

Warszawa, 25 stycznia 1938 r.

URZĄD PATENTOWY



BIBLIOTEKA

Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

C 06 b 21/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

78c, 21/02

Nr 25741.

Kl. 78 c, 14.

„Nitrokémia” Ipartelepek Részvénytársaság
(Budapeszt, Węgry).

Sposób suszenia skrobi nitrowanej.

Zgłoszono 10 czerwca 1936 r.

Udzielono 9 listopada 1937 r.

Pierwszeństwo: 22 maja 1936 r. (Węgry).

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu suszenia nitrowanej i stabilizowanej skrobi, zawierającej zwykle stabilizatory i środki flegmatyzujące.

Znany jest sposób suszenia wilgotnej nitrowanej skrobi przez rozpościeranie jej na płytach w cienkich warstwach i przepuszczanie nad nią prądu powietrza. Wykonywanie tego sposobu zabiera dużo czasu, wymaga stosowania wielkich powierzchni podłoża, przy czym otrzymuje się produkt sproszkowany, który z trudem daje się przerabiać dalej.

Według wynalazku niniejszego w celu uniknięcia wyżej wzmiankowanych trudności wytwarza się ze skrobi nitrowanej, u-

stabilizowanej i zawierającej niezbędne dodatki do przeróbki na materiał wybuchowy, najpierw bryły foremne i przez to uwalnia ją od większej części zawartej w niej wody, po czym bryły te najlepiej po uprzednim rozdrobieniu suszy.

Skrobia nitrowana zawierająca środki flegmatyzujące, np. parafinę, stearynę i t. d., zawiera po odsączeniu względnie po odwirowaniu jeszcze 70 — 80% wody. Prasując skrobię nitrowaną w bryły foremne przez wywieranie na nią nacisku około 300 atm można zmniejszyć zawartość wody do mniej więcej 30%.

Prasowanie przeprowadza się najlepiej w próżni, wskutek czego można zmniej-

szyc w wysokim stopniu zawartą w bryłach prasowanych ilość wody i powietrza. Przez usunięcie powietrza wytwarza się mocne bryły prasowane nie rozpadające się przy suszeniu.

W celu przyspieszenia suszenia dobrze jest rozdrobić bryły prasowane na małe kawałki, po czym materiał przerabiany uwalnia się od cząstek sproszkowanych i suszy go w strumieniu ciepłego powietrza w temperaturze mniej więcej 50°C. Dobrze jest umieszczać materiał przerabiany składający się z małych kawałków na powierzchni filtrującej i przepuszczać przez nią ciepłe powietrze. Za pomocą tego sposobu można dobrze wysuszyć skrobię nitrowaną w małej przestrzeni szybko i oszczędnie.

Skrobia nitrowana wysuszona w sposób opisany nadaje się dobrze do prasowania w bryły foremne, co przeprowadza się zwykle z materiałami wybuchowymi, ponieważ przy prasowaniu materiału w kawałkach można łatwo usunąć powietrze przez odsysanie.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób suszenia nitrowanej skrobi, znamienny tym, że stabilizowaną skrobię nitrowaną, zawierającą ewentualnie również dodatki potrzebne do jej przeróbki na materiał wybuchowy, prasuje się w bryły w celu częściowego usunięcia z niej wody, po czym bryły suszy się w strumieniu powietrza.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że prasowanie nitroskrobi przeprowadza się w próżni.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że bryły sprasowane przed suszeniem ich za pomocą strumienia powietrza rozdrabia się i oddziela sproszkowaną nitroskrobię.

„Nitrokémia”

Ipartelepek

Részvénytársaság.

Zastępca: K. Czempiński,

rzecznik patentowy.