

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 0 630 710 A3

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(88) Veröffentlichungstag A3:
31.01.1996 Patentblatt 1996/05

(51) Int. Cl.⁶: **B22D 41/34**, B22D 41/30

(43) Veröffentlichungstag A2:
28.12.1994 Patentblatt 1994/52

(21) Anmeldenummer: **94104659.1**

(22) Anmeldetag: **24.03.1994**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU NL PT SE

(72) Erfinder: **Schladofsky, Leopold, Dipl.-Ing.**
D-57223 Kreuztal (DE)

(30) Priorität: **03.04.1993 DE 4310965**

(74) Vertreter: **Pürckhauer, Rolf, Dipl.-Ing.**
D-57234 Wilnsdorf (DE)

(71) Anmelder: **Schladofsky, Leopold, Dipl.-Ing.**
D-57223 Kreuztal (DE)

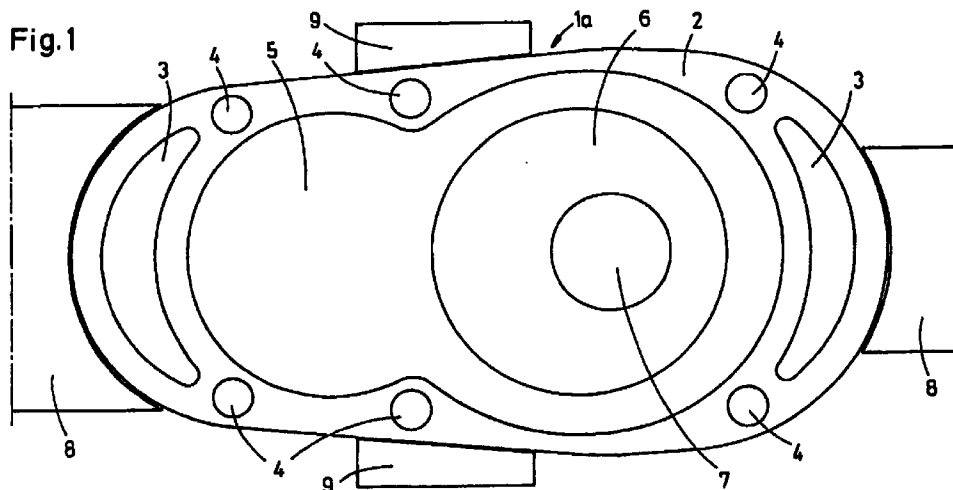
(54) **Feuerfeste Verschlussplatte für Schieberverschlüsse an metallurgischen Gefäßen und Verfahren zur Herstellung der Verschlussplatte**

(57) Die Verschlussplatte 1a für den Schieberverschluß einer Verteilerrinne für Metallschmelzen besitzt einen massiven, einteiligen Stahlrahmen 2 mit einer Ovalform, der sich durch eine hohe mechanische Festigkeit und eine große thermische Widerstandsfähigkeit auszeichnet. In den Rahmen 2 sind Aussparungen 3 beliebiger Formgebung und Löcher 4 zu Kühlzwecken und zur Gewichtseinsparung eingearbeitet.

Der Stahlrahmen 2 faßt einen feuerfesten Grundkörper 5 aus Zement oder dgl. Material ein, in den ein z.B. als Ring ausgebildetes Verschleißteil 6 mit einer Durchflußöffnung 7 für die Stahlschmelze aus einem hochhitze- und rißbeständigen, abschäl- und erosionsfesten

sowie chemisch widerstandsfähigen Material eingeformt ist.

Zur Herstellung von Verschlussplatten 1a wird der Grundkörper 5 aus Zement oder dgl. Material in den als Gießform dienenden Rahmen 2 eingegossen, wobei auf der Ober- und Unterseite des Rahmens 2 jeweils eine Gießschablone mit einer der Rahmenöffnung entsprechenden Öffnung befestigt wird und das Verschleißteil 6 auf einem Fixierdorn einer Bodenplatte gehalten wird, auf die der Rahmen 2 mit den Gießschablonen aufgelegt wird. Anschließend wird die Verschlussplatte 1a bei Temperaturen in einem Bereich von 150 bis 400°C getrocknet.



EP 0 630 710 A3



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 94 10 4659

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.5)
X	FR-A-2 350 161 (STOPINC AG) * Seite 4, Zeile 10 - Seite 5, Zeile 36; Abbildungen 1-5 *	1,3,7	B22D41/34 B22D41/30
X	EP-A-0 222 978 (DIDIER-WERKE AG) * Seite 5, Zeile 22 - Seite 6, Zeile 7; Abbildungen 3,4 *	1,2,7	
X	EP-A-0 040 340 (THYSSEN AG) * Seite 4, letzter Absatz - Seite 5, Absatz 3 *	1,3	
A	GB-A-2 015 919 (KAISER ELECTRO REFRACTAIRE) * Seite 1, Zeile 107; Abbildung 3 *	12	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.5)
			B22D
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 5. Dezember 1995	Prüfer MAILLIARD A.M.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			

EPO FORM 1503 01.92 (P04C03)