



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202782477 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 13

(21) 申请号 201220258137. 3

(22) 申请日 2012. 05. 30

(73) 专利权人 嘉善振杨汽车部件有限公司

地址 314111 浙江省嘉兴市嘉善县杨庙镇兴
杨路 131 号

(72) 发明人 沈增亮 汪建明

(74) 专利代理机构 杭州金源通汇专利事务所
(普通合伙) 33236

代理人 唐迅

(51) Int. Cl.

B60B 21/02 (2006. 01)

B60B 21/06 (2006. 01)

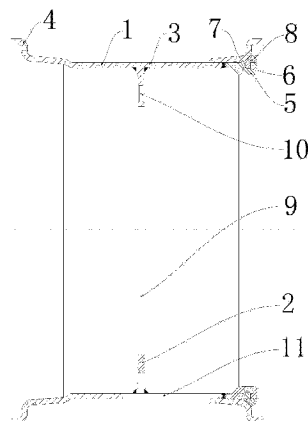
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

轮辋外径为 492mm 的内轮辐轮毂

(57) 摘要

本实用新型所设计的一种轮辋外径为 492mm 的内轮辐轮毂, 它主要包括轮辋和轮辐, 轮辋为环形结构, 轮辋包括轮圈座和护胎耳, 轮圈座和护胎耳一体成型, 轮圈座一侧向外倾斜, 护胎耳通过圆弧过渡设置在轮圈座倾斜侧的端口, 护胎耳的半径为 20mm, 轮辋水平处的外径为 492mm, 轮圈座另一侧焊接有支撑托, 在支撑托上设有向外的凹痕, 在轮圈座靠近凹痕端且相对凹痕内侧设有挡圈, 在凹痕内设有锁圈, 所述的轮辐焊接在轮辋内部的中间位置, 在轮辋的轮圈座上设有气门孔。这种轮辋外径为 492mm 的内轮辐轮毂, 其轮圈座和护胎耳为一体成型结构, 结构更加牢固, 能有效的提高轮毂的使用寿命, 而且其通过滚压成型, 可有效的降低其加工时间, 提高生产效率, 从而降低生产成本。



1. 一种轮辋外径为 492mm 的内轮辐轮毂, 它包括轮辋和轮辐, 其特征是轮辋为环形结构, 轮辋包括轮圈座和护胎耳, 轮圈座和护胎耳一体成型, 轮圈座一侧向外倾斜, 护胎耳通过圆弧过渡设置在轮圈座倾斜侧的端口, 护胎耳的半径为 20mm, 轮辋水平处的外径为 492mm, 轮圈座另一侧焊接有支撑托, 在支撑托上设有向外的凹痕, 在轮圈座靠近凹痕端且相对凹痕内侧设有挡圈, 在凹痕内设有锁圈, 所述的轮辐焊接在轮辋内部的中间位置, 轮辐中间设有通孔, 在轮辐外围均匀设有若干个螺孔, 在轮辋的轮圈座上设有气门孔。

轮辋外径为 492mm 的内轮辐轮毂

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车轮毂设备领域,尤其是一种轮辋外径为 492mm 的内轮辐轮毂。

背景技术

[0002] 现有的轮毂都采用轮圈座与护胎耳通过电焊连接,这样的结构会使两者之间的牢度相对较低,影响轮辋的使用寿命。而且在生产轮辋过程中,人工电焊或机械电焊,所需的时间都比较长,使生产效率相对较低,从而增加了生产成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决上述技术的不足而提供一种结构牢固,轮圈座与护胎耳一体成型的轮辋外径为 492mm 的内轮辐轮毂。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型所设计的轮辋外径为 492mm 的内轮辐轮毂,它主要包括轮辋和轮辐,轮辋为环形结构,轮辋包括轮圈座和护胎耳,轮圈座和护胎耳一体成型,轮圈座一侧向外倾斜,护胎耳通过圆弧过渡设置在轮圈座倾斜侧的端口,护胎耳的半径为 20mm,轮辋水平处的外径为 492mm,轮圈座另一侧焊接有支撑托,在支撑托上设有向外的凹痕,在轮圈座靠近凹痕端且相对凹痕内侧设有挡圈,在凹痕内设有锁圈,所述的轮辐焊接在轮辋内部的中间位置,轮辐中间设有通孔,在轮辐外围均匀设有若干个螺孔,在轮辋的轮圈座上设有气门孔。这种结构特点,其轮圈座与护胎耳为一体成型结构,结构牢固,可有效的提高轮毂的使用寿命。

[0005] 本实用新型所得到的轮辋外径为 492mm 的内轮辐轮毂,其轮圈座和护胎耳为一体成型结构,结构更加牢固,能有效的提高轮毂的使用寿命,而且其通过滚压成型,可有效的降低其加工时间,提高生产效率,从而降低生产成本。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的结构剖视图。

具体实施方式

[0007] 下面通过实施例结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0008] 实施例 1:

[0009] 如图 1 所示,本实施例描述的轮辋外径为 492mm 的内轮辐轮毂,它主要包括轮辋 1 和轮辐 2,轮辋 1 为环形结构,轮辋 1 包括轮圈座 3 和护胎耳 4,轮圈座 3 和护胎耳 4 一体成型,轮圈座 3 一侧向外倾斜,护胎耳 4 通过圆弧过渡设置在轮圈座 3 倾斜侧的端口,护胎耳 4 的半径为 20mm,轮辋 1 水平处的外径为 492mm,轮圈座 3 另一侧焊接有支撑托 5,在支撑托 5 上设有向外的凹痕 6,在轮圈座 3 靠近凹痕 6 端且相对凹痕 6 内侧设有挡圈 7,在凹痕 6 内设有锁圈 8,所述的轮辐 2 焊接在轮辋 1 内部的中间位置,轮辐 2 中间设有通孔 9,在轮辐 2

外围均匀设有若干个螺孔 10, 在轮辋 1 的轮圈座 3 上设有气门孔 11。

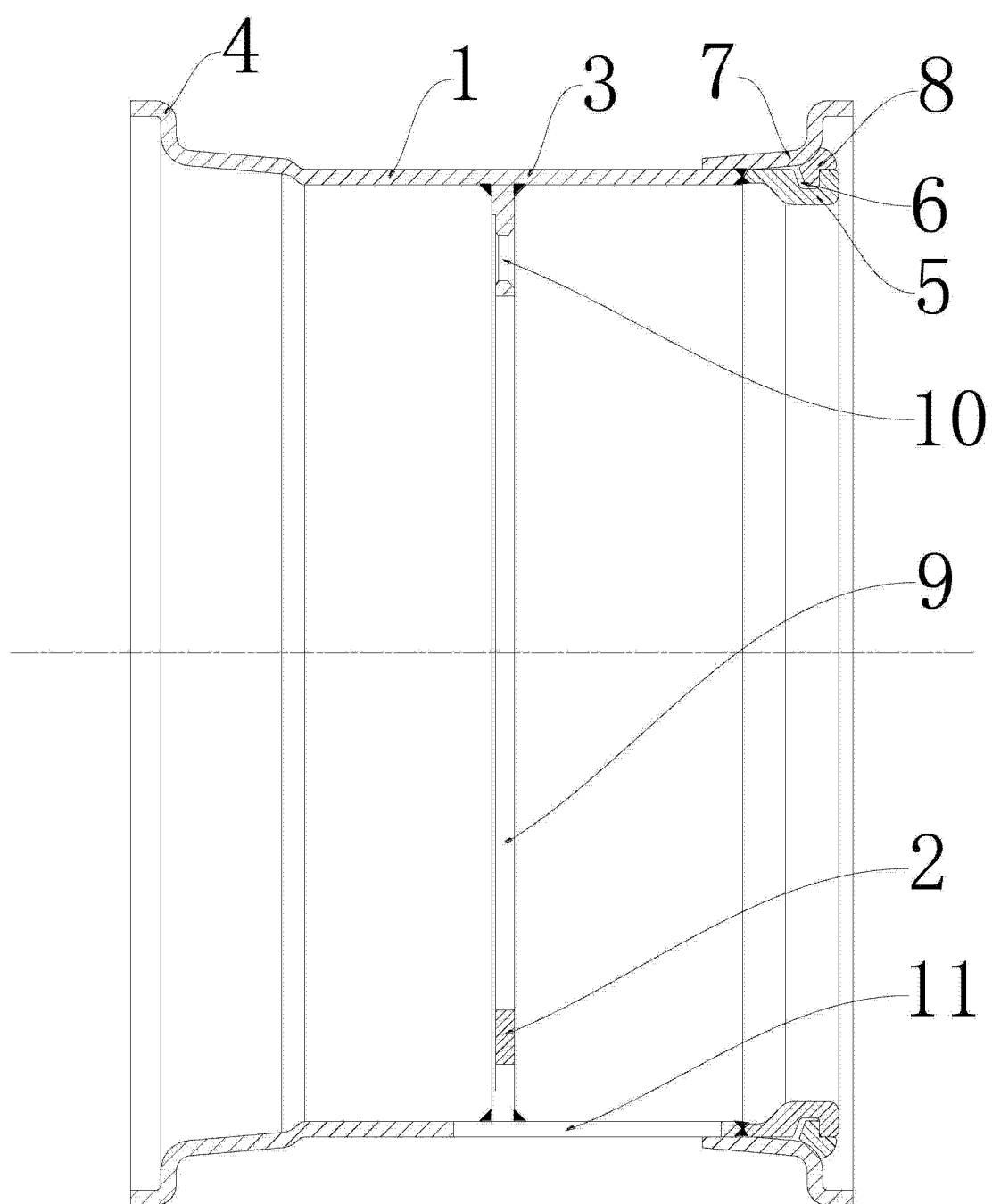


图 1