



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222631935 U

(45) 授权公告日 2025. 03. 18

(21) 申请号 202421341848.6

(22) 申请日 2024.06.13

(73) 专利权人 利辛县祥利芸服装有限公司

地址 236711 安徽省亳州市利辛县工业园
世纪大道西侧

(72) 发明人 刘振伟 张小月 丁军军

(74) 专利代理机构 合肥中腾知识产权代理事务
所(普通合伙) 34232

专利代理师 龚秀亮

(51) Int. Cl.

D06H 7/06 (2006.01)

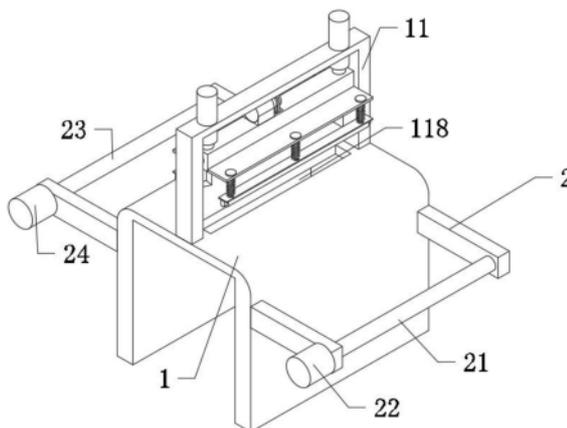
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种服装裁剪制作的裁边机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种服装裁剪制作的裁边机,涉及服装制作技术领域,包括支撑台、一对固定杆,支撑台上固定设有门形架,门形架上固定设有一对电推杆,一对电推杆输出端固定设有长箱,长箱上固定设有第一电机,第一电机输出端固定设有主动轮,长箱顶部开设有连接口,长箱内转动设有双头螺纹杆。本实用新型通过长箱、第一电机、主动轮、连接口、双头螺纹杆、从动轮、传动带、滑块和裁边刀的配合使用,可以更具需求调整裁边的宽度,并且可以对两边进行裁边,通过支撑杆、放布棍、第二电机、收布棍和第三电机的配合使用,在裁切时可以通过第二电机和第三电机之间的不同方向转动使布料拉紧,防止出现褶皱影响裁边质量。



1. 一种服装裁剪制作的裁边机,包括支撑台(1)、一对固定杆(114),其特征在于:所述支撑台(1)上固定设有门形架(11),所述门形架(11)上固定设有一对电推杆(12),一对所述电推杆(12)输出端固定设有长箱(13),所述长箱(13)上固定设有第一电机(14),所述第一电机(14)输出端固定设有主动轮(15),所述长箱(13)顶部开设有连接口(16),所述长箱(13)内转动设有双头螺纹杆(17),所述双头螺纹杆(17)上固定设有从动轮(18),所述主动轮(15)与从动轮(18)上套设有传动带(19),所述长箱(13)内滑动设有一对滑块(111),所述滑块(111)底部均固定设有裁边刀(112),所述滑块(111)均与双头螺纹杆(17)螺纹连接,所述长箱(13)两侧均固定设有横板(113),所述固定杆(114)上均固定设有多个圆立杆(115),所述固定杆(114)上均固定设有多个弹簧(116),所述固定杆(114)上均转动设有导向轮(117),所述圆立杆(115)均与横板(113)滑动连接,所述弹簧(116)另一端均与横板(113)底部固定连接,所述支撑台(1)上开设有切割槽(118)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装裁剪制作的裁边机,其特征在于:所述支撑台(1)两侧均固定设有一对支撑杆(2),一对所述支撑杆(2)上转动设有放布棍(21),所述放布棍(21)一端固定设有第二电机(22),所述第二电机(22)输出端与放布棍(21)固定连接,另一端所述支撑杆(2)上转动设有收布棍(23),所述收布棍(23)一端固定设有第三电机(24),所述第三电机(24)输出端与收布棍(23)进行固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种服装裁剪制作的裁边机,其特征在于:所述切割槽(118)贯穿支撑台(1),所述裁边刀(112)均位于切割槽(118)正上方,所述从动轮(18)位于双头螺纹杆(17)中间。

4. 根据权利要求1所述的一种服装裁剪制作的裁边机,其特征在于:所述圆立杆(115)呈线性整列分布,所述圆立杆(115)分别位于弹簧(116)中心。

5. 根据权利要求1所述的一种服装裁剪制作的裁边机,其特征在于:所述双头螺纹杆(17)螺纹方向呈镜像,一对所述滑块(111)与双头螺纹杆(17)不同螺纹方向上呈镜像布置。

6. 根据权利要求1所述的一种服装裁剪制作的裁边机,其特征在于:所述滑块(111)均贯穿长箱(13),所述传动带(19)贯穿连接口(16)。

7. 根据权利要求1所述的一种服装裁剪制作的裁边机,其特征在于:所述双头螺纹杆(17)贯穿连接口(16),所述固定杆(114)分别位于横板(113)下方。

8. 根据权利要求2所述的一种服装裁剪制作的裁边机,其特征在于:所述放布棍(21)贯穿支撑杆(2),所述收布棍(23)贯穿支撑杆(2),所述放布棍(21)、收布棍(23)与切割槽(118)平行布置。

一种服装裁剪制作的裁边机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装制作领域,尤其涉及一种服装裁剪制作的裁边机。

背景技术

[0002] 服装,是衣服鞋包及装饰品等的总称,多指衣服,在国家标准中对服装的定义为缝制,穿于人体起保护和装饰作用的产品,又称衣服,服装在制作的过程中最主要的步骤就是采用裁边机对布料进行裁切,裁切后的布料才可以进行下一步的操作。

[0003] 现有的裁边机结构简单裁剪效率低,不仅无法对裁边宽度进行调节还无法对布料两侧同时进行裁剪,而且由于布料质地较软容易出现褶皱影响裁边的质量,导致裁边不齐影响后续加工。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种服装裁剪制作的裁边机。

[0005] 为了解决现有技术存在的问题,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种服装裁剪制作的裁边机,包括支撑台、一对固定杆,所述支撑台上固定设有门形架,所述门形架上固定设有一对电推杆,一对所述电推杆输出端固定设有长箱,所述长箱上固定设有第一电机,所述第一电机输出端固定设有主动轮,所述长箱顶部开设有连接口,所述长箱内转动设有双头螺纹杆,所述双头螺纹杆上固定设有从动轮,所述主动轮与从动轮上套设有传动带,所述长箱内滑动设有一对滑块,所述滑块底部均固定设有裁边刀,所述滑块均与双头螺纹杆螺纹连接,所述长箱两侧均固定设有横板,所述固定杆上均固定设有多个圆立杆,所述固定杆上均固定设有多个弹簧,所述固定杆上均转动设有导向轮,所述圆立杆均与横板滑动连接,所述弹簧另一端均与横板底部固定连接,所述支撑台上开设有切割槽。

[0007] 优选地,所述支撑台两侧均固定设有一对支撑杆,一对所述支撑杆上转动设有放布棍,所述放布棍一端固定设有第二电机,所述第二电机输出端与放布棍固定连接,另一端所述支撑杆上转动设有收布棍,所述收布棍一端固定设有第三电机,所述第三电机输出端与收布棍进行固定连接。

[0008] 优选地,所述切割槽贯穿支撑台,所述裁边刀均位于切割槽正上方,所述从动轮位于双头螺纹杆中间。

[0009] 优选地,所述圆立杆呈线性整列分布,所述圆立杆分别位于弹簧中心。

[0010] 优选地,所述双头螺纹杆螺纹方向呈镜像,一对所述滑块与双头螺纹杆不同螺纹方向呈镜像布置。

[0011] 优选地,所述滑块均贯穿长箱,所述传动带贯穿连接口。

[0012] 优选地,所述双头螺纹杆贯穿连接口,所述固定杆分别位于横板下方。

[0013] 优选地,所述放布棍贯穿支撑杆,所述收布棍贯穿支撑杆,所述放布棍、收布棍与

切割槽平行布置。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 1、在本实用新型中,通过长箱、第一电机、主动轮、连接口、双头螺纹杆、从动轮、传动带、滑块和裁边刀的配合使用,可以更具需求调整裁边的宽度,并且可以同时对两边进行裁边,更加的方便快捷,提高了裁剪的效率;

[0016] 2、在本实用新型中,通过支撑杆、放布棍、第二电机、收布棍和第三电机的配合使用,在裁切时可以通过第一电机和第二电机之间的不同方向转动使布料拉紧,防止出现褶皱影响裁边质量,降低对后续加工的影响。

附图说明

[0017] 此处所说明的附图用来提供对本实用新型的进一步理解,构成本申请的一部分,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0018] 图1为本实用新型的主视结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型的门形架剖视结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型的固定杆剖视结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型的长箱剖视结构示意图;

[0022] 图中序号:1、支撑台;11、门形架;12、电推杆;13、长箱;14、第一电机;15、主动轮;16、连接口;17、双头螺纹杆;18、从动轮;19、传动带;111、滑块;112、裁边刀;113、横板;114、固定杆;115、圆立杆;116、弹簧;117、导向轮;118、切割槽;2、支撑杆;21、放布棍;22、第二电机;23、收布棍;24、第三电机。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0024] 实施例1:本实施例提供了一种服装裁剪制作的裁边机,参见图1-,具体的,包括支撑台1、一对固定杆114,支撑台1上固定设有门形架11,门形架11上固定设有一对电推杆12,一对电推杆12输出端固定设有长箱13,长箱13上固定设有第一电机14,第一电机14输出端固定设有主动轮15,长箱13顶部开设有连接口16,长箱13内转动设有双头螺纹杆17,双头螺纹杆17上固定设有从动轮18,主动轮15与从动轮18上套设有传动带19,长箱13内滑动设有一对滑块111,滑块111底部均固定设有裁边刀112,滑块111均与双头螺纹杆17螺纹连接,长箱13两侧均固定设有横板113,固定杆114上均固定设有多个圆立杆115,固定杆114上均固定设有多个弹簧116,固定杆114上均转动设有导向轮117,圆立杆115均与横板113滑动连接,弹簧116另一端均与横板113底部固定连接,支撑台1上开设有切割槽118;

[0025] 切割槽118贯穿支撑台1,裁边刀112均位于切割槽118正上方,从动轮18位于双头螺纹杆17中间,圆立杆115呈线性整列分布,圆立杆115分别位于弹簧116中心,双头螺纹杆17螺纹方向呈镜像,一对滑块111与双头螺纹杆17不同螺纹方向上呈镜像布置,滑块111均贯穿长箱13,传动带19贯穿连接口16,双头螺纹杆17贯穿连接口16,固定杆114分别位于横

板113下方。

[0026] 在具体实施过程中,如图2和图3所示,第一电机14带动主动轮15进行转动,主动轮15通过传动带19带动从动轮18进行转动,从动轮18通过双头螺纹杆17带动滑块111进行相对方向移动,滑块111带动裁边刀112进行相对方向移动,同时向中间或者向两边进行移动,对裁边宽度的调整,当调整好裁边宽度后,电推杆12带动长箱13进行向下移动,长箱13通过滑块111和横板113向下移动,滑块111带动裁边刀112向下移动贯穿布料插入切割槽118内,横板113通过圆立杆115和弹簧116带动固定杆114向下移动,固定杆114带动导向轮117向下移动,当导向轮117与支撑台1上布料接触时,使布料贴合支撑台1上表面,弹簧116和圆立杆115时导向轮117始终下压对布料进行导向防止发生偏移,通过长箱13、第一电机14、主动轮15、接口16、双头螺纹杆17、从动轮18、传动带19、滑块111和裁边刀112的配合使用,可以更具需求调整裁边的宽度,并且可以对两边进行裁边。

[0027] 实施例2:在实施例1中,还存在布料质地较软容易出现褶皱影响裁边的质量的问题,因此在实施例1的基础上本实施例还包括:

[0028] 支撑台1两侧均固定地设有一对支撑杆2,一对支撑杆2上转动设有放布棍21,放布棍21一端固定设有第二电机22,第二电机22输出端与放布棍21固定连接,另一端支撑杆2上转动设有收布棍23,收布棍23一端固定设有第三电机24,第三电机24输出端与收布棍23进行固定连接,放布棍21贯穿支撑杆2,收布棍23贯穿支撑杆2,放布棍21、收布棍23与切割槽118平行布置。

[0029] 在具体实施过程中,如图1所示,将放布棍21上需要裁剪的布料通过门形架11中间与收布棍23进行固定,第二电机22和第三电机24反向转动,带动放布棍21和收布棍23进行相反方向转动,将布料拉紧使布料平铺在支撑台1上,再将第二电机22和第三电机24进行相同方向转动,带动放布棍21和收布棍23进行相同方向转动,使所有布料通过支撑台1卷在收布棍23上,在布料通过裁边刀112使布料会被切割,完成对布料的裁边,通过支撑杆2、放布棍21、第二电机22、收布棍23和第三电机24的配合使用,在裁切时可以通过第二电机22和第三电机24之间的不同方向转动使布料拉紧,防止出现褶皱影响裁边质量。

[0030] 具体的,本实用新型的工作原理及操作方法如下:

[0031] 步骤一,将放布棍21上需要裁剪的布料通过门形架11中间与收布棍23进行固定,启动第二电机22和第三电机24,第二电机22和第三电机24反向转动,将布料拉紧使布料平铺在支撑台1上;

[0032] 步骤二,启动第一电机14,第一电机14带动主动轮15进行转动,主动轮15通过传动带19带动从动轮18进行转动,从动轮18通过双头螺纹杆17带动滑块111进行相对方向移动,滑块111带动裁边刀112进行相对方向移动,同时向中间或者向两边进行移动,对裁边宽度的调整,当调整好裁边宽度后启动电推杆12,电推杆12带动长箱13进行向下移动,长箱13通过滑块111和横板113向下移动,滑块111带动裁边刀112向下移动贯穿布料插入切割槽118内,横板113通过圆立杆115和弹簧116带动固定杆114向下移动,固定杆114带动导向轮117向下移动,当导向轮117与支撑台1上布料接触时,使布料贴合支撑台1上表面,弹簧116和圆立杆115时导向轮117始终下压对布料进行导向防止发生偏移;

[0033] 步骤三,第二电机22和第三电机24进行相同方向转动,带动放布棍21和收布棍23进行相同方向转动,使所有布料通过支撑台1卷在收布棍23上,在布料通过裁边刀112使布

料会被切割,完成对布料的裁边。

[0034] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

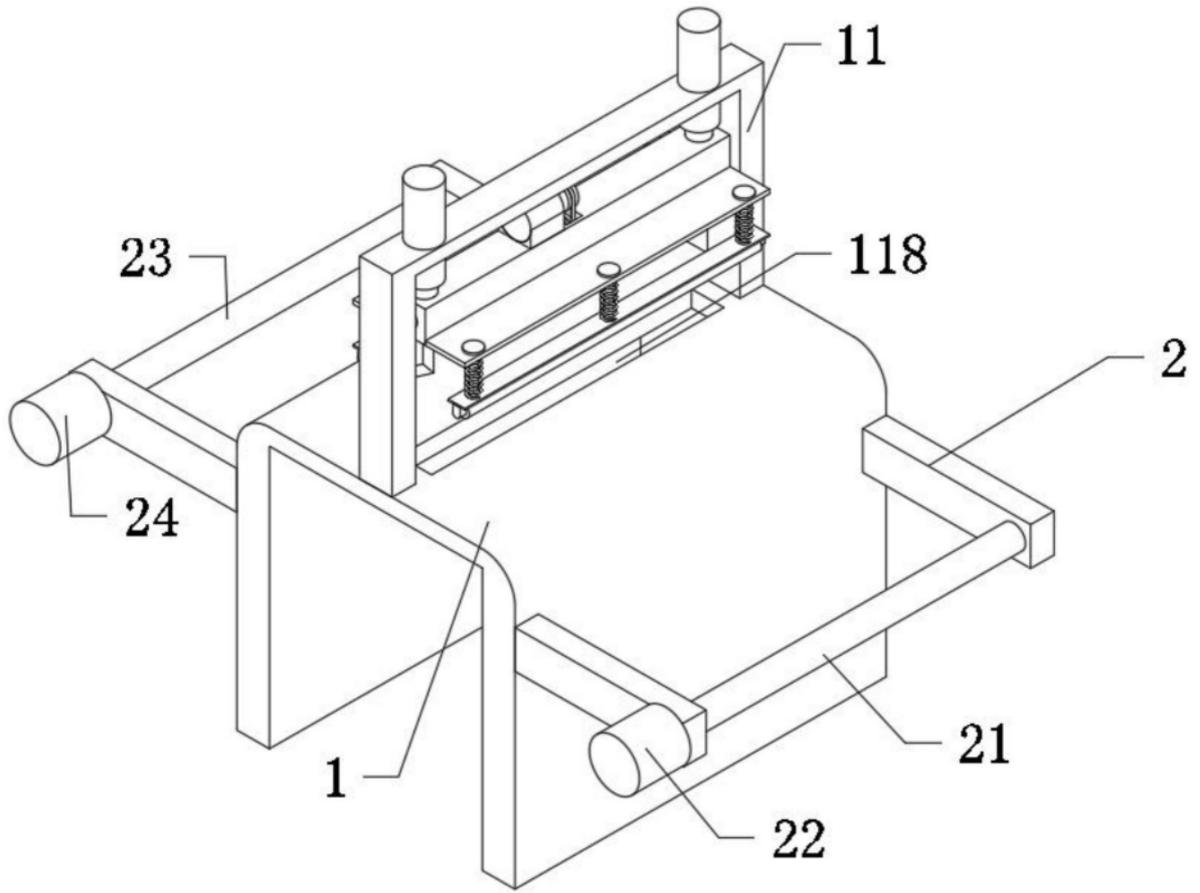


图1

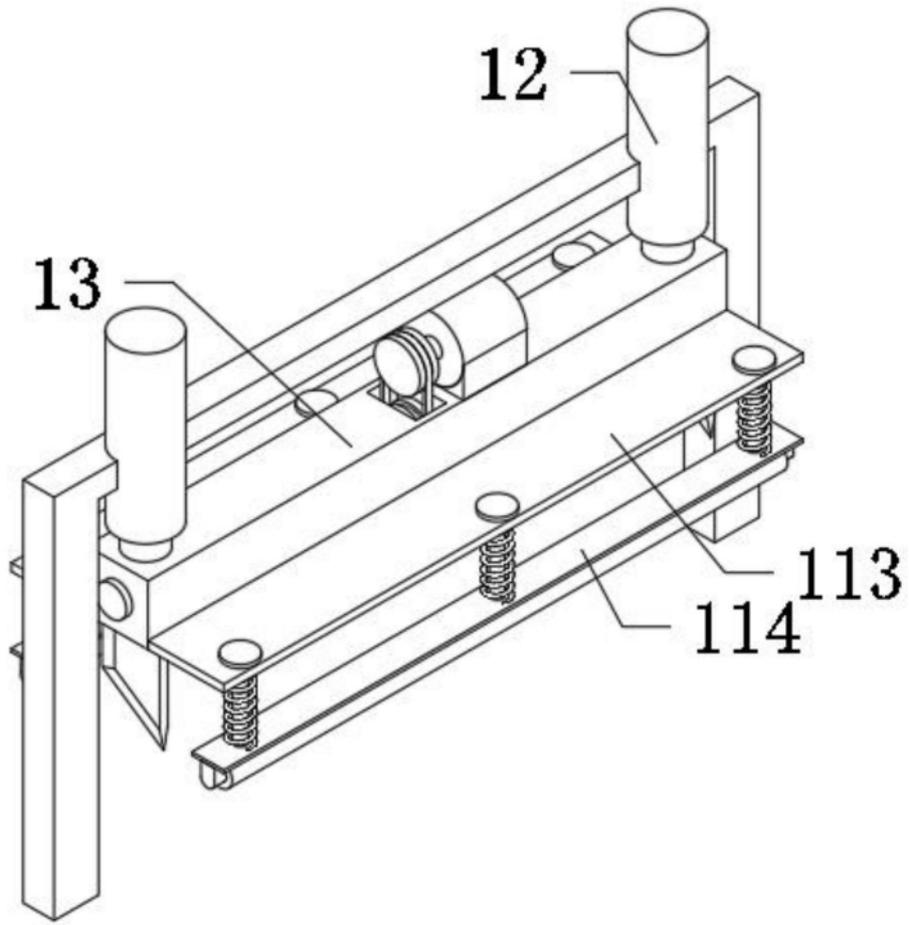


图2

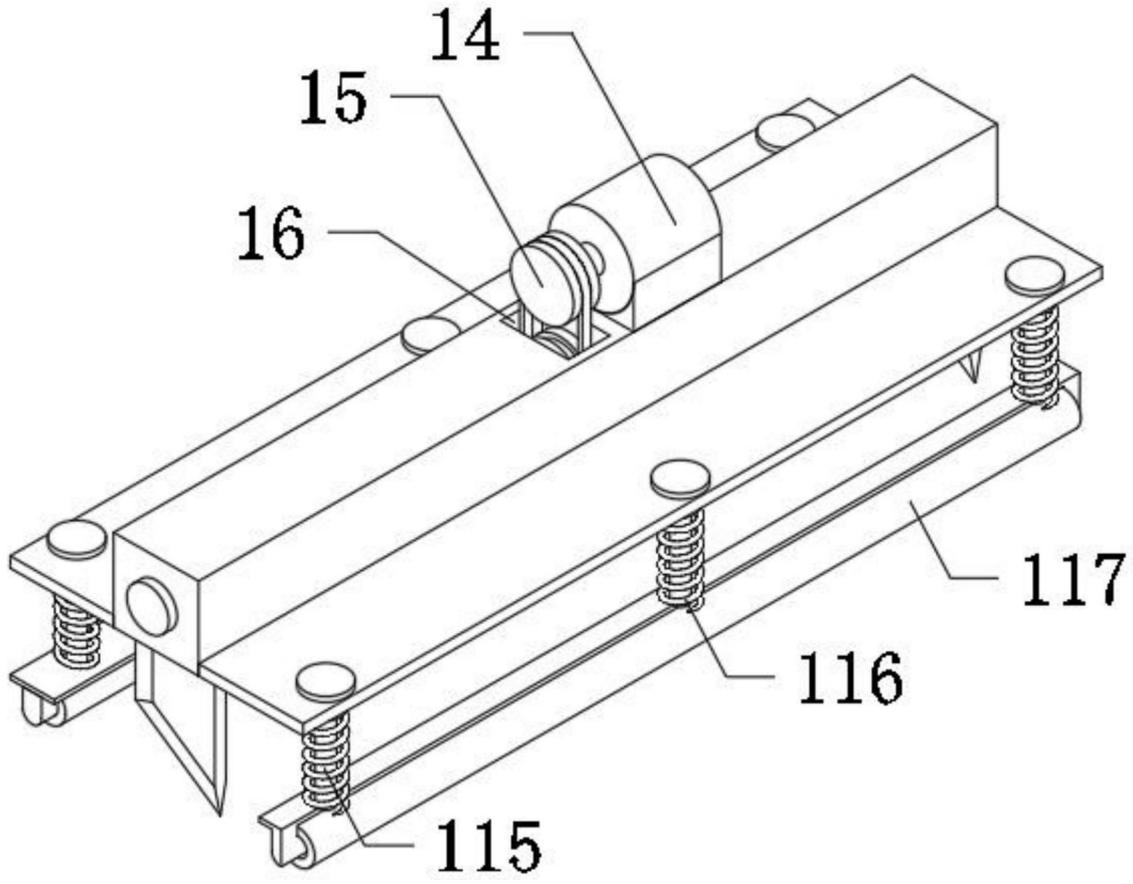


图3

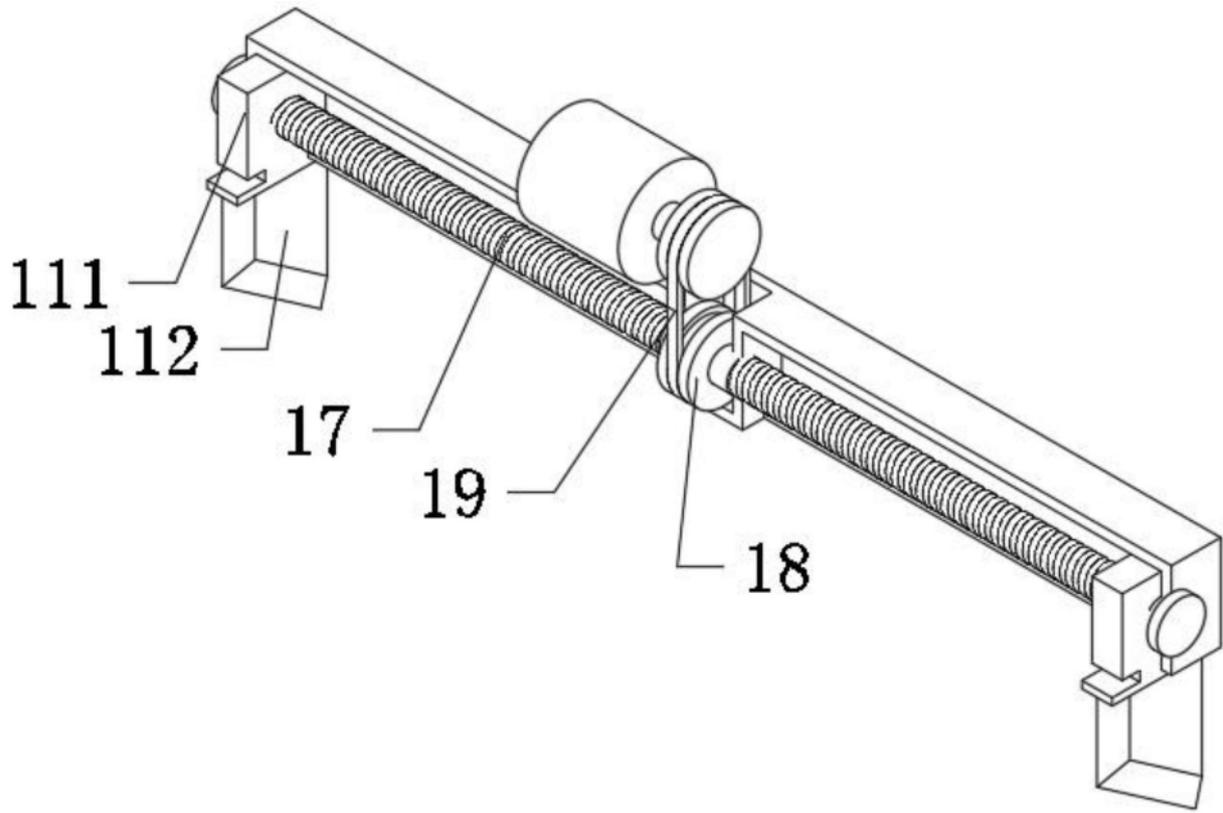


图4