



Patent dodatkowy
do patentu

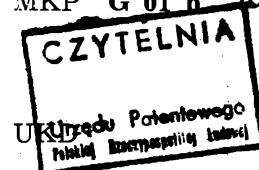
Kl. 42 b, 12/03

Zgłoszono: 26.VIII.1966 (P 116 229)

Pierwszeństwo:

MKP G 01 b 15/02

Opublikowano: 10.X.1968



Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Ryszard Duczkowski, mgr inż. Zdzisław Harassek, Janusz Hirsch, inż. Stefan Paradowski

Właściciel patentu: Instytut Elektrotechniki, Warszawa (Polska)

Urządzenie trawersujące izotopowego miernika grubości

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie trawersujące izotopowego miernika grubości, od którego wymagany jest cykliczny przesuw głowicy pomiarowej wzdłuż trawersu w ściśle określonych granicach szerokości materiału mierzonego lub zatrzymywanie się głowicy pomiarowej w określonym miejscu.

Znane są urządzenia trawersujące wyposażone w wyłączniki krańcowe, umieszczone na trawersie, w których cykliczny przesuw głowicy pomiarowej odbywa się między dwoma wybranymi wyłącznikami krańcowymi.

Wadą tego rozwiązania jest ograniczona liczba punktów, między którymi może odbywać się przesuw cykliczny oraz znaczna liczba przewodów łączących trawers z pulpitem sterowniczym. Znane są również urządzenia trawersujące, w których ruch głowicy pomiarowej jest odtwarzany na pulpicie sterowniczym za pośrednictwem silniczka pomocniczego pracującego synchronicznie z silnikiem głównym, uruchamiającym przesuw głowicy pomiarowej. Wadą tego rozwiązania jest skomplikowany układ elektromechaniczny i w związku z tym mała pewność pracy.

Powyższe wady i niedogodności usuwa urządzenie trawersujące izotopowego miernika grubości według wynalazku, w którym znany układ nadążny jest wyposażony w dodatkowy człon, którego zadaniem jest sterowanie cyklicznym ruchem gło-

2

wicy pomiarowej w określonych granicach szerokości mierzonego materiału.

Wynalazek jest bliżej wyjaśniony na podstawie rysunku, przedstawiającego schemat przykładowego rozwiązania urządzenia trawersującego izotopowego miernika grubości.

Urządzenie według wynalazku składa się z potencjometru odbiorczego **PO** umieszczonego na trawersie, potencjometru nastawczego **PN**, autotransformatora **PS** regulującego szerokość trawersowania, zamiast którego może być użyty również potencjometr, transformatora separacyjnego **TS**, dwóch przekładników **SL** i **SP**, dwóch układów prostowniczych **DL** i **DP** oraz silnika **M** napędzającego głowicę pomiarową oraz związaną z nią szczotkę potencjometru odbiorczego **SPO**.

W urządzeniu tym za pomocą szczotki potencjometru nastawczego **SPN** nastawiany jest odpowiednik napięciowy punktu pracy na trawersie, w który głowica pomiarowa powinna się przesuwać, a szczotką autotransformatora szerokości **SPS** nastawiany jest odpowiednik napięciowy szerokości trawersowania względem uprzednio nastawionego punktu.

W przypadku przesunięcia szczotki potencjometru nastawczego **SPN** w prawo w obwodzie cewki przekładnika **SP** popłynie prąd, który spowoduje jego zadziałanie. Przekładnik ten swymi stykami czynnymi włączy silnik **M** w kierunku powodującym przesuw głowicy pomiarowej w prawo. Po

5

10

15

20

20

