



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103419481 A

(43) 申请公布日 2013. 12. 04

(21) 申请号 201210165163. 6

(22) 申请日 2012. 05. 25

(71) 申请人 江苏辰光纸箱机械制造有限公司
地址 211700 江苏省淮安市盱眙县经济技术
开发区新海大道 18 号

(72) 发明人 常慎海

(74) 专利代理机构 淮安市科翔专利商标事务所
32110

代理人 韩晓斌

(51) Int. Cl.

B41F 19/00(2006. 01)

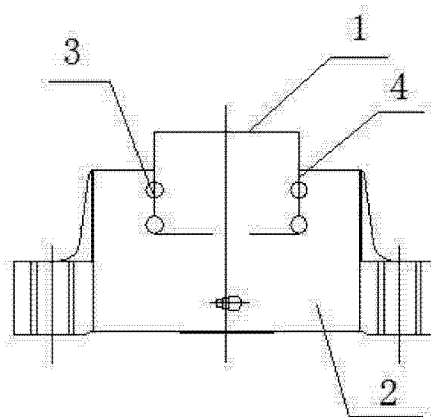
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

纸箱印刷机的线性滑轨横向移动机构

(57) 摘要

本发明公开了一种纸箱印刷机的线性滑轨横向移动机构,该移动机构包括导轨(1)、滑块(2)和钢球(3),在(2)上设卡槽(4),滑块(2)经卡槽(4)安装在导轨(1)的底部,卡槽(4)内与导轨(1)的接触面上分布钢球(3)。本发明结构简单,操作方便,采用线性滑轨导向移动,滚动摩擦阻力小,减轻了噪声,超耐磨,免维护。



1. 纸箱印刷机的线性滑轨横向移动机构,其特征是:该移动机构包括导轨(1)、滑块(2)和钢球(3),在(2)上设卡槽(4),滑块(2)经卡槽(4)安装在导轨(1)的底部,卡槽(4)内与导轨(1)的接触面上分布钢球(3)。

纸箱印刷机的线性滑轨横向移动机构

技术领域

[0001] 本发明涉及移动机构,具体涉及纸箱印刷机的线性滑轨横向移动机构。

背景技术

[0002] 众所周知,在纸箱生产加工过程中,由于纸板的尺寸不一样,需要经常调整开切槽的切刀位置,现有的位置调整是通过导轨导向机构实现的,滑动磨擦阻力大,噪声大,不耐磨损,维护成本高。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于:提供一种纸箱印刷机的线性滑轨横向移动机构,采用线性滑轨导向移动,滚动式磨擦,降低磨擦阻力。

[0004] 本发明的技术解决方案是:该移动机构包括导轨、滑块和钢球,在滑块上设卡槽,滑块经卡槽安装在导轨的底部,卡槽内与导轨的接触面上分布钢球。

[0005] 安装时,导轨安装在纸箱印刷机的机架上,切刀安装在滑块上;调整时,牵引滑块,钢球在卡槽内移动并自转,使滑块沿导轨移动。

[0006] 本发明结构简单,移动方便,降低了磨擦力,减轻了噪声,超耐磨,免维护。

附图说明

[0007] 图1为本发明结构示意图。

[0008] 图中:1 导轨,2 滑块,3 钢球,4 卡槽。

具体实施方式

[0009] 如图1所示,该移动机构包括导轨1、滑块2和钢球3,在滑块2上设卡槽4,滑块2经卡槽4安装在导轨1的底部,卡槽4内与导轨1的接触面上分布钢球3。

[0010] 安装时,导轨1安装在纸箱印刷机的机架上,切刀安装在滑块2上;调整时,牵引滑块2,钢球3在卡槽4内移动并自转,使滑块2沿导轨1移动。

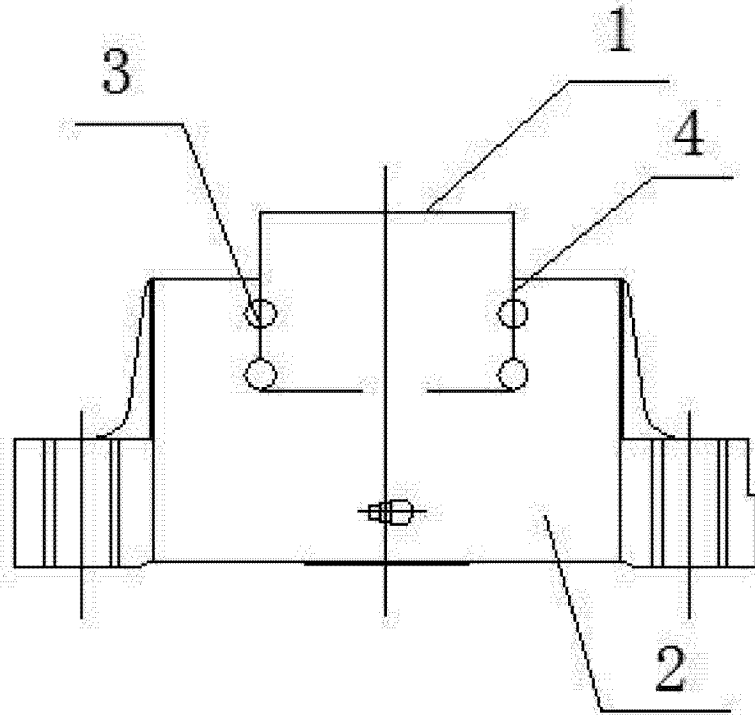


图 1