



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206454759 U

(45)授权公告日 2017.09.01

(21)申请号 201720033062.1

(22)申请日 2017.01.11

(73)专利权人 深圳市德力骏塑胶机械有限公司

地址 518000 广东省深圳市宝安区福永街
道和平社区重庆路安达工业区4栋一
楼

(72)发明人 赵言航

(74)专利代理机构 深圳市启明专利代理事务所
(普通合伙) 44270

代理人 张信宽

(51)Int.Cl.

B02C 18/18(2006.01)

B29B 17/04(2006.01)

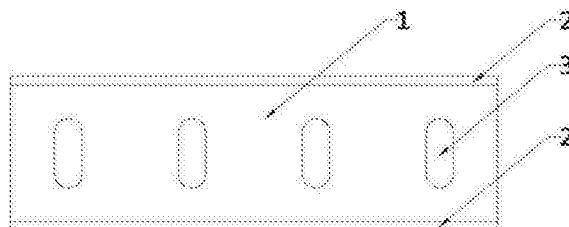
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种安装于塑料粉碎机上可双面使用的刀
具

(57)摘要

本实用新型涉及刀具产品技术领域,具体涉
及一种安装于塑料粉碎机上可双面使用的刀
具,其包括:刀体,所述刀体的两相对侧上均设有一
刀刃面,且两刀刃面相互对称;所述刀体中设有
三个以上的定位腰槽,所述定位腰槽用于与塑料
粉碎机上的刀座相固定,每两个相邻定位腰槽之
间的间距均相等,且所有定位腰槽均以刀体平面
的中心为对称点,以点对称的方式对称分布于刀
体平面上;本实用新型具有两个刀刃面,当一面
刀刃出现磨损、崩刀时,可立即更换另一面刀
刃继续进行生产作业,不需要多配备备用刀具,节
省了生产成本;且其也不需要立刻进行刀具的修
复,极大地节省了生产时间,从而提高了生产效
益。



1. 一种安装于塑料粉碎机上可双面使用的刀具,其安装于塑料粉碎机上,其特征在于,包括:刀体,所述刀体的两相对侧上均设有一刀刃面,且两刀刃面相互对称;所述刀体中设有三个以上的定位腰槽,所述定位腰槽用于与塑料粉碎机上的刀座相固定,每两个相邻定位腰槽之间的间距均相等,且所有定位腰槽均以刀体平面的中心为对称点,以点对称的方式对称分布于刀体平面上。

2. 根据权利要求1所述的安装于塑料粉碎机上可双面使用的刀具,其特征在于,两个所述刀刃面均倾斜于刀体的同一个表面。

3. 根据权利要求1所述的安装于塑料粉碎机上可双面使用的刀具,其特征在于,两个所述刀刃面倾斜于刀体不同的表面。

4. 根据权利要求2或3所述的安装于塑料粉碎机上可双面使用的刀具,其特征在于,所述定位腰槽的数量为四个。

5. 根据权利要求4所述的安装于塑料粉碎机上可双面使用的刀具,其特征在于,所述刀刃面与刀体平面的法线之间的夹角为20度。

6. 根据权利要求4所述的安装于塑料粉碎机上可双面使用的刀具,其特征在于,所述刀刃面与刀体平面的法线之间的夹角为45度。

一种安装于塑料粉碎机上可双面使用的刀具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及刀具产品技术领域,具体涉及一种安装于塑料粉碎机上可双面使用的刀具。

背景技术

[0002] 塑料粉碎机是指将各种塑性塑料和橡胶进行粉碎回收的机器,其所得到的粒料可作为新的生产原料,供后续循环再造使用。因此,在塑料粉碎机上均会安装有用于切碎塑料或橡胶的刀具;而目前市面上塑料粉碎机中的刀具均采用单刃设计,刀具在长时间使用下,其会出现磨损、崩刀的现象,其需要更换刀具或取下对刀具进行修复后,才能恢复生产;若更换刀具,则需要多配备一套备用刀具,其增加了生产的成本;若取下对刀具进行修复,则由于修复过程耗时,其极大地增加了生产时间,从而降低了生产效益。

发明内容

[0003] 为克服上述缺陷,本实用新型的目的即在于提供一种安装于塑料粉碎机上可双面使用的刀具,其仅限于片板材、热成型、吸塑行业的回收破碎的应用。

[0004] 本实用新型的目的在于通过以下技术方案来实现的:

[0005] 本实用新型是一种安装于塑料粉碎机上可双面使用的刀具,其安装于塑料粉碎机上,包括:刀体,所述刀体的两相对侧上均设有一刀刃面,且两刀刃面相互对称;所述刀体中设有三个以上的定位腰槽,所述定位腰槽用于与塑料粉碎机上的刀座相固定,每两个相邻定位腰槽之间的间距均相等,且所有定位腰槽均以刀体平面的中心为对称点,以点对称的方式对称分布于刀体平面上。

[0006] 作为一种改进,两个所述刀刃面均倾斜于刀体的同一个表面。

[0007] 作为另一种改进,两个所述刀刃面倾斜于刀体不同的表面。

[0008] 进一步,所述定位腰槽的数量为四个。

[0009] 进一步,所述刀刃面与刀体平面的法线之间的夹角为20度。

[0010] 进一步,所述刀刃面与刀体平面的法线之间的夹角为45度。

[0011] 本实用新型具有两个刀刃面,当一面刀刃出现磨损、崩刀时,可立即更换另一面刀刃继续进行生产作业,不需要多配备备用刀具,节省了生产成本;且其也不需要立刻进行刀具的修复,极大地节省了生产时间,从而提高了生产效益。

附图说明

[0012] 为了易于说明,本实用新型由下述的较佳实施例及附图作详细描述。

[0013] 图1为本实用新型第一个实施例的整体结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型第一个实施例的剖面结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型第二个实施例的整体结构示意图;

[0016] 图4为本实用新型第二个实施例的剖面结构示意图;

[0017] 图5为本实用新型第三个实施例的整体结构示意图；

[0018] 图6为本实用新型第三个实施例的剖面结构示意图。

具体实施方式

[0019] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本实用新型进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0020] 请参阅图1至图6，本实用新型是一种安装于塑料粉碎机上可双面使用的刀具，其安装于塑料粉碎机上，包括：刀体1，所述刀体1的两相对侧上均设有一刀刃面2，且两刀刃面2相互对称；所述刀体1中设有三个以上的定位腰槽3，所述定位腰槽3用于与塑料粉碎机上的刀座相固定，每两个相邻定位腰槽3之间的间距均相等，且所有定位腰槽3均以刀体平面的中心为对称点，以点对称的方式对称分布于刀体平面上。

[0021] 作为一种改进，两个所述刀刃面2均倾斜于刀体1的同一个表面。

[0022] 作为另一种改进，两个所述刀刃面2倾斜于刀体1不同的表面。

[0023] 进一步，所述定位腰槽3的数量为四个；其使得刀具安装和定位得更加牢固，不易产生退刀，确保了刀具在使用过程中能够稳定保证塑料粉碎机的粉碎效果和效率。

[0024] 进一步，所述刀刃面2与刀体平面的法线之间的夹角 α 为20度。其刀刃角度的设置既保证了刃口的锋利，又使刃口具有一定强度；是更利于对塑料的粉碎、切削，也可避免了刃口角度太锋利导致在使用中刀片崩缺。

[0025] 进一步，所述刀刃面与刀体平面的法线之间的夹角 β 为45度。

[0026] 本实用新型在使用时，只有一面刀刃进行塑料粉碎工作，另一面刀刃不参与工作，当工作的刀刃出现磨损、崩刀的现象时，只需要将本实用新型的刀具从塑料粉碎机上拆下，将刀刃面2进行掉转，即可继续进行工作，不需要立刻对刀具进行修复；待停机时，才执行刀具的修复工作，其不影响生产工作；同时也不需要多购置一套备用刀具，节省了使用成本；一套本实用新型的刀具使用寿命相当于两套传统的单面刀的使用寿命，从而本实用新型的刀具比单面刀的材料大大的减少了；降低刀具损耗成本，为社会节约资源，也节省生产时间，提高了经济效益。

[0027] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

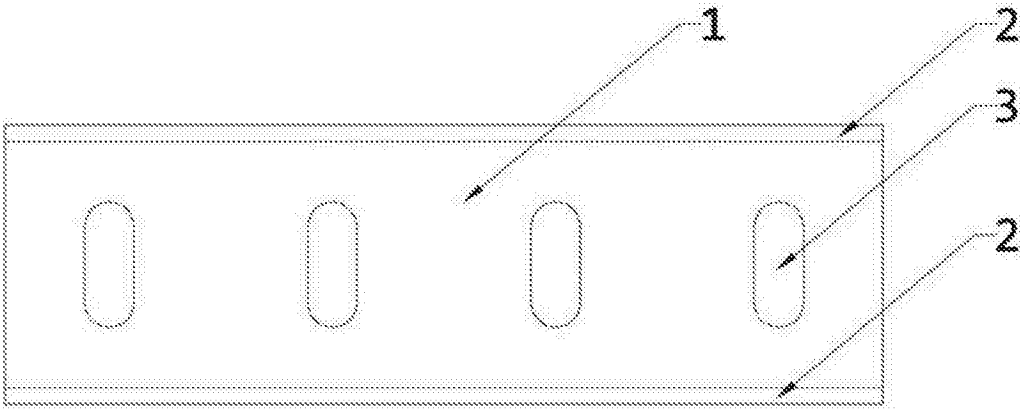


图1

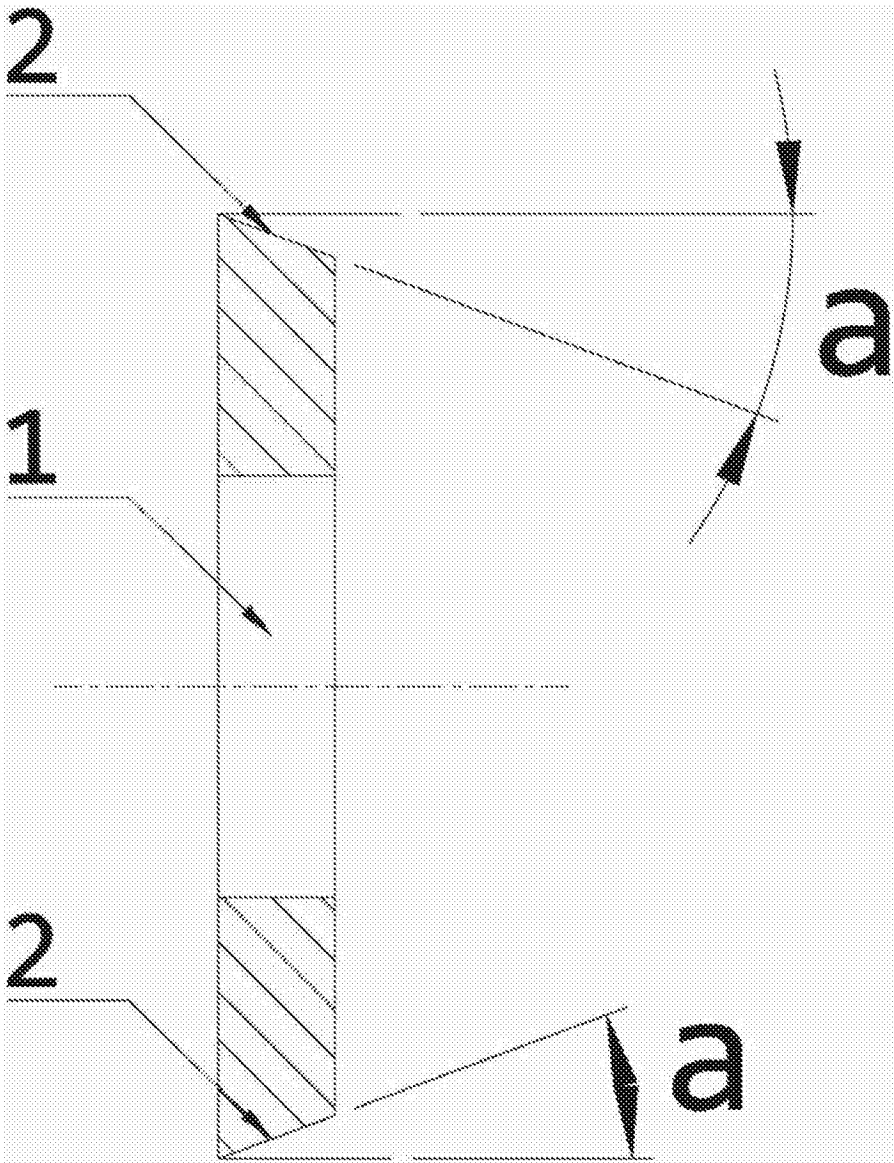


图2

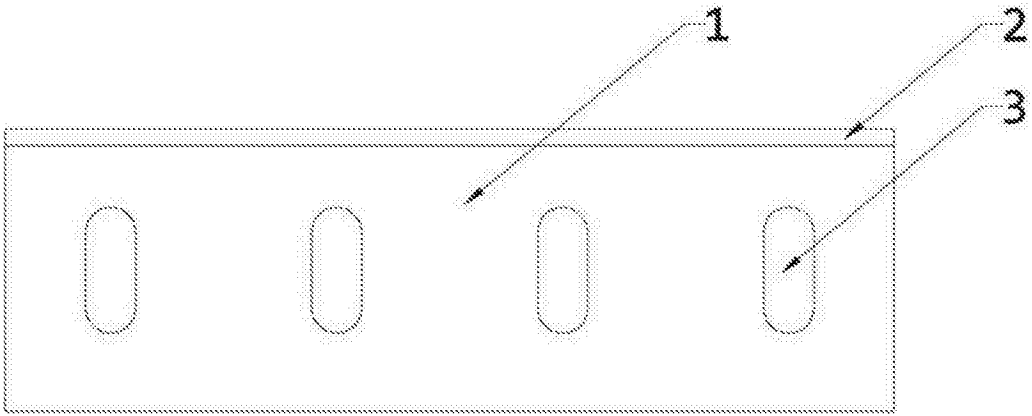


图3

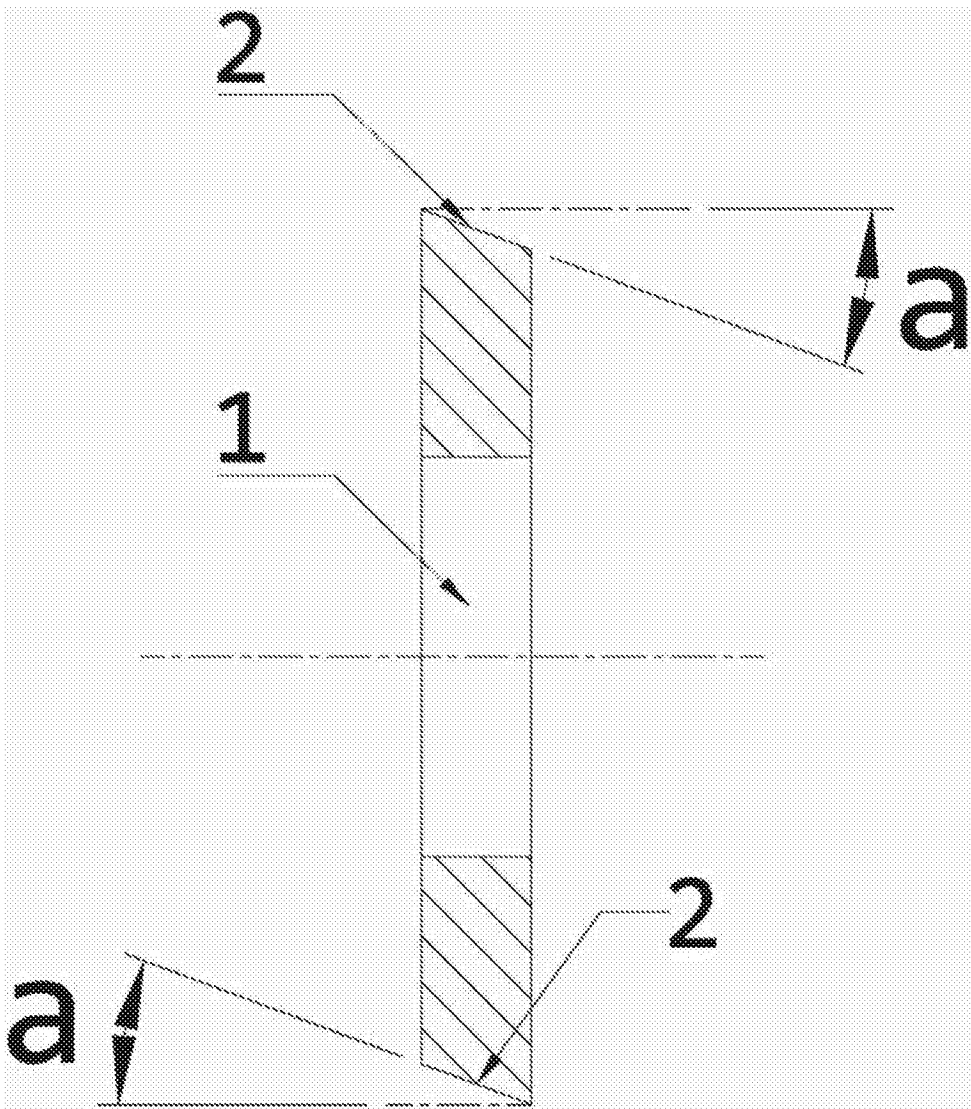


图4

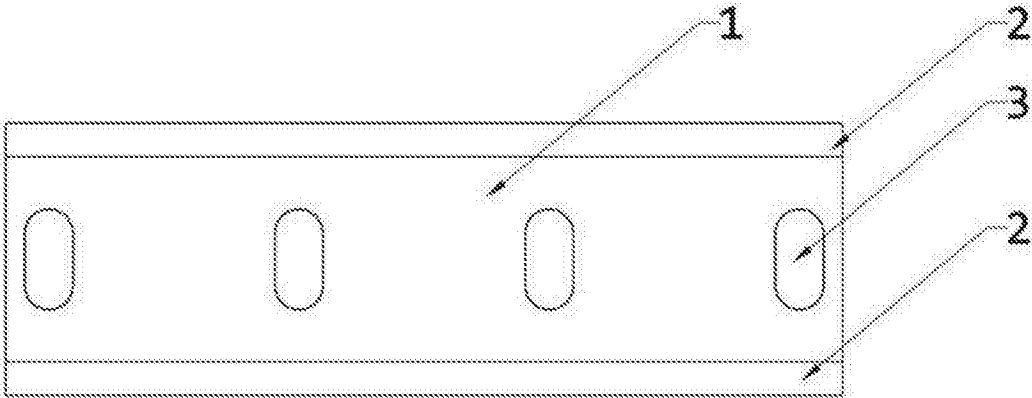


图5

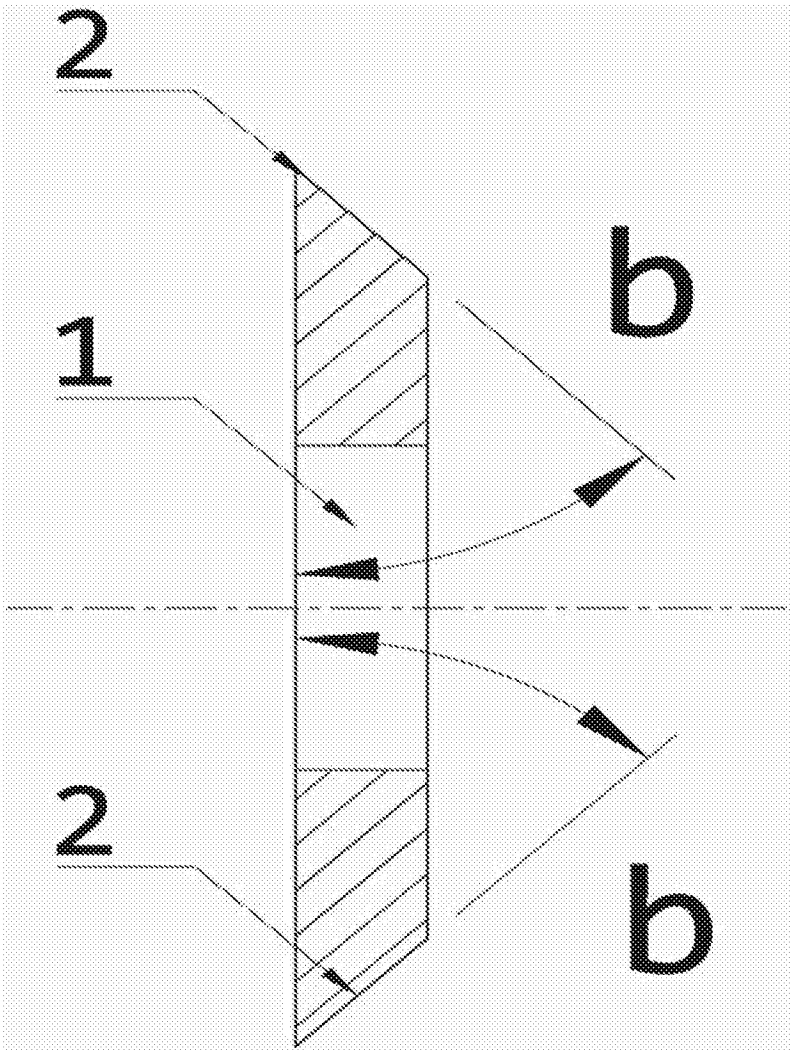


图6