

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 697 339**

51 Int. Cl.:

B65D 85/10 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **25.09.2015 PCT/IB2015/057395**

87 Fecha y número de publicación internacional: **31.03.2016 WO16046803**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **25.09.2015 E 15788204 (4)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **07.11.2018 EP 3197795**

54 Título: **Paquete de artículos de fumar con tapa articulada lateralmente**

30 Prioridad:

26.09.2014 IT BO20140531

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

23.01.2019

73 Titular/es:

**G.D SOCIETA' PER AZIONI (100.0%)
Via Battindarno 91
40133 Bologna, IT**

72 Inventor/es:

**POLLONI, ROBERTO y
FEDERICI, LUCA**

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

ES 2 697 339 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Paquete de artículos de fumar con tapa articulada lateralmente

5 Campo técnico

La presente invención se refiere a un paquete de artículos de fumar.

10 La presente invención tiene aplicación ventajosa a un paquete de cigarrillos al que la descripción siguiente hará referencia explícita sin que ello implique pérdida de generalidad.

Técnica anterior

15 En la solicitud de patente WO2012131849A1, y en la patente US4570790A se describe un paquete de cigarrillos, del tipo comúnmente denominado "Abatible" y que incluye un receptáculo y una tapa lateralmente articulada al receptáculo propiamente dcho.

20 Dicho paquete de cigarrillos ofrece una protección mecánica muy alta a los cigarrillos contenidos en su interior, puesto que está formado por dos elementos en forma de caja (el receptáculo y la tapa) de tamaño similar que normalmente están uno dentro del otro (es decir, el receptáculo dentro de la tapa) constituyendo en esencia una doble envuelta protectora. De hecho, dicho paquete de cigarrillos tiene una resistencia mecánica que está próxima a dos veces la resistencia mecánica de un paquete de cigarrillos tradicional del tipo de tapa articulada.

25 Sin embargo, dicho paquete de cigarrillos no es muy ergonómico cuando contiene un grupo de cigarrillos de un tamaño relativamente pequeño; dicha situación puede tener lugar tanto cuando el grupo de cigarrillos está compuesto por un número limitado de cigarrillos de tamaños estándar (por ejemplo, diez cigarrillos en lugar de los veinte cigarrillos tradicionales), como cuando el grupo de cigarrillos está compuesto por cigarrillos de diámetro pequeño (denominados cigarrillos "finos"). En particular, cuando el grupo de cigarrillos tiene un tamaño relativamente pequeño, la abertura de extracción del receptáculo (formada en parte a través de la pared superior y en parte a través de la pared delantera) tiene inevitablemente un tamaño reducido y así hace más difícil agarrar los cigarrillos puesto que es difícil introducir los dedos a través de la abertura de extracción propiamente dicha.

35 Las solicitudes de patente JP2011062189A, WO2012168510A2 y DE102010035938A1 describen paquetes rígidos de cigarrillos, incluyendo un receptáculo más pequeño que aloja un paquete interior conteniendo un grupo de cigarrillos, tiene forma de copa y está completamente abierto en la parte superior, y una tapa articulada a una pared trasera del receptáculo inferior; el paquete interior es transversalmente más pequeño con respecto al receptáculo inferior y tiene un relleno en forma de paralelepípedo, que está situado dentro del receptáculo junto al paquete interior.

40 WO 2009/004421 A2 describe un paquete rígido de la técnica anterior.

Descripción de la invención

45 El objeto de la presente invención es proporcionar un paquete de artículos de fumar, que carece de los inconvenientes descritos anteriormente y, en particular, es simple y barato de producir.

Según la presente invención, se facilita un paquete de artículos de fumar, como el reivindicado en las reivindicaciones anexas.

50 Breve descripción de los dibujos

La presente invención se describirá ahora con referencia a los dibujos acompañantes, que ilustran algunos ejemplos no limitadores de realizaciones, donde:

55 La figura 1 es una vista en perspectiva frontal y en una configuración cerrada de un paquete de cigarrillos según la presente invención.

La figura 2 es una vista en perspectiva frontal y en una configuración abierta del paquete de cigarrillos de la figura 1.

60 La figura 3 es una vista superior y en una configuración abierta del paquete de cigarrillos de la figura 1.

La figura 4 es una vista en sección transversal y en una configuración abierta del paquete de cigarrillos de la figura 1.

65 La figura 5 es una vista en planta de una lámina usada para producir un receptáculo del paquete de cigarrillos de la figura 1.

La figura 6 es una vista en planta de una lámina usada para producir una tapa del paquete de cigarrillos de la figura 1.

5 La figura 7 es una vista en planta de una lámina usada para producir un relleno del paquete de cigarrillos de la figura 1.

La figura 8 es una vista en perspectiva frontal y en una configuración cerrada de otro paquete de cigarrillos según la presente invención.

10 La figura 9 es una vista en perspectiva frontal y en una configuración abierta del paquete de cigarrillos de la figura 8.

La figura 10 es una vista superior y en una configuración abierta del paquete de cigarrillos de la figura 8.

15 La figura 11 es una vista en sección transversal y en una configuración abierta del paquete de cigarrillos de la figura 8.

La figura 12 es una vista en planta de una lámina usada para proporcionar un receptáculo y un relleno para el paquete de cigarrillos de la figura 8.

20 Y la figura 13 es una vista en planta de una lámina usada para producir una tapa del paquete de cigarrillos de la figura 8.

Realizaciones preferidas de la invención

25 En las figuras 1, 2 y 3, el número 1 indica en conjunto un paquete de cigarrillos del tipo comúnmente denominado "Abatible".

30 El paquete 1 de cigarrillos incluye un receptáculo en forma de paralelepípedo 2, una tapa en forma de paralelepípedo 3 que está articulada lateralmente al receptáculo 2, y un paquete interior 4 que encierra un grupo 5 de cigarrillos (ilustrado en la figura 4) y se aloja dentro del receptáculo 2. Normalmente, el paquete interior 4 está formado por el grupo 5 de cigarrillos envueltos en una hoja de envolver de papel metalizado que está provista de una porción de rasgado superior extraíble en la primera abertura del paquete 1 de cigarrillos.

35 El receptáculo en forma de paralelepípedo 2 tiene una pared delantera 6, una pared trasera 7 (paralela y opuesta a la pared delantera 6), una pared superior 8, una pared inferior 9 (paralela y opuesta a la pared superior 8) y dos paredes laterales 10 (paralelas y opuestas una a otra). Además, el receptáculo 2 está provisto de una abertura de extracción 11 formada en parte a través de la pared superior 8 y en parte a través de la pared delantera 6. Entre las paredes delantera y trasera 6 y 7 respectivamente y las paredes laterales 10 se definen cuatro bordes longitudinales que están dispuestos paralelos a los cigarrillos del grupo 5 de cigarrillos.

40 La tapa en forma de paralelepípedo 3 tiene una pared delantera 12, una pared superior 13, una pared inferior 14 (paralela y opuesta a la pared superior 13) y dos paredes laterales 15 (paralelas y opuestas una a otra). La tapa 3 tiene forma de copa, es decir, tiene un extremo completamente abierto que mira y está enfrente de la pared delantera 12 y permite que la tapa 3 aloje el receptáculo 2 en su interior. Entre la pared delantera 12 y las paredes laterales 15 se definen dos bordes longitudinales que están dispuestos paralelos a los cigarrillos del grupo 5 de cigarrillos.

45 En la realización ilustrada en las figuras anexas, los bordes longitudinales delanteros del receptáculo 2 (es decir, los bordes longitudinales que delimitan la pared delantera 6 del receptáculo 2) y los bordes longitudinales delanteros de la tapa 3 (es decir, los bordes longitudinales que delimitan la pared delantera 12 de la tapa 3) están redondeados; según otras realizaciones no ilustradas y perfectamente equivalentes, los bordes longitudinales delanteros del receptáculo 2 y los bordes longitudinales delanteros de la tapa 3 pueden estar biselados o ser rectos (normalmente la forma y el tamaño de los bordes longitudinales delanteros de la tapa 3 coinciden con la forma y los tamaños de los

50 bordes longitudinales delanteros de la tapa 3.

55 La tapa 3 está articulada lateralmente al receptáculo 2, es decir, a lo largo de una bisagra 16 que está dispuesta paralela a, y en, un borde longitudinal trasero del receptáculo 2 definido entre la pared trasera 7 y una pared lateral 10 del receptáculo 2. La rotación de la tapa 3 alrededor de la bisagra 16 mueve la tapa 3 entre una posición cerrada (ilustrada en la figura 1), en la que la tapa 3 envuelve completamente el receptáculo 2 (es decir, el receptáculo 2 está completamente insertado en la tapa 3), y una posición abierta (ilustrada en las figuras 2, 3 y 4), en la que la tapa 3 está separada del receptáculo 2 (es decir, el receptáculo 2 está dispuesto fuera de la tapa 3). Obviamente, la tapa 3 es ligeramente más grande que el receptáculo 2 de manera que la tapa 3 pueda alojar en su interior el receptáculo interior 2 (como se ilustra en la figura 1). Cuando la tapa 3 está en la posición cerrada (ilustrada en la figura 1), la pared delantera 12 de la tapa 3 descansa en la pared delantera 6 del receptáculo 2, la pared superior 13 de la tapa 3 descansa en la pared superior 8 del receptáculo 2, la pared inferior 14 de la tapa 3 descansa en la pared inferior 9

60

65

del receptáculo 2, y las dos paredes laterales 15 de la tapa 3 descansan en las paredes laterales 10 del receptáculo 2; en consecuencia, cuando la tapa 3 está en la posición cerrada (ilustrada en la figura 1), solamente la pared trasera 7 del receptáculo 2 permanece visible desde fuera.

5 Como se ilustra en la figura 4, el paquete interior 4 (que contiene el grupo 5 de cigarrillos) es transversalmente más pequeño que el receptáculo 2 y, en consecuencia, dentro del receptáculo 2 queda libre algún espacio (es decir, no está ocupado por el paquete interior 4); el paquete 1 de cigarrillos incluye un relleno en forma de paralelepípedo 17, que está situado dentro del receptáculo 2 al lado del paquete interior 4 con el fin de ocupar el espacio libre que deja el paquete interior 4.

10 Como se ilustra claramente en la figura 3, en la pared superior 8 del receptáculo 2, la abertura de extracción 11 está conformada de modo que la pared superior 8 propiamente dicha pueda cubrir completamente el relleno 17; de hecho, el relleno 17 no es visible desde arriba porque está completamente cubierto por la pared superior 8 del receptáculo 2.

15 En la realización ilustrada en la figura 4, el relleno 17 está interpuesto entre el paquete interior 4 y la pared trasera 7 del receptáculo 2 y se extiende entre las dos paredes laterales 10 del receptáculo 2. En esta realización, el relleno 17 tiene una pared delantera 18 que es paralela a las paredes delantera 6 y trasera 7 del receptáculo 2 y está dispuesto entre las paredes delantera 6 y trasera 7 del receptáculo 2 propiamente dichas, y dos paredes laterales 19 que descansan en las paredes laterales 10 del receptáculo 2 y están encoladas a ellas. Según una realización preferida pero no limitativa, el relleno 17 también tiene una pared inferior 20 (ilustrada en la figura 7) que descansa y está encolada a la pared inferior 9 del receptáculo 2.

25 El receptáculo 2 ilustrado en las figuras 1-4 se obtiene plegando una lámina 21 alrededor del paquete interior 4 (ilustrada plana en la figura 5), mientras que la tapa 3 ilustrada en las figuras 1-4 se obtiene plegando una lámina 22 alrededor del receptáculo 2 (ilustrada plana en la figura 6) que inicialmente está separada y es independiente de la lámina 21. La lámina 22 tiene un panel de conexión 23, que está articulado (en la bisagra 16) a una pared lateral 15 de la tapa 3 y está encolado a la pared trasera 7 del receptáculo 2 con el fin de establecer una conexión mecánica entre la tapa 3 y el receptáculo 2. El panel de conexión 23 puede tener el mismo tamaño de la pared trasera 7 del receptáculo 2 (y por lo tanto cubrir completamente toda la pared trasera 7 del receptáculo 2) o puede ser más pequeño que la pared trasera 7 del receptáculo 2 (y, por lo tanto, cubrir sólo parcialmente la pared trasera 7 del receptáculo 2).

30 En una realización alternativa, no ilustrada, el panel de conexión 23 de la lámina 22 está encolado a una pared lateral 10 del receptáculo 2.

35 El relleno 17 ilustrado en la figura 4 se obtiene plegando una lámina 24 alrededor del paquete interior 4 (ilustrada plana en la figura 5) que inicialmente está separada y es independiente de las láminas 21 y 22; preferiblemente, la lámina 24 se pliega y acopla al paquete interior 4 antes de plegar la lámina 21 alrededor del paquete interior 4.

40 Como se ilustra en la figura 5, la lámina 21 incluye una pluralidad de paneles que se indicarán con números de referencia primos iguales a los números de referencia que distinguen las paredes correspondientes del receptáculo 2. La lámina 21 tiene dos líneas de plegado longitudinales 25 (que definen los bordes longitudinales del receptáculo 2) y una pluralidad de líneas de plegado transversales 26 que definen, entre las dos líneas de plegado longitudinales 25, un panel 6' que forma la pared delantera 6 del receptáculo 2, un panel 9' que forma la pared inferior 9 del receptáculo 2 y conectado directamente al panel 6' a lo largo de una línea de plegado transversal 26, un panel 7' que forma la pared trasera 7 del receptáculo 2 y conectado directamente al panel 9' a lo largo de una línea de plegado transversal 26, y un panel 8' que forma la pared superior 8 del receptáculo 2 y conectado directamente al panel 7' a lo largo de una línea de plegado transversal 26. Correspondiendo al panel 6' que forma la pared delantera 6 del receptáculo 2, se ha dispuesto una serie de líneas de plegado longitudinales 25 una cerca de otra con el fin de permitir la formación de los bordes redondeados.

45 La lámina 21 incluye dos alas 10', que están situadas en lados opuestos del panel 6', están conectadas al panel 6' a lo largo de las dos líneas de plegado longitudinales 25, y forman parte de las paredes laterales 10 del receptáculo 2. La lámina 21 incluye dos alas 10", que están situadas en lados opuestos del panel 7', están conectadas al panel 7' a lo largo de las dos líneas de plegado longitudinales 25, forman parte de las paredes laterales 10 del receptáculo 2, y están encoladas a las alas correspondientes 10' y superpuestas sobre ellas. Cada ala 10" incluye dos lengüetas 27, que están situadas en lados opuestos del ala 10" y descansan y están encoladas al panel 9' y al panel 8' respectivamente.

50 Como se ilustra en la figura 6, la lámina 22 incluye una pluralidad de paneles que se indicarán con números de referencia primos iguales a los números de referencia que distinguen las paredes correspondientes de la tapa 3. La lámina 22 tiene dos líneas de plegado longitudinales 28 (que definen los bordes longitudinales de la tapa 3) y una pluralidad de líneas de plegado transversales 29 que definen, entre las dos líneas de plegado longitudinales 28, un panel 13' que forma parte de la pared superior 13 de la tapa 3, un panel 13" que forma la parte restante de la pared superior 8 de la tapa 3 y está superpuesto en y encolado al panel 8", un panel 12' que forma la pared delantera 12

de la tapa 3, un panel 14' que forma parte de la pared inferior 14 de la tapa 3, y un panel 14" que forma la parte restante de la pared inferior 14 de la tapa 3 y está superpuesto en y encolado al panel 14'. En el panel 12' que forma la pared delantera 12 de la tapa 3 se ha dispuesto una serie de líneas de plegado longitudinales 28 una cerca de otra con el fin de permitir la formación de los bordes redondeados.

5 La lámina 22 incluye dos alas 15', que están situadas en lados opuestos del panel 12', están conectadas al panel 12' a lo largo de las dos líneas de plegado longitudinales 28, y forman las paredes laterales 15 de la tapa 3. La lámina 22 incluye una única ala 15", que está situada en un lado de un ala 15', está conectada al ala 15' a lo largo de una línea de plegado longitudinal 25, forma parte de una pared lateral 15 de la tapa 3, y está encolada a y superpuesta en el ala 15' propiamente dicha. La lámina 22 incluye el panel de conexión 23, que está dispuesto en un lado de un ala 15' (en el lado opuesto del ala 15") y está conectado al ala 15' a lo largo de una línea de plegado longitudinal 25. Cada ala 15' incluye dos alas 30, que están situadas en lados opuestos del ala 15" y descansan en y están encoladas al panel 13' y al panel 14' respectivamente.

15 Como se ilustra en la figura 7, la lámina 24 incluye un panel 18' que forma la pared delantera 18 del relleno 17, un panel 20' que forma la pared inferior 20 del relleno 17, y dos alas 19' que están situadas en lados opuestos del panel 18' y forman las paredes laterales 19 del relleno 17.

20 El paquete 1 de cigarrillos ilustrado en las figuras 8-11 es similar al paquete 1 de cigarrillos ilustrado en las figuras 1-4 del que difiere en la forma y los tamaños del paquete interior 4 y, en consecuencia, en la forma y los tamaños del relleno 17 y en la forma y los tamaños de la abertura de extracción 11.

25 Como se ilustra en la figura 11, en el paquete 1 de cigarrillos ilustrado en las figuras 8-11, el relleno 17 está interpuesto entre el paquete interior 4 y una pared lateral 10 del receptáculo 2 y se extiende entre la pared delantera 6 y la pared trasera 7 del receptáculo 2. En esta realización, el relleno 17 tiene una pared delantera 18 que es paralela y mira a la pared delantera 6 del receptáculo 2, una pared lateral 19 que es paralela a las paredes laterales 10 del receptáculo 2 y está situada entre las paredes laterales 10 del receptáculo 2 propiamente dichas, y una pared trasera 31 que es paralela y mira a la pared trasera 7 del receptáculo 2. Según una realización preferida (pero no vinculante) ilustrada en las figuras anexas, la pared trasera 31 del relleno 17 descansa en y está encolada a la pared trasera 7 del receptáculo 2 mientras que la pared delantera 18 del relleno 17 está situada a una cierta distancia (distinta de cero) de la pared delantera 6 del receptáculo 2.

30 Como se ha descrito anteriormente, el paquete 1 de cigarrillos ilustrado en las figuras 1-4 se forma usando tres láminas 21, 22 y 24 (ilustradas en las figuras 5, 6 y 7 respectivamente) inicialmente separadas e independientes; mientras que el paquete 1 de cigarrillos ilustrado en las figuras 8-11 se forma plegando solamente dos láminas 21 y 22 (ilustradas en las figuras 12 y 13 respectivamente) inicialmente separadas e independientes cuando el relleno 17 está integrado en la lámina 21, y, por lo tanto, se forma conjunta y contextualmente con el receptáculo 2.

35 La lámina 21 representada en la figura 12 y destinada a producir el receptáculo 2 y el relleno 17 del paquete 1 de cigarrillos ilustrado en las figuras 8-11 difiere de la lámina 21 ilustrada en la figura 5 y está destinada a producir el receptáculo 2 del paquete 1 de cigarrillos ilustrado en las figuras 1-4 únicamente por la presencia de los paneles 18', 19' y 31' que forman el relleno 17. En particular, el relleno 17 está conectado a un ala 10" de la lámina 21 a lo largo de una línea de plegado longitudinal 25: el panel 18' está conectado al ala 10" a lo largo de una línea de plegado longitudinal 25, el panel 19' está conectado al panel 18' a lo largo de otra línea de plegado longitudinal 25, y el panel 31' está conectado al panel 19' a lo largo de otra línea de plegado longitudinal 25.

40 La lámina 22 ilustrada en la figura 13 y destinada a producir la tapa 3 del paquete 1 de cigarrillos ilustrado en las figuras 8-11 es completamente idéntica a la lámina 21 ilustrado en la figura 6 y destinada a producir la tapa 3 del paquete 1 de cigarrillos ilustrado en las figuras 1-4.

50 El paquete 1 de cigarrillos descrito anteriormente tiene numerosas ventajas.

55 En primer lugar, el paquete 1 de cigarrillos descrito anteriormente es especialmente ergonómico cuando el grupo 5 de cigarrillos (es decir, el paquete interior 4) tiene un tamaño relativamente pequeño; dicha situación puede producirse tanto cuando el grupo 5 de cigarrillos está compuesto por un número limitado de cigarrillos de los tamaños estándar (por ejemplo, diez cigarrillos en lugar de los veinte cigarrillos tradicionales) como cuando el grupo 5 de cigarrillos está compuesto por cigarrillos de diámetro pequeño (denominado cigarrillos "finos"). De hecho, también cuando el grupo 5 de cigarrillos tiene un tamaño relativamente pequeño, la abertura de extracción 11 del receptáculo 2 (formada en parte a través de la pared superior 8 y en parte a través de la pared delantera 6) tiene en cualquier caso un tamaño relativamente grande que permite un fácil agarre de los cigarrillos.

60 Además, el paquete 1 de cigarrillos descrito anteriormente puede producirse de forma rápida y barata, puesto que las láminas 21, 22 y 24 tienen formas regulares y pueden ser procesadas fácilmente incluso por una empaquetadora sustancialmente estándar.

65

A causa de las muchas ventajas que ofrece el paquete 1 de cigarrillos descrito anteriormente, la forma de dicho paquete 1 de cigarrillos puede copiarse integralmente también para la producción de un paquete de otros tipos de artículos de fumar (tal como cigarros, cigarrillos electrónicos, cartuchos de carga para cigarrillos electrónicos, piezas de tabaco para cigarrillos electrónicos).

REIVINDICACIONES

1. Un paquete rígido (1) de artículos de fumar incluyendo:

5 un receptáculo en forma de paralelepípedo (2) que tiene una pared delantera (6), una pared trasera (7), una pared superior (8), una pared inferior (9) y dos paredes laterales (10), y está provisto de una abertura de extracción (11) formada parcialmente a través de la pared superior (8) y parcialmente a través de la pared delantera (6);

10 un paquete interior (4) conteniendo un grupo (5) de artículos de fumar y alojado dentro del receptáculo (2); y

una tapa en forma de paralelepípedo (3) que está articulada al receptáculo (2) a lo largo de una bisagra (16) dispuesta paralela a un borde longitudinal definido entre la pared trasera (7) y una pared lateral (10) del receptáculo (2), y tiene una pared delantera (12) que descansa en la pared delantera (6) del receptáculo (2); una pared superior (13) que descansa en la pared superior (8) del receptáculo (2); una pared inferior (14) que descansa en la pared inferior (9) del receptáculo (2), y dos paredes laterales (15) que descansan en las paredes laterales (10) del receptáculo (2);

caracterizándose el paquete (1) de artículos de fumar porque:

20 el paquete interior (4) es transversalmente más pequeño que el receptáculo (2);

un relleno en forma de paralelepípedo (17) está insertado dentro del receptáculo (2) al lado del paquete interior (4); y

25 en la pared superior (8) del receptáculo (2), la abertura de extracción (11) está conformada de modo que la pared superior (8) del receptáculo cubra completamente el relleno (17).

30 2. El paquete (1) de artículos de fumar según la reivindicación 1, donde el relleno (17) está interpuesto entre el paquete interior (4) y la pared trasera (7) del receptáculo (2) y se extiende entre las dos paredes laterales (10) del receptáculo (2).

3. El paquete (1) de artículos de fumar según la reivindicación 2, donde el relleno (17) tiene una pared delantera (18) paralela a y entre las paredes delantera y trasera (6, 7) del receptáculo (2); y dos paredes laterales (19) que descansan en las paredes laterales (10) del receptáculo (2) y están encoladas a ellas.

35 4. El paquete (1) de artículos de fumar según la reivindicación 3, donde el relleno (17) tiene una pared inferior (20) que descansa en la pared inferior (9) del receptáculo (2) y encolada a ella.

5. El paquete (1) de artículos de fumar según la reivindicación 2, 3 o 4, donde:

40 el receptáculo (2) se forma a partir de una primera lámina (21) plegada alrededor del paquete interior (4);

la tapa (3) se forma a partir de una segunda lámina (22) plegada alrededor del receptáculo (2) y que inicialmente está separada y es independiente de la primera lámina (21);

45 la segunda lámina (22) tiene un panel de conexión (23), que está articulado a una pared lateral (15) de la tapa (3) y encolado a la pared trasera (7) del receptáculo (2); y

50 el relleno (17) se forma a partir de una tercera lámina (24) plegada y acoplada al paquete interior (4) antes de plegar la primera lámina (21), y que inicialmente está separada y es independiente de la primera lámina (21) y la segunda lámina (22).

55 6. El paquete (1) de artículos de fumar según la reivindicación 1, donde el relleno (17) está interpuesto entre el paquete interior (4) y una pared lateral (10) del receptáculo (2), y se extiende entre la pared delantera (6) y la pared trasera (7) del receptáculo (2).

60 7. El paquete (1) de artículos de fumar según la reivindicación 6, donde el relleno (17) tiene una pared delantera (18) que es paralela y está orientada a la pared delantera (6) del receptáculo (2); una pared lateral (19) que es paralela a las paredes laterales (10) del receptáculo (2) y está entre ellas; y una pared trasera (31) que es paralela y está orientada a la pared trasera (7) del receptáculo (2).

8. El paquete (1) de artículos de fumar según la reivindicación 7, donde la pared trasera (31) del relleno (17) descansa en la pared trasera (7) del receptáculo (2) y está encolada a ella.

65 9. El paquete (1) de artículos de fumar según la reivindicación 7 o 8, donde la pared delantera (18) del relleno (17) está a una distancia dada de otra distinta de la pared delantera (6) del receptáculo (2).

10. El paquete (1) de artículos de fumar según la reivindicación 7, 8 o 9, donde la pared delantera (18) del relleno (17) está articulada a una pared lateral (10) del receptáculo (2).
- 5 11. El paquete (1) de artículos de fumar según una de las reivindicaciones 6 a 10, donde:
el receptáculo (2) y el relleno (17) se forman a partir de la misma primera lámina (21) plegada alrededor del paquete interior (4);
10 la tapa (3) se forma a partir de una segunda lámina (22) plegada alrededor del receptáculo (2) y que inicialmente está separada y es independiente de la primera lámina (21); y
la segunda lámina (22) tiene un panel de conexión (23), que está articulado a una pared lateral (15) de la tapa (3) y está encolado a la pared trasera (7) del receptáculo (2).
- 15 12. El paquete (1) de artículos de fumar según una de las reivindicaciones 1 a 10, donde:
el receptáculo (2) se forma a partir de una primera lámina (21) plegada alrededor del paquete interior (4);
20 la tapa (3) se forma a partir de una segunda lámina (22) plegada alrededor del receptáculo (2) y que inicialmente está separada de y es independiente de la primera lámina (21); y
la segunda lámina (22) tiene un panel de conexión (23), que está articulado a una pared lateral (15) de la tapa (3) y encolado a la pared trasera (7) del receptáculo (2).
- 25 13. El paquete (1) de artículos de fumar según la reivindicación 12, donde la primera lámina (21) incluye:
un primer panel (6') que forma la pared delantera (6) del receptáculo (2);
30 un segundo panel (9') que forma la pared inferior (9) del receptáculo (2) y conectado directamente al primer panel (6');
un tercer panel (7') que forma la pared trasera (7) del receptáculo (2) y conectado directamente al segundo panel (9');
35 un cuarto panel (8') que forma la pared superior (8) del receptáculo (2) y conectado directamente al tercer panel (7');
dos primeras alas (10'), que están situadas en lados opuestos del primer panel (6') y que forman parte de las paredes laterales (10) del receptáculo (2); y
40 dos segundas alas (10''), que están situadas en lados opuestos del tercer panel (7'), forman parte de las paredes laterales (10) del receptáculo (2), y están encoladas a las primeras alas correspondientes (10') y superpuestas en ellas.
- 45 14. El paquete (1) de artículos de fumar según la reivindicación 13, donde cada segunda ala (10'') incluye dos lengüetas (27), que están situadas en lados opuestos de la segunda ala (10'') y descansan en y están encoladas al segundo panel (9') y al cuarto panel (8') respectivamente.
- 50 15. El paquete (1) de artículos de fumar según la reivindicación 13 o 14, donde el relleno (17) está conectado a una segunda ala (10'').

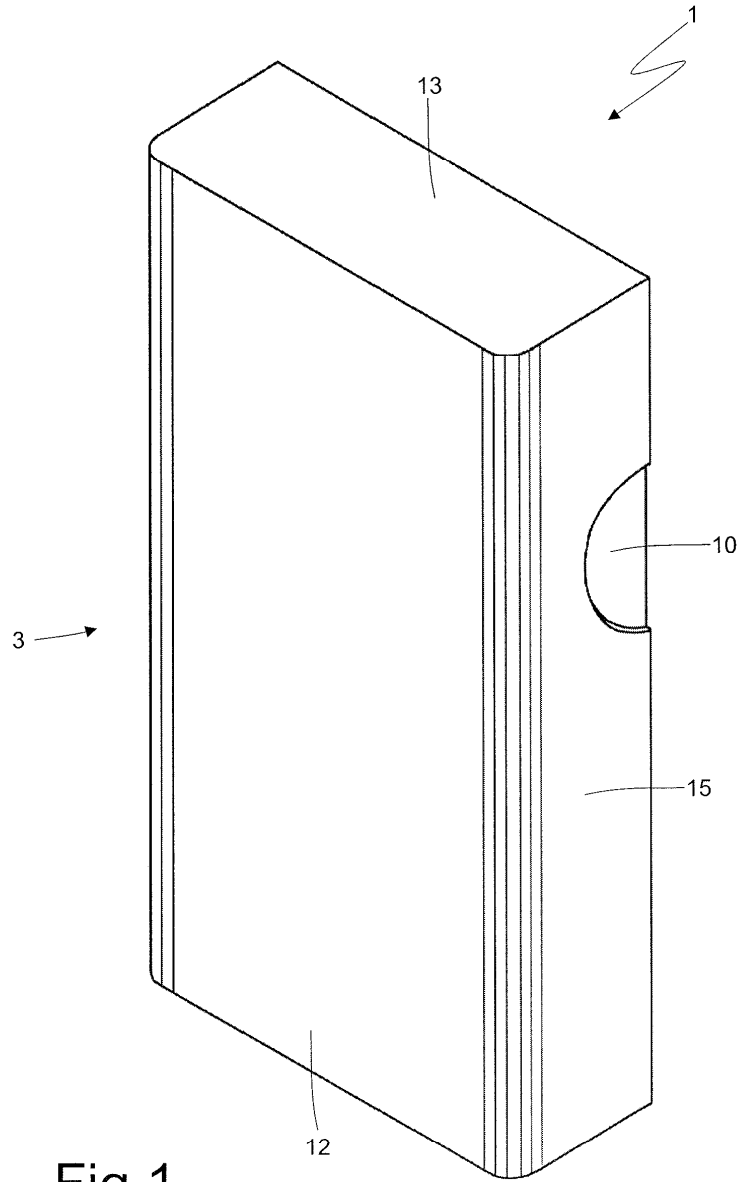
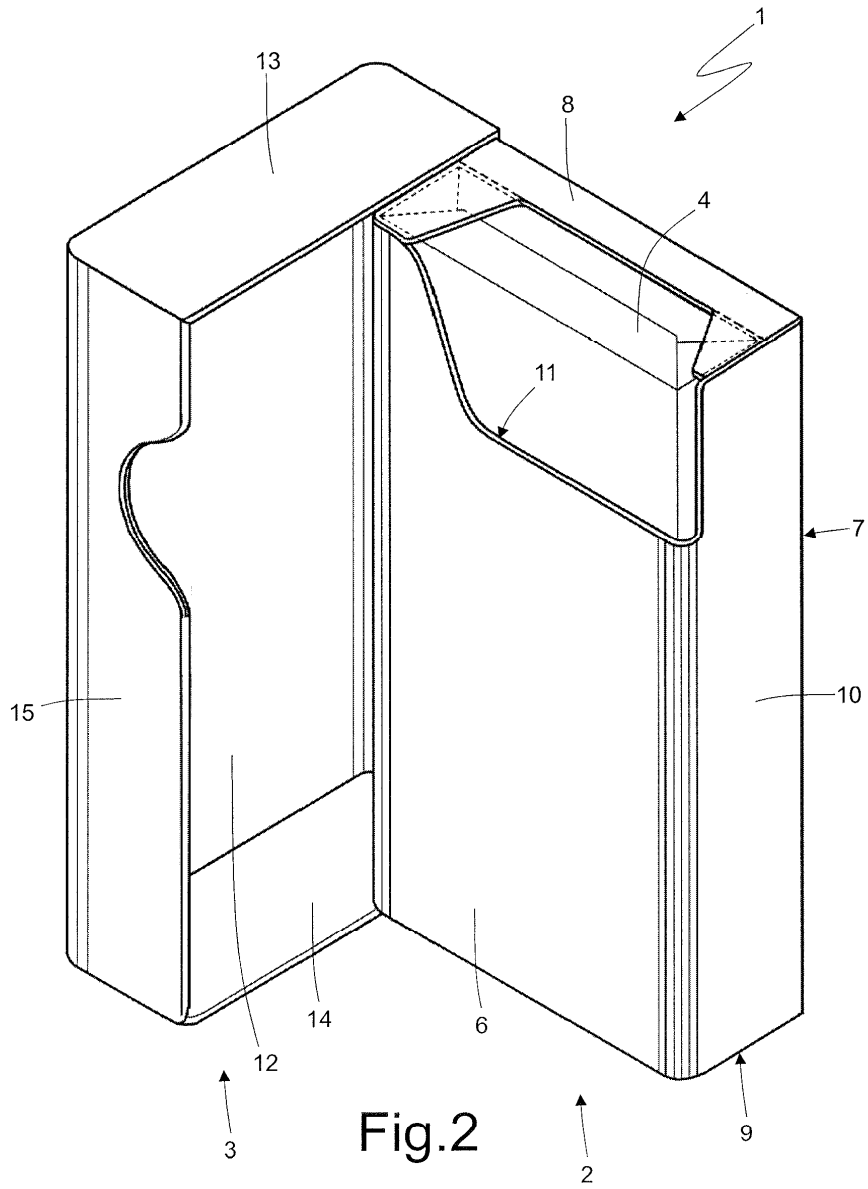
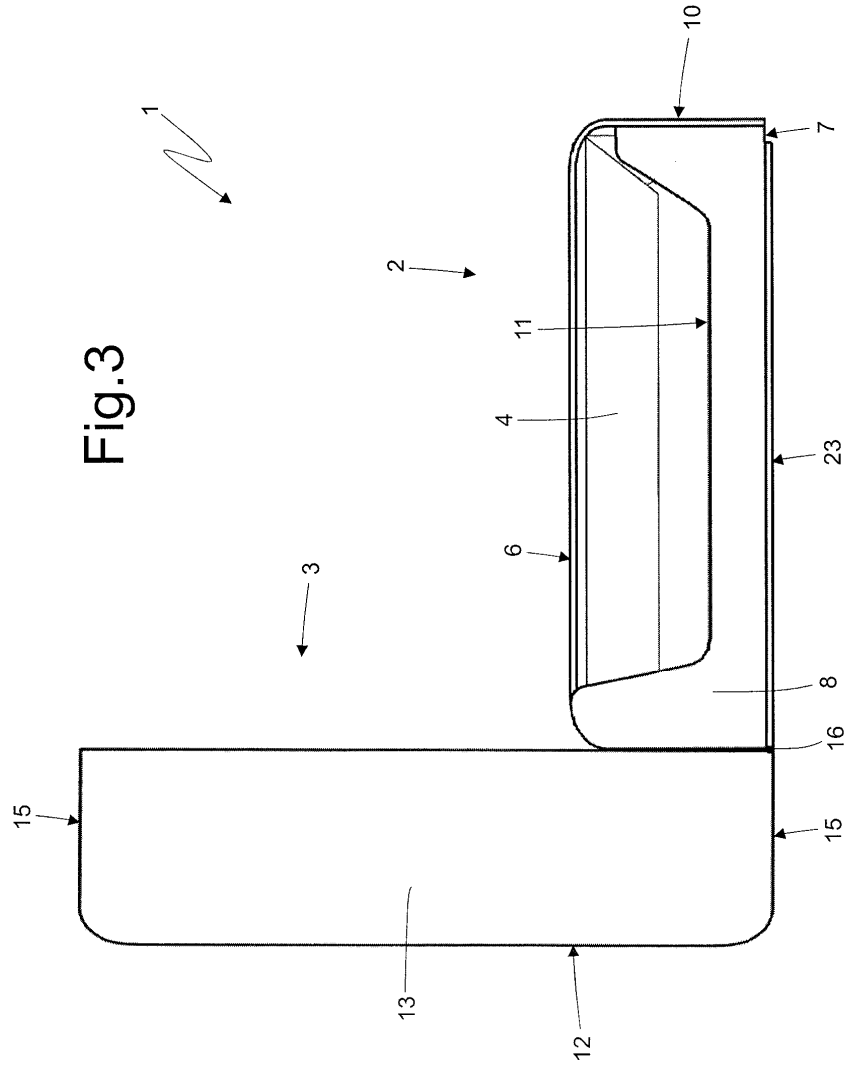


Fig.1





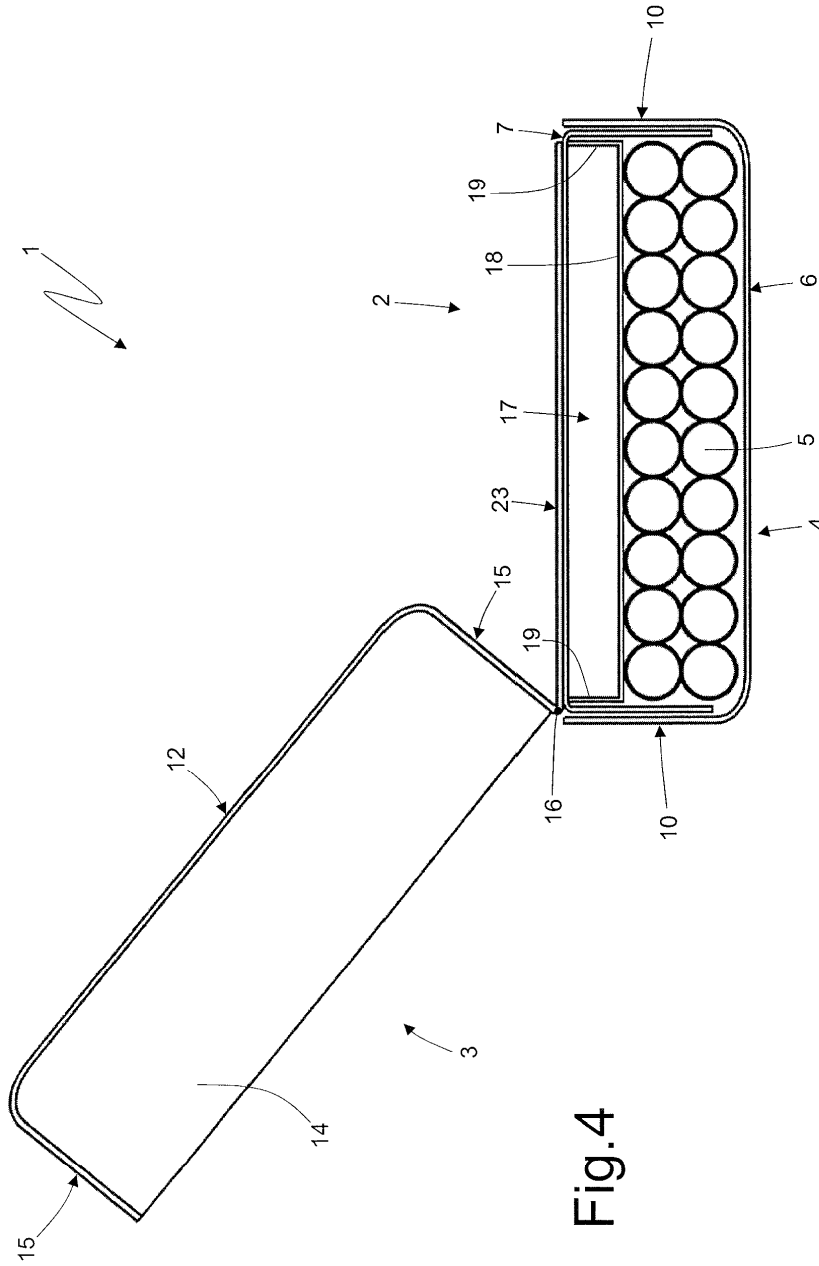
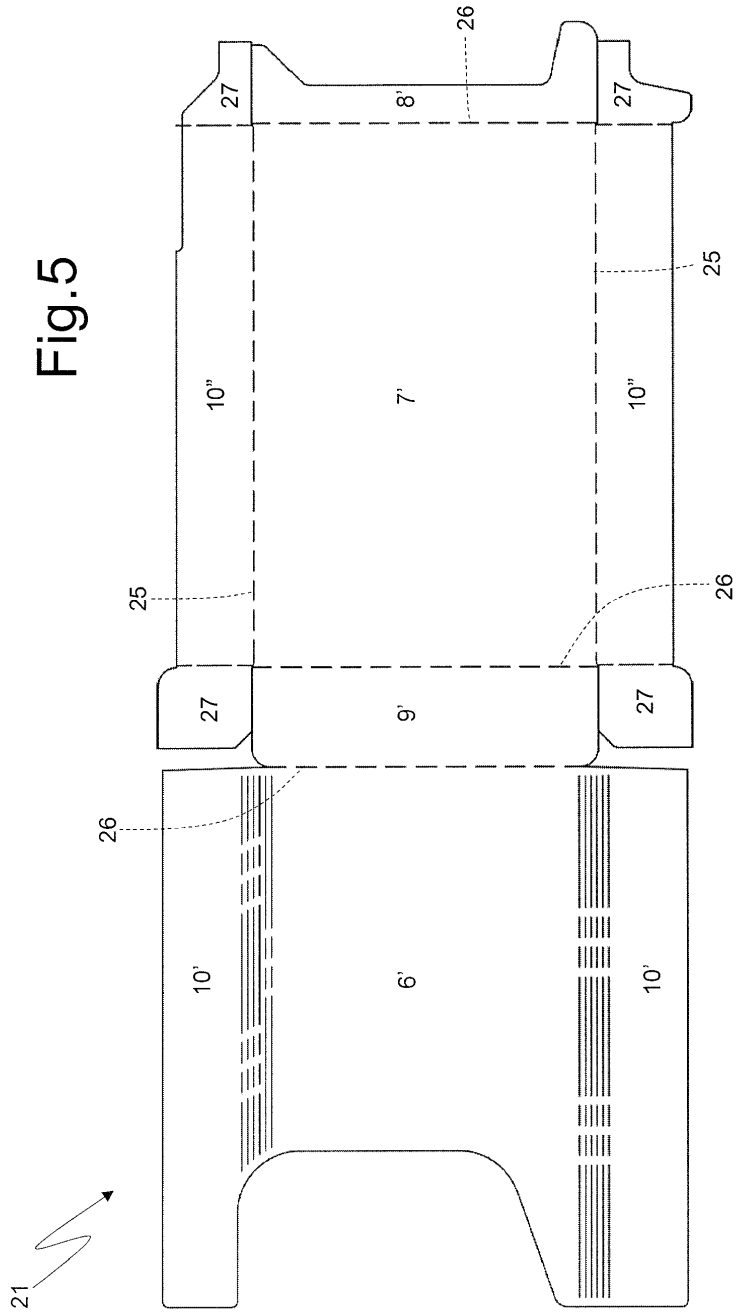


Fig.4



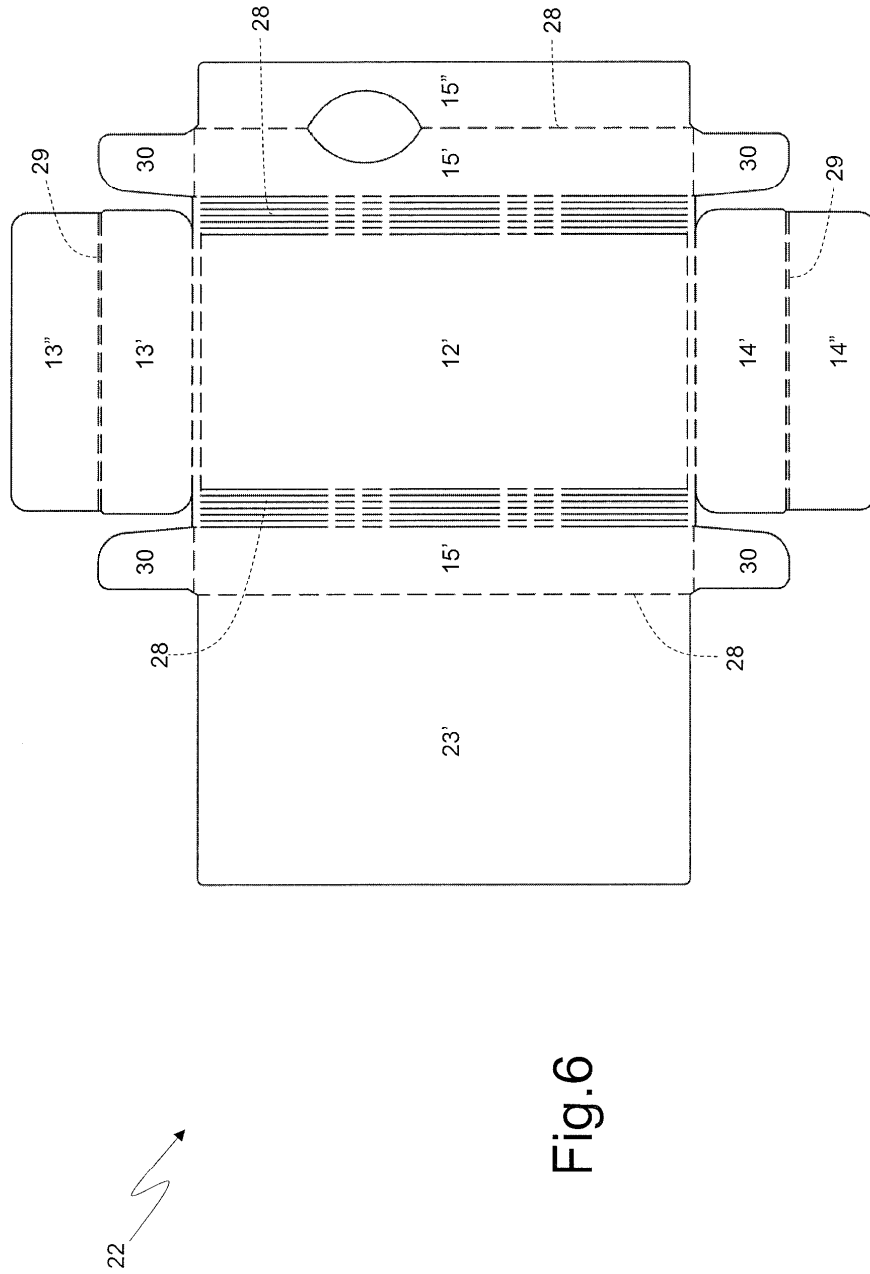


Fig.6

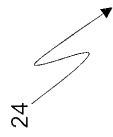
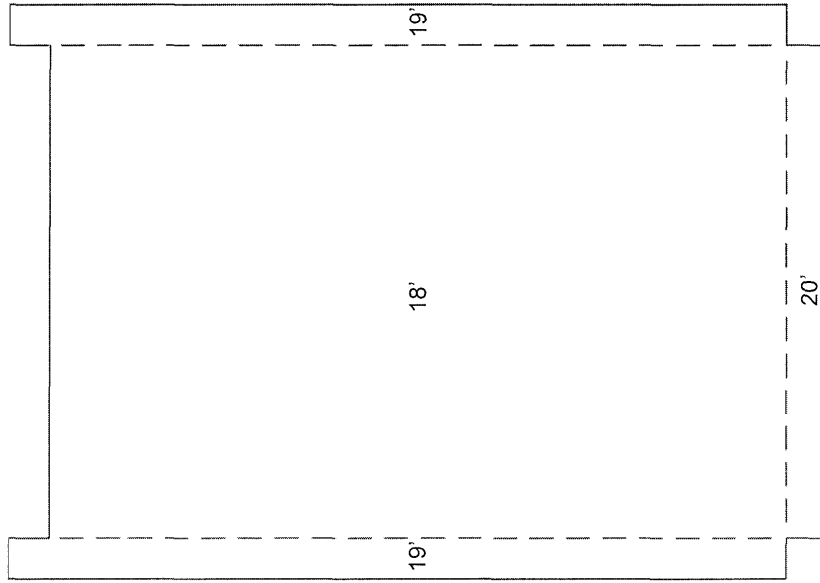


Fig.7

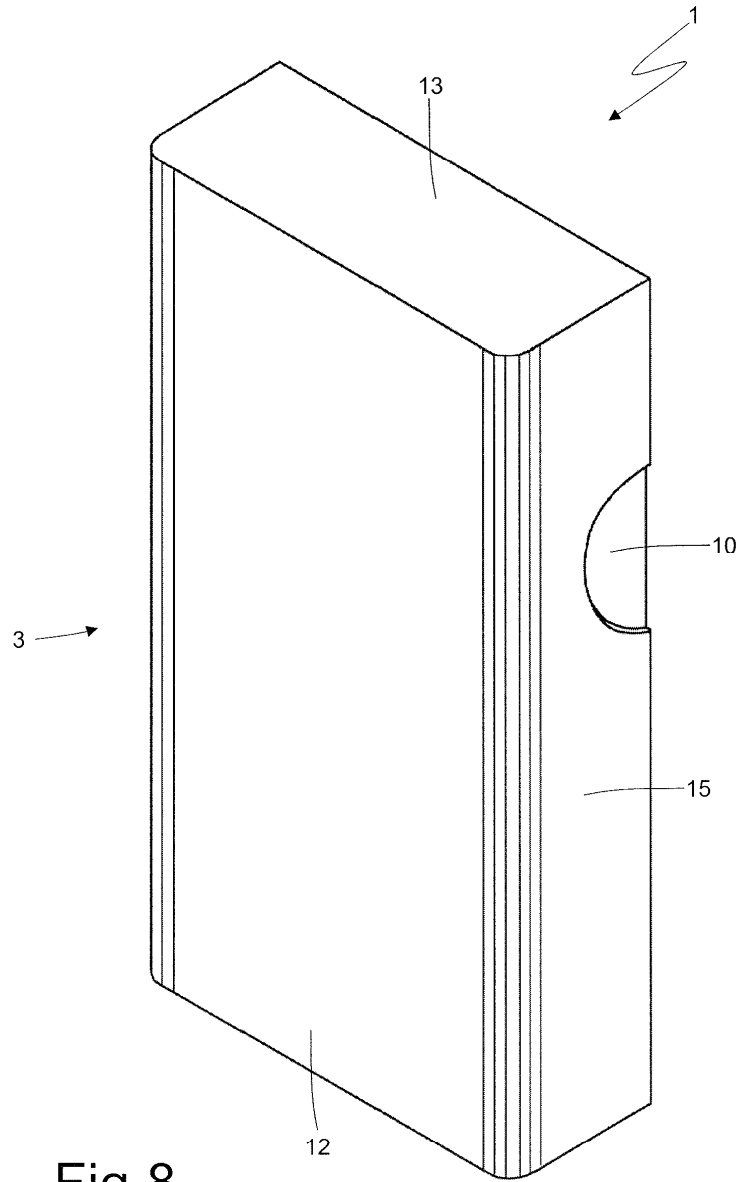
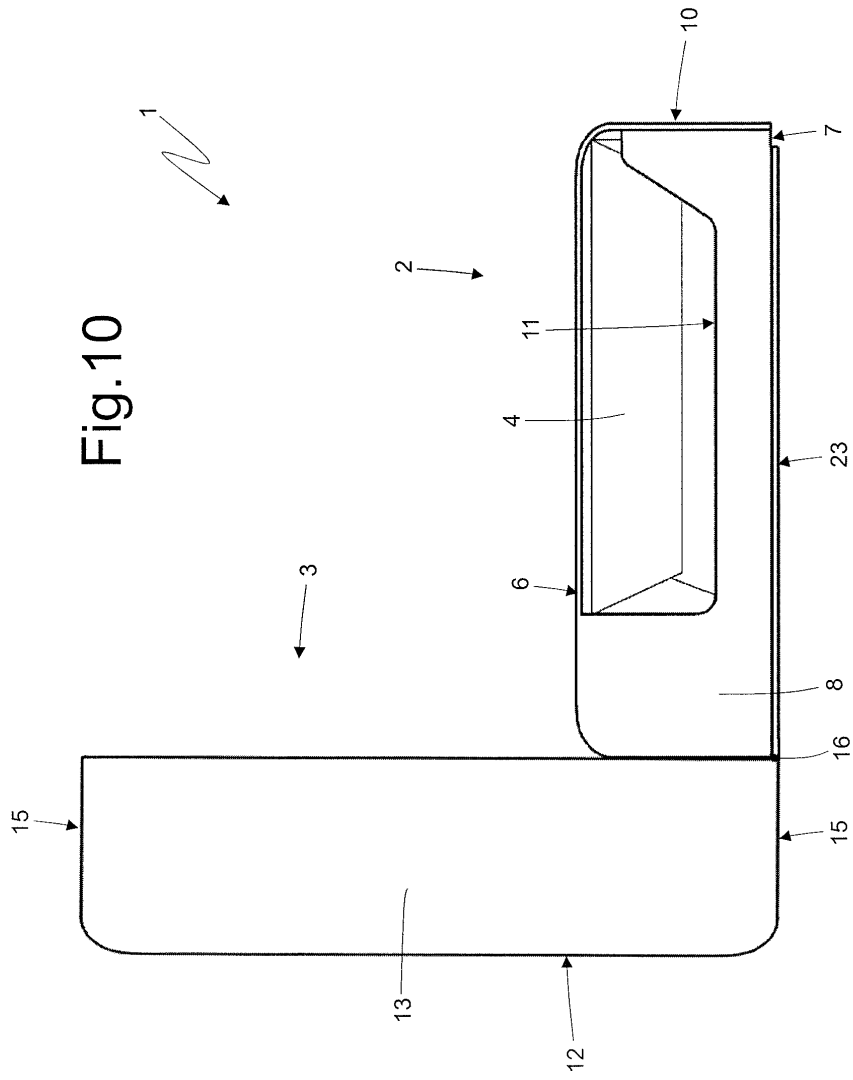


Fig.8



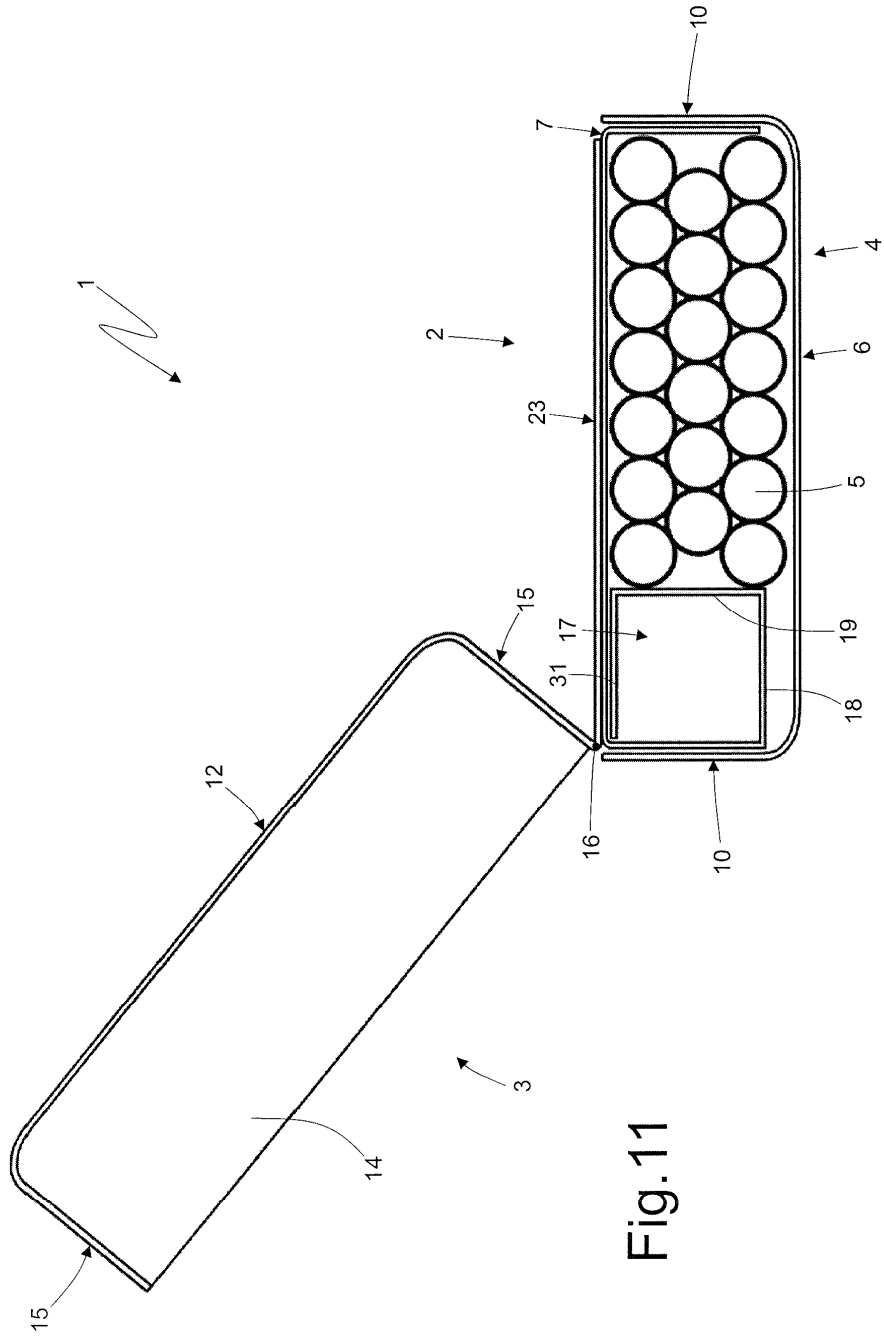


Fig. 11

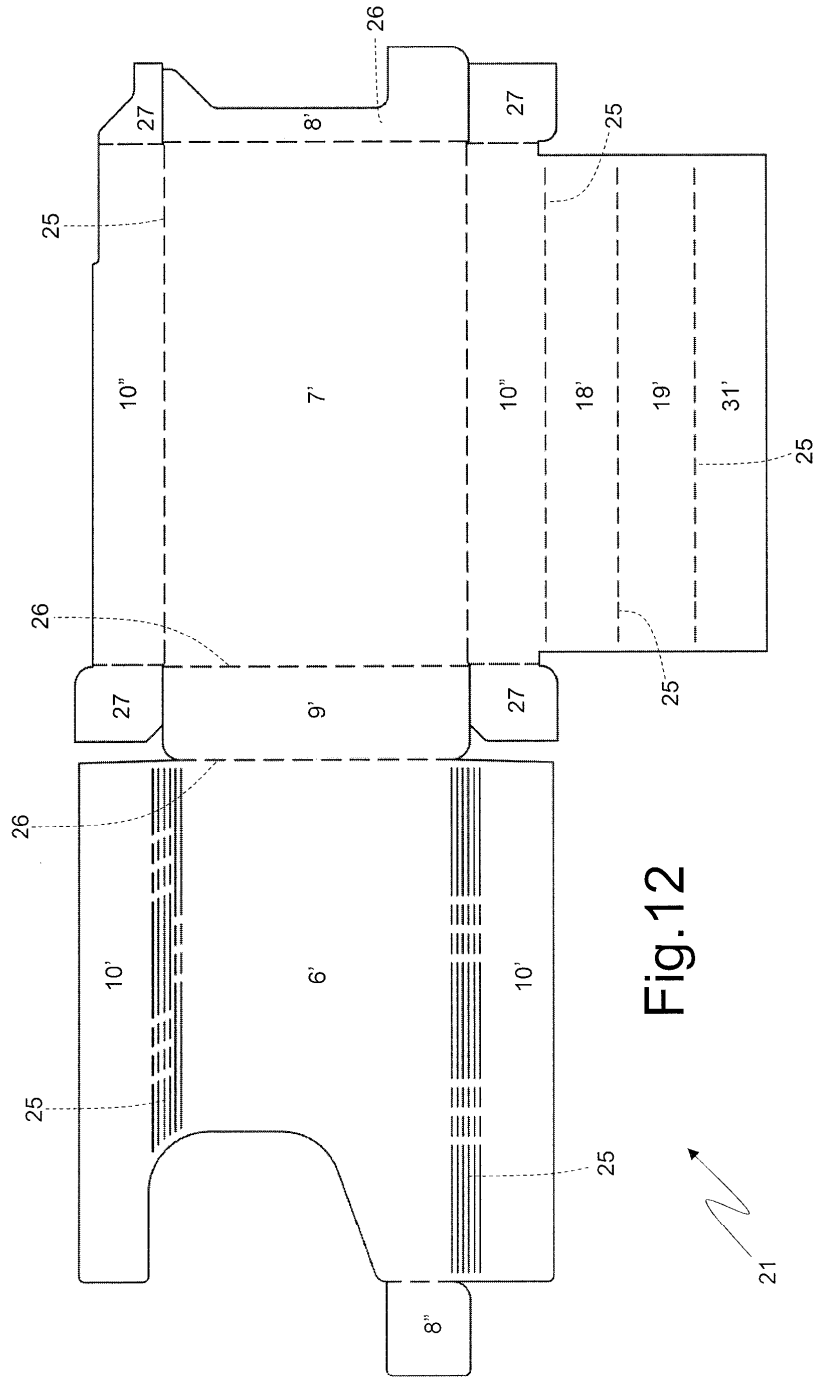


Fig.12

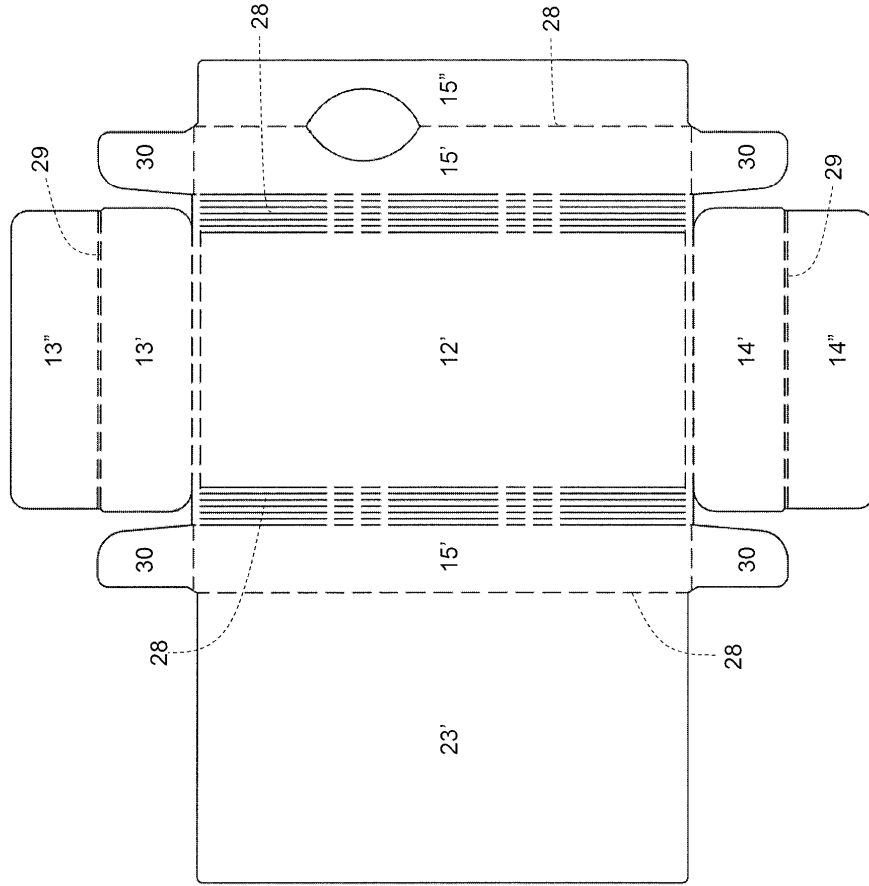


Fig.13