



BREVET DE INVENȚIE

(12)

Hotărârea de acordare a brevetului de invenție poate fi revocată
în termen de 6 luni de la data publicării

(21) Nr. cerere: **142594**

(22) Data de depozit: **20.11.89**

(30) Prioritate:

(41) Data publicării cererii:
BOPI nr.

(42) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului:
30.12.94 BOPI nr. 12/94

(45) Data publicării brevetului:
BOPI nr.

(61) Perfecționare la brevet:
Nr.

(62) Divizată din cererea:
Nr.

(86) Cerere internațională PCT:
Nr.

(87) Publicare internațională:
Nr.

(56) Documente din stadiul tehnicii:
FR 1317597

(71) Solicitant: Întreprinderea de Încălțăminte, Jimbolia, județul Timiș, RO

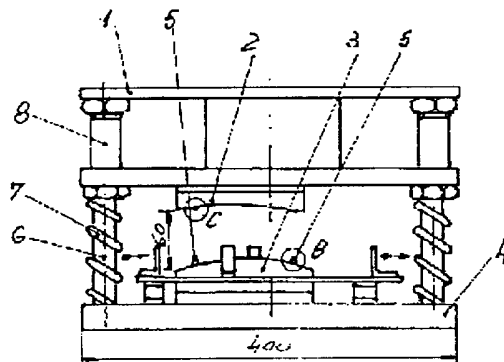
(73) Titular: (72)

(72) Inventatori: Nemeș Ioan, Midvichi Manda, Jimbolia, județul Timiș, RO

(54) Dispozitiv de fixat, îngropat și capsat glenc metalic, în brant

(57) **Rezumat:** Invenția se referă la un dispozitiv de fixat, îngropat și capsat glenc metalic, în brant, alcătuit dintr-un ansamblu placă mobilă (1), prevăzută, la partea inferioară, cu o falcă de presiune, superioară (2) al cărei profil se conjugă cu cel al unei falci de presiune inferioară (3) situată la partea superioară a unei plăci fixe (4), falca de presiune inferioară (3) având dispuse, pe suprafața conturului brantului, niște știfturi de fixare (5) pentru capse și niște ghidaje reglabile (9) pentru branturi, revenirea întregului ansamblu, după presare, realizându-se prin intermediul unor arcuri (7) dispuse pe niște coloane de ghidare (6).

Revendicări: 1
Figuri: 6



Invenția se referă la un dispozitiv de fixat, îngropat, capsat glenc metalic, în brant, destinat îngropării, fixării și capsării glencului metalic, în brant, la confecționarea încălțăminte.

Se cunoaște o mașină de montat, prin încastrare, taloane, FR 1317597, ce cuprinde un sistem pentru închiderea taloanelor, un dispozitiv pentru susținerea formei pe care sunt montate taloanele, un dispozitiv pentru rabaterea formelor, un tampon, un batiu și două brațe așezate de o parte și de alta a acestui batiu.

Dezavantajul acestei mașini constă într-o construcție complexă, prevăzută cu multe subansamble ce necesită o manoperă suplimentară, cu o productivitate scăzută.

Problema pe care o rezolvă invenția constă în fixarea, îngroparea și capsarea glencului metalic, în brantul de încălțăminte, prin presare mecanică.

Dispozitivul conform invenției înlătură dezavantajele menționate mai sus, prin aceea că realizează, pe lângă fixarea și capsarea glencului metalic, pe brant, și îngroparea acestuia, prin presare, între două fălci, una superioară, mobilă și una inferioară, fixă.

Avantajele care se obțin, prin aplicarea invenției, sunt următoarele:

- creșterea productivității muncii;
- îmbunătățirea parametrilor tehnico-calitativi, ai încălțăminte;
- construcții simplificate.

Se dă, în continuare, un exemplu de realizare a invenției, cu referire la fig. 1...6, care reprezintă:

- fig.1, vedere din față, a dispozitivului;
- fig.2, vedere laterală, a dispozitivului;
- fig.3, vedere în plan orizontal, a unui brant cu glencul montat;
- fig.4, secțiune prin brant și glenc, după linia A-A;
- fig.5, vedere mărită a detaliului B din fig.1;
- fig.6, vedere mărită, a detaliului C din fig.1.

Dispozitivul de fixat, conform invenției, este alcătuit dintr-un ansamblu placă mobilă 1, prevăzută, la partea inferioară, cu o falcă de presare, superioară 2, al cărei profil se conjugă cu cel al unei fălci de presare, inferioară 3, situată pe o placă fixă 4, falca de presare 3 având dispuse, pe suprafața conturului brantului, niște știfturi de fixare 5, pentru capse și niște ghidaje reglabile 9, pentru branturi, iar revenirea întregului ansamblu, după presare, realizându-se prin intermediul unor arcuri 7 dispuse pe niște coloane de ghidare 6.

Ansamblul plăcii mobile 1 are prevăzute, pe coloanele de ghidare 6, bușele de ghidare 8.

După fixarea capselor și a glencului, în știfturile de fixare 5, pentru capse și glenc și așezarea brantului pe falca de presare inferioară 3, între ghidajele reglabile 9, se coboară ansamblul plăcii mobile 1, falca de presare, superioară 2 întâlnește glencul metalic, pe care îl îngroapă în brant, capsând în același timp în brant și capsele.

Revendicare

Dispozitiv de fixat, îngropat și capsat glenc metalic, în brant, alcătuit dintr-un ansamblu placă mobilă (1) și o placă fixă (4), caracterizat prin aceea că ansamblul plăcii mobile (1) este prevăzută, la partea inferioară, cu o falcă de presiune superioară (2), iar la partea superioară, placa fixă (4) are prevăzută o falcă de presiune, inferioară (3) al cărei profil se conjuga cu cel al fălci de presiune superioare (2), falca de presiune inferioară (3) având dispuse, pe suprafața conturului brantului, niște știfturi de fixare (5) pentru capse și niște ghidaje reglabile (9), pentru branturi, iar revenirea întregului ansamblu, după presare, realizându-se prin intermediul unor arcuri (7) dispuse pe niște coloane de ghidare (6).

Președintele comisiei de examinare: ing. Petrescu Ioan Cristea

Examinator: ing. Vlădescu Catrinel

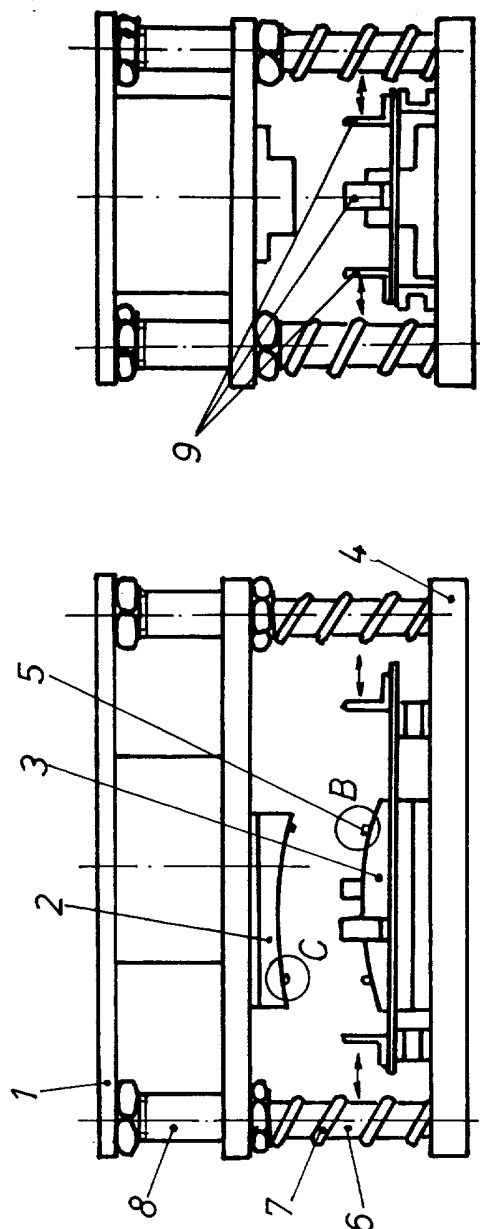


Fig. 1

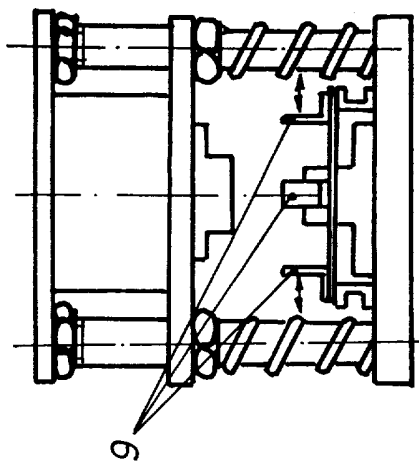


Fig. 2

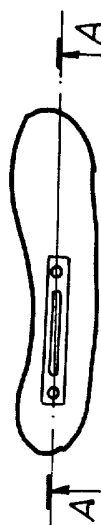


Fig. 3



Fig. 4

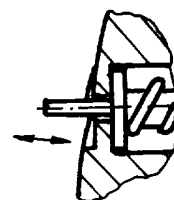


Fig. 5



Fig. 6