



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

235 836

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 05 04 83
(21) PV 2391 - 83

(51) Int. Cl.³
D 03 C 5/02

(40) Zveřejněno 17 09 84
(45) Vydáno 01 12 86

(75)
Autor vynálezu

KLINECKÝ LADISLAV, ŠUMPERK

(54)

Tkací stroj pro výrobu obouliční dublé tkaniny

Vynález se týká tkacího stroje pro výrobu obouliční dublé tkaniny, vytvořené na lící straně čtyřvazným osnovním keprem a na rubní straně čtyřvazným útkovým keprem.

Podstatou řešení je, že na vačkovém hřídeli, poháněném převodem 2:1 od hlavního hřídele stavu, je upravena soustava vaček, vytvořená čtyřmi lichými nebo sudými vačkami osmivazného hladkého dvouřádkového kepru $\frac{3}{1} \frac{1}{3}$.

Vynález umožňuje produktivní výrobu obouličních dublé tkanin se shora uvedenými vazbami na tkacích strojích s prošlupným vačkovým ústrojím.

Vynález se týká tkacího stroje pro výrobu oboulícní dublé tkaniny, vytvořené na lícni straně čtyřvazným osnovním keprem a na rubní straně čtyřvazným útkovým keprem.

Těžké transportní segly jsou oboulícní dublé tkaniny o hmotnosti $1\ 500\ \text{g.m}^{-2}$ i vyšší, vytvořené na lícni straně čtyřvazným osnovním keprem a na rubní straně čtyřvazným útkovým keprem.

Vyšší hmotnosti se u těchto těžkých tkanin dosahuje tím, že se v dané vazbě útky kladou střídavě k lícni a rubní straně tkaniny, takže jsou liché a sudé útky uloženy ve tkanině téměř nad sebou.

K výrobě uvedených a jim vazebně příbuzných druhů tkanin se z technických důvodů běžně používá tkacích strojů ovládaných listovkou.

Úkolem vynálezu je umožnit výrobu oboulícních dublé tkanin shora uvedené vazby na tkacích strojích s prošlupným vačkovým ústrojím.

Uvedenou podmínku splňuje tkací stroj tím, že na vačkovém hřídeli, poháněném převodem 2:1 od hlavního hřídele stavu, je upravena soustava vaček, vytvořená čtyřmi lichými nebo sudými vačkami osmivazného hladkého dvouřádkového kepru $\frac{3}{1} \frac{1}{3}$.

Podstatou řešení podle vynálezu je, že se čtyři brdové listy ovládají jednozdvihovými prošlupnými vačkami, konstruovanými pro výrobu osmivazného hladkého dvouřádkového kepru.

Výroba těžkých transportních seglů na stavech uspořádaných podle vynálezu přináší řadu výhod. Vačkové ústrojí ve srovnání s listovým strojem je jednodušší, nákladově výhodnější, má nižší nároky na obsluhu i údržbu a při vyšší provozní jistotě pracuje prakticky bez poruch. Vačkové ústrojí umožňuje tkaní těžších

tkanin při vyšších obrátkách stavu, čímž se zvýší produktivita práce a dosáhne celkově příznivější efektivity.

Řešení vychází ze skutečnosti, že pro tkaní dvou tkanin, jedné ve vazbě 3/1 a druhé ve vazbě 1/3, je potřeba pro každou z těchto vazeb čtyř listů, ovládaných čtyřmi čtyřútkovými prošlupními jednozdvihovými vačkami, otáčejícími se rychlostí vačkového hřídele jednou za čtyři obrátky hlavního hřídele stroje.

Čtyři listy stroje jsou ovládány čtyřmi prošlupními vačkami volenými tak, aby svou konstrukcí vyhovovaly současné postupné tvorbě střídavě horní i spodní vrstvy dublé tkaniny.

Pro daný případ je uspořádání potřebných prošlupních vaček technicky definováno vzorcem $\frac{3}{1} \frac{1}{3}$.

Této podmínce výhodně vyhovují vačky prošlupního ústrojí, původně konstruované pro osmivazný hladký dvouřádkový kepr, definovaný stejným vzorcem a vytvářející danou vazbu při použití osmi-listového brda s hladkým návodem.

Podle vynálezu se tedy ze souboru uvedených osmivazných jednozdvihových vaček použijí k ovládání daného čtyřlistového brda čtyři vačky, a to buď jen liché, nebo jen sudé. Tyto vybrané vačky, uspořádané v odpovídajícím pořadí vedle sebe na vačkové hřídeli, se otáčejí při převodu 2:1 z hlavního hřídele stavu na vačkový hřídel poloviční rychlostí ve srovnání s rychlostí při tkaní základního čtyřvazného kepru, takže pracují jako dvouzdvihové a vytvářejí střídavě prošlupy pro lící a rubní stranu dublé tkaniny požadovaného vazebního efektu.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

235 836

Tkací stroj pro výrobu oboulícní dublé tkaniny, vytvořené na lícni straně čtyřvazným osnovním keprem a na rubní straně čtyřvazným útkovým keprem, vyznačující se tím, že na vačkovém hřídeli, poháněném převodem 2:1 od hlavního hřídele stavu, je upravena soustava vaček, vytvořená čtyřmi lichými nebo sudými vačkami osmivazného hladkého dvouřádkového kepru $\frac{3}{1} \frac{1}{3}$.