného vzduchu. Tím se nemohou prachové částčky, uvolněné z vláken, znovu na jednotlivých vláčkách 11 usadit.

Jednotlivá vlákna 11 jsou dopravována ve směru 32 v proudu vzduchu mezi rozvolňovacím válcem 3 a stěnou 31 krytu, resp. vložkou 34, ke spřádací komoře 5. Tento proud vzduchu vzniká otáčením rozvolňovacího válce 3.

Proud vzduchu se ještě tehdy zesílí, jestliže spřádací komora 5 je takové konstrukce, že ke předení potřebuje podtlak. Jestliže se vezme v úvahu proudění vzduchového systému, potřebného pro předení, pak je třeba odlučovací otvor 6 prachu, působící skrz síťový kryt 7, resp. 72, dimenzovat tak, aby tento otvor zasahoval nejen pod třáseň 10, nýbrž také ještě za ní. Tímto způsobem se

jemný prach, uvolněný z třásně 10, působením proudu vzduchu v kanálu 8, s jistotou odvede.

Síťový kryt 7, resp. 72 neměl by však třáseň 10 přesahovat o více než-li 50 % střední délky vláken. Přesahuje-li síťový kryt 7, respektive 72 třáseň 10 o více než-li 50 % střední délky vláken, pak se se zvětšující délkou síťového krytu 7, resp. 72 zvětšuje nebezpečí, že již odsátý jemný prach se nasaje zpět do proudu vzduchu s vlákny, vedeného ve směru 32. Tím se ale také zvýší nebezpečí, že jemný prach se usadí ve spřádací komoře 5 a povede k poruchám předení.

Doprava jednotlivých vláken 11 přes odlučovací otvor 6 prachu se provádí v proudu vzduchu. Podle síly proudu vzduchu, odsávaného hadicovým kanálem 8, může být tudíž výhodné, jestliže před odlučovacím otvorem 6 prachu je uspořádán přívodní otvor 36 vzduchu, viz obr. 2 a 3.

Jak ukazuje obr. 3, může být také část 22 příváděcího žlábků 21 vytvořena jako síťový kryt, takže alespoň část krytu je nedílnou součástí příváděcího žlábků 21. Jestliže síťový kryt 7 zasahuje až pod síťovou část 22 příváděcího žlábků 21, pak má kryt 7 v této oblasti větší otvor 70, aby se zabránilo ucpaní krytu 7.

Příváděcí žlábek 21 může ale také být prodloužen ve směru po obvodu rozvolňovacího válce 3 a svým koncem, zasahujícím od svéracího místa 23 mezi podávacím válcem 20 a příváděcím žlábkem 21 k rozvolňovacímu válci 3, tvoří kryt 73, přičemž tento konec je vytvořen síťovitý a pod touto síťovitou částí 22 příváděcího žlábků 21 končí hadicový kanál 8 napojený na zdroj 32 nasávaného vzduchu.

Takového provedení bude dále popsáno za pomoci obr. 4. Otvor 35 příváděcího žlábků ve skříně 30 je u tohoto provedení větší než-li obvykle, neboť současně zahrnuje i odlučovací otvor 6 prachu. Otvor 35 příváděcího žlábků je z vnitřní strany skříně zakryt clonou 24, která je spojena s příváděcím žlábkem 21. Stěna 31 skříně je v radiálním směru vzdálena od rozvolňovacího válce 3 jen o to více, než-li je obvyklé, aby vnitřní plocha 240 clony 24 mohla být uspořádána v takové vzdálenosti od rozvolňovacího válce 3, aby přidržovala jednotlivá vlákna 11 v oblasti působení rozvolňovacího válce 3. V příváděcím žlábků 21 je opět uspořádán odlučovací otvor 6 prachu, jako u zařízení podle vynálezu, ukázaného v obr. 1. V opaku k provedení podle obr. 1 je příváděcí žlábek 21 tlačěn směrem ven druhou tlačnou pružinou 211, aby clona 24 byla v zařízení držena na stěně 31.

Funkce takového zařízení je stejná, jako bylo shora uvedeno. Takového provedení, stejně jako provedení podle obr. 1, může být výhodné tehdy, jestliže je pro rovnoměrné rozvolňování pramene 1 vláken žádoucí dlouhé podpírání třásně 10.

Odsávání uvolněného jemného prachu může se provádět jak ve směru po obvodu a sice směrem ven, tak také po straně. Podle obr. 2 je také postraně rozvolňovací oblasti 33 neznázorněný prostor, napojený na hadicový kanál 8, uzavřený síťovým krytem 71. Odsávání jemného prachu, uvolněného z jednotlivých vláken 11, se provádí pak také do stran.

Jak ukazuje shora uvedený popis, může být zařízení podle vynálezu vytvořeno různým způsobem a také může být kombinováno s již známým odlučovacími zařízeními nečistot. Hadicový kanál 8 může být přímo nebo nepřímo spojen, prostřednictvím neznázorněného meziprostoru se síťovým krytem 7. Podle množství vláken a stupně znečištění může být výhodné, jestliže podtlak v hadicovém kanálu 8 je říditelný. Také filtr 30 může být vytvořen jako jednoduchý filtr nebo jako větší filtrační zařízení.

Jak bylo vysvětleno v souvislosti s obr. 2, není pro předmět vynálezu principiálně důležité to, kde je na dopravní dráze uspořádán síťový kryt 7 odlučovacího otvoru 6 prachu. Tím je také možné, uspořádat odlučovací zařízení prachu, jestliže je v bezprostřední blízkosti příváděcího ústrojí 2 uspořádán odlučovací otvor 91 nečistot, viz obr. 5. V tomto případě je odlučovací otvor 6 prachu uspořádán mezi odlučovacím otvorem nečistot a začátkem příváděcího kanálu 4 vláken v plášti skříně 30.

Popis ukazuje, že předmět vynálezu se může obměnit mnoha způsoby. Společným význakem všech provedení je, že pramen 1 vláken se vede v oblasti působení rozvolňovacího válce 3 přes síťovou plochu, to je síťový kryt 7, 70, resp. 72, zatím co je současně vystaven proudů nasávaného vzduchu, směřujícího proti rozvolňovacímu válci 3 směrem ven.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Způsob čištění vláknitého materiálu při předání s otevřeným koncem, který se ve formě pramene přivádí k rozvolňovacímu válci, tímto se rozvolňuje při současném radiálním podpírání vláknitého materiálu při držovaného ve formě trásně, na jednotlivá vlákna a na cestě ke sprádací komoře se odlučují nečistoty, vyznačující se tím, že se na tráseň během jejího přívodu k rozvolňovacímu válci působí proudem nasávaného vzduchu vedeného radiálně směrem ven, zatímco se současně v oblasti vtahování rozvolňovacím válcem radiálně podpírá síťovou plochou, čímž se drží v oblasti působení rozvolňovacího válce.

2. Zařízení pro čištění vláknitého materiálu pro předání s otevřeným koncem s příváděcím ústrojím, rozvolňovacím válcem a se skříní pro uložení rozvolňovacího válce, v jejíž stěně, obklopující rozvolňovací válec je uspořádán odlučovací otvor nečistot, který je připojen na zdroj nasávaného vzduchu, vyznačující se tím, že v oblasti místa přívodu pramene vláken k rozvolňovacímu válci (3) a v rovině a v pokračování stěny (31, 34) skříně (30) je uspořádán síťový kryt (7, 71, 72) pro odlučovací otvor (6) prachu.

3. Zařízení podle bodu 2, vyznačující se tím, že skříně (30) je opatřena vložkou (34), která je v oblasti odlučovacího otvoru (6) prachu vytvořena jako síťový kryt (72).

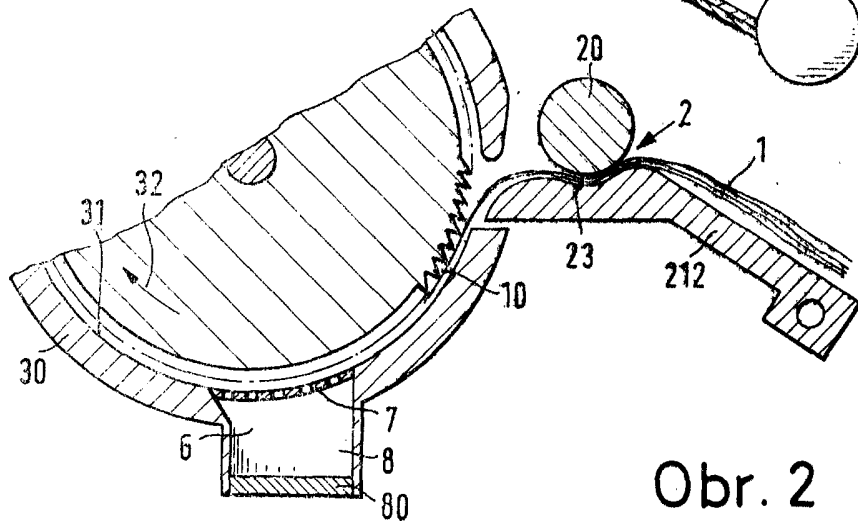
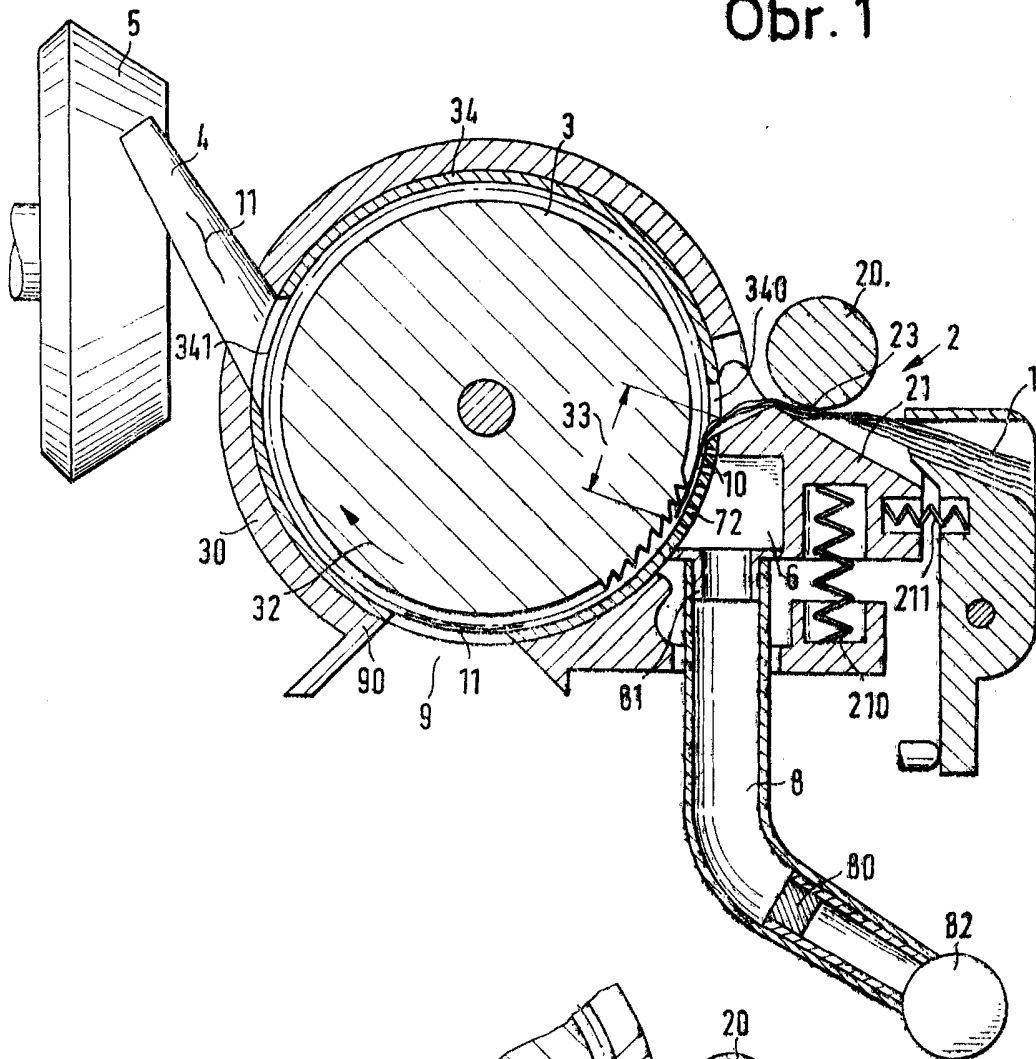
4. Zařízení podle některého z bodů 2 až 3, u kterého příváděcí ústrojí má podávací válec a příváděcí žlábek, vyznačující se tím, že alespoň část (22, 72) síťového krytu (72) je nedílnou součástí příváděcího žlábků (21, 212).

5. Zařízení podle některého z bodů 2 až 4, vyznačující se tím, že za odlučovacím otvorem (6) prachu je uspořádán odlučovací otvor (9) nečistot, opatřený odlučovací hranou (90) nečistot.

6. Zařízení podle některého z bodů 2 až 5, vyznačující se tím, že ve stěně (31, 34) skříně je před odlučovacím otvorem (6) prachu, vzhledem k dopravnímu směru (32) vláken, uspořádán přívodní otvor (36) vzduchu.

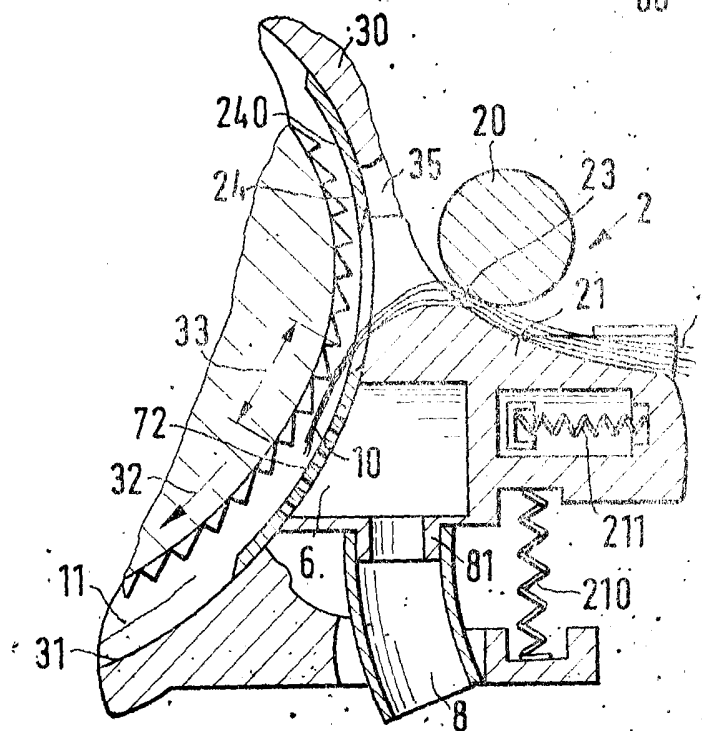
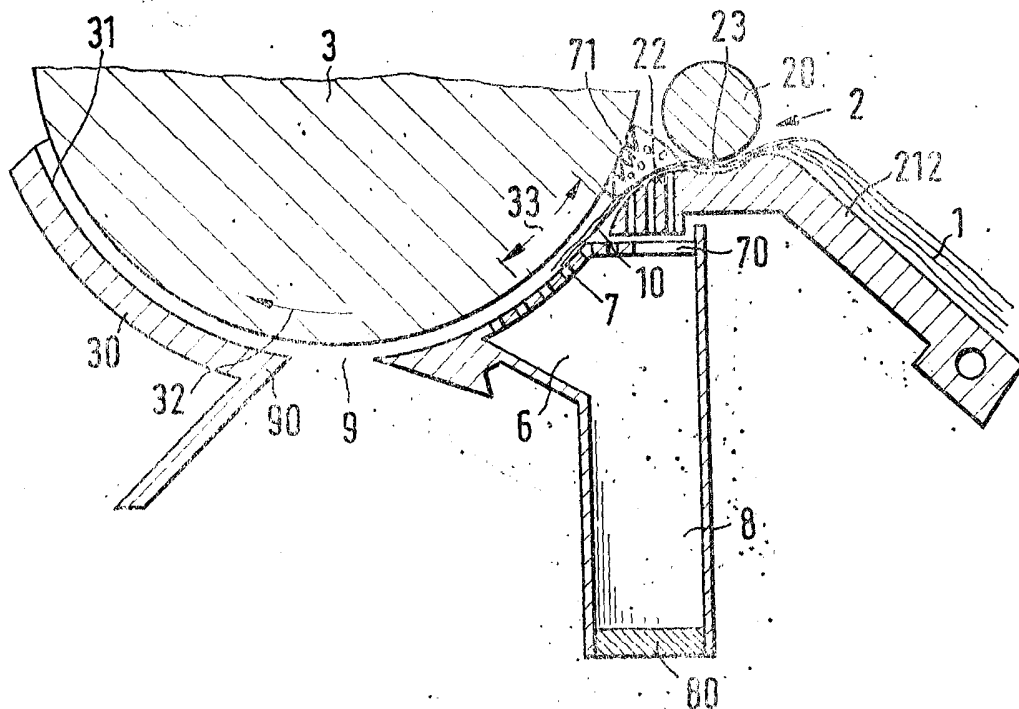
7. Zařízení podle bodu 5, vyznačující se tím, že za odlučovacím otvorem (6) prachu je upraven přívod vzduchu, který je vytvořen jako odlučovací otvor (9) nečistot.

Obr. 1



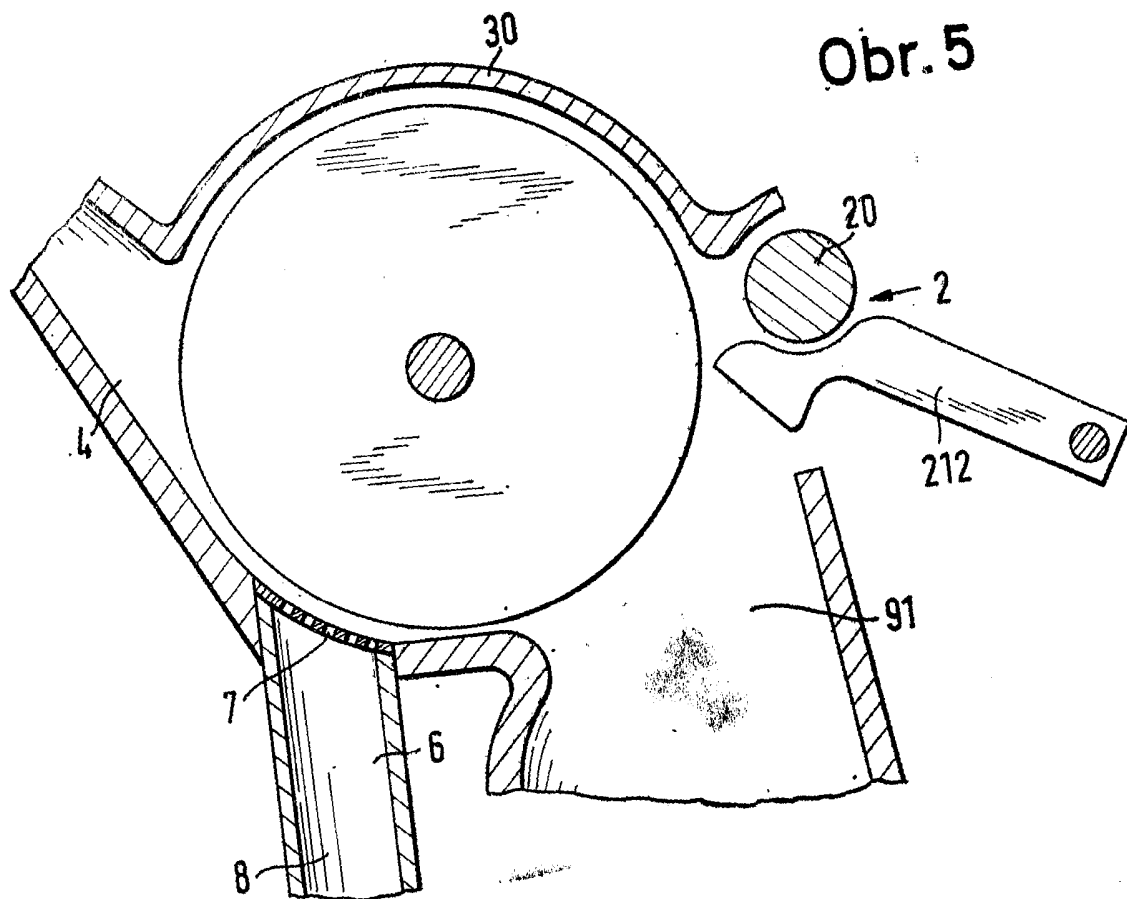
Obr. 2

Obr. 3



Obr. 4

Obr. 5



Obr. 6

