



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

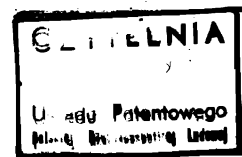
Zgłoszono: 08.11.78 (P. 210842)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 16.06.80

Opis patentowy opublikowano: 25.07.1983

Int. Cl.³
CO3B 9/193



Twórca wynalazku: Józef Stachera

Uprawniony z patentu: Krajowy Związek Szklarsko-Mineralnych Spółdzielni Pracy we Wrocławiu, Biuro Konstrucyjno-Technologiczne, Koszalin (Polska)

Forma do formowania baniek szklanych zwłaszcza do automatów karuzelowych

1

Przedmiotem wynalazku jest forma do formowania baniek szklanych, zwłaszcza do automatów karuzelowych.

Znane dotychczas formy do formowania baniek szklanych charakteryzowały się tym, że składały się z dwóch połówek umieszczonych na saniach lub połączonych zawiasowo. Formy takie zamykane były hydraulicznie lub pneumatycznie. Wadą takiego rozwiązania było to że po opuszczeniu formy bańka szklana, posiadała na zewnętrznej powierzchni ślady łączenia dwóch połówek formy w postaci szwu, co w znacznym stopniu pogarszało walory estetyczne wyrobu.

Postawiono sobie za cel eliminację powyższych wad. Cel ten osiągnięto przez zabudowanie formy według wynalazku. Istota wynalazku polega na zastosowaniu formy obrotowej z elementami formującymi, w postaci wyprofilowanych obrotowo-wirujących rolek, przy wykorzystaniu przekładni planetarnej ciernej jako napęd rolek formujących.

Zaletą wynalazku jest to, że bańki otrzymane z takiej formy nie posiadają śladu szwu.

Forma według wynalazku przedstawiona jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia formę w przekroju a fig. 2 formę w rzucie pionowym.

Forma według wynalazku składa się z dwóch rolek formujących 1 wyprofilowanych w kształt bańki. Każda rolka 1 osadzona jest na wałku 14 ułożyskowanym w korpusie 3. Korpus 3 osadzony

2

jest suwliwie w saniach 4 spiętych klamrami 12. Wałek 6 ułożyskowany jest w korpusie formy 15, na którym suwliwie osadzony jest stożkowy element 2 otwierania i zamykania formy. Stożkowy element 2 połączony jest z dźwignią 8 umocowaną w wsporniku 10. Wałek 14 ma umocowaną na dolnym końcu rolkę cierną 5. Dźwignia 8 ma wodzik 13 do podnoszenia i opuszczania dźwigni 8. Wałek napędowy 6 w górnej części połączony jest z saniami 4 a w dolnej części ma osadzone koło pasowe 7. Ruchy dźwigni 8 ograniczone są poprzez śruby regulacyjne 11. Korpus formy 15 i wspornik 10 umieszczone są na płycie 9.

Forma według wynalazku działa w następujący sposób. Koło pasowe 7 otrzymuje napęd z silnika nie uwidocznionego na rysunku i wprawia w ruch obrotowy wałek napędowy 6. Obracając się wałek napędowy 6 powoduje obrót sań 4 z korpusem 3. Rolka cierna 5 toczy się po wewnętrznej powierzchni elementu stożkowego 2 i tym samym wprawia w ruch obrotowo-wirujący rolki formujące 1. Wodzik 13 powoduje ruch dźwigni 8 w dół która opuszcza w dolne położenie element stożkowy 2. Pod wpływem siły odśrodkowej korpus 3 przesuwa się po saniach 4 i rozsuwa rolki 1. Forma jest otwarta. Zamykanie formy przebiega w następujący sposób. Wodzik 13 przesuwa dźwignie 8 w górę co powoduje przesuwanie elementu stożkowego 2. Rolki cierne 5 przesuując się po stożkowej powierzchni elementu 2 powodują prze-

suwanie korpusu 3 wraz z rolkami 1 do środka. Forma jest zamknięta.

Forma znajduje zastosowanie we wszystkich zakładach produkujących bańki szklane i służy do obrotowego formowania bańek szklanych.

Zastrzeżenia patentowe

1. Forma do formowania bańek szklanych zwłaszcza do automatów karuzelowych, **znamienna tym, że ma dwie rolki obrotowe (1) wyprofilowane w kształt bańki osadzone na wałku (14), który jest ułożyskowany w korpusie (3), przy czym kor-**

pus (3) osadzony jest suwliwie w saniach (4) połączonych z wałkiem napędowym (6) a wałek (6) jest ułożyskowany w korpusie formy (13), na którym suwliwie jest osadzony stożkowy element (2) otwierania i zamykania formy, a ponadto stożkowy element (2) połączony jest z dźwignią (8).

2. Forma według zastrz. 1, **znamienna tym, że** wałek 14 ma umocowaną na dolnym końcu rolkę cierną (5), a wałek napędowy (6) w dolnej części ma osadzone koło pasowe (7), ponadto dźwignia (8) ma wodzik (13) i umocowana jest we wsporniku (10), przy czym ruchy dźwigni (8) ograniczone są poprzez śruby regulacyjne (11).

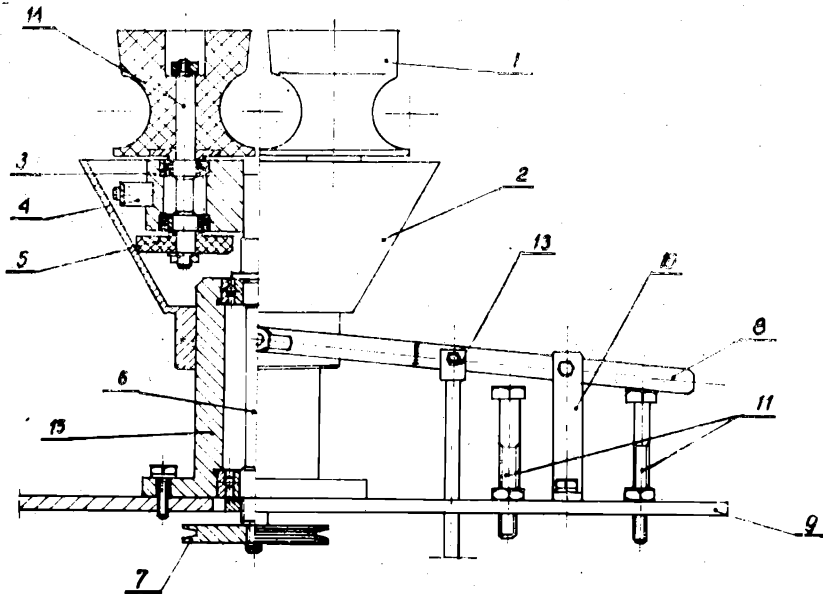


Fig. 1.

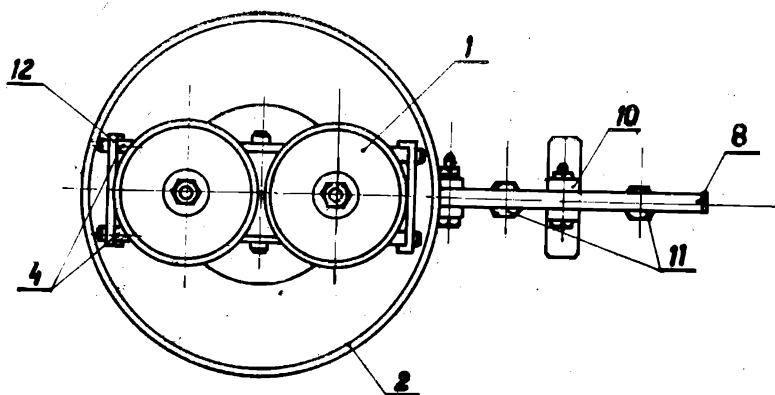


Fig. 2