



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205799166 U

(45)授权公告日 2016.12.14

(21)申请号 201620493118.7

(22)申请日 2016.05.27

(73)专利权人 鹰潭江南铜业有限公司

地址 335000 江西省鹰潭市国家高新区江
南路6号

(72)发明人 徐一特

(74)专利代理机构 南昌洪达专利事务所 36111

代理人 刘凌峰

(51)Int.Cl.

B24B 27/033(2006.01)

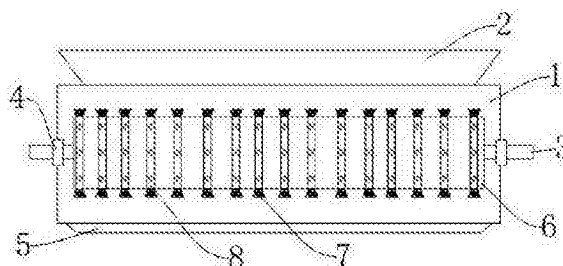
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种废铜回收中表面氧化铜的打磨装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种废铜回收中表面氧化铜的打磨装置,包括横卧的长方体形箱体,该箱体上端设置有开敞的进料口,进料口的长度为所述箱体的0.9倍,所述箱体中部并排横穿有两个转轴,该转轴均通过轴承与所述箱体连接,所述转轴的中部均设置有打磨辊,该打磨辊在所述箱体内,该打磨辊的外周设置有多圈安装环,两个打磨辊上的安装环位置相互错开,该安装环上径向设置有多金属毛刷,两个所述箱体的下端设置有出料口,该出料口的长度为所述箱体的0.95倍。本实用新型构思新颖、设计合理、结构简单,通过铁刷转动打磨回收到的粗铜,起到良好的清洁废铜表面氧化铜的效果。



1.一种废铜回收中表面氧化铜的打磨装置,其特征在于,包括横卧的长方体形箱体,该箱体上端设置有开敞的进料口,进料口的长度为所述箱体的0.9倍,所述箱体中部并排横穿有两个转轴,该转轴均通过轴承与所述箱体连接,所述转轴的中部均设置有打磨辊,该打磨辊在所述箱体内,该打磨辊的外周设置有多圈安装环,两个打磨辊上的安装环位置相互错开,该安装环上径向设置有多个金属毛刷,两个所述箱体的下端设置有出料口,该出料口的长度为所述箱体的0.95倍。

2.根据权利要求1所述的废铜回收中表面氧化铜的打磨装置,其特征在于,所述金属毛刷为铁刷。

3.根据权利要求2所述的废铜回收中表面氧化铜的打磨装置,其特征在于,所述铁刷尖端到所述箱体内壁的距离为10厘米。

4.根据权利要求1所述的废铜回收中表面氧化铜的打磨装置,其特征在于,所述打磨辊的长度为所述箱体的长度的0.9倍。

一种废铜回收中表面氧化铜的打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于金属回收技术领域,尤其涉及一种废铜回收中表面氧化铜的打磨装置。

背景技术

[0002] 我国作为世界上最大的金属消费国,对于铜的需要量是巨大的,但受限于铜的产量很难有效的满足如此巨大的需要,因此逐渐发展废铜的再利用产业,废铜的再利用不仅有效缓解铜供应不足的问题,同时有效的降低成本,减少矿产的开采。

[0003] 现有的废铜再回收冶炼技术还不算系统,特别是现有的废铜冶炼设备所生产的产品很难满足市场的要求,同时由于废铜的洁净度不够,废铜上的杂质主要是在空气中腐蚀形成的堆叠状氧化铜,很难有效的再次投入市场使用,所以在废铜回收过程中事先有道工序是将废铜表面的氧化铜进行粗打磨。

实用新型内容

[0004] 有鉴于此,确有必要提供一种废铜回收中表面氧化铜的打磨装置,来对废铜表面的氧化铜进行打磨,以达到洁净废铜,便于进行下一道工序的效果。

[0005] 本实用新型提供以下技术方案:

[0006] 一种废铜回收中表面氧化铜的打磨装置,包括横卧的长方体形箱体,该箱体上端设置有开敞的进料口,进料口的长度为所述箱体的0.9倍,所述箱体中部并排横穿有两个转轴,该转轴均通过轴承与所述箱体连接,所述转轴的中部均设置有打磨辊,该打磨辊在所述箱体内,该打磨辊的外周设置有多圈安装环,两个打磨辊上的安装环位置相互错开,该安装环上径向设置有多金属毛刷,两个所述箱体的下端设置有出料口,该出料口的长度为所述箱体的0.95倍。

[0007] 优选地,所述金属毛刷为铁刷。

[0008] 优选地,所述铁刷尖端到所述箱体内壁的距离为10厘米。

[0009] 优选地,所述打磨辊的长度为所述箱体的长度的0.9倍。

[0010] 有益效果:本实用新型构思新颖、设计合理、结构简单,通过铁刷转动打磨回收到的粗铜,起到良好的清洁废铜表面氧化铜的效果。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型一种废铜回收中表面氧化铜的打磨装置的结构示意图。

[0012] 图2是本实用新型的侧视图。

[0013] 如下具体实施例将结合上述附图进一步说明本实用新型。

具体实施方式

[0014] 以下将结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0015] 参见图1,一种废铜回收中表面氧化铜的打磨装置,包括横卧的长方体形箱体1,该箱体1上端设置有开敞的进料口2,进料口2的长度为所述箱体1的0.9倍,所述箱体1中部并排横穿有两个转轴3,该转轴3均通过轴承4与所述箱体1连接,所述转轴3的中部均设置有打磨辊5,该打磨辊5在所述箱体1内,该打磨辊5的外周设置有多圈安装环8,两个打磨辊5上的安装环8位置相互错开,该安装环8上径向设置有多个金属毛刷7,两个所述箱体1的下端设置有出料口5,该出料口5的长度为所述箱体1的0.95倍。

[0016] 优选地,所述金属毛刷7为铁刷。

[0017] 优选地,所述铁刷尖端到所述箱体1内壁的距离为10厘米。

[0018] 优选地,所述打磨辊6的长度为所述箱体1的长度的0.9倍。

[0019] 本实用新型的工作原理和使用方法如下:

[0020] 将回收到的粗铜废料通过进料口2放入到箱体1内。箱体1内打磨辊6通过转轴3带动转动,打磨辊6上的铁刷对进入的粗铜废料进行转动打磨,将粗铜上的氧化铜打磨掉。两个并排设置的打磨辊6上的安装环8相互错开,安装环8上的铁刷打磨效果更好。打磨好的粗铜废料通过箱体1下端的出料口5漏出。

[0021] 以上实施例的说明只是用于帮助理解本实用新型的方法及其核心思想。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以对本实用新型进行若干改进和修饰,这些改进和修饰也落入本实用新型权利要求的保护范围内。

[0022] 对所公开的实施例的上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

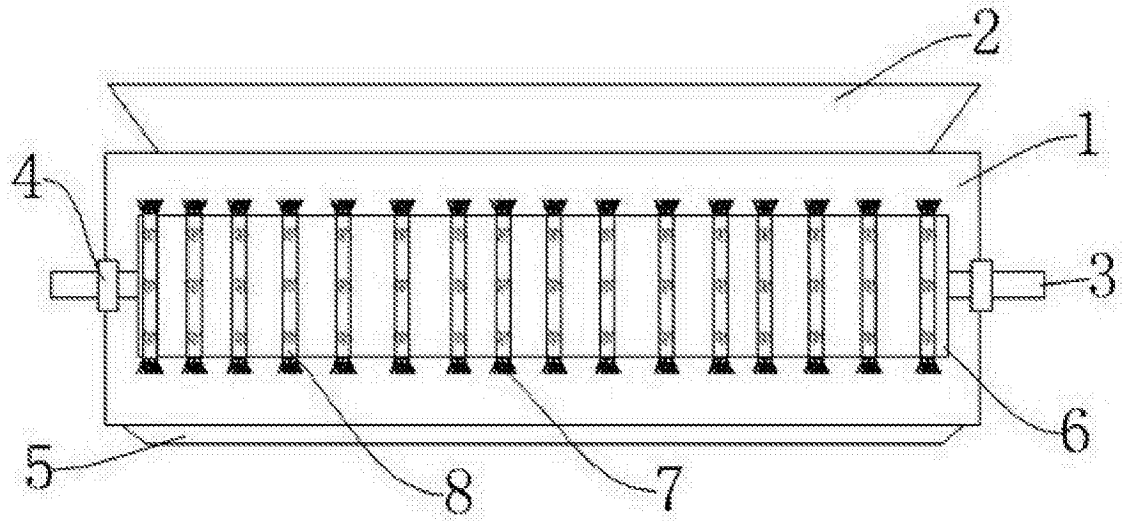


图 1

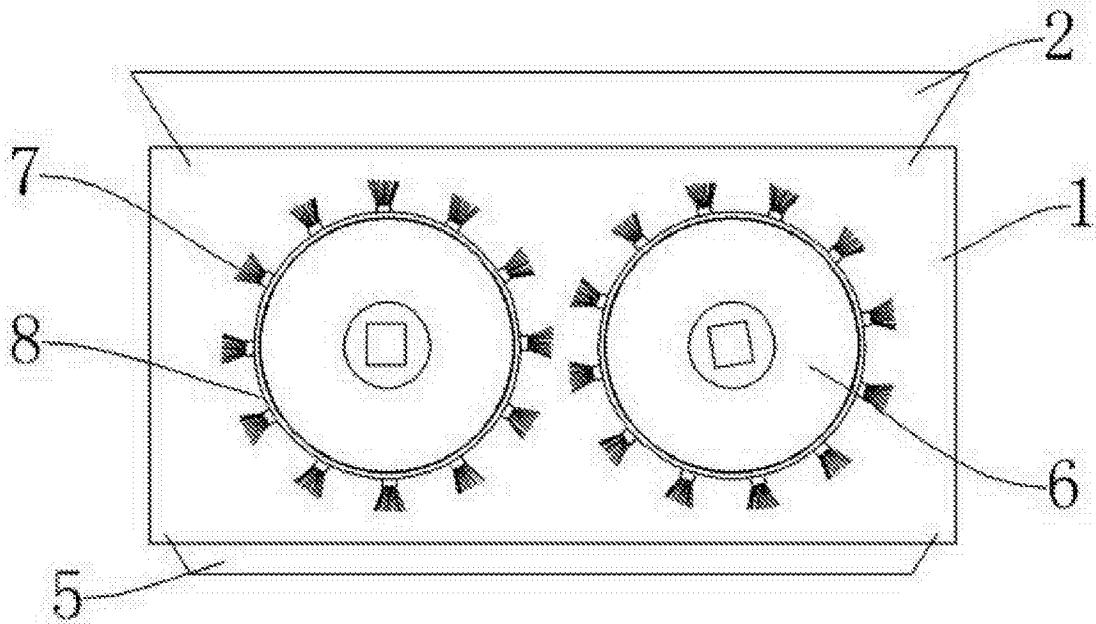


图 2