

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlásené 15 12 78

(21) PV 8372-78

(51) Int. Cl. ³ B 65 G 47/34



ÚRAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

(40) Zverejnené 29 08 80

(45) Vydané 01 09 83

(75)
Autor vynálezu MACH ANTONÍN ing., KOPČAN ŠTEFAN ing., ŽARNAY MARTIN ing., a BLAŠKOVAN PAVOL, ŽILINA

(51) Spôsob vytvárania vrstiev z tehál

1

Vynález sa týka spôsobu vytvárania vrstiev z tehál s medzerami medzi radmi a stĺpcami tehál potrebných pre výpal tehál pomocou dopravníkov a podložiek umiestnených pod koncovým dopravníkom.

Vytváranie vrstiev z tehál sa doteraz robí pomocou systémov dopravníkov, alebo kombináciou dopravníkov a prekladačov. Nevýhodou doterajších spôsobov vytvárania vrstiev z tehál je nepresné rozmiestnenie tehál vo vrstve a nedostatočná univerzálnosť pre široký sortiment tehál.

Vyššie uvedené nedostatky odstraňuje spôsob vytvárania vrstiev z tehál podľa vynálezu, ktorého podstatou je, že matica tehál bez medzier medzi tehálami sa vytvorí na zásobovacom dopravníku tak, že jednotlivé rady tehál, ktoré sú usporiadané na vstupnom dopravníku tesne vedľa seba do radu predom určenej dĺžky sa premiestnia zo vstupného dopravníka na zásobovací dopravník a prejdu po ňom kolmo na vstupný dopravník o dĺžku tehly. Takto vytvorená matica tehál prejde zo zásobovacieho dopravníka na krokovací dopravník a na zásobovacom sa môže vytvárať ďalšia matica tehál. Medzery medzi radmi tehál sa vytvoria na prechode krokovacieho a koncového dopravníka. Pri prechode radu tehál z krokovacieho dopravníka na koncový dopravník sa presunie rad tehál po koncovom dopravníku voči nasledujúcim radom a požadovanú medzeru medzi radmi tehál. Vrstva tehál s medzerami medzi radmi tehál sa dostaví na koncovom dopravníku nad podložky pozdĺžne umiestnené pod týmto dopravníkom.

205 822

Vrstva tehál dosadne na výstupky podložiek tak, že na každej podložke dosadne jeden stípec tehál. Podložky spolu s jednotlivými stípcami tehál sa presunú v smere priečnom na koncový dopravník o vzdialenosti zodpovedajúcej medzerám medzi jednotlivými stípcami tehál. Z takto vytvorených vrstiev tehál sa zostaví skládka tehál pre výpal.

Medzery medzi radmi tehál sa môžu vytvárať na prechode vstupného dopravníka a zásobovacieho dopravníka. Po dosadnutí radu tehál zo vstupného dopravníka na zásobovací sa rady tehál posunú o dĺžku, ktorá je súčtom dĺžky tehly a veľkosti požadovanej medzery medzi radmi tehál. Takto vytvorená vrstva tehál sa presunie zo zásobovacieho dopravníka na koncový dopravník a dokrokuje nad podložky. Rady tehál na vstupnom dopravníku sa zrovnávajú zrovnávačom.

Postup podľa vynálezu umožňuje vytvárať presné medzery medzi jednotlivými radmi a stípcami tehál vo vrstve tehál a je univerzálny pre široký sortiment vyrábaných tehál.

Pripojený výkres znázorňuje podstatu spôsobu vytvárania vrstiev z tehál.

Obr. 1 znázorňuje vytváranie vrstvy tehál bez medzier medzi jednotlivými radmi a stípcami tehál na zásobovacom dopravníku,

obr. 2 znázorňuje presunutie vrstvy tehál bez medzier medzi radmi a stípcami tehál zo zásobovacieho na krokovací dopravník,

obr. 3 znázorňuje vytváranie medzier medzi jednotlivými radmi tehál na prechode krokovacieho a koncového dopravníka,

obr. 4 znázorňuje vytváranie medzier medzi jednotlivými radmi tehál pomocou podložiek.

Tehly 1 sa zoradia na vstupnom dopravníku 2 tesne vedľa seba do radu, ktorého dĺžka je daná počtom tehál 1 v rade 5. Ďalej sa tehly usporiadané na vstupnom dopravníku 2 zrovnávajú zrovnávačom 3 a dosadnú na zásobovací dopravník 7, po ktorom sa presunú o vzdialenosť rovnajúcu sa dĺžke tehly 1. Vrstva tehál 1 bez medzier medzi tehľami 1 sa presunie zo zásobovacieho dopravníka 7 na krokovací dopravník 8. Na prechode krokovacieho dopravníka 8 a koncového dopravníka 9 sa vytvorí presunutím radu 5 tehál 1 po koncovom dopravníku 9 o požadovanú medzeru medzi radmi 5 tehál 1 voči radom 5 tehál 1, zostávajúcich na krokovacom dopravníku 8 medzery medzi jednotlivými radmi 5 tehál 1. Ďalej sa vrstva tehál 1 presunie po koncovom dopravníku 9 nad podložky 10 pozdĺžne umiestnené pod koncovým dopravníkom tak, že sú jednotlivé stípce 6 tehál 1 presne nad podložkami 10. Po dosadnutí jednotlivých stípcov 6 tehál 1 na výstupky podložiek 10 sa stípce 6 tehál 1 dostanú nad úroveň koncového dopravníka 9 a na podložkách 10 sú unášané od seba v smere kolmom na krokovací dopravník o vzdialenosti rovnajúcej sa požadovaným medzerám medzi jednotlivými stípcami 6 tehál 1. Takto vytvorené vrstvy tehál 1 sa ukladajú manipulátorom do skládok potrebných pre výpal tehál.

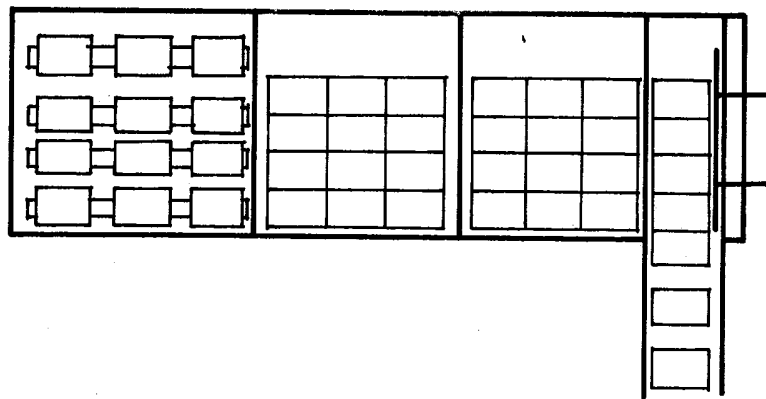
P R E D M E T V Y N Á L E Z U

1. Spôsob vytvárania vrstiev z tehál, ktoré majú medzery medzi radmi a stípcami tehál, vyznačujúci sa tým, že matrica tehál /1/ bez medzier medzi tehľami /1/ sa vytvorí na zásobovacom dopravníku /7/ tak, že jednotlivé rady /5/ tehál /1/, ktoré sú usporiadané

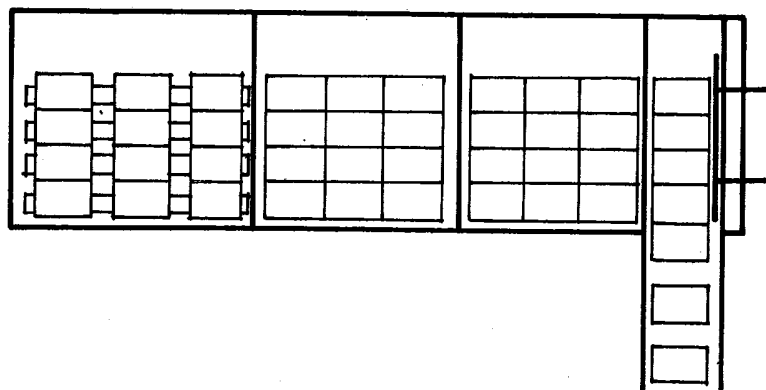
na vstupnom dopravníku /2/ tesne vedľa seba do radu /5/ predom určenej dĺžky, sa premiestnia zo vstupného dopravníka /2/ na zásobovací dopravník /7/, prejdú po ňom o dĺžku tehly /1/ a takto vytvorená matica tehly /1/ bez medzier medzi tehľami /1/ prejde zo zásobovacieho dopravníka /7/ na krokovací dopravník /8/, ďalej matica tehál /1/ s medzerami medzi radmi /5/ tehál /1/ sa vytvorí na prechode krokovacieho dopravníka /8/ a koncového dopravníka /9/ krokováním týchto dopravníkov tak, že jednotlivé rady /5/ matice tehál /1/ sa prenesú po koncovom dopravníku /9/ voči radom /5/ tehál /1/, ktoré sú na krokovacom dopravníku /8/ o požadované medzery medzi radmi /5/ tehál /1/ a nakoniec matica tehál /1/ s medzerami medzi stĺpcami /6/ sa vytvorí tak, že stĺpce /6/ tehál /1/ sa presunú po koncovom dopravníku /9/ nad podložky /10/ pozdĺžne umiestnené pod týmto dopravníkom dosadnú na výstupky podložiek /10/, ktoré sa spolu s tehľami presunú v smere priečnom na koncový dopravník /9/ o vzdialenosti zodpovedajúcej medzerám medzi jednotlivými stĺpcami /6/ tehál /1/.

2. Spôsob vytvárania vrstiev z tehál podľa bodu 1, vyznačujúci sa tým, že vrstva tehál /1/ s medzerami medzi jednotlivými radmi /5/ tehál /1/ sa vytvorí tak, že jednotlivé rady /5/ tehál /1/ sa premiestnia zo vstupného dopravníka /2/ na zásobovací dopravník /7/ a prejdú po ňom dĺžku zodpovedajúcu súčtu požadovanej medzery medzi radmi /5/ tehál /1/ a dĺžky tehly /1/, a takáto vrstva prejde na koncový dopravník /9/ nad podložky /10/.

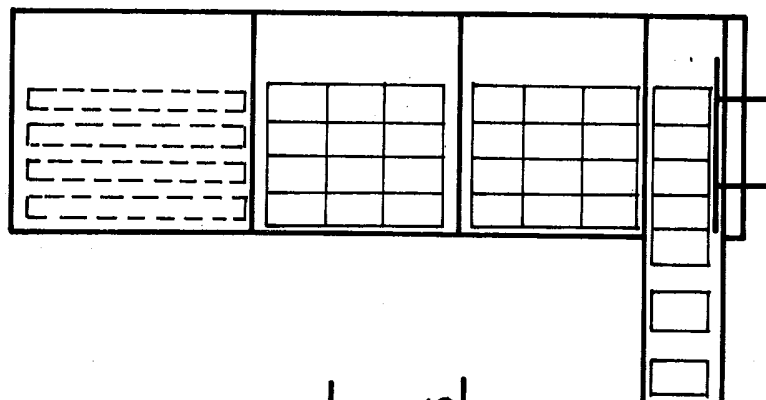
3. Spôsob vytvárania vrstiev z tehál podľa bodu 1, vyznačujúci sa tým, že tehly /1/ usporiadané tesne vedľa seba do radu /5/ na vstupnom dopravníku /2/ sa zrovnávajú zrovnávaním /3/.



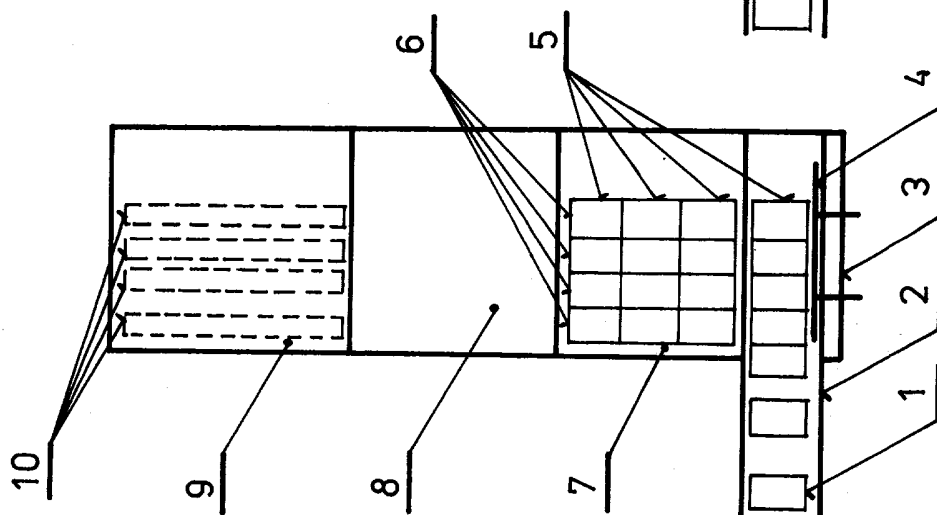
Obr. 4



Obr. 3



Obr. 2



Obr. 1