

(21) Cerere de brevet nr.: **137718**

(22) Data înregistrării : **12.01.89**

(61) Complementară la invenția
brevet nr. :

(45) Data publicării : **15.02.93**

(51) Int. Cl.⁴: **B 23 B 51/06;**
B 23 Q 3/18

(30) Prioritate :

(32) Data :

(33) Țara :

(31) Certificat nr.

(86) Cerere internațională(PCT)
nr.: data:

(87) Publicarea cererii internaționale
nr.: data:

(89)

(71) Solicitant; (73) Titular: **Șantierul Naval, Brăila**

(72) Inventator: **ing. Rusu R.George Valentin, Brăila**

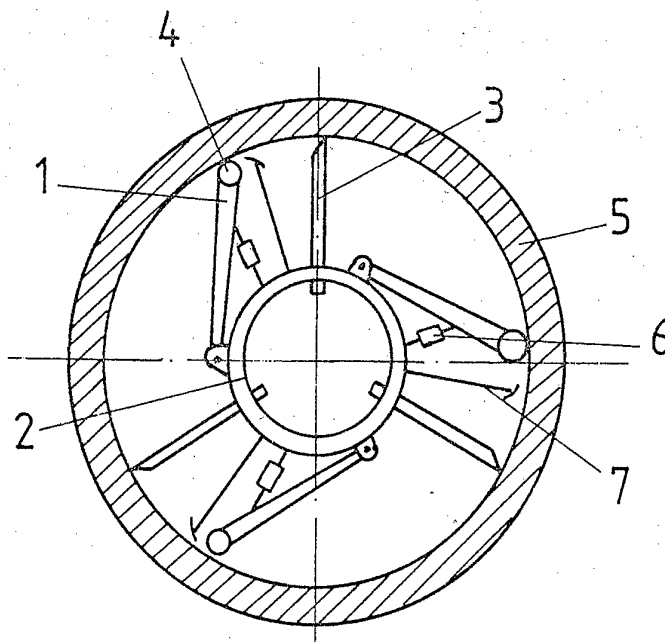
(54) Dispozitiv de prelucrat alezaje lungi

(57) Rezumat

Invenția se referă la un dispozitiv de prelucrat alezaje lungi, destinat echipării instalației de strunjit alezaje lungi.

Dispozitivul este constituit din niște brațe de rigidizare (1), dispuse la 120° pe periferia unui portcușit (2), în apropierea unor cușite (3), brațul

(1) fiind articulat la unul din capete de portcușitul (2), iar la celălalt capăt fiind dispusă câte o rolă (4), presarea brațului (1) pe suprafața de prelucrat se realizează cu câte un mecanism cu șurub (6), iar niște perii (7) sînt dispuse în fața roletelor (4) pentru îndepărtarea șpanului.



Grupa 6

Preț lei 132.00

(19) RO⁽¹¹⁾ 103282

Invenția se referă la un dispozitiv de prelucrat alezaje lungi, destinat echipării instalației de strunjit alezaje lungi.

Sînt cunoscute dispozitive de găurit pentru prelucrarea găurilor adînci, prevăzute cu plăcuțe așchietoare, deplasabile radial cu ajutorul unor pene mobile, care culisează pe niște pene fixe.

Dezavantajul acestor dispozitive constă în aceea că au un domeniu de reglare insuficient.

Scopul invenției este mărirea domeniului de prelucrare.

Problema pe care o rezolvă invenția este realizarea unui dispozitiv de prelucrat alezaje, în stare să asigure o gamă largă de alezaje prelucrate în condițiile îmbunătățirii calității suprafețelor prelucrate.

Dispozitivul conform invenției înlătură dezavantajele de mai sus, prin aceea că un portcuțit este prevăzut cu niște cuțite, așezate la circa 120° unul de altul, iar, în imediata lor apropiere, sînt dispuse niște brațe de rigidizare dispuse ca și cuțitele, brațe care presează prin intermediul unor role pe suprafața prelucrată, asigurînd în permanență rigidizarea portcuțitului și cu trei perii pentru înlăturarea șpanului.

Se dă, în continuare, un exemplu de realizare a invenției, în legătură și cu fig.1 și 2, care reprezintă:

- fig.1, secțiune longitudinală prin etamboul navei și dispozitivul de prelucrat alezaje lungi;

- fig.2, secțiune transversală prin dispozitivul de prelucrat alezaje lungi.

Dispozitivul conform invenției este constituit din niște brațe de rigidizare 1,

dispuse la 120° pe periferia unui portcuțit 2, în apropierea unor cuțite 3. Brațele de rigidizare 1 sînt articulate, la unul din capete, pe portcuțitul 2, iar la celălalt capăt este dispusă cîte o rolă 4, care rulează pe suprafața prelucrată a etamboului navei 5. Presarea brațului 1 pe suprafața prelucrată se realizează cu cîte un mecanism cu șurub 6. Niște perii 7 sînt dispuse în fața rolor 4 pentru îndepărtarea șpanului.

După ce s-a strunjit o anumită porțiune și rolele 4 ale brațelor 1, de rigidizare, au pătruns în zona strunjită, se oprește instalația și se presează brațele 1 cu ajutorul mecanismelor cu șurub 6.

Prin aplicarea invenției se obține avantajul creșterii domeniului de prelucrare.

Revendicare

Dispozitivul de rigidizare pentru portcuțitul instalației de strunjit alezaje lungi, montat pe etamboul navei prin intermediul unor lagăre ale acestuia pe care se sprijină un portcuțit, prevăzut cu niște cuțite, caracterizat prin aceea că, în scopul creșterii domeniului de prelucrare, este constituit din niște brațe de rigidizare (1), dispuse la 120° pe periferia unui portcuțit (2), în apropierea unor cuțite (3), brațul (1) fiind articulat la unul din capete de portcuțitul (2), iar la celălalt capăt fiind dispusă cîte o rolă (5), presarea brațului (1) pe suprafața de prelucrat se realizează cu cîte un mecanism cu șurub (6), iar niște perii (7) sînt dispuse în fața rolor (5) pentru îndepărtarea șpanului.

(56)Referințe bibliografice

Brevet RO. nr.90629

Președintele comisiei de invenții: ing. Pordea Viorel
Examinator: ing. Anghel Radu

103282

(51) Int. Cl.⁴: B 23 B 51/06;
B 23 Q 3/18

