

12 grudnia 1930 r.

2

URZĄD PATENTOWY



D06m 3/00

BIBLIOTEKA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 12614.

Kl. 29 b s.

Deutsche Gold- und Silber-Scheideanstalt vormals Roessler
(Frankfurt n. M., Niemcy).

Sposób obróbki włókien pochodzenia zwierzęcego.

Zgłoszono 24 stycznia 1930 r.

Udzielono 4 października 1930 r.

Pierwszeństwo: 6 lutego 1929 r. (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu usuwania względnie przetwarzania naturalnych zanieczyszczeń włókien pochodzenia zwierzęcego, który zarazem chroni włókna na dłuższy czas przed niszczeniem ich przez pasorzyty zwierzęce lub roślinne.

Włókna zwierzęce w stanie surowym posiadają wiele zanieczyszczeń, jak tłuszcz, pot, resztki skóry, rzep (kolki) i t. d., które należy usunąć przed dalszą obróbką. Zanieczyszczenia takie, podobnie zresztą jak i same włókna stanowią doskonałą pożywkę dla wszelkiego rodzaju szkodników. Nie wystarcza zatem tylko przetworzyć względnie usunąć zanieczyszczenia włókien, ale trzeba również podczas prze-

chowywania chronić włókna przed działaniem grzybków, bakterij i t. d. Dotychczasowe sposoby dotyczyły albo samego oczyszczania włókien, albo wyłącznie ich konserwacji.

Według niniejszego wynalazku oczyszczanie, względnie obróbka i zabezpieczanie włókien zwierzęcych, odbywa się jednocześnie. Sposób polega na tem, że włókna surowe lub dowolnie przedwstępnie obrobione nasyca się roztworem wody utlenionej, np. przez zanurzenie, a następnie, ewentualnie po usunięciu nadmiaru środka nasycającego, suszy się w odpowiedniej temperaturze. Oddziaływanie wody utlenionej na zanieczyszczenia włókien odbywa się nie tylko w czasie nasy-

cenia, ale trwa również w czasie suszenia. Jeżeli suszenie prowadzi się przy niezbyt wysokich temperaturach, to we włóknach, względnie na włóknach pozostaje spora ilość roztworu wody utlenionej, która całymi miesiącami utrzymuje się w ilości wystarczającej do skutecznej obrony przed pasorzytami zwierzęcymi i roślinnymi. Objaw ten jest niespodziewany, gdyż raczej należało przypuszczać, że nastąpi szybki rozkład wody utlenionej skutkiem wytwarzania się czynnego tlenu.

Według wynalazku materiał włóknisty nasycą się w ciągłym lub przerywanym zabiegu roztworem wody utlenionej, dostosowując przytem stężenie roztworu do gatunku obrabianych włókien, w celu uniknięcia uszkodzenia włókien. Zawartość czynnego tlenu w płynie nasycającym można utrzymać mniej więcej na tym samym poziomie przez dodawanie w sposób ciągły lub w odstępach czasu świeżego roztworu wody utlenionej, co zwłaszcza jest korzystne przy pracy ciągłej.

Nasycanie włókien, usuwanie nadmiaru płynu nasycającego, jak również suszenie może się odbywać w najrozmaitszy sposób. Można np. nasycać włókna w niskiej albo podwyższonej temperaturze, poruszając je w cieczy, a nadmiar płynu z wilgotnej masy można usuwać przez wyciskanie między wałkami, prasowanie albo przez odwirowywanie. W masie włóknistej można pozostawić mniejszą lub większą ilość płynu nasycającego, a suszenie przeprowadzić w niższej lub wyższej temperaturze przez czas dowolnie długi. Suszenie okazało się najodpowiedniejszym przy temperaturze mniej więcej od 10 do 80°C.

Sposób niniejszy można połączyć bez znaczniejszych nadwyżki kosztów ze zwykłym procesem obróbki włókien zwierzęcych na mokro.

Zużycie płynu nasycającego przy zastosowaniu odpowiedniego sposobu pracy może być utrzymane w określonych granicach. Opisany wyżej sposób obróbki nie tylko nie szkodzi włóknom zwierzęcym, przeciwnie, dzięki jednoczesnemu trwałemu działaniu czynnego tlenu ułatwia późniejszą obróbkę. W materiale włóknistym, zawierającym wodę utlenioną, nie zauważono nawet po wielomiesięcznym magazynowaniu w niekorzystnych warunkach szkód, wyrządzonych przez pasorzyty zwierzęce lub roślinne.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób obróbki włókien zwierzęcych, znamienny tem, że materiał włóknisty w stanie surowym lub po dowolnej obróbce wstępnej, nasycą się roztworem wody utlenionej i ewentualnie po usunięciu części płynu nasycającego suszy się w warunkach, w których nie zachodzi całkowite wydalenie wody utlenionej z materiału.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że zawartość czynnego tlenu w płynie nasycającym utrzymuje się przez ciągłe lub w pewnych odstępach czasu stosowane dodawanie świeżej wody utlenionej stale w potrzebnej ilości.

3. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że nasycanie większych ilości materiału włóknistego wodą utlenioną, ewentualnie zaś również usuwanie nadmiaru tejże i suszenie materiału odbywa się w nieprzerywanym zabiegu.

Deutsche Gold-
und Silber-Scheideanstalt
vormals Roessler.

Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.