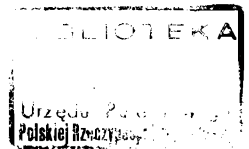


5 marca 1927 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY *F226 9/18*

Nr 5093.

Kl. 13 f 1.

Josef Priborsky
(Rodaun, Austria).

Sposób naprawy rys i pęknięć w ścianie kotłowej, zawierającej płomieniówki.

Zgłoszono 23 maja 1923 r.
Udzielono 2 czerwca 1926 r.

Zwrócona ku płomieniowi ścianka kotła płomienno-rurkowego wystawiona jest podczas pracy na znaczne różnice temperatur. A że płomieniówki uszczelniają się w ścianach zapomocą tylko rozwalcowywania i zarówno te ostatnie, jak i sama ścianka kotła w tych właśnie miejscach najtrudniej są dostępne, przeto po dłuższej pracy wytwarza się w tych miejscach silny osad kotłowy, uniemożliwiający chłodzenie ścianek wodą. Wskutek tego powstają nieszczelności, gdyż płomieniówki pod wpływem ponownego przewalcowywania rozszerzają się i tracą swój kształt okrągły.

Oprócz tego dno kotła zostaje u krawędzi otworu rozmiażdżone, powstają więc ostre żebra *l* (fig. 1, 3, 5), a około nich

drobne rysy *m*, przeistaczające się następnie w większe rysy *n*, które w najsłabszych miejscach otworu rurowego przechodzą w szczeliny *o*.

Proponowano już wytaczać część ściany ze szczeliną pomiędzy obu otworami rurowymi i w wykonane w ten sposób wydrążenie wprowadzać dokładnie dopasowaną uszczelniającą wkładkę, przyciskając ją do ścianki kotła zapomocą nagwintowanej tulejki, wkręcanej w rozszerzony i zaopatrzony w gwint otwór rurowy. Sposób ten jednak znacznie osłabia ścianki kotła. Wkładka musi ściśle pasować do dokładnie odrobionego wydrążenia, a trzyma szczelnie jedynie pod warunkiem, by była zmocowana ze ścianą kotła.

Wynalazek niniejszy pozwala usku-

teczniać reperację wskazanych uszkodzeń, sposobem prostym i pewnym, bez zwykłych wad.

Fig. 1 i 2 rysunku wyobrażają nadpęknięty otwór rurowy przed naprawą i po niej w przekroju i widoku, fig. 3, 4 i 5 — przerwana szczelinę i sposób jej naprawy, fig. 7 — przekrój według *A—B* na fig. 4 i fig. 6 — uszczelnienie miedziane, stosowane przy naprawie szczelin między dwoma otworami.

Reperacja szczeliny odbywa się w sposób następujący.

Zniekształcony otwór rurkowy (fig. 1 i 2) zostaje rozświdrowany i zaopatrzony w gwint, dno zaś stoczone na stronie wewnętrznej (miejsce *a*) napłask celem uzyskania dogodnego gniazda pod miedziane uszczelnienie, — poczem w ściankę wkręcamy z wewnątrz tulejkę na gwintowaną, zaopatrzoną w kryzę *f*, z zastosowaniem obrączki miedzianej *c*.

W razie całkowitego pęknięcia ściany, opisane operacje należy powtórzyć względem obu otworów rurkowych (fig. 3 i 4), stosując tylko uszczelnienie miedziane *d* (fig. 6) w kształcie okularów, które swym mostkiem *e*, przyciskany kryzami *f*, dokładnie uszczelniają pęknięcia.

Ponieważ miedziane uszczelnienia mieszczą się po stronie wewnętrznej ściany

kotłowej, ciśnienie pary silnie je przeto przyciska i dokładność uszczelnienia wzrasta wraz z ciśnieniem. Krawędzie uszczelnień można roztłoczyć.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób naprawy rys i pęknięć w ścianie kotłów płomienno-rurkowych, zawierających płomieniówki, zapomocą wytożenia wadliwego otworu i wkręcenie na gwintowaną tulejki, znamieny tem, że krawędź otworu zostaje przed wkręceniem tulejki stoczona napłasko i wyłożona obrączkowem uszczelnieniem miedzianem, które wkręcona tulejka przyciska do stoczonej napłasko krawędzi otworu.

2. Odmiana sposobu według zastrz. 1, do naprawy pęknięć między otworami, znamienna tem, że krawędzie sąsiadujących z pęknięciami lub rysami otworów stacza się napłask i wykłada uszczelnieniem miedzianem w postaci okularów (*d*), uszczelniających pęknięcie mostkiem środkowym, przyciskany kryzami wkręcanych tulejek.

Josef Priborsky.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

