



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209604431 U

(45)授权公告日 2019.11.08

(21)申请号 201920110634.0

(22)申请日 2019.01.23

(73)专利权人 浙江安贞医疗设备有限公司

地址 313000 浙江省湖州市德清县雷甸镇
白云南路866号6号楼101室

(72)发明人 不公告发明人

(74)专利代理机构 北京风雅颂专利代理有限公司 11403

代理人 马骁

(51)Int.Cl.

F16C 35/06(2006.01)

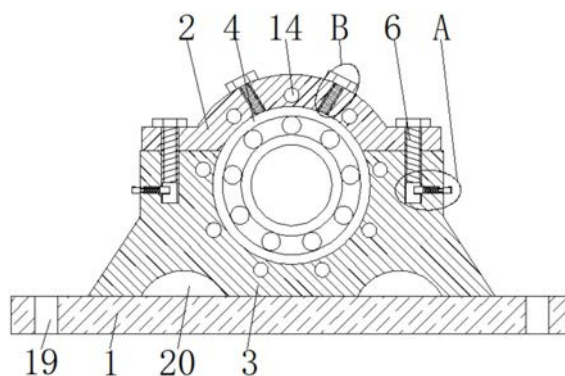
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种便于更换轴承的轴承座铸件

(57)摘要

本实用新型公开了一种便于更换轴承的轴承座铸件,包括底板和顶板,所述底板的顶部固定连接支撑座,所述顶板和支撑座之间的安装槽放置有轴承,所述支撑座和顶板顶部的两侧均开设有第一螺纹孔,所述第一螺纹孔的内腔螺纹连接有第一螺栓,所述第一螺栓的底部固定连接短杆,所述短杆的一侧开设有卡孔,卡孔的内腔设置有卡杆,第一螺纹孔内腔的一侧开设有深槽。本实用新型通过底板、顶板、支撑座、轴承、第一螺纹孔、第一螺栓、短杆、卡孔、卡杆、深槽、拉杆、弹簧、把手、第二螺纹孔、第二螺栓和盖板的配合使用,能够简便快速的对轴承座进行拆装,更好的保证了更换轴承工作的快速进行,给日常的维修工作带来了极大的便利。



1. 一种便于更换轴承的轴承座铸件,包括底板(1)和顶板(2),其特征在于:所述底板(1)的顶部固定连接支撑座(3),所述顶板(2)和支撑座(3)之间的安装槽放置有轴承(4),所述支撑座(3)和顶板(2)顶部的两侧均开设有第一螺纹孔(5),所述第一螺纹孔(5)的内腔螺纹连接有第一螺栓(6),所述第一螺栓(6)的底部固定连接短杆(7),所述短杆(7)的一侧开设有卡孔(8),所述卡孔(8)的内腔设置有卡杆(9),所述第一螺纹孔(5)内腔的一侧开设有深槽(10),所述卡杆(9)远离卡孔(8)的一端固定连接拉杆(11),所述拉杆(11)位于深槽(10)内腔一端的表面套设有弹簧(12),所述拉杆(11)远离卡杆(9)的一端通过深槽(10)并延伸至支撑座(3)的外部,所述拉杆(11)位于支撑座(3)外部的一端固定连接把手(13),所述支撑座(3)和顶板(2)的表面和背面均开设有第二螺纹孔(14),所述第二螺纹孔(14)的内腔螺纹有第二螺栓(15),所述第二螺栓(15)远离第二螺纹孔(14)的一端套设有盖板(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于更换轴承的轴承座铸件,其特征在于:所述顶板(2)顶部的两侧均开设有第三螺纹孔(17),所述第三螺纹孔(17)的内腔螺纹连接有限位杆(18),所述限位杆(18)的底部与轴承(4)的表面接触。

3. 根据权利要求1所述的一种便于更换轴承的轴承座铸件,其特征在于:所述底板(1)的两侧均开设有安装孔(19),所述支撑座(3)底部的两侧均开设有半圆孔(20)。

4. 根据权利要求1所述的一种便于更换轴承的轴承座铸件,其特征在于:所述把手(13)的表面套设有防滑套,防滑套的表面设置有防滑纹。

5. 根据权利要求1所述的一种便于更换轴承的轴承座铸件,其特征在于:所述第二螺纹孔(14)的数量不少于三个,且第二螺纹孔(14)之间等距离排列。

一种便于更换轴承的轴承座铸件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及轴承座技术领域,具体为一种便于更换轴承的轴承座铸件。

背景技术

[0002] 轴承座是一种可以接受综合载荷、构造特别的大型和特大型轴承座,其具有构造紧凑、回转灵敏、装置维护方便等特点,分为剖分式轴承座、滑动轴承座、滚动轴承座、带法兰的轴承座、外球面轴承座等,但是现有的轴承座在对轴承进行更换的时候非常的麻烦,降低了维修的工作效率,给日常的维修工作带来了极大的不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种便于更换轴承的轴承座铸件,具备便于更换轴承的优点,解决了现有的轴承座在对轴承进行更换的时候非常的麻烦,降低了维修的工作效率,给日常的维修工作带来了极大不便的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种便于更换轴承的轴承座铸件,包括底板和顶板,所述底板的顶部固定连接支撑座,所述顶板和支撑座之间的安装槽放置有轴承,所述支撑座和顶板顶部的两侧均开设有第一螺纹孔,所述第一螺纹孔的内腔螺纹连接有第一螺栓,所述第一螺栓的底部固定连接短杆,所述短杆的一侧开设有卡孔,所述卡孔的内腔设置有卡杆,所述第一螺纹孔内腔的一侧开设有深槽,所述卡杆远离卡孔的一端固定连接拉杆,所述拉杆位于深槽内腔一端的表面套设有弹簧,所述拉杆远离卡杆的一端通过深槽并延伸至支撑座的外部,所述拉杆位于支撑座外部的一端固定连接把手,所述支撑座和顶板的表面和背面均开设有第二螺纹孔,所述第二螺纹孔的内腔螺纹有第二螺栓,所述第二螺栓远离第二螺纹孔的一端套设有盖板。

[0005] 优选的,所述顶板顶部的两侧均开设有第三螺纹孔,所述第三螺纹孔的内腔螺纹连接有限位杆,所述限位杆的底部与轴承的表面接触。

[0006] 优选的,所述底板的两侧均开设有安装孔,所述支撑座底部的两侧均开设有半圆孔。

[0007] 优选的,所述把手的表面套设有防滑套,防滑套的表面设置有防滑纹。

[0008] 优选的,所述第二螺纹孔的数量不少于三个,且第二螺纹孔之间等距离排列。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0010] 1、本实用新型通过底板、顶板、支撑座、轴承、第一螺纹孔、第一螺栓、短杆、卡孔、卡杆、深槽、拉杆、弹簧、把手、第二螺纹孔、第二螺栓和盖板的配合使用,能够简便快速的对轴承座进行拆装,更好的保证了更换轴承工作的快速进行,给日常的维修工作带来了极大的便利。

[0011] 2、本实用新型通过设置短杆、卡孔和卡杆,能够对第一螺栓进行限定,更好的保证了顶板和支撑座之间的稳定性,通过设置第三螺纹孔和限位杆,能够对轴承进行固定,更好的保证了轴承的稳定性,通过设置安装孔,能够更好的将本装置与机器进行安装,更好的保

证了安装的便利性,通过设置半圆孔,能够减小支撑座的重量,更好的保证了轴承座使用的便利性,通过设置防滑套,能够增加手指与把手之间的摩擦力,更好的保证了拆装的便利性,通过设置多个第二螺纹孔,能够更好的将盖板进行固定,更好的保证了轴承的稳定性。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型结构主视示意图;

[0014] 图3为本实用新型图1中A处的局部结构放大示意图;

[0015] 图4为本实用新型图1中B处的局部结构放大示意图。

[0016] 图中:1底板、2顶板、3支撑座、4轴承、5第一螺纹孔、6第一螺栓、7短杆、8卡孔、9卡杆、10深槽、11拉杆、12弹簧、13把手、14第二螺纹孔、15第二螺栓、16盖板、17第三螺纹孔、18限位杆、19安装孔、20半圆孔。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-4,一种便于更换轴承的轴承座铸件,包括底板1和顶板2,底板1的两侧均开设有安装孔19,通过设置安装孔19,能够更好的将本装置与机器进行安装,更好的保证了安装的便利性,支撑座3底部的两侧均开设有半圆孔20,通过设置半圆孔20,能够减小支撑座3的重量,更好的保证了轴承座使用的便利性,顶板2顶部的两侧均开设有第三螺纹孔17,第三螺纹孔17的内腔螺纹连接有限位杆18,限位杆18的底部与轴承4的表面接触,通过设置第三螺纹孔17和限位杆18,能够对轴承4进行固定,更好的保证了轴承4的稳定性,底板1的顶部固定连接有支撑座3,顶板2和支撑座3之间的安装槽放置有轴承4,支撑座3和顶板2顶部的两侧均开设有第一螺纹孔5,第一螺纹孔5的内腔螺纹连接有第一螺栓6,第一螺栓6的底部固定连接有短杆7,短杆7的一侧开设有卡孔8,卡孔8的内腔设置有卡杆9,通过设置短杆7、卡孔8和卡杆9,能够对第一螺栓6进行限定,更好的保证了顶板2和支撑座3之间的稳定性,第一螺纹孔5内腔的一侧开设有深槽10,卡杆9远离卡孔8的一端固定连接有限位杆11,限位杆11位于深槽10内腔一端的表面套设有弹簧12,限位杆11远离卡杆9的一端通过深槽10并延伸至支撑座3的外部,限位杆11位于支撑座3外部的一端固定连接有限位杆13,限位杆13的表面套设有防滑套,防滑套的表面设置有防滑纹,通过设置防滑套,能够增加手指与限位杆13之间的摩擦力,更好的保证了拆装的便利性,支撑座3和顶板2的表面和背面均开设有第二螺纹孔14,第二螺纹孔14的数量不少于三个,且第二螺纹孔14之间等距离排列,通过设置多个第二螺纹孔14,能够更好的将盖板16进行固定,更好的保证了轴承的稳定性,第二螺纹孔14的内腔螺纹有第二螺栓15,第二螺栓15远离第二螺纹孔14的一端套设有盖板16,通过底板1、顶板2、支撑座3、轴承4、第一螺纹孔5、第一螺栓6、短杆7、卡孔8、卡杆9、深槽10、限位杆11、弹簧12、限位杆13、第二螺纹孔14、第二螺栓15和盖板16的配合使用,能够简便快速的对轴承座进行拆装,更好的保证了更换轴承工作的快速进行,给日常的维修工作带来了极大的便利。

[0019] 使用时,通过扳手将第二螺栓15与第二螺纹孔14脱离,然后将盖板16取下,通过向外拉动把手13带动拉杆11向外移动,拉杆带动卡杆9与卡孔8脱离,此时通过扳手将第一螺栓6与第一螺纹孔5脱离,然后将顶板2取下,此时即可将轴承4从支撑座3的内腔中取出,完成更换工作。

[0020] 综上所述:该便于更换轴承的轴承座铸件,通过底板1、顶板2、支撑座3、轴承4、第一螺纹孔5、第一螺栓6、短杆7、卡孔8、卡杆9、深槽10、拉杆11、弹簧12、把手13、第二螺纹孔14、第二螺栓15和盖板16的配合,解决了现有的轴承座在对轴承进行更换的时候非常的麻烦,降低了维修的工作效率,给日常的维修工作带来了极大不便的问题。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

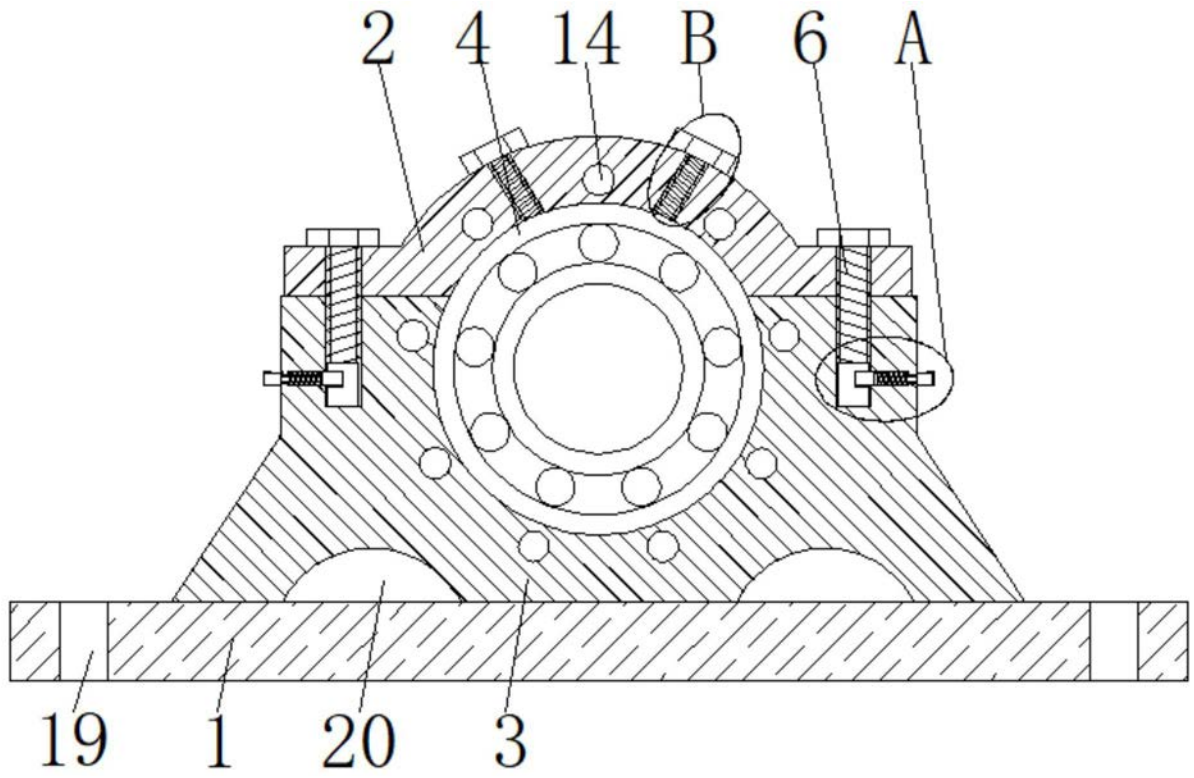


图1

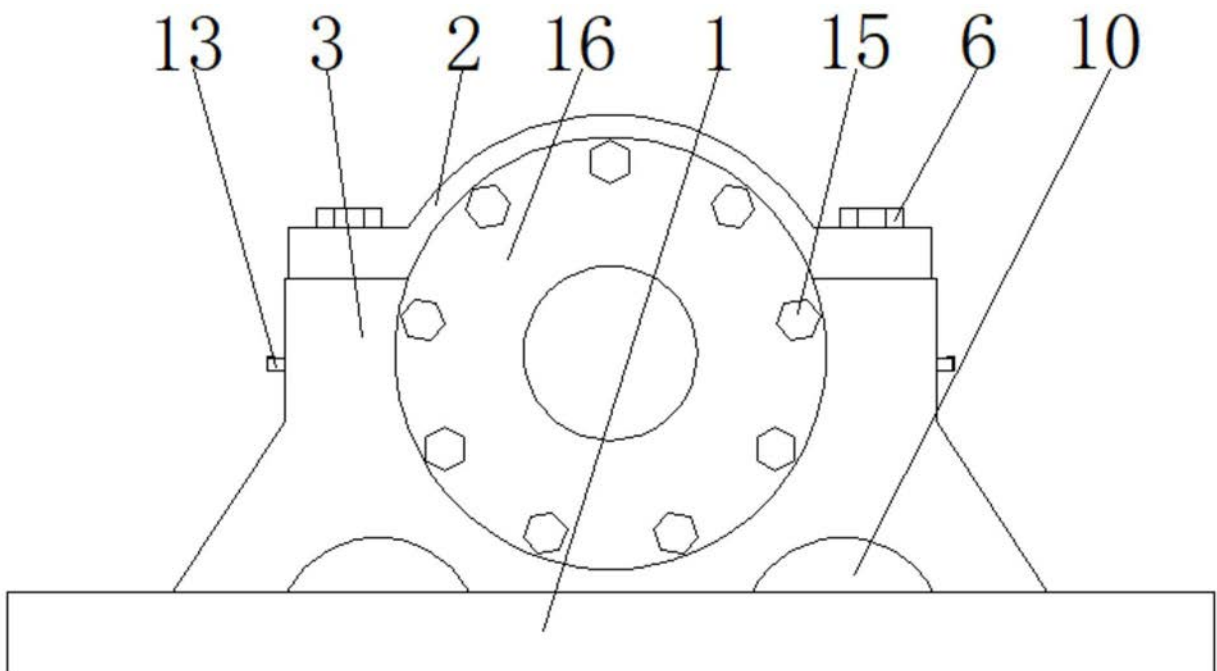


图2

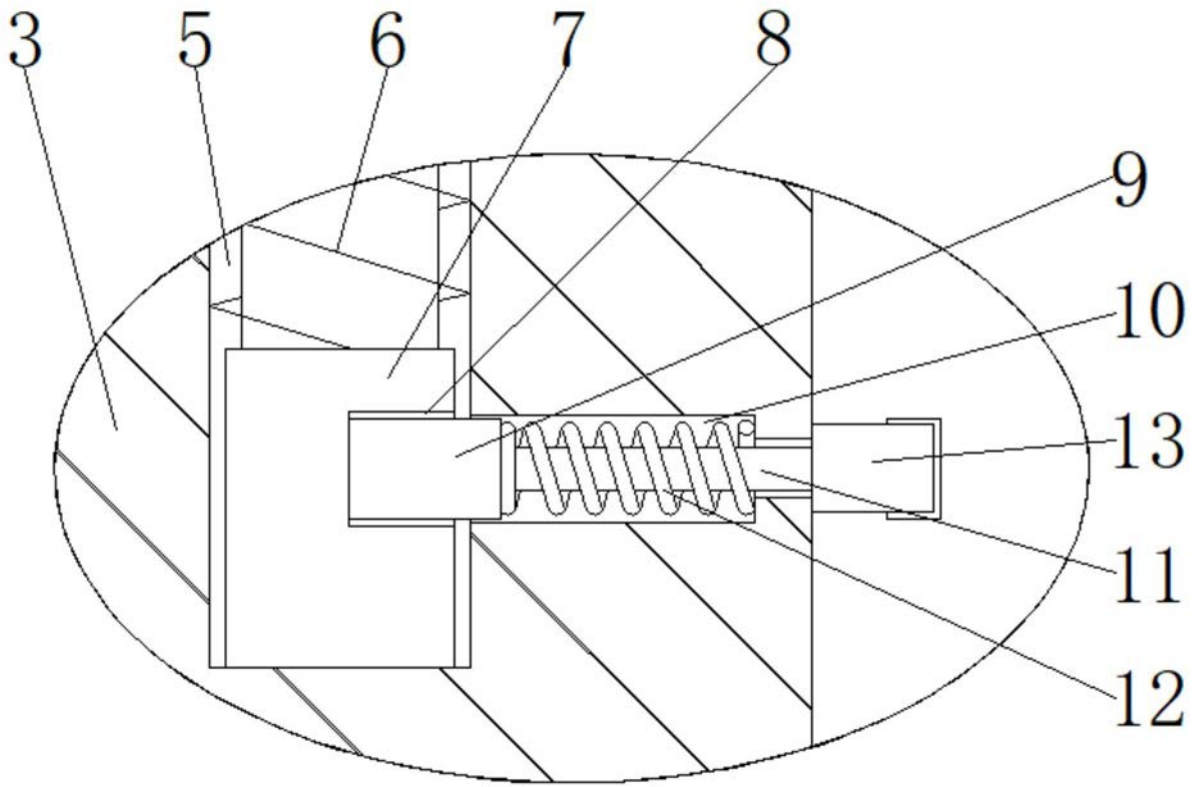


图3

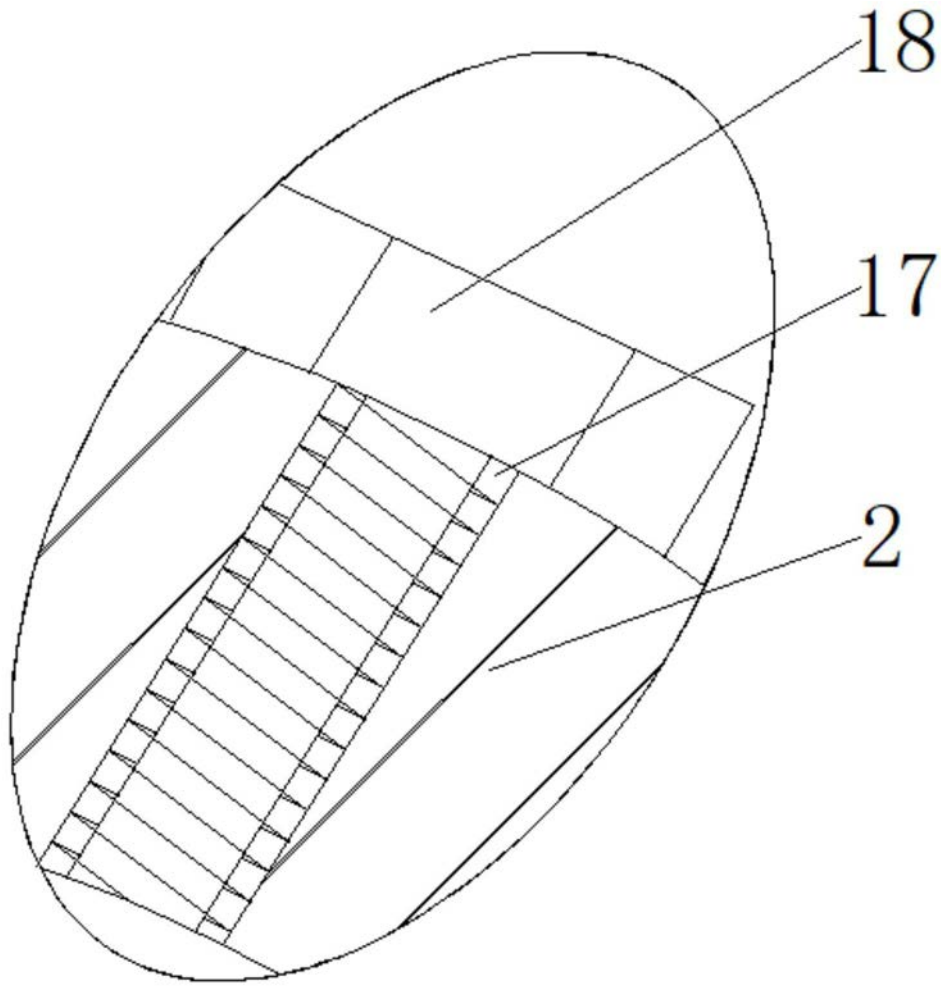


图4