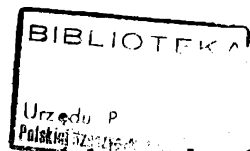


6 czerwca 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



B24d, 3/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 1507.

Kl. 67 c 3.

Woldemar Martinoff
(Wyborg, Finlandja).

Sposób wyrobu sztucznej masy szlifiarskiej.

Zgłoszono 13 czerwca 1922 r.
Udzielono 3 lutego 1925 r.

Krażki szmerglowe posiadają, jak wiadomo, liczne zastosowania, np. do czyszczenia i do wygładzania wyrobów żelaznych lub lanych, szlifowania przygotowawczego narzędzi tnących, wywoływania pewnych zmian pożądaných w wyrobach metalowych i t. d. Wszelako rozpowszechnieniu podobnych krażków szmerglowych stoi na przeszkodzie wysoka ich cena, można je bowiem wyrabiać tylko z prawdziwego szmerglu z odpowiednim, w każdym poszczególnym wypadku, dodatkiem twardego materiału ziarnistego.

Wynalazek niniejszy ma za przedmiot wyrób sztucznej masy szlifiarskiej, zastępującej w zupełności szmergiel, co pozwala nader znacznie obniżyć cenę krażków.

Zasada wynalazku polega na wyżarzeniu gliny, niezawierającej piasku kwarcowego, do temperatury około 1500—1800°. W zależności od koloru użytego surowca—otrzymujemy materiał szary lub czarny, tak twardy, że nadaje się do przeróbki na

sztuczne krażki szmerglowe. Skoro glina osiągnie właściwy kolor i twardość, rozcieramy ją na ziarna odpowiedniej grubości i mielemy. Ziarna można sortować według ich grubości. Otrzymany w ten sposób materiał jest gotów do użytku i można go urobić w ten sam sposób, jak szmergiel naturalny, z zastosowaniem odpowiedniej substancji wiążącej, na krażki właściwej grubości i struktury.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu sztucznej masy szlifiarskiej, tem znamieny, że glina, nie zawierająca piasku kwarcowego, poddaje się działaniu temperatury 1500—1800°, następnie rozciera i miele, poczem dodaje się odpowiednich substancji wiążących.

W. Martinoff.
Zastępca: M. Skrzypkowski.
rzecznik patentowy