



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219788444 U

(45) 授权公告日 2023. 10. 03

(21) 申请号 202321123892.5

(22) 申请日 2023.05.11

(73) 专利权人 许昌智工机械制造有限公司

地址 461700 河南省许昌市襄城县产业集聚区创业园(襄业路北侧、阿里山路东侧)

(72) 发明人 安著铭 刘广杰 张洪宾

(74) 专利代理机构 许昌豫创知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 41140

专利代理师 董彬

(51) Int. Cl.

B26D 1/06 (2006.01)

B26D 7/01 (2006.01)

B26D 7/06 (2006.01)

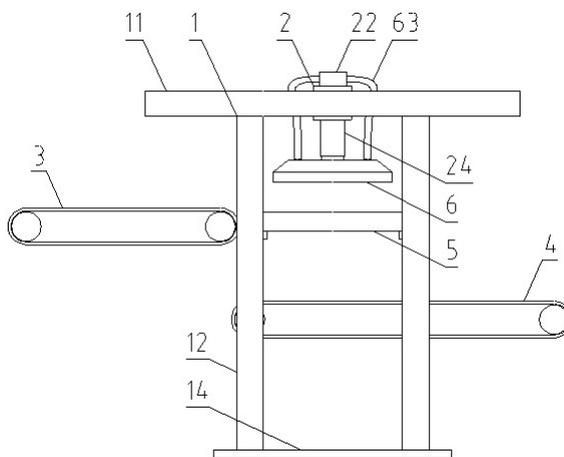
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

## (54) 实用新型名称

一种肉类方块切块设备

## (57) 摘要

本实用新型涉及一种肉类方块切块设备,其中安装框的内壁设有滑槽,四个支撑杆分别竖向设置于安装框下端的中部,连接块滑动设置于安装框的内部,且连接块的上表面固定设有负压风机,右侧面与安装框的内壁之间横向设有电动推杆a,下表面通过竖向设置的电动推杆b连有吸附件,吸附件内部空心,其下表面均匀设有多个吸孔,上表面的两侧固定穿设有连接管,连接管与负压风机之间通过软管连通;网状切刀由方形固定框和固定设置于方形固定框内部的纵向切刀和横向切刀组成,其位于吸附件的下方,并固定设置于四个支撑杆之间;第一输送带位于网状切刀的左侧,第二输送带位于网状切刀的正下方;本实用新型具有切块精确标准且工作效率高的优点。



1. 一种肉类方块切块设备,包括固定架(1)、连接块(2)、第一输送带(3)、第二输送带(4)和网状切刀(5),其特征在于:所述固定架(1)包括安装框(11)和支撑杆(12),所述安装框(11)整体为长方形的框式结构,其内壁沿其长度方向设置有滑槽(13),所述支撑杆(12)有四个,分别竖向均匀固定设置于安装框(11)下端的中部,所述连接块(2)纵向设置于安装框(11)内,其前端面和后端面的中部均设置有滑块(21),并通过滑块(21)与滑槽(13)滑动连接,且连接块(2)的上表面固定设置有负压风机(22),右侧面与安装框(11)的内壁之间横向设置有多个电动推杆a(23),下表面的中心处竖向固定设置有电动推杆b(24),并通过电动推杆b(24)连接有吸附件(6),所述吸附件(6)内部空心,其下表面均匀设置有多个吸孔(61),上表面的两侧固定穿设有连接管(62),所述连接管(62)与所述负压风机(22)之间通过软管(63)连通;所述网状切刀(5)由方形固定框(51)和固定设置于方形固定框(51)内部的纵向切刀(52)和横向切刀(53)组成,其位于吸附件(6)的下方,并固定设置于四个支撑杆(12)之间;所述第一输送带(3)位于网状切刀(5)的左侧,所述第二输送带(4)位于网状切刀(5)的正下方。

2. 如权利要求1所述的一种肉类方块切块设备,其特征在于:所述网状切刀(5)下表面的两侧均纵向固定设置有支撑板(54),且支撑板(54)固定设置于两个支撑杆(12)之间。

3. 如权利要求1所述的一种肉类方块切块设备,其特征在于:所述吸附件(6)的上端呈台状,所述电动推杆b(24)的下端与吸附件(6)上表面的中心处固定连接。

4. 如权利要求1所述的一种肉类方块切块设备,其特征在于:所述固定架(1)的下方设置有加固板(14),所述加固板(14)与所述安装框(11)呈平形状,并与四个支撑杆(12)的下端固定连接。

5. 如权利要求1所述的一种肉类方块切块设备,其特征在于:所述电动推杆a(23)有两个,分别横向均匀固定设置于连接块(2)右侧面和安装框(11)内壁之间。

## 一种肉类方块切块设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于肉类加工技术领域,具体涉及一种肉类方块切块设备。

### 背景技术

[0002] 随着社会科学技术的发展和人们的生活水平的日益提高,人们的生活节奏越来越快,人们日常生活中对成品类的速食食品需求量越来越大,另外,酒店饭店中有些菜品也提前批量预先制作成成品,使用时可快速加热盛盘使用,提高了厨师的效率;例如稻香肉、玉带东坡肉等菜品的批量生产可由企业来大批量的生产加工,但是在这些菜品在批量生产制作过程中,需要将大坨肉切成规定大小的块肉;传统的方法为人工切块,即通过不锈钢尺的测量先将肉人工切成长条,之后人工用不绣钢尺量好产品规定的标准长度尺寸后用刀切块,此方式在具体操作时,切割后的块肉形状不规则,且工作效率低;因此,为解决上述问题,开发一种切块精确标准且工作效率高的肉类方块切块设备很有必要。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术的不足,而提供一种切块精确标准且工作效率高的肉类方块切块设备。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:一种肉类方块切块设备,包括固定架、连接块、第一输送带、第二输送带和网状切刀,所述固定架包括安装框和支撑杆,所述安装框整体为长方形的框式结构,其内壁沿其长度方向设置有滑槽,所述支撑杆有四个,分别竖向均匀固定设置于安装框下端的中部,所述连接块纵向设置于安装框内,其前端面和后端面的中部均设置有滑块,并通过滑块与滑槽滑动连接,且连接块的上表面固定设置有负压风机,右侧面与安装框的内壁之间横向设置有多个电动推杆a,下表面的中心处竖向固定设置有电动推杆b,并通过电动推杆b连接有吸附件,所述吸附件内部空心,其下表面均匀设置有多个吸孔,上表面的两侧固定穿设有连接管,所述连接管与所述负压风机之间通过软管连通;所述网状切刀由方形固定框和固定设置于方形固定框内部的纵向切刀和横向切刀组成,其位于吸附件的下方,并固定设置于四个支撑杆之间;所述第一输送带位于网状切刀的左侧,所述第二输送带位于网状切刀的正下方。

[0005] 所述网状切刀下表面的两侧均纵向固定设置有支撑板,且支撑板固定设置于两个支撑杆之间。

[0006] 所述吸附件的上端呈台状,所述电动推杆b的下端与吸附件上表面的中心处固定连接。

[0007] 所述固定架的下方设置有加固板,所述加固板与所述安装框呈平形状,并与四个支撑杆的下端固定连接。

[0008] 所述电动推杆a有两个,分别横向均匀固定设置于连接块右侧面和安装框内壁之间。

[0009] 本实用新型的有益效果:本实用新型通过设置电动推杆a、滑块和滑槽,利用滑块

与滑槽的配合连接,以及电动推杆a的伸缩性,可对连接块以及吸附件进行水平方向的位置调节,通过设置电动推杆b,利用其可对吸附件进行垂直方向的高度调节;通过设置负压风机、连接管、软管和吸孔,利用负压风机可通过软管和连接管在吸附件的内部形成负压环境,从而使吸孔处产生负压吸力,进而实现吸附件对肉类的吸附限位;通过设置方形固定框、纵向切刀和横向切刀,使用时,利用电动推杆b展开时所产生的推力作用,可通过吸附件对吸附限位位于其下方的肉类施加向下的压力,在此压力的作用下,配合纵向切刀和横向切刀对肉类的分切作用,即可实现对肉类的切块;通过设置第一输送带和第二输送带,利用第一输送带可对肉类进行输送,从而使待切块的肉类由放置工位移动至吸附件的下方,利用第二输送带可对完成切块后的肉进行向外输出;总的,本实用新型具有切块精确标准且工作效率高的优点。

### 附图说明

[0010] 图1是本实用新型的正视图。

[0011] 图2是本实用新型中安装框、支撑杆、连接块、网状切刀和吸附件之间连接的正视图的剖视图。

[0012] 图3是本实用新型中网状切刀的俯视图。

[0013] 图4是本实用新型中安装框和连接块之间连接的俯视图的剖视图。

[0014] 图中:1、固定架 11、安装框 12、支撑杆 13、滑槽 14、加固板 2、连接块 21、滑块 22、负压风机 23、电动推杆a 24、电动推杆b 3、第一输送带 4、第二输送带 5、网状切刀 51、方形固定框 52、纵向切刀 53、横向切刀 54、支撑板 6、吸附件 61、吸孔 62、连接管 63、软管。

### 实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型做进一步的说明。

[0016] 实施例:如图1、图2、图3、图4所示,一种肉类方块切块设备,包括固定架1、连接块2、第一输送带3、第二输送带4和网状切刀5,所述固定架1包括安装框11和支撑杆12,所述安装框11整体为长方形的框式结构,其内壁沿其长度方向设置有滑槽13,所述支撑杆12有四个,分别竖向均匀固定设置于安装框11下端的中部,所述连接块2纵向设置于安装框11内,其前端面和后端面的中部均设置有滑块21,并通过滑块21与滑槽13滑动连接,且连接块2的上表面固定设置有负压风机22,右侧面与安装框11的内壁之间横向设置有多个电动推杆a23,下表面的中心处竖向固定设置有电动推杆b24,并通过电动推杆b24连接有吸附件6,所述吸附件6内部空心,其下表面均匀设置有多个吸孔61,上表面的两侧固定穿设有连接管62,所述连接管62与所述负压风机22之间通过软管63连通;所述网状切刀5由方形固定框51和固定设置于方形固定框51内部的纵向切刀52和横向切刀53组成,其位于吸附件6的下方,并固定设置于四个支撑杆12之间;所述第一输送带3位于网状切刀5的左侧,所述第二输送带4位于网状切刀5的正下方。

[0017] 所述网状切刀5下表面的两侧均纵向固定设置有支撑板54,且支撑板54固定设置于两个支撑杆12之间,利用支撑板54可增加网状切刀5与支撑杆12之间连接的稳固性;所述吸附件6的上端呈台状,所述电动推杆b24的下端与吸附件6上表面的中心处固定连接;所述

固定架1的下方设置有加固板14,所述加固板14与所述安装框11呈平形状,并与四个支撑杆12的下端固定连接,利用加固板14可增加固定架1整体的稳定性;所述电动推杆a23有两个,分别横向均匀固定设置于连接块2右侧面和安装框11内壁之间。

[0018] 本实用新型在使用时,首先,将待切块的肉类由放置工位放置于第一输送带3的表面,而后,开启第一输送带3,从而通过第一输送带3将肉类由放置工位运送至吸附工位处,再后,控制电动推杆a23使其完全展开,此时,利用滑块21与滑槽13之间的滑动连接,以及电动推杆a23展开时对连接块2的推力作用,可使连接块2由安装框11的中部水平滑动至安装框11的左端,并位于肉类的正上方,然后,控制电动推杆b24使其展开,利用电动推杆b24展开时的推力作用可使吸附件6向下移动至与肉类接触,与此同时,开启负压风机22,利用负压风机22的开启,可通过软管63和连接管62在吸附件6的内部形成负压环境,从而在吸孔61处产生负压吸力,进而通过吸孔61处所产生负压吸力作用,实现吸附件6对肉类的吸附限位,最后,依次控制电动推杆a23和电动推杆b24进行收缩,从而实现连接块2和吸附件6的复位,使吸附件6位于网状切刀5的正上方,之后,再次控制电动推杆b24使其展开,电动推杆b24的展开,可带动吸附件6以及位于吸附件6下方的肉类向下移动的同时,亦可在吸附件6下方肉类与网状切刀5接触后,通过吸附件6对吸附限位于其下方的肉类施加向下的压力,此时,此压力配合纵向切刀52和横向切刀53对肉类的分切作用,即可实现对肉类的均匀切块,完成上述操作后,关闭负压风机22,从而使吸孔61处失去负压吸力,进而解除吸附件6对肉类的吸附限位效果,此时,完成切块后的肉块即可在自身重力的作用下,经网状切刀5的网状间隙下落至第二输送带4表面,并通过第二输送带4对完成切块后的肉进行向外输出;总的,本实用新型具有切块精确标准且工作效率高的优点。

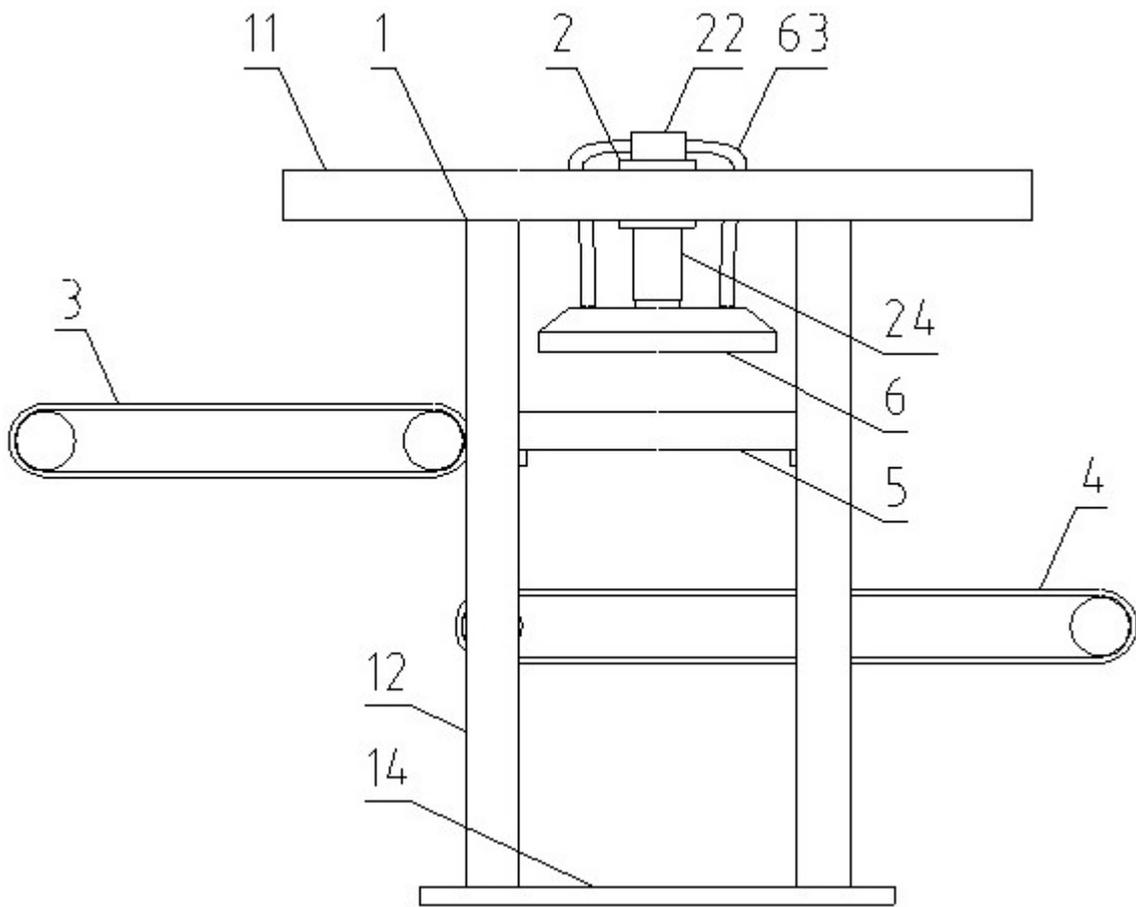


图 1

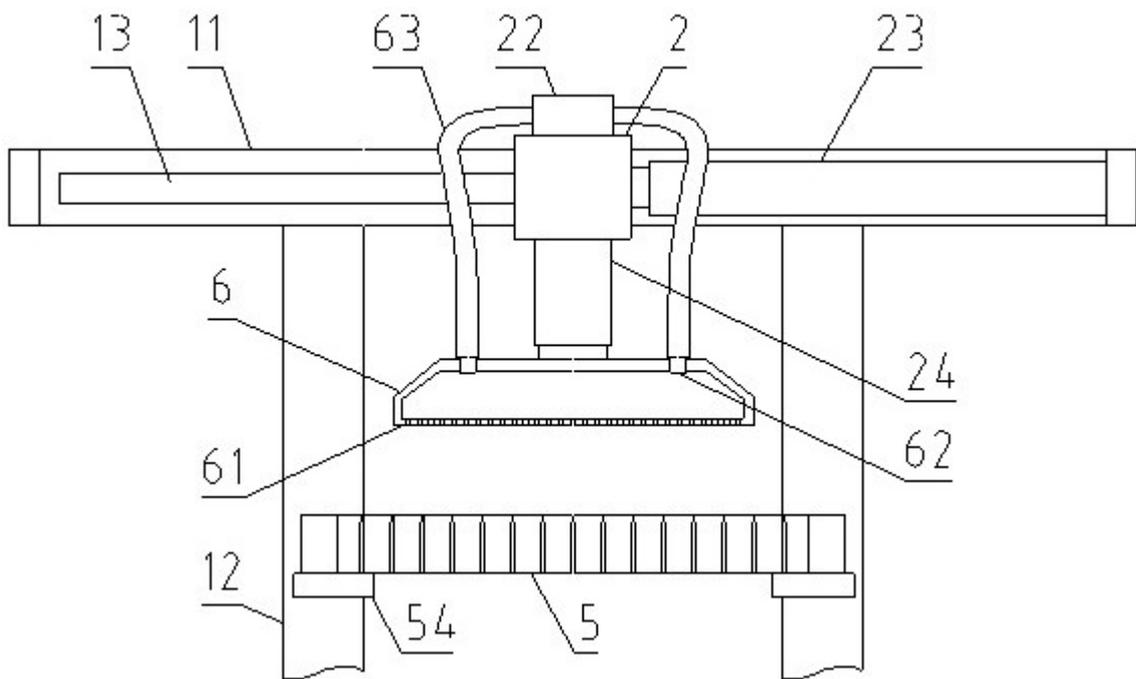


图 2

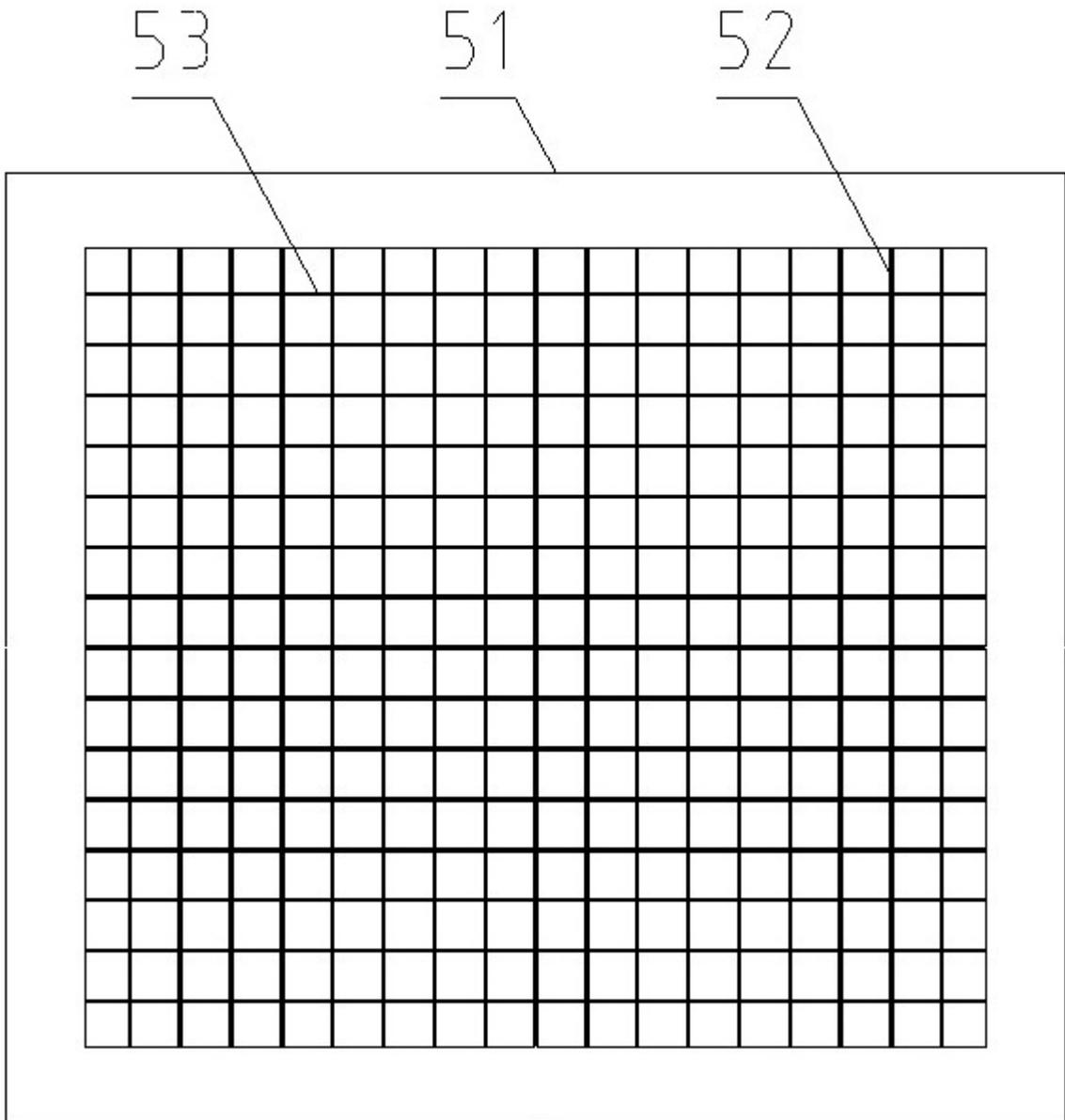


图 3

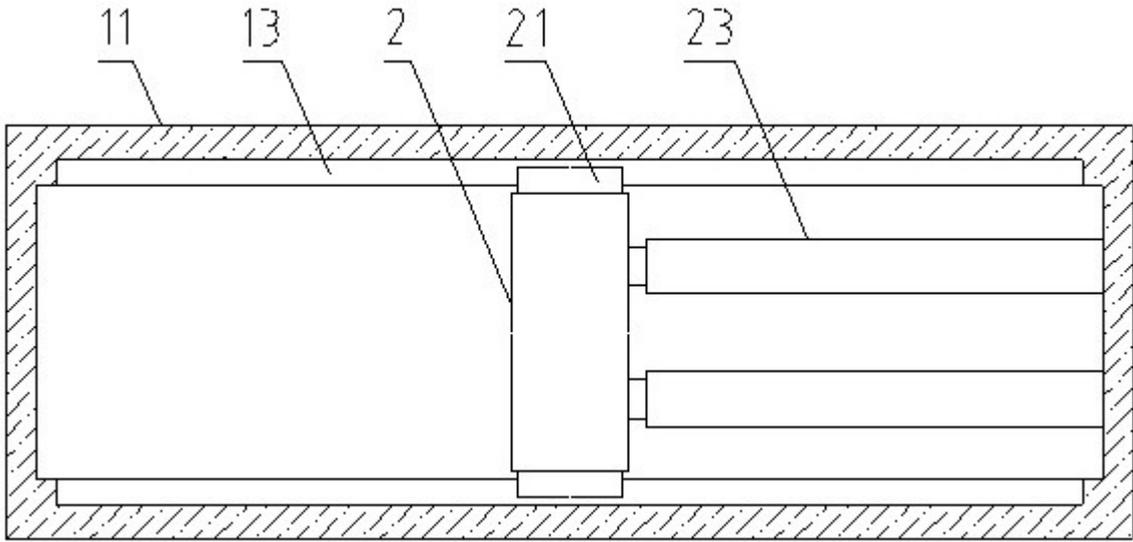


图 4