



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202922523 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 08

(21) 申请号 201220560843. 3

(22) 申请日 2012. 10. 30

(73) 专利权人 常州南车通用电气柴油机有限公司

地址 213000 江苏省常州市戚墅堰区东方东路 165 号

(72) 发明人 孔兵

(74) 专利代理机构 常州市夏成专利事务所(普通合伙) 32233

代理人 姜佩娟

(51) Int. Cl.

B25B 27/06 (2006. 01)

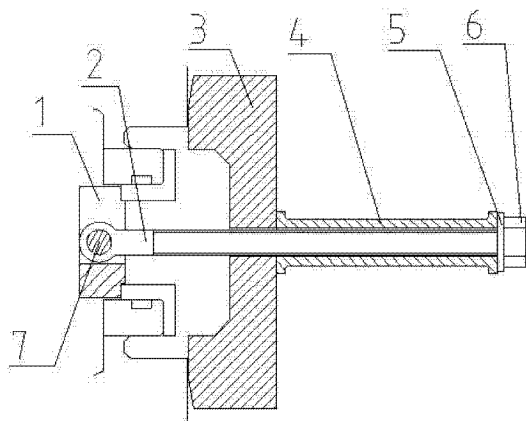
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

涡轮增压器轴承拆卸装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种拆卸装置,尤其是涡轮增压器轴承拆卸装置。该拆卸装置包括顶板、螺杆、支撑板、调节套、垫片和螺母,顶板和螺杆活动连接,螺杆穿过支撑板和调节套,螺母拧进螺杆尾端,垫片置于螺母与螺杆之间,顶板通过固定销和螺杆活动连接,该拆卸装置提高了轴承拆卸的效率和可靠性,保证了箱体轴承安装面的完好,极大的增加了箱体再用率。



1. 涡轮增压器轴承拆卸装置,其特征是,包括顶板(1)、螺杆(2)、支撑板(3)、调节套(4)、垫片(5)和螺母(6),顶板(1)和螺杆(2)活动连接,螺杆(2)穿过支撑板(3)和调节套(4),螺母(6)拧进螺杆(2)尾端,垫片(5)置于螺母(6)与螺杆(2)之间。

2. 根据权利要求1所述的涡轮增压器轴承拆卸装置,其特征是,顶板(1)通过固定销(7)和螺杆(2)活动连接。

涡轮增压器轴承拆卸装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种拆卸装置,尤其是涡轮增压器轴承拆卸装置。

背景技术

[0002] 涡轮增压器的滑动轴承属于核心部件,在拆卸时需要非常小心,不能损伤轴承安装面,且轴承薄壁、仅一端对外不易施力,常用机加工的方法将轴承切断或旋削到很薄然后敲下,耗时长、操作复杂且易损伤轴承安装面导致箱体报废。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有的轴承拆卸容易造成损伤的不足,本实用新型提供了涡轮增压器轴承拆卸装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:涡轮增压器轴承拆卸装置,包括顶板、螺杆、支撑板、调节套、垫片和螺母,顶板和螺杆活动连接,螺杆穿过支撑板和调节套,螺母拧进螺杆尾端,垫片置于螺母与螺杆之间。

[0005] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括顶板通过固定销和螺杆活动连接。

[0006] 本实用新型的有益效果是,该拆卸装置提高了轴承拆卸的效率和可靠性,保证了箱体轴承安装面的完好,极大的增加了箱体再用率。

附图说明

[0007] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0008] 图 1 是涡轮增压器轴承拆卸装置的结构示意图;

[0009] 图中 1. 顶板,2. 螺杆,3. 支撑板,4. 调节套,5. 垫片,6. 螺母,7. 固定销。

具体实施方式

[0010] 如图 1 是涡轮增压器轴承拆卸装置的结构示意图,涡轮增压器轴承拆卸装置,包括顶板 1、螺杆 2、支撑板 3、调节套 4、垫片 5 和螺母 6,顶板 1 和螺杆 2 活动连接,螺杆 2 穿过支撑板 3 和调节套 4,螺母 6 拧进螺杆 2 尾端,垫片 5 置于螺母 6 与螺杆 2 之间,顶板 1 通过固定销 7 和螺杆 2 活动连接。

[0011] 使用时,使顶板 1 与轴承中心线水平,穿过轴承后使其自然转成与轴承中心线垂直,将螺杆 2 向外拉,使顶板 1 的台阶卡住轴承,然后在螺杆 2 上依次套上支撑板 3、调节套 4、垫片 5 和螺母 6,将螺母 6 手动旋紧使顶板 1 与轴承内端面紧贴,用扳手继续旋进螺母 6,均匀施力使轴承受力被拉出来。对处于增压器箱体不同深度、不同平面的轴承,支撑板 3 都可以适应,而调节套 4 可以更换,该拆卸装置提高了轴承拆卸的效率和可靠性,保证了箱体轴承安装面的完好,极大的增加了箱体再用率。

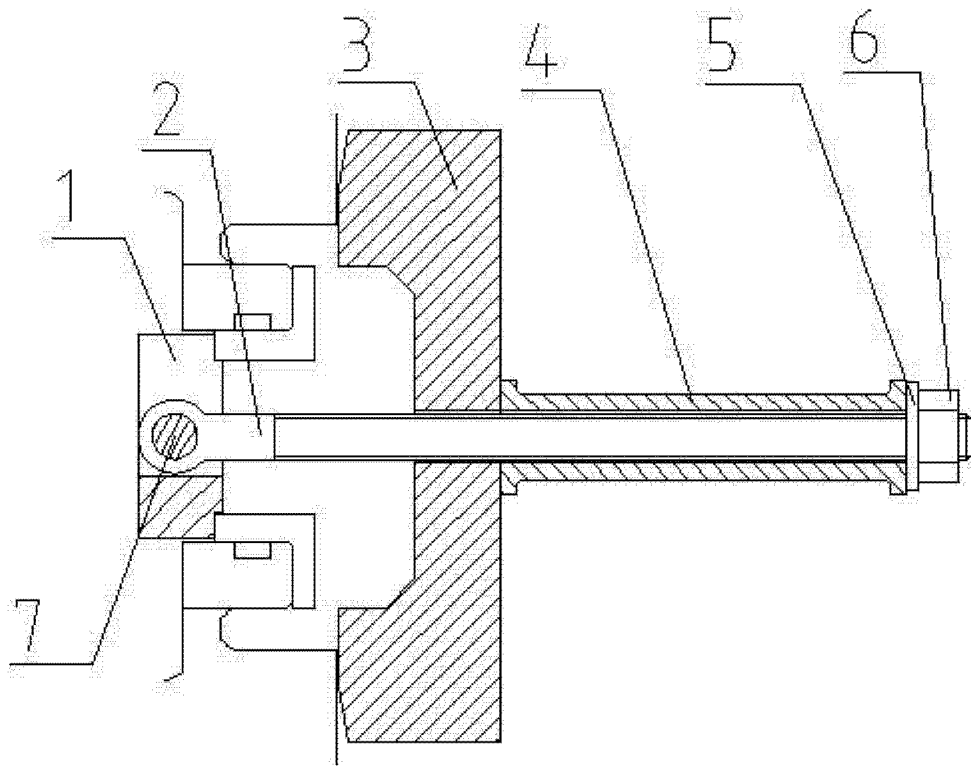


图 1