



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205765791 U

(45)授权公告日 2016.12.07

(21)申请号 201620474538.0

(22)申请日 2016.05.23

(73)专利权人 常州伟业车辆配件有限公司

地址 213127 江苏省常州市新北区春江镇  
魏村工业园

(72)发明人 王伟 王辉龙 田省 袁孝伟

(74)专利代理机构 常州市维益专利事务所(普  
通合伙) 32211

代理人 钱锁方

(51) Int. Cl.

B25B 11/02(2006.01)

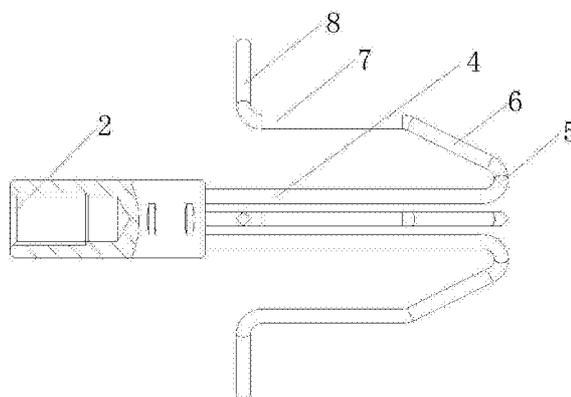
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种汽车部件装夹用夹子

## (57)摘要

本实用新型涉及装夹装置技术领域,尤其涉及一种汽车部件装夹用夹子。通过固定座,所述固定座一端设置安装孔,另一端均布若干弹性件;所述弹性件包括第一竖直段、第一竖直段向外弯折形成的圆弧段、圆弧段向下延伸形成的倾斜段、倾斜段向下延伸形成的第二竖直段、以及第二竖直段横向延伸形成的横段;使一种汽车部件装夹用夹子方便装夹。



1. 一种汽车部件装夹用夹子, 其特征在于, 包括固定座, 所述固定座一端设置安装孔, 另一端均布若干弹性件; 所述弹性件包括第一竖直段、第一竖直段向外弯折形成的圆弧段、圆弧段向下延伸形成的倾斜段、倾斜段向下延伸形成的第二竖直段、以及第二竖直段横向延伸形成的横段。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车部件装夹用夹子, 其特征在于, 所述弹性件采用弹簧钢丝材料。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车部件装夹用夹子, 其特征在于, 所述固定座为圆柱形。

4. 根据权利要求1所述的一种汽车部件装夹用夹子, 其特征在于, 所述圆弧段与倾斜段之间以及第二竖直段与横段之间均采用圆弧过渡。

## 一种汽车部件装夹用夹子

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及装夹装置技术领域,尤其涉及一种汽车部件装夹用夹子。

### 背景技术

[0002] 目前在生产汽车配件时,一般会在汽车配件表面镀铬,但是在安装汽车配件时,一般是通过操作人员手动安装,这样不仅容易导致镀的铬脱落,而且由于汽车配件有些安装的部位手部不容易伸入,往往使得安装的不到位,安装的效果不好。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供方便装夹的一种汽车部件装夹用夹子。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种汽车部件装夹用夹子,其特征在于,包括固定座,所述固定座一端设置安装孔,另一端均布若干弹性件;所述弹性件包括第一竖直段、第一竖直段向外弯折形成的圆弧段、圆弧段向下延伸形成的倾斜段、倾斜段向下延伸形成的第二竖直段、以及第二竖直段横向延伸形成的横段。

[0006] 所述弹性件采用弹簧钢丝材料。采用弹簧钢丝材料,降低生产成本。

[0007] 所述固定座为圆柱形。采用圆柱形固定座,结构简单,成本低。

[0008] 所述圆弧段与倾斜段之间以及第二竖直段与横段之间均采用圆弧过渡。由于采用圆弧过渡,使得连接处的结构强度更好。

[0009] 本实用新型的有益效果是:通过设置安装孔,以便于对固定座进行安装;通过设置弹性件,实现对汽车配件的夹持与固定;由于弹性件顶端是圆弧段,以便于插入;通过设置倾斜段,且倾斜段与圆弧段连续,在弹性件的圆弧段插入后,倾斜段张开提供一个支撑;通过设置第一、第二竖直段,具有一个延伸的长度,使得安装的效果更好;通过设置横段,以实现支撑。

### 附图说明

[0010] 通过下面结合附图的详细描述,本实用新型前述的和其他的目的、特征和优点将变得显而易见。

[0011] 其中:图1为本实用新型示意图;

[0012] 图2为本实用新型立体结构示意图;

[0013] 图3为本实用新型侧面结构示意图;

[0014] 附图中,1为固定座,2为安装孔,3为弹性件,4为第一竖直段,5为圆弧段,6为倾斜段,7为第二竖直段,8为横段。

### 具体实施方式

[0015] 一种汽车部件装夹用夹子,其特征在于,包括固定座1,所述固定座一端设置安装

孔2,另一端均布若干弹性件3;所述弹性件包括第一竖直段4、第一竖直段向外弯折形成的圆弧段5、圆弧段向下延伸形成的倾斜段6、倾斜段向下延伸形成的第二竖直段7、以及第二竖直段横向延伸形成的横段8。通过设置安装孔,以便于对固定座进行安装;通过设置弹性件,实现对汽车配件的夹持与固定;由于弹性件顶端是圆弧段,以便于插入;通过设置倾斜段,且倾斜段与圆弧段连续,在弹性件的圆弧段插入后,倾斜段张开提供一个支撑;通过设置第一、第二竖直段,具有一个延伸的长度,使得安装的效果更好;通过设置横段,以实现支撑。

[0016] 所述弹性件采用弹簧钢丝材料。采用弹簧钢丝材料,降低生产成本。

[0017] 所述固定座为圆柱形。采用圆柱形固定座,结构简单,成本低。

[0018] 所述圆弧段与倾斜段之间以及第二<sub>2</sub>竖直段与横段之间均采用圆弧过渡。由于采用圆弧过渡,使得连接处的结构强度更好。

[0019] 所述横段外表面上套设有保护套,该保护套采用橡胶材质。通过设置保护套,当倾斜段和第二竖直段插入后,横段遗留在外侧,起到一个限位的作用,由于在横杆上套设了保护套,不仅可以保护横段表面不会被磨损,而且采用橡胶材料增加了摩擦力,使得倾斜段和第二竖直段卡接的更牢固。

[0020] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例,并非对本实用新型做任何形式上的限制,凡是依据本实用新型的技术实质上对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化,均落入本实用新型的保护范围之内。

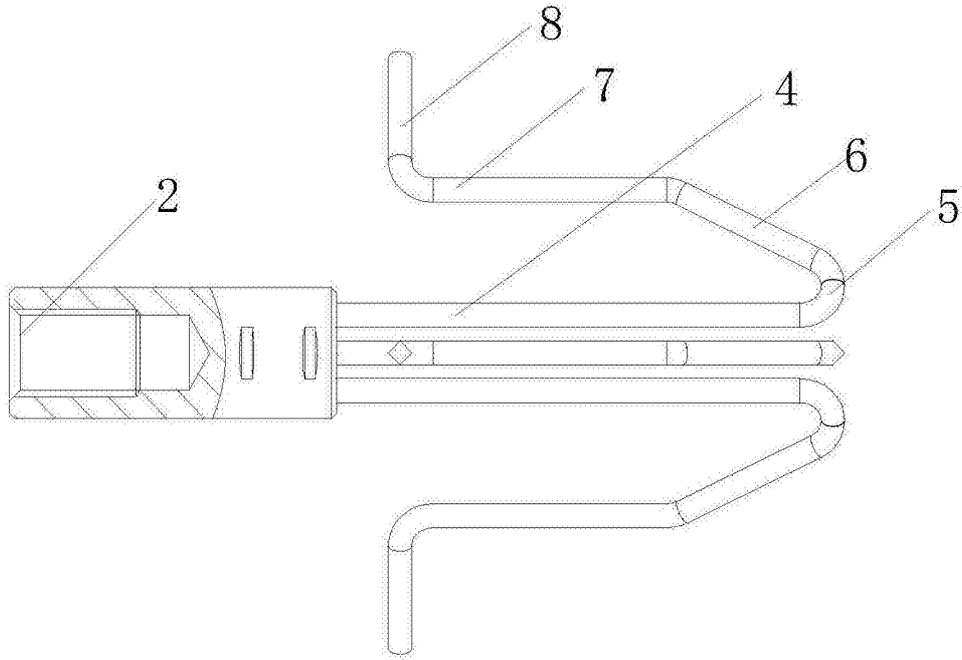


图1

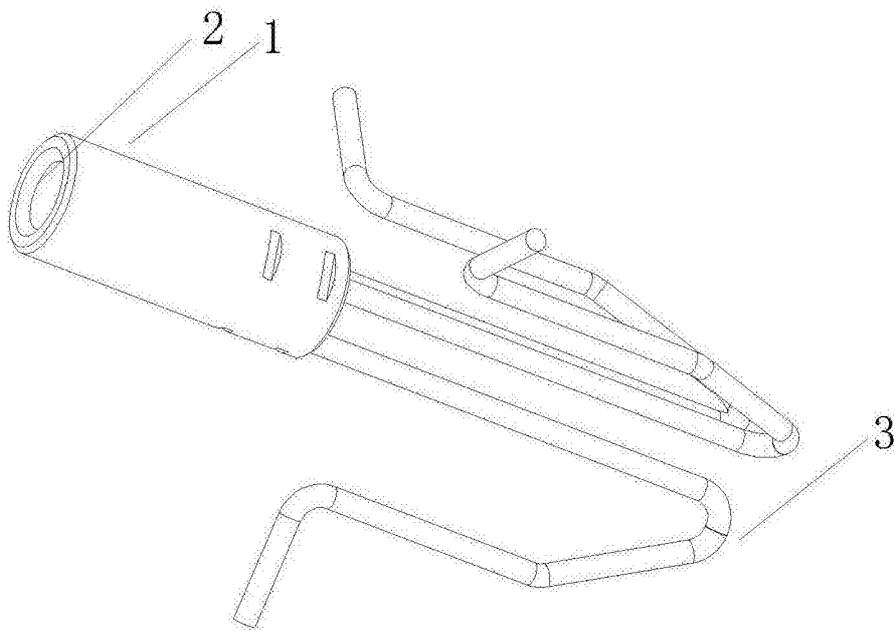


图2

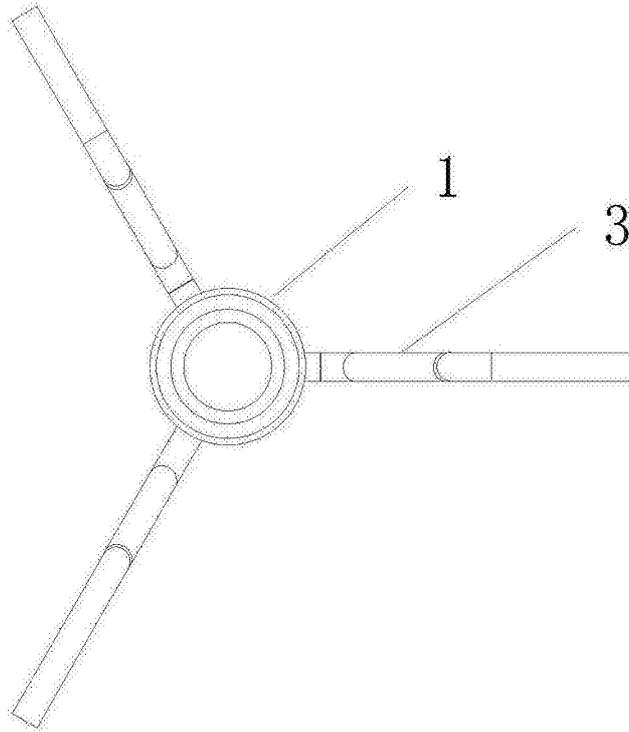


图3