



(19)中華民國智慧財產局

(12)新型說明書公告本

(11)證書號數：TW M509710 U

(45)公告日：中華民國 104 (2015) 年 10 月 01 日

(21)申請案號：104208746

(22)申請日：中華民國 104 (2015) 年 06 月 02 日

(51)Int. Cl. : **B25H3/04 (2006.01)**

(71)申請人：高瑞乾(中華民國) (TW)

臺中市大里區東興路 358 號

(72)新型創作人：高瑞乾 (TW)

(74)代理人：桂齊恆；林景郁

申請專利範圍項數：11 項 圖式數：11 共 26 頁

(54)名稱

複合式工具置放座

(57)摘要

一種複合式工具置放座，包含有一底座、一套筒組及一手工具組，該底座一基板、一套筒滑軌及一結合軌道，該基板設有至少一穿槽，該套筒滑軌設於該基板一側且設有一滑槽，該結合軌道設於該套筒滑軌底部且設有一結合槽，該套筒組與該底座相結合且設有一定位板及數個定位塊，該定位板設於該結合槽中且設有一抵靠部，各定位塊設置於該滑槽中，該手工具組與該底座相結合且設有一夾設件，該夾設件與該基板相結合且設有一結合部及一夾制部，該結合部設於該至少一穿槽，該夾制部設於該結合部頂面，提供一可同時收納手工具及套筒的複合式工具置放座。

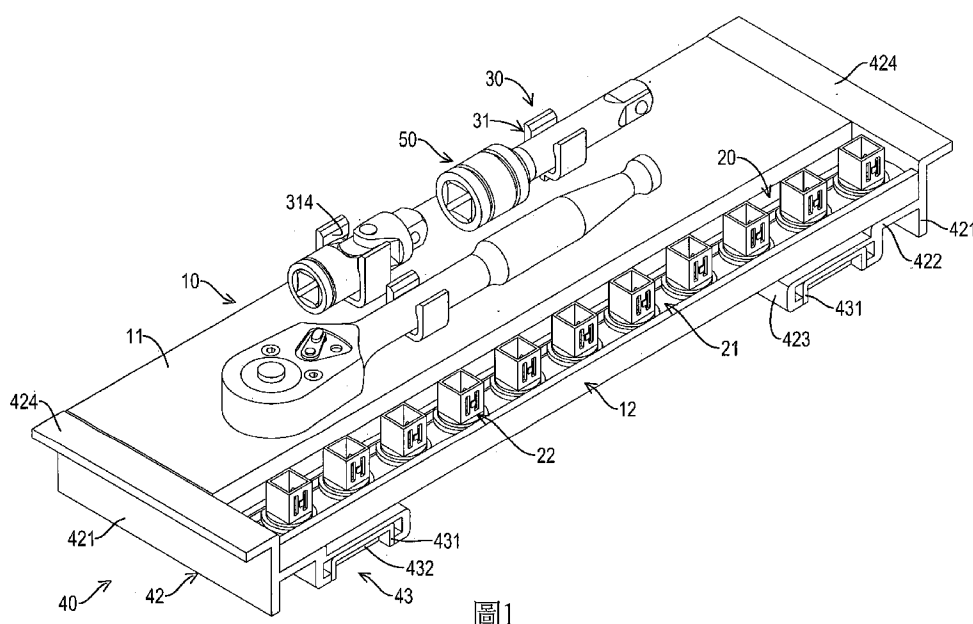


圖1

10 . . . 底座

11 . . . 基板

12 . . . 套筒滑軌

20 . . . 套筒組

21 . . . 定位板

22 . . . 定位塊

30 . . . 手工具組

31 . . . 夾設件

314 . . . 夾制凸塊

40 . . . 托架組

42 . . . 支撐座

421 . . . 封閉側板

422 . . . 延伸底板

423 . . . 連接軌道

424 . . . 托板

43 . . . 磁性座

M509710

TW M509710 U

431 . . . 結合架

432 . . . 磁性塊

50 . . . 手工具



公告本

申請日: 104.6.52

IPC分類: B25H 3/4 (2006.01)

【新型摘要】

【中文新型名稱】 複合式工具置放座

【中文】

一種複合式工具置放座，包含有一底座、一套筒組及一手工具組，該底座一基板、一套筒滑軌及一結合軌道，該基板設有至少一穿槽，該套筒滑軌設於該基板一側且設有一滑槽，該結合軌道設於該套筒滑軌底部且設有一結合槽，該套筒組與該底座相結合且設有一定位板及數個定位塊，該定位板設於該結合槽中且設有一抵靠部，各定位塊設置於該滑槽中，該手工具組與該底座相結合且設有一夾設件，該夾設件與該基板相結合且設有一結合部及一夾制部，該結合部設於該至少一穿槽，該夾制部設於該結合部頂面，提供一可同時收納手工具及套筒的複合式工具置放座。

【指定代表圖】 圖1

【代表圖之符號簡單說明】

10 底座	11 基板
12 套筒滑軌	20 套筒組
21 定位板	22 定位塊
30 手工具組	31 夾設件
314 夾制凸塊	40 托架組
42 支撐座	421 封閉側板
422 延伸底板	423 連接軌道
424 托板	43 磁性座
431 結合架	432 磁性塊
50 手工具	

【新型說明書】

【中文新型名稱】 複合式工具置放座

【技術領域】

【0001】 本新型涉及一種置放座，尤指一種可同時收納手工具及套筒的複合式工具置放座。

【先前技術】

【0002】 按，現有的手工具吊架主要設有一軌道底座及複數個可滑動結合於該軌道底座的定位塊，其中該軌道底座於頂面設有一滑軌，而各定位塊於底部設有一與該滑軌相結合的滑動座，各定位塊於該滑動座的頂面設有一朝上凸設的插設部，該插設部可為一插座或一掛設桿，其中各定位塊的插設部為一插座時，則該插座可供一套筒套設使用，藉以提供一收納套筒的效果，再則，當各定位塊的插設部為一掛設桿時，各掛設桿可供如套筒扳手等手工具吊掛使用，藉以達到一收納手工具的效果。

【0003】 然而，現有的手工具雖可提供一收納套筒或手工具的效果，但使用者於使用時，常需同時具備套筒及手工具後，方能對於螺栓或螺帽等鎖固件進行鎖緊或鬆脫的操作，但現有手工具無法具備同時收納套筒或手工具的效果，因此，常發生未攜帶套筒或手工具的情形，相對會造成使用上的不便，再者，由於必須同時具備套筒及手工具方能進行使用，相對會造成使用者於收納及攜帶手工具及套筒的不便，有鑑於此，現有手工具吊架實有加以改進之處。

【新型內容】

【0004】 因此，本新型有鑑於現有手工具吊架於實際操作時的缺失及不足，特經過不斷的試驗與研究，終於發展出一種能改進現有缺失之本新型，本新型複合式工具置放座，其係透過精簡的結構配置方式，可同時對於套筒及手工具進行收納，藉以提供一可同時收納手工具及套筒的複合式工具置放座之目的者。

【0005】 為達到上述目的，本新型提供一種複合式工具置放座，其係包含有：

一底座，該底座一基板及一套筒滑軌，該基板貫穿設有至少一穿槽，該套筒滑軌凸設成形於該基板的一側且長度與該基板相同，該套筒滑軌設有一上開口及一滑槽，該上開口貫穿該套筒滑軌的頂面，該滑槽係設於該套筒滑軌的內部且與該上開口相通；

一套筒組，該套筒組係與該底座相結合且設有數個定位塊，各定位塊係可轉動地設置於該套筒滑軌的滑槽中，並可沿著該套筒滑軌的長度方向滑動及轉動；以及

一手工具組，該手工具組係與該底座相結合且設有至少一夾設件，該至少一夾設件係與該基板相結合且設有一結合部及一夾制部，該結合部穿設於該基板的至少一穿槽，該結合部於一外側面凸設有一與該基板相抵靠的定位凸點，該夾制部成形於該結合部的頂面且位於該基板的上方，用以將一手工具定位於該基板上。

【0006】 進一步，該底座設有一結合軌道，該結合軌道凸設成形於該套筒滑軌的底部且設有一頂開口及一結合槽，該頂開口貫穿該套筒滑軌的底部而與該滑槽相通，該結合槽設於該結合軌道的內部且與該頂開口相通，而該套筒組設有一定位板，該定位板係容設於該結合軌道之結合槽中，該定位板於頂面的中段處朝上凸設成形有一弧形的抵靠部，該抵靠部沿著該定位板的長度方向

延伸經該頂開口而伸入該套筒滑軌的滑槽中，該抵靠部與各定位塊的底部相貼靠。

【0007】 進一步，該套筒滑軌與該基板之間係具有一高度差。

【0008】 再進一步，該套筒滑軌與該基板之間係水平設置而沒有高度差。

【0009】 較佳的是，該底座設有兩封閉底座，該兩封閉軌道分別凸設成形於該基板及該套筒滑軌的底部，且兩封閉軌道的長度與該基板及該套筒滑軌相同，其中位於該基板底部的封閉軌道係與該至少一穿槽相通，而位於該套筒滑軌底部的封閉軌道係包覆於該結合軌道的外部，其中各封閉軌道設有一下開口及一封閉槽，該下開口係貫穿該封閉軌道的底部，而該封閉槽係設於該封閉軌道的內部且與該下開口相通。

【0010】 較佳的是，該複合式工具置放座設有一與該底座相結合且位於該套筒組兩側的托架組，該托架組設有數個固定板及兩支撐座，其中各固定板可滑動地設於其中一封閉軌道內且分別鄰近於該基板或該套筒滑軌的其中一側邊，各固定板貫穿設有一與該相對應封閉軌道之下開口相通的固定孔，使一固定件可經該下開口而與該固定板相結合，兩支撐座分別與該底座的兩側邊相結合，進而封閉該套筒滑軌、結合軌道及兩封閉軌道的兩相對外側邊。

【0011】 較佳的是，各支撐座設有一封閉側板、一延伸底板及一連接軌道，各支撐座的封閉側板為一直立設置的板體且與該底座的一側相貼靠，各封閉側板於頂部橫向凸設有一與該基板底面相切齊的托板，該延伸底板橫向凸設於該封閉側板異於該托板的一側且位於該底座的下方，該延伸底板間隔貫穿設有兩穿孔，使兩固定件可經由該兩穿孔而與位於該底座同一側的兩固定板相結合，該連接軌道朝下凸設於遠離該封閉側板的延伸底板之底部，該連接軌道於底面的中段部貫穿設有一通孔。

【0012】 較佳的是，該托架組設兩分別與該兩支撐座相結合而位於該底座下方處的磁性座，其中各磁性座設有一結合架及至少一磁性塊，該結合架固設於一相對應支撐座的連接軌道內，該結合架貫穿設有一與相對應連接軌道之通孔直線相對的結合孔，使該結合架可透過一穿設於該結合孔及相對應通孔的鎖固件而與該連接軌道相固設結合，該至少一磁性塊係固設在異於該連接軌道的該結合架的底部。

【0013】 較佳的是，該基板設有三個間隔設置的穿槽，且該手工具組設有該基板之穿槽數量相同的夾設件。

【0014】 較佳的是，該基板另設有一貫穿其頂面及底面的容置孔，而該至少一夾設件的夾制部於靠近兩自由端的內側面分別凸設有一夾制凸塊。

【0015】 較佳的是，各定位塊係包括有一卡設部及一插設部，該卡設部設置於該滑槽內且與該定位板的抵靠部相抵靠，該插設部係凸設成形於該卡設部頂面且伸出該套筒滑軌上開口，該插設部於一外側面凸設有一可彈性卡制的限位凸緣。

【0016】 藉由上述的技術特徵，本新型複合式工具置放座主要係透過於該底座上設置該套筒組及該手工具組的方式，讓使用者可同時將套筒及手工具固定及收納於該底座上，進而達到同時收納套筒及手工具的效果，讓使用者能方便使用及收納，而不會產生未攜帶套筒或手工具的情形，並且進一步透過於該底座兩側設置該托架組的方式，不僅可透過兩支撐座強化該底座的結構強度，且可讓使用者透過手扶兩托板的方式，移動該複合式工具置放座，並且可經由兩磁性座磁性吸引的特性，方便地將該複合式工具置放座設置於一金屬物品上，藉以提供一可同時收納套筒及手工具之複合式工具置放座者。

【圖式簡單說明】

【0017】

圖1是本新型第一較佳實施例的立體外觀圖。

圖2是本新型第一較佳實施例的另一立體外觀圖。

圖3是本新型第一較佳實施例的立體分解圖。

圖4是本新型第一較佳實施例的再一立體外觀圖。

圖5是本新型第一較佳實施例的局部剖面側視圖。

圖6是本新型第一較佳實施例的俯視圖。

圖7是本新型第一較佳實施例沿圖6之A-A剖面線的剖面側視圖。

圖8是本新型第一較佳實施例的另一立體分解圖。

圖9是本新型第一較佳實施放大的局部剖面側視圖。

圖10是本新型第二較佳實施例的立體外觀圖。

圖11是本新型第二較佳實施例的立體分解圖。

【實施方式】

【0018】 為能詳細瞭解本新型的技術特徵及實用功效並可依照說明書的內容來實現，茲進一步以如圖式所示的較佳實施例，詳細說明如后：

【0019】 請配合參看如圖1至3所示之第一較佳實施例，本新型的複合式工具置放座設有一底座10、一套筒組20、一手工具組30及一托架組40，其中：

【0020】 請配合參看如圖3至5所示，該底座10為一鋁擠型結構且設有一基板11、一套筒滑軌12、一結合軌道13及兩封閉軌道14，其中該基板11為一水平延伸的矩形板體且設有至少一穿槽111，該至少一穿槽111係呈長條狀且貫穿該基板11的頂面及底面，較佳的是，該基板11設有三個間隔設置的穿槽111，且該基板11另設有一貫穿其頂面及底面的容置孔112，該套筒滑軌12係凸設成形於該基板11的一側且長度與該基板11相同，較佳的是，如圖5所示該套筒滑

軌12與該基板11之間係具有一高度差，該套筒滑軌12設有一上開口121及一滑槽122，該上開口121貫穿該套筒滑軌12的頂面，該滑槽122係設於該套筒滑軌12的內部且與該上開口121相通，較佳的是，如圖5所示該滑槽122的寬度W1大於該上開口121的寬度W2。

【0021】 該結合軌道13凸設成形於該套筒滑軌12的底部且設有一頂開口131及一結合槽132，該頂開口131貫穿該套筒滑軌12的底部而與該滑槽122相通，較佳的是，該頂開口131的寬度W3小於該滑槽122的寬度W1，該結合槽132設於該結合軌道13的內部且與該頂開口131相通，其中該結合槽132的寬度W4大於該頂開口131的寬度W3，而兩封閉軌道14分別凸設成形於該基板11及該套筒滑軌12的底部，且兩封閉軌道14的長度與該基板11及該套筒滑軌12相同，其中位於該基板11底部的封閉軌道14係與該至少一穿槽111相通，而位於該套筒滑軌12底部的封閉軌道14係包覆於該結合軌道13的外部，其中各封閉軌道14設有一下開口141及一封閉槽142，該下開口141係貫穿該封閉軌道14的底部，而該封閉槽142係設於該封閉軌道14的內部且與該下開口141相通，較佳的是，該下開口141的寬度W5小於該封閉槽142的寬度W6。

【0022】 請配合參看如圖4及5所示，該套筒組20係與該底座10相結合且設有一定位板21及數個定位塊22，其中該定位板21係為一容設於該結合軌道13之結合槽132中的長條狀彈性板體，該定位板21於頂面的中段處朝上凸設成形有一弧形的抵靠部211，該抵靠部211沿著該定位板21的長度方向延伸經該頂開口131而伸入該套筒滑軌12的滑槽122中，而各定位塊22係可轉動地設置於該套筒滑軌12的滑槽122中，並可沿著該套筒滑軌12的長度方向滑動及轉動，各定位塊22係包括有一卡設部221及一插設部222，該卡設部221設置於該滑槽122內且與該定位板21的抵靠部211相抵靠，較佳的是，各定位塊22的卡設部221可為一平板狀或階級狀的圓形盤體，該插設部222係為一凸設成形於該卡設部221頂

第 6 頁，共 11 頁(新型說明書)

面且伸出該套筒滑軌12上開口121的矩形塊體，該插設部222於一外側面凸設有一可彈性卡制的限位凸緣223，讓一套筒可穩固地卡制於該定位塊22的插設部222上。

【0023】 請參看如圖4、6及7所示，該手工具組30係與該底座10相結合且設有至少一夾設件31，其中該至少一夾設件31係與該基板11相結合且設有一結合部311及一夾制部312，該結合部311呈一平板狀且穿設於該基板11的至少一穿槽111，該結合部311於一外側面凸設有一與該基板11相抵靠的定位凸點313，使該至少一夾設件31可穩固地設於該基板11上，該夾制部312一體成形於該結合部311的頂面且位於該基板11的上方，該夾制部312係為一具彈性的U形勾體，使該至少一夾設件31可將一手工具50定位於該基板11上，較佳的是，該夾制部312於靠近兩自由端的內側面分別凸設有一夾制凸塊314，進一步，該手工具組30設有該基板11之穿槽111數量相同的夾設件31，且一手工具50的凸出部51可經由該基板11的容置孔112而伸設置該基板11的底部，使該手工具50可經由該夾設件31及該容置孔112而穩固地定位於該基板11上。

【0024】 請配合參看如圖2、8及9所示，該托架組40係與該底座10相結合且位於該套筒組20的兩側，該托架組40設有數個固定板41、兩支撐座42及兩磁性座43，其中各固定板41係呈方形且可滑動地設於其中一封閉軌道14內且分別鄰近於該基板11或該套筒滑軌12的其中一側邊，各固定板41貫穿設有一與該相對應封閉軌道14之下開口141相通的固定孔411，使一固定件60可經該下開口141而與該固定板41相結合，兩支撐座42為鋁擠壓成形且分別與該底座10的兩側邊相結合，進而封閉該套筒滑軌12、結合軌道13及兩封閉軌道14的兩相對外側邊。

【0025】 各支撐座42設有一封閉側板421、一延伸底板422及一連接軌道423，各支撐座42的封閉側板421為一直立設置的板體且與該底座10的一側相貼

靠，藉以封閉該套筒滑軌12、結合軌道13及兩封閉軌道14的一側，進一步，各封閉側板421於頂部橫向凸設有一與該基板11底面相切齊的托板424，讓使用者可透過手扶兩托板424的方式，提起該複合式工具置放座，該延伸底板422橫向凸設於該封閉側板421異於該托板424的一側且位於該底座10的下方，該延伸底板422間隔貫穿設有兩穿孔425，使兩固定件60可經由該兩穿孔425而與位於該底座10同一側的兩固定板41相結合，使該支撐座42可透過兩固定板41與兩固定件60相鎖固的方式而設於該底座10的一側，該連接軌道423朝下凸設於遠離該封閉側板421的延伸底板422之底部，進一步，該連接軌道423於底面的中段部貫穿設有一通孔426，較佳的是，該連接軌道423與該底座10間具有一間隙G。

【0026】 兩磁性座43分別與該兩支撐座42相結合而位於該底座10的下方處，其中各磁性座43設有一結合架431及至少一磁性塊432，該結合架431係為一U形架體且固設於一相對應支撐座42的連接軌道423內，該結合架431貫穿設有一與相對應連接軌道423之通孔426直線相對的結合孔433，使該結合架431可透過一穿設於該結合孔433及相對應通孔426的鎖固件70而與該連接軌道423相固設結合，該至少一磁性塊432係固設在異於該連接軌道423的該結合架431的底部，藉以提供一吸附於金屬物品上的效果，使該複合式工具置放座可透過兩磁性座43而設置於一如工具櫃等的金屬物品上，較佳的是，各磁性座43於該結合孔433的兩側分別設有一磁性塊432。

【0027】 本發明第一較佳實施例於使用時，請配合參看如圖1及5所示，使用者可將一套筒套設於該套筒組20的其中一定位塊22的插設部222上，並透過該限位凸緣223將該套筒穩固定設於該定位塊22上，其中使用者可透過施加該套筒一外力的方式，帶動該定位塊22相對該定位板21轉動，讓位於該套筒外周面的尺寸標誌可朝向使用者，以達到方便拿取與辨識的目的，其中當使用者轉動該套筒後，由於各定位塊22的卡設部221係與該定位板21的抵靠部211相抵

靠，因此，當使用者滑動或轉動該套筒後，該定位塊22與該定位板21相抵靠後可穩固定設於該套筒滑軌12中，使位於該定位塊22上的套筒不會相對該套筒滑軌12任意轉動或滑動，亦即該套筒可穩固地設於該底座10上。

【0028】 再進一步配合參看如圖4、5及7所示，使用者可將一與套設在定位塊22上的套筒相配合之手工具50，經由該手工具組30的夾設件31的兩夾制凸塊314將該手工具50夾制固定於該基板11上，且當該手工具50具有一凸出部51時，可透過該基板11上所設置的容置孔112，使該凸出部51可伸設於該基板11底部，並且可進一步透過該夾設件31的夾制及該容置孔112的限位，將該手工具50定位及收納於該基板11上，再者，透過該套筒組20及該手工具組30將套筒及手工具50固定及收納於該底座10上後，可如圖1及2所示，透過該托架組40兩磁性座43的磁力吸引的特性，將已收納套筒及手工具50的底座10固定於一如工具櫃等金屬物品上，不僅可提供一同時收納套筒及手工具50的效果，讓使用者可方便地進行手工具50及套筒的使用及收納，有效避免發生未攜帶套筒或手工具50而無法使用的情形。

【0029】 本發明之第二較佳實施例係如圖9及10所示，其係與第一較佳實施例大致相同，差異在於該套筒滑軌12A與該基板11A之間係水平設置而沒有高度差。

【0030】 藉由上述的技術特徵，本新型複合式工具置放座主要係透過於該底座10上設置該套筒組20及該手工具組30的方式，讓使用者可同時將套筒及手工具50固定及收納於該底座10上，進而達到同時收納套筒及手工具50的效果，讓使用者能方便使用及收納，而不會產生未攜帶套筒或手工具50的情形，且進一步透過於該底座10兩側設置該托架組40的方式，不僅可透過兩支撐座42強化該底座10的結構強度，且可讓使用者透過手扶兩托板424的方式，移動該複合式工具置放座，並且可經由兩磁性座43磁性吸引的特性，方便地將該複合

式工具置放座設置於一金屬物品上，藉以提供一可同時收納套筒及手工具50之複合式工具置放座者。

【0031】 以上所述，僅是本新型的較佳實施例，並非對本新型作任何形式上的限制，任何所屬技術領域中具有通常知識者，若在不脫離本新型所提技術特徵的範圍內，利用本新型所揭示技術內容所作出局部更動或修飾的等效實施例，均仍屬於本新型技術特徵的範圍內。

【符號說明】

【0032】

10底座	11、11A基板
111穿槽	112容置孔
12、12A套筒滑軌	121上開口
122滑槽	13結合軌道
131頂開口	132結合槽
14封閉軌道	141下開口
142封閉槽	20套筒組
21定位板	211抵靠部
22定位塊	221卡設部
222插設部	223限位凸緣
30手工具組	31夾設件
311結合部	312夾制部
313定位凸點	314夾制凸塊
40托架組	41固定板
411固定孔	42支撐座

- | | |
|---------------------|---------|
| 421封閉側板 | 422延伸底板 |
| 423連接軌道 | 424托板 |
| 425穿孔 | 426通孔 |
| 43磁性座 | 431結合架 |
| 432磁性塊 | 433結合孔 |
| 50手工具 | 51凸出部 |
| 60固定件 | 70鎖固件 |
| W1、W2、W3、W4、W5、W6寬度 | |
| G間隙 | |

【新型申請專利範圍】

【第1項】一種複合式工具置放座，其係包含有：

一底座，該底座一基板及一套筒滑軌，該基板貫穿設有至少一穿槽，該套筒滑軌凸設成形於該基板的一側且長度與該基板相同，該套筒滑軌設有一上開口及一滑槽，該上開口貫穿該套筒滑軌的頂面，該滑槽係設於該套筒滑軌的內部且與該上開口相通；

一套筒組，該套筒組係與該底座相結合且設有數個定位塊，各定位塊係可轉動地設置於該套筒滑軌的滑槽中，並可沿著該套筒滑軌的長度方向滑動及轉動；以及

一手工具組，該手工具組係與該底座相結合且設有至少一夾設件，該至少一夾設件係與該基板相結合且設有一結合部及一夾制部，該結合部穿設於該基板的至少一穿槽，該結合部於一外側面凸設有一與該基板相抵靠的定位凸點，該夾制部成形於該結合部的頂面且位於該基板的上方，用以將一手工具定位於該基板上。

【第2項】如請求項1所述之複合式工具置放座，其中該底座設有一結合軌道，該結合軌道凸設成形於該套筒滑軌的底部且設有一頂開口及一結合槽，該頂開口貫穿該套筒滑軌的底部而與該滑槽相通，該結合槽設於該結合軌道的內部且與該頂開口相通，而該套筒組設有一定位板，該定位板係容設於該結合軌道之結合槽中，該定位板於頂面的中段處朝上凸設成形有一弧形的抵靠部，該抵靠部沿著該定位板的長度方向延伸經該頂開口而伸入該套筒滑軌的滑槽中，該抵靠部與各定位塊的底部相貼靠。

【第3項】如請求項2所述之複合式工具置放座，其中該套筒滑軌與該基板之間係具有一高度差。

【第4項】如請求項2所述之複合式工具置放座，其中該套筒滑軌與該基板之間係水平設置而沒有高度差。

【第5項】如請求項2至4任一項所述之複合式工具置放座，其中該底座設有兩封閉底座，該兩封閉軌道分別凸設成形於該基板及該套筒滑軌的底部，且兩封閉軌道的長度與該基板及該套筒滑軌相同，其中位於該基板底部的封閉軌道係與該至少一穿槽相通，而位於該套筒滑軌底部的封閉軌道係包覆於該結合軌道的外部，其中各封閉軌道設有一下開口及一封閉槽，該下開口係貫穿該封閉軌道的底部，而該封閉槽係設於該封閉軌道的內部且與該下開口相通。

【第6項】如請求項5所述之複合式工具置放座，其中該複合式工具置放座設有一與該底座相結合且位於該套筒組兩側的托架組，該托架組設有數個固定板及兩支撐座，其中各固定板可滑動地設於其中一封閉軌道內且分別鄰近於該基板或該套筒滑軌的其中一側邊，各固定板貫穿設有一與該相對應封閉軌道之下開口相通的固定孔，使一固定件可經該下開口而與該固定板相結合，兩支撐座分別與該底座的兩側邊相結合，進而封閉該套筒滑軌、結合軌道及兩封閉軌道的兩相對外側邊。

【第7項】如請求項6所述之複合式工具置放座，其中各支撐座設有一封閉側板、一延伸底板及一連接軌道，各支撐座的封閉側板為一直立設置的板體且與該底座的一側相貼靠，各封閉側板於頂部橫向凸設有一與該基板底面相切齊的托板，該延伸底板橫向凸設於該封閉側板異於該托板的一側且位於該底座的下方，該延伸底板間隔貫穿設有兩穿孔，使兩固定件可經由該兩穿孔而與位於該底座同一側的兩固定板相結合，該連接軌道朝下凸設於遠離該封閉側板的延伸底板之底部，該連接軌道於底面的中段部貫穿設有一通孔。

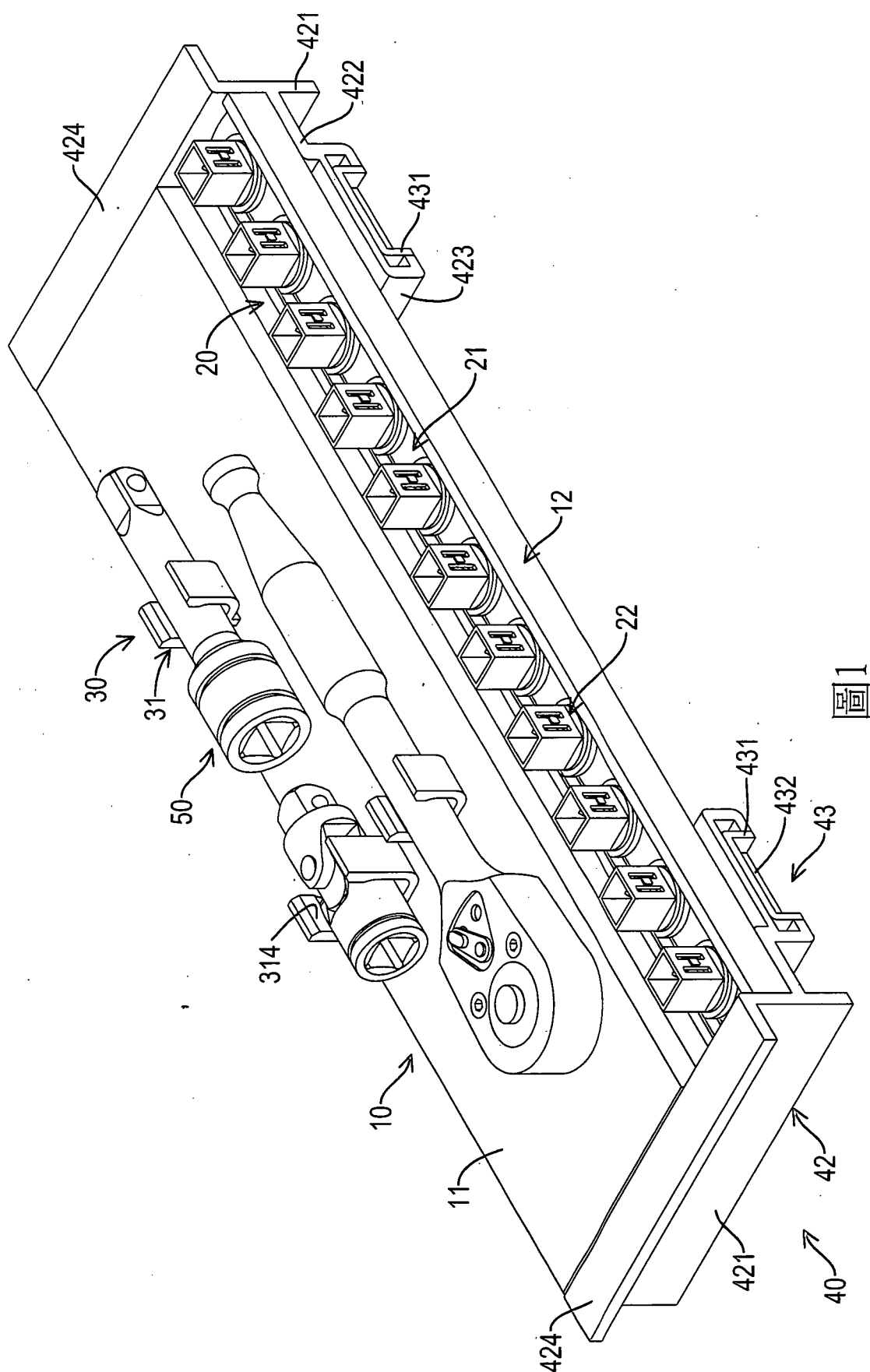
【第8項】如請求項7所述之複合式工具置放座，其中該托架組設兩分別與該兩支撐座相結合而位於該底座下方處的磁性座，其中各磁性座設有一結合架

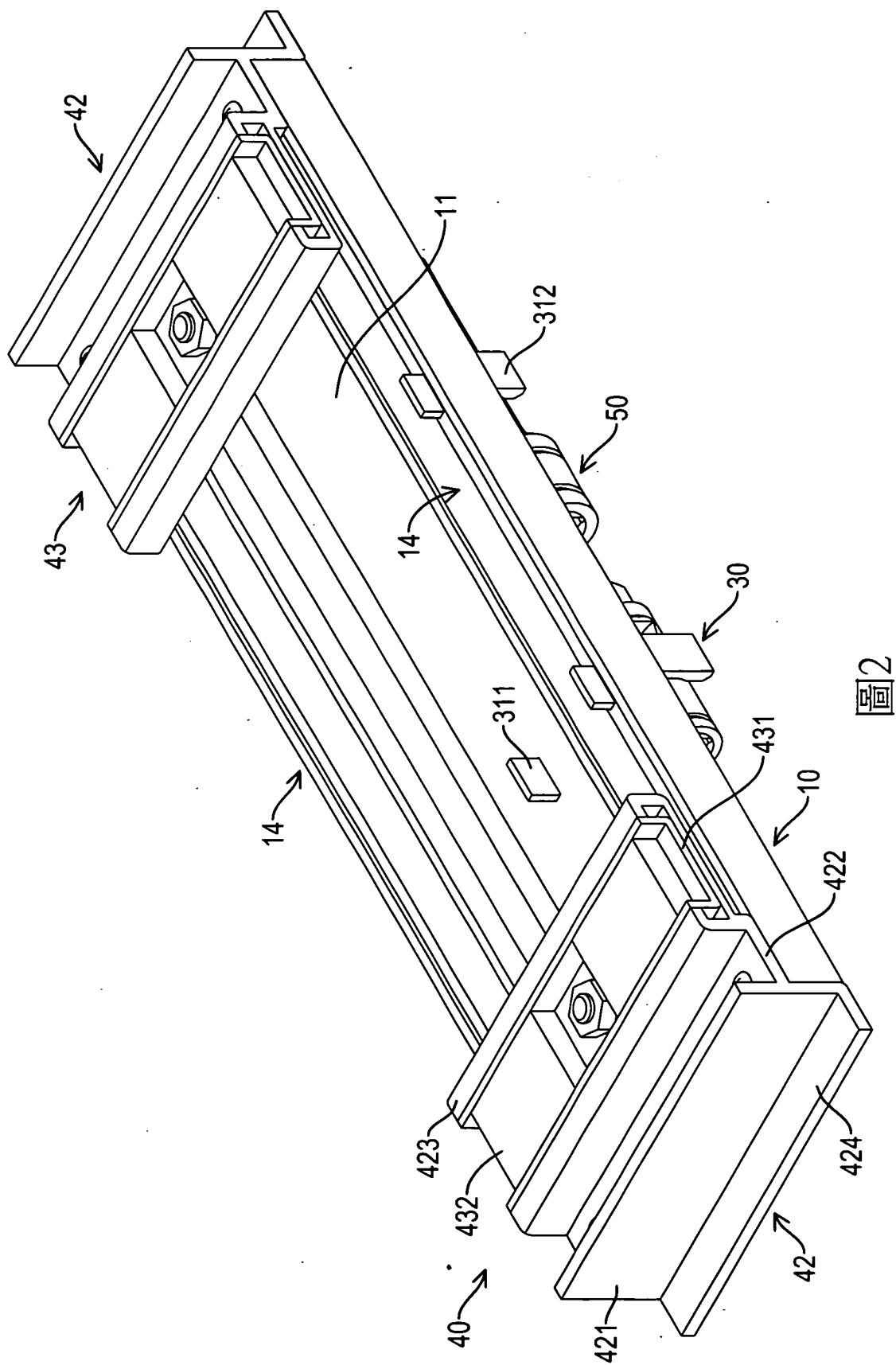
及至少一磁性塊，該結合架固設於一相對應支撐座的連接軌道內，該結合架貫穿設有一與相對應連接軌道之通孔直線相對的結合孔，使該結合架可透過一穿設於該結合孔及相對應通孔的鎖固件而與該連接軌道相固設結合，該至少一磁性塊係固設在異於該連接軌道的該結合架的底部。

【第9項】如請求項8所述之複合式工具置放座，其中該基板設有三個間隔設置的穿槽，且該手工具組設有該基板之穿槽數量相同的夾設件。

【第10項】如請求項9所述之複合式工具置放座，其中該基板另設有一貫穿其頂面及底面的容置孔，而該至少一夾設件的夾制部於靠近兩自由端的內側面分別凸設有一夾制凸塊。

【第11項】如請求項10所述之複合式工具置放座，其中各定位塊係包括有一卡設部及一插設部，該卡設部設置於該滑槽內且與該定位板的抵靠部相抵靠，該插設部係凸設成形於該卡設部頂面且伸出該套筒滑軌上開口，該插設部於一外側面凸設有一可彈性卡制的限位凸緣。







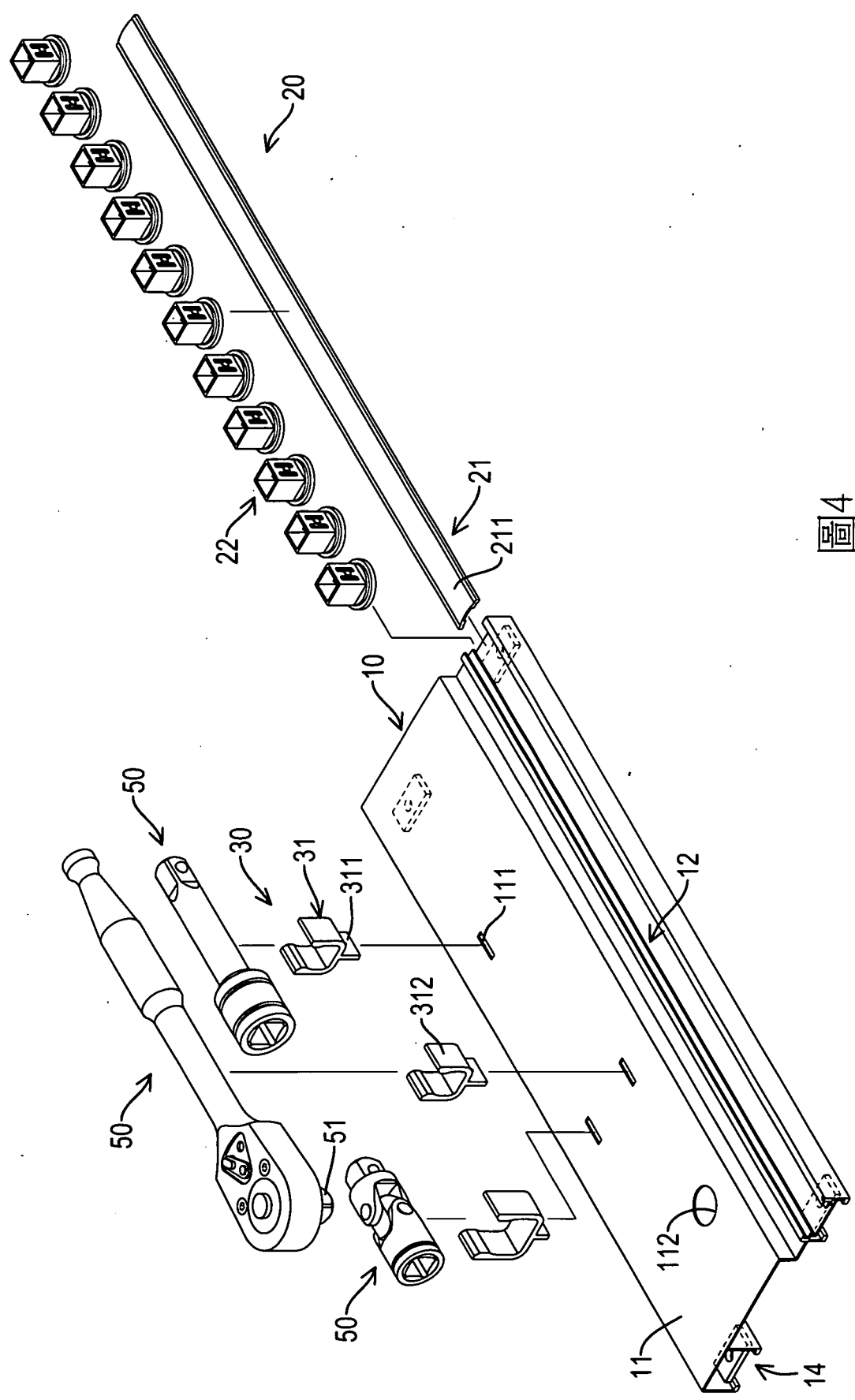


圖4

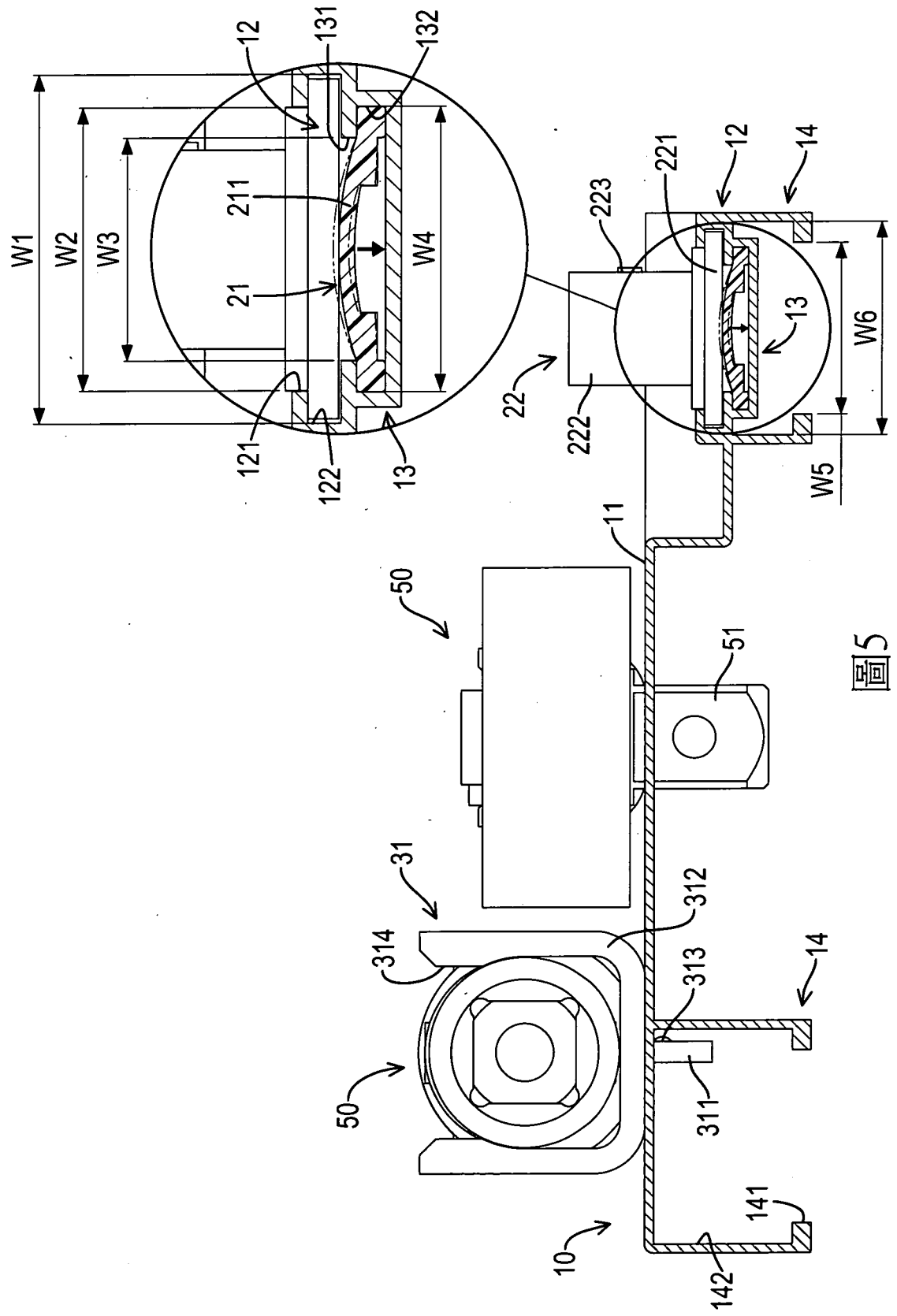


圖5



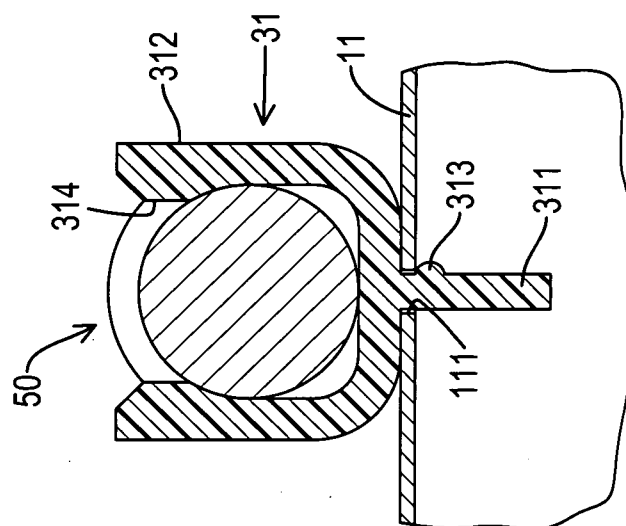


圖7

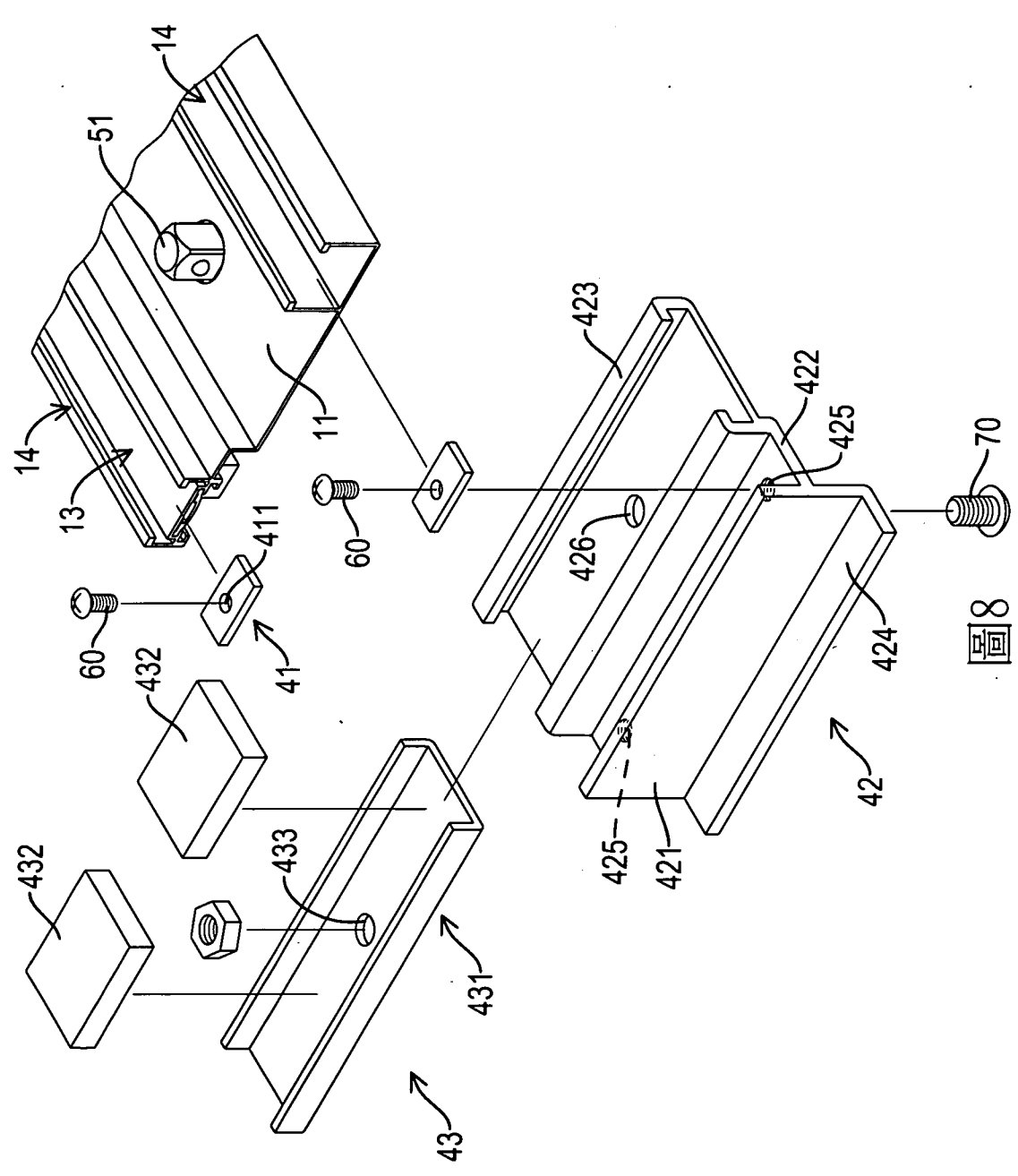


圖 8

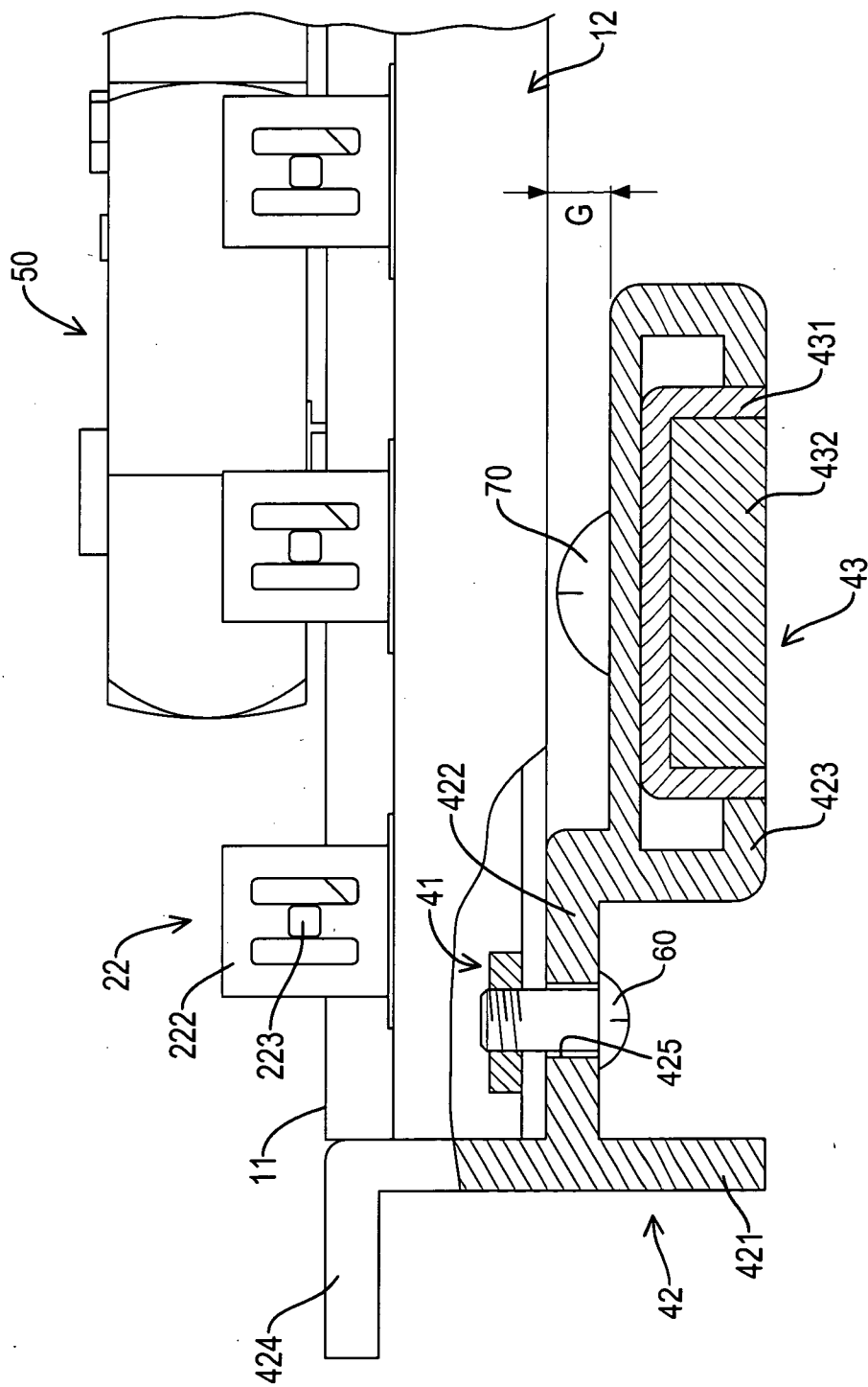


圖9

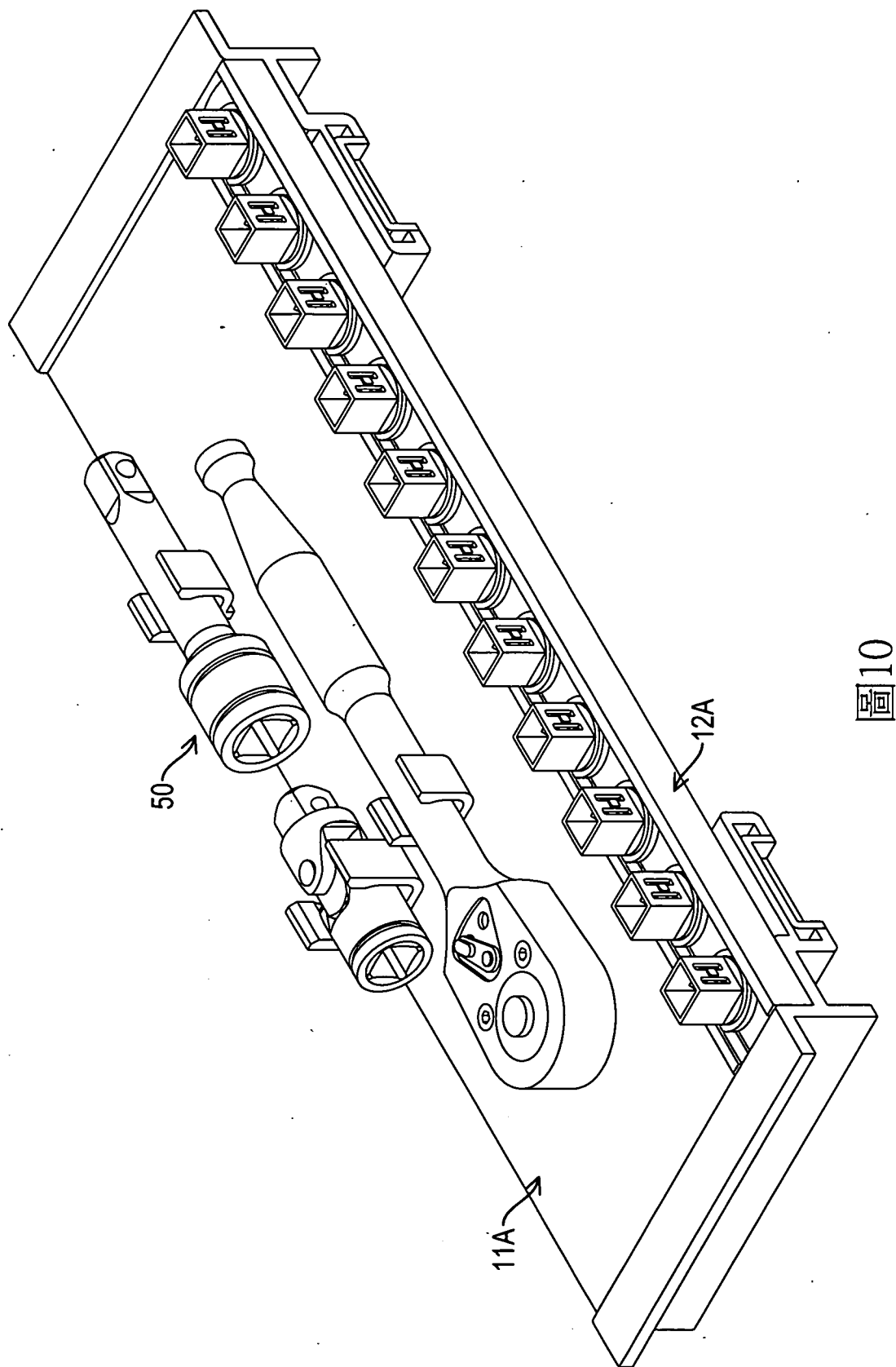


圖10

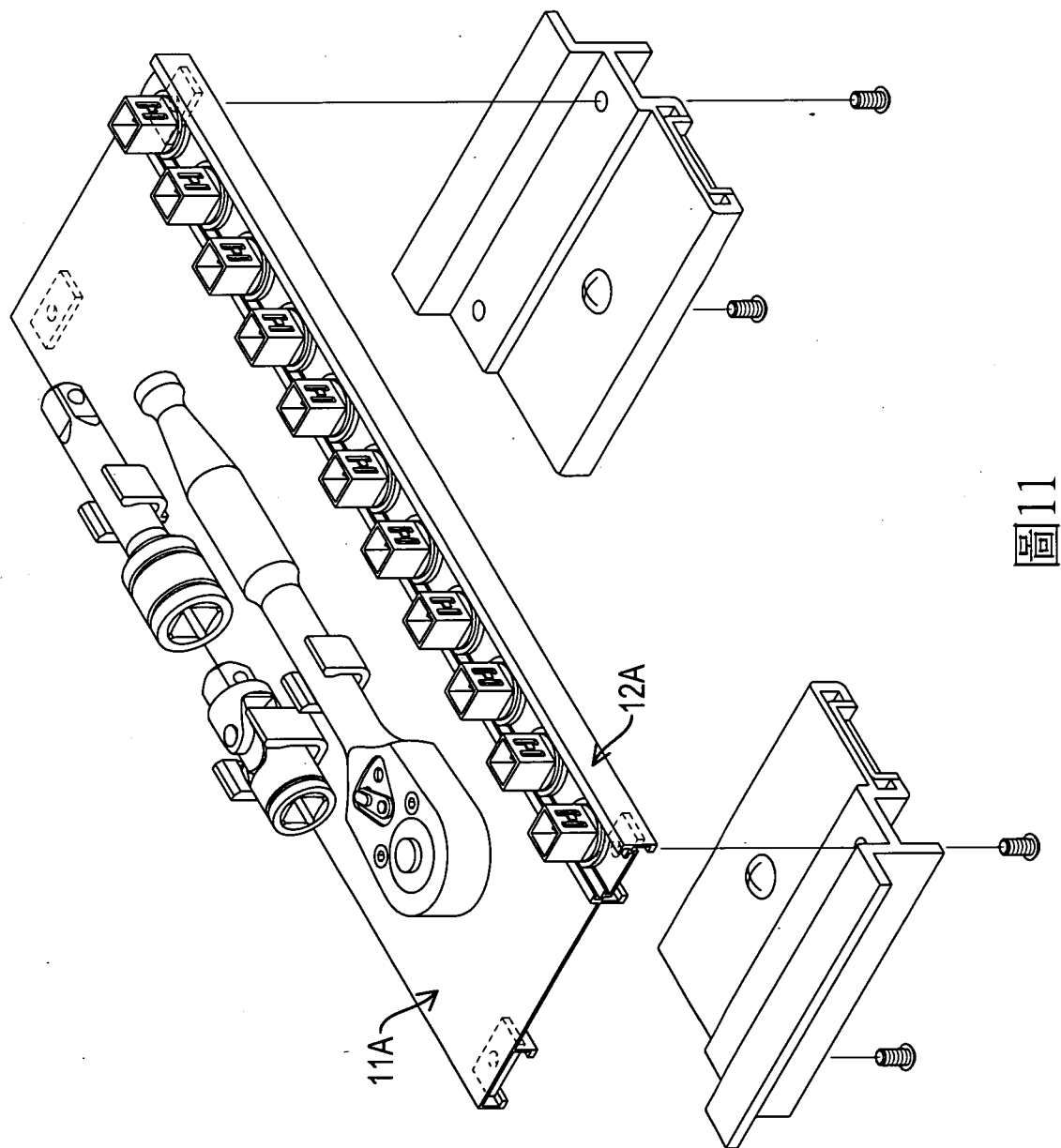


圖 11