



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203092671 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 31

(21) 申请号 201320129095. 8

(22) 申请日 2013. 03. 08

(73) 专利权人 王向果

地址 274000 山东省曹县庄寨镇虎头王行政村虎头王村 274 号

(72) 发明人 王向果

(51) Int. Cl.

B27B 5/075 (2006. 01)

B27B 5/29 (2006. 01)

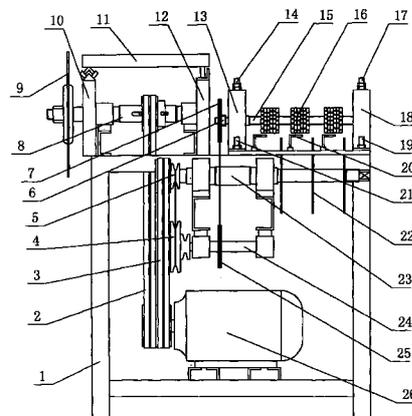
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种木工多片锯设备

(57) 摘要

本实用新型涉及一种木工多片锯设备,属于木工机械领域。包括机架、固定设置在机架底部的驱动电机、通过驱动电机驱动的主轴和副轴、与主轴传动连接的减速轴和送料轴;所述主轴上固定安装有若干个主切割锯片;所述副轴的外端上固定有副切割锯片;所述减速轴设置在主轴的下方,在减速轴上固定安装有传动链轮;所述主轴的上方设有操作平台,操作平台上设有若干个送料靠尺;所述操作平台上设有用于支撑送料轴的左支架和右支架,送料轴的内端上固定安装有送料链轮,所述送料链轮与传动链轮传动连接;所述送料轴上固定安装有若干个送料扒轮组。本实用新型生产效率高、木材加工规格可调、产品质量稳定,而且,自动送料,工人的劳动强度小,操作安全。



1. 一种木工多片锯设备,包括机架(1)、固定设置在机架(1)底部的驱动电机(26),其特征在于:还包括通过驱动电机(26)驱动的主轴(23)、与主轴(23)传动连接的减速轴(24)和送料轴(15);所述主轴(23)设在机架(1)的顶梁上,在主轴(23)上固定安装有若干个主切割锯片(22);所述减速轴(24)设置在主轴(23)的下方,在减速轴(24)上固定安装有传动链轮(25);所述主轴(22)的上方设有操作平台,操作平台上设有若干个送料靠尺(20),送料靠尺(20)的数量与所述主切割锯片(22)的数量相同;所述操作平台上设有用于支撑送料轴(15)的左支架(13)和右支架(18),所述送料轴(15)的内端上固定安装有送料链轮(7),所述送料链轮(7)与传动链轮(25)传动连接;所述送料轴(15)上固定安装有若干个与送料靠尺(20)一一对应的送料扒轮组(16)。

2. 根据权利要求1所述的木工多片锯设备,其特征在于:还包括通过驱动电机(26)驱动的副轴(8),所述副轴(8)设置在机架(1)顶梁的上方,其外端上固定有副切割锯片(9);所述副轴(8)的上方设有推料滑板(11),所述机架(1)的顶部设有用于支撑推料滑板(11)的一号支架(10)、二号支架(12),所述推料滑板(11)的两端分别与一号支架(10)、二号支架(12)的顶端滑动连接。

3. 根据权利要求1或2所述的木工多片锯设备,其特征在于:所述左支架(13)和右支架(18)上分别设有用于对送料轴(15)的左、右两端进行高度调节的一号纵向调整螺杆(14)、二号纵向调整螺杆(17);所述操作平台上安装有用于对送料轴(15)进行轴向调整的一号横向调整螺栓(21)、二号横向调整螺栓(19)。

4. 根据权利要求3所述的木工多片锯设备,其特征在于:所述送料链轮(7)内侧的送料轴上安装有送料链轮调节螺母(6)。

一种木工多片锯设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种木工多片锯设备,属于木工机械领域。

背景技术

[0002] 目前,多数木材加工企业仍采用传统的单片锯设备对木材进行进一步加工。单片锯设备的缺点是:1、生产效率低,木材加工规格单一,产品质量难以保证;2、利用手工完成送料,不仅工人劳动强度大,而且手工操作存有较大的安全隐患。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于,提供一种木工多片锯设备,以解决上述的技术问题。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 一种木工多片锯设备,包括机架、固定设置在机架底部的驱动电机,其特征在于:还包括通过驱动电机驱动的主轴、与主轴传动连接的减速轴和送料轴;所述主轴设在机架的顶梁上,在主轴上固定安装有若干个主切割锯片;所述减速轴设置在主轴的下方,在减速轴上固定安装有传动链轮;所述主轴的上方设有操作平台,操作平台上设有若干个送料靠尺,送料靠尺的数量与所述主切割锯片的数量相同;所述操作平台上设有用于支撑送料轴的左支架和右支架,所述送料轴的内端上固定安装有送料链轮,所述送料链轮与传动链轮传动连接;所述送料轴上固定安装有若干个与送料靠尺一一对应的送料扒轮组。

[0006] 进一步地说:

[0007] 还包括通过驱动电机驱动的副轴,所述副轴设置在机架顶梁的上方,其外端上固定有副切割锯片;所述副轴的上方设有推料滑板,所述机架的顶部设有用于支撑推料滑板的一号支架、二号支架,所述推料滑板的两端分别与一号支架、二号支架的顶端滑动连接。

[0008] 所述左支架和右支架上分别设有用于对送料轴的左、右两端进行高度调节的一号纵向调整螺杆、二号纵向调整螺杆;所述操作平台上安装有用于对送料轴进行轴向调整的一号横向调整螺栓、二号横向调整螺栓。

[0009] 所述送料链轮内侧的送料轴上安装有送料链轮调节螺母。

[0010] 有益效果:与现有技术相比,本实用新型结构设计合理,生产效率高、木材加工规格可调、产品质量稳定,生产过程中自动送料,不仅降低了工人的劳动强度,而且操作安全性高。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步说明。

[0013] 参照图1,本实用新型所述的木工多片锯设备,包括机架1、固定设置在机架1底部

的驱动电机 26、通过驱动电机 26 驱动的主轴 23 和副轴 8、与主轴 23 传动连接的减速轴 24 和送料轴 15。

[0014] 所述主轴 23 设在机架 1 的顶梁上,其内端上固定安装有主轴动力轮和传动轮 5。所述副轴 8 设置在机架 1 顶梁的上方,在副轴 8 上固定安装有副轴动力轮。所述驱动电机 26 的动力输出轮分别通过一号传动皮带 3、二号传动皮带 2 与主轴动力轮、副轴动力轮传动连接。所述减速轴 24 设置在主轴 23 的下方,在减速轴 24 上固定安装有传动链轮 25,在减速轴 24 的内端上固定安装有减速轴动力轮 4。所述减速轴动力轮 4 的直径大于传动轮 5 的直径,二者之间通过传动带传动连接。所述主轴 22 的上方设有操作平台,所述操作平台上设有用于支撑送料轴 15 的左支架 13 和右支架 18,所述送料轴 15 的内端上固定安装有送料链轮 7,所述送料链轮 7 与传动链轮 25 通过传动链条传动连接。为了是传动链条保持平衡,防止其从送料链轮 7 和传动链轮 25 上脱落,在所述送料链轮 7 内侧的送料轴上安装有送料链轮调节螺母 6。

[0015] 所述主轴 23 上固定安装有若干个主切割锯片 22。所述操作平台上设有若干个送料靠尺 20,送料靠尺 20 的数量与所述主切割锯片 22 的数量相同。所述送料轴 15 上固定安装有若干个与送料靠尺 20 一一对应的送料扒轮组 16。

[0016] 所述副轴 8 的外端上固定有副切割锯片 9;所述副轴 8 的上方设有推料滑板 11,所述机架 1 的顶部设有用于支撑推料滑板 11 的一号支架 10、二号支架 12,所述推料滑板 11 的两端分别与一号支架 10、二号支架 12 的顶端滑动连接。

[0017] 所述左支架 13 和右支架 18 上分别设有用于对送料轴 15 的左、右两端进行高度调节的一号纵向调整螺杆 14、二号纵向调整螺杆 17;所述操作平台上安装有用于对送料轴 15 进行轴向调整的一号横向调整螺栓 21、二号横向调整螺栓 19。

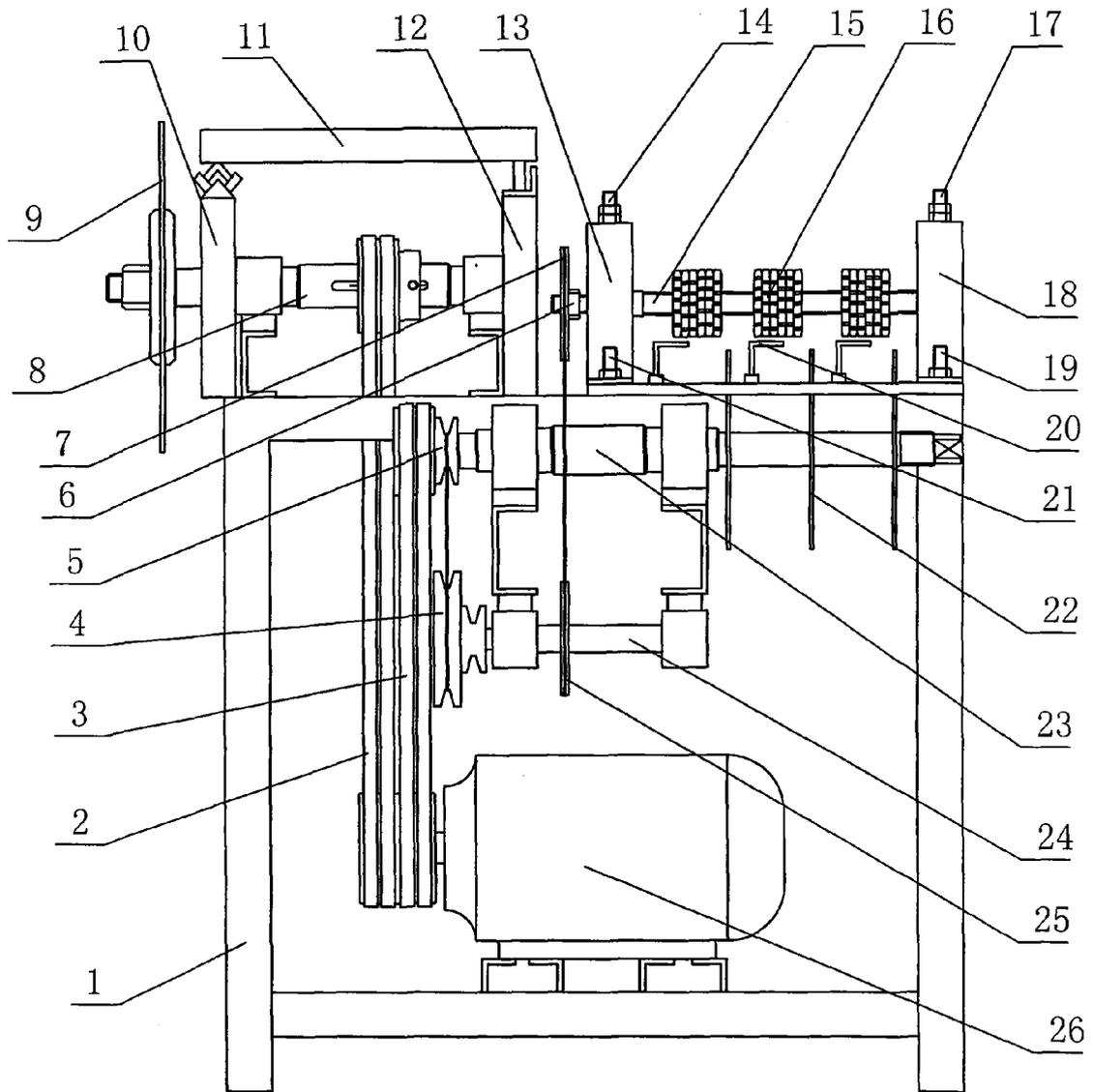


图 1