(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202674301 U
(45)授权公告日 2013.01.16

(21)申请号 201220270120.X

(22)申请日 2012.06.11

(73)专利权人 杭州纽创工业设计有限公司
地址 311200 浙江省杭州市萧山区金城路1177号银通大厦1幢东单元1002室

(72)发明人 管凯华

(51)Int.Cl.
F16J 10/00(2006.01)

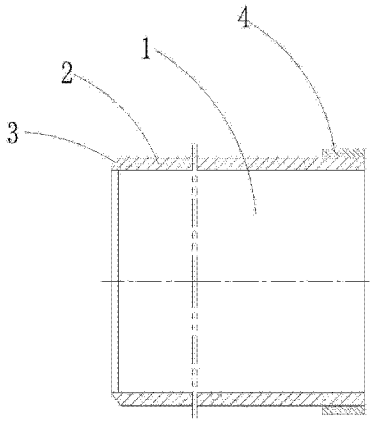
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

用于三级油缸的缸筒焊接层机构

(57)摘要

本实用新型涉及一种缸筒焊接层机构，尤其涉及一种用于三级油缸的缸筒焊接层机构。包括带有空腔的筒体，所述的筒体的头部设有内斜削面，所述的筒体的尾部的外壁设有焊接圈层。用于三级油缸的缸筒焊接层机构结构简单，使用方便。



CN 202674301 U

1. 一种用于三级油缸的缸筒焊接层机构，其特征在于：包括带有空腔 (1) 的筒体 (2)，所述的筒体 (2) 的头部设有内斜削面 (3)，所述的筒体 (2) 的尾部的外壁设有焊接圈层 (4)。

用于三级油缸的缸筒焊接层机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种缸筒焊接层机构，尤其涉及一种用于三级油缸的缸筒焊接层机构。

背景技术

[0002] 目前现有的缸筒焊接层机构的结构相对复杂，而且操作不方便，同时存在生产效率低等不足。

发明内容

[0003] 本实用新型主要是解决现有技术中存在的不足，提供一种结构简单的用于三级油缸的缸筒焊接层机构。

[0004] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的：

[0005] 一种用于三级油缸的缸筒焊接层机构，包括带有空腔的筒体，所述的筒体的头部设有内斜削面，所述的筒体的尾部的外壁设有焊接圈层。

[0006] 本实用新型提供用于三级油缸的缸筒焊接层机构，结构简单，使用方便。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面通过实施例，并结合附图，对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0009] 实施例 1：如图 1 所示，一种用于三级油缸的缸筒焊接层机构，包括带有空腔 1 的筒体 2，所述的筒体 2 的头部设有内斜削面 3，所述的筒体 2 的尾部的外壁设有焊接圈层 4。

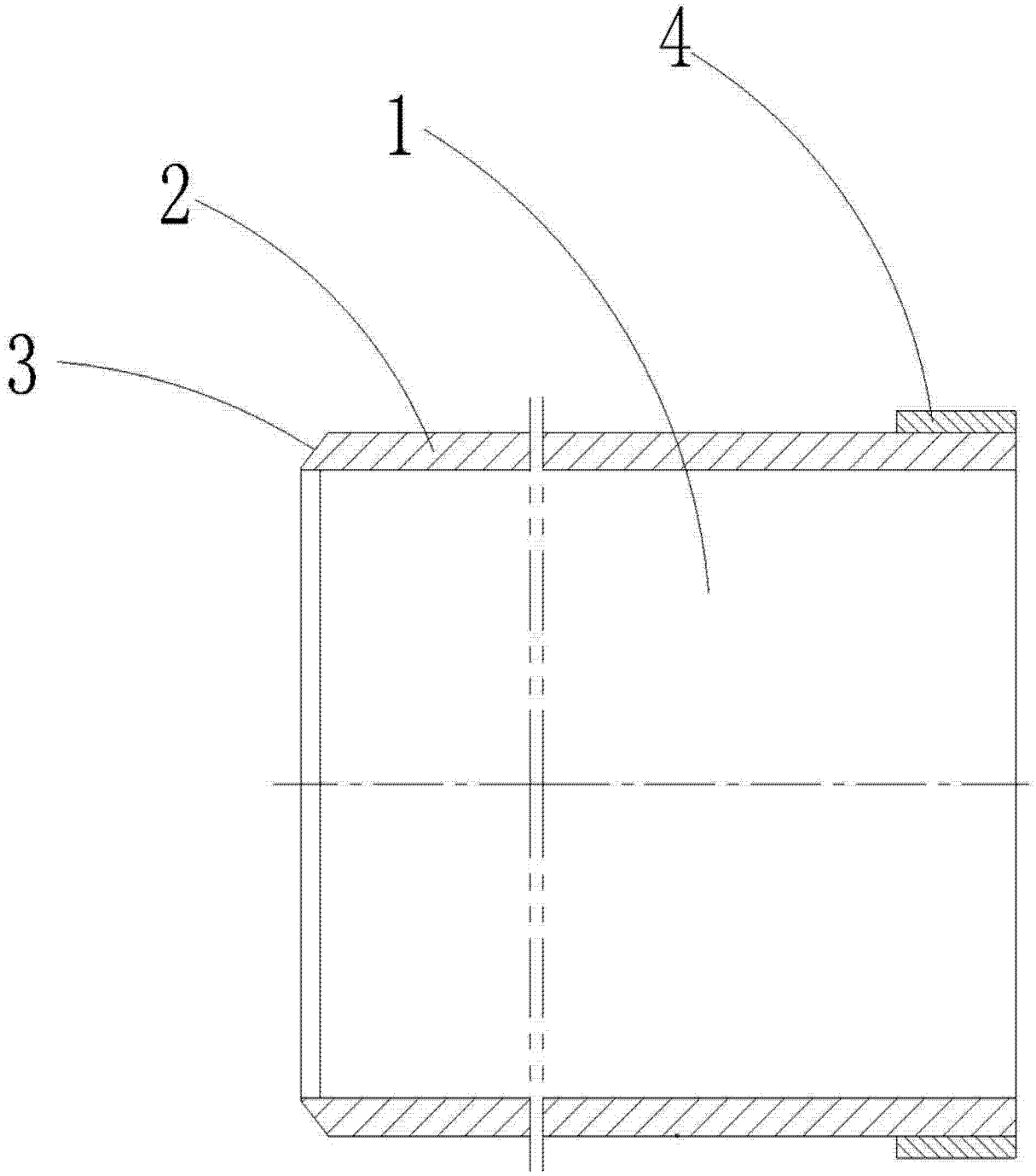


图 1