



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203591732 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 14

(21) 申请号 201320691916. 7

(22) 申请日 2013. 11. 05

(73) 专利权人 江苏晨光涂料有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进区湟里镇里
墅村

(72) 发明人 周爱国

(74) 专利代理机构 常州市夏成专利事务所(普
通合伙) 32233

代理人 沈毅

(51) Int. Cl.

B01F 7/30(2006. 01)

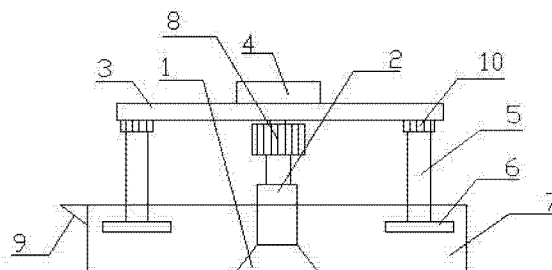
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

自转型涂料分散机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种分散机,尤其是自转型涂料分散机。该分散机包括机座、液压杆、机架、电机、传动轴和分散杆,液压杆底端设有机座,顶端与机架固定连接,机架上端设有电机,下端设有传动轴,传动轴顶端与分散杆固定连接,机架的前后两端各固定连接有一个传动轴和分散杆,机座固定在搅拌桶内,液压杆顶端固定有马达一,机架中心通过马达一与液压杆固定连接,搅拌桶侧边设有涂料出口,机架的前后端设有马达二,传动轴通过马达二与机架固定连接,该分散机可以利用双传动轴进行自身旋转,节约了成本,提高了工作效率。



1. 自转型涂料分散机,包括机座(1)、液压杆(2)、机架(3)、电机(4)、传动轴(5)和分散杆(6),液压杆(2)底端设有机座(1),顶端与机架(3)固定连接,机架(3)上端设有电机(4),下端设有传动轴(5),传动轴(5)顶端与分散杆(6)固定连接,其特征是,机架(3)的前后两端各固定连接有一个传动轴(5)和分散杆(6),机座(1)固定在搅拌桶(7)内,液压杆(2)顶端固定有马达一(8),机架(3)中心通过马达一(8)与液压杆(2)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的自转型涂料分散机,其特征是,搅拌桶(7)侧边设有涂料出口(9)。

3. 根据权利要求1所述的自转型涂料分散机,其特征是,机架(3)的前后端设有马达二(10),传动轴(5)通过马达二(10)与机架(3)固定连接。

自转型涂料分散机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种分散机，尤其是自转型涂料分散机。

背景技术

[0002] 分散机属于液态物料搅拌分散的设备，广泛的应用于油墨、颜料、涂料等化工产品生产中，通常分散机由底座、传动机构、搅拌装置及控制装置组成，传统分散机的搅拌装置为转轴直接带动分散盘进行作业，但是分散范围较小，工作效率不高。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有的分散机作业面积小，效率低的不足，本实用新型提供了自转型涂料分散机。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：自转型涂料分散机，包括机座、液压杆、机架、电机、传动轴和分散杆，液压杆底端设有机座，顶端与机架固定连接，机架上端设有电机，下端设有传动轴，传动轴顶端与分散杆固定连接，机架的前后两端各固定连接有一个传动轴和分散杆，机座固定在搅拌桶内，液压杆顶端固定有马达一，机架中心通过马达一与液压杆固定连接。

[0005] 根据本实用新型的另一个实施例，进一步包括搅拌桶侧边设有涂料出口。

[0006] 根据本实用新型的另一个实施例，进一步包括机架的前后端设有马达二，传动轴通过马达二与机架固定连接。

[0007] 本实用新型的有益效果是，该分散机可以利用双传动轴进行自身旋转，节约了成本，提高了工作效率。

附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图；

[0010] 图中 1. 机座，2. 液压杆，3. 机架，4. 电机，5. 传动轴，6. 分散杆，7. 搅拌桶，8. 马达一，9. 涂料出口，10. 马达二。

具体实施方式

[0011] 如图 1 是本实用新型的结构示意图，自转型涂料分散机，包括机座 1、液压杆 2、机架 3、电机 4、传动轴 5 和分散杆 6，液压杆 2 底端设有机座 1，顶端与机架 3 固定连接，机架 3 上端设有电机 4，下端设有传动轴 5，传动轴 5 顶端与分散杆 6 固定连接，机架 3 的前后两端各固定连接有一个传动轴 5 和分散杆 6，机座 1 固定在搅拌桶 7 内，液压杆 2 顶端固定有马达一 8，机架 3 中心通过马达一 8 与液压杆 2 固定连接，搅拌桶 7 侧边设有涂料出口 9，机架 3 的前后端设有马达二 10，传动轴 5 通过马达二 10 与机架 3 固定连接。

[0012] 当开动电机 4 时，液压杆 2 上的马达一 8 会带动机架 3 进行旋转，而此时机架 3 两

端的传动轴 5 就会进行圆周旋转,由于机座 1 固定在搅拌桶 7 的中间,所以两个传动轴 5 就会在搅拌桶 7 内进行分散作业,而两个传动轴 5 分别在马达二 10 的带动下进行自转,从而带动分散杆 6 进行分散作业,该分散机可以利用双传动轴进行自身旋转,节约了成本,提高了工作效率。

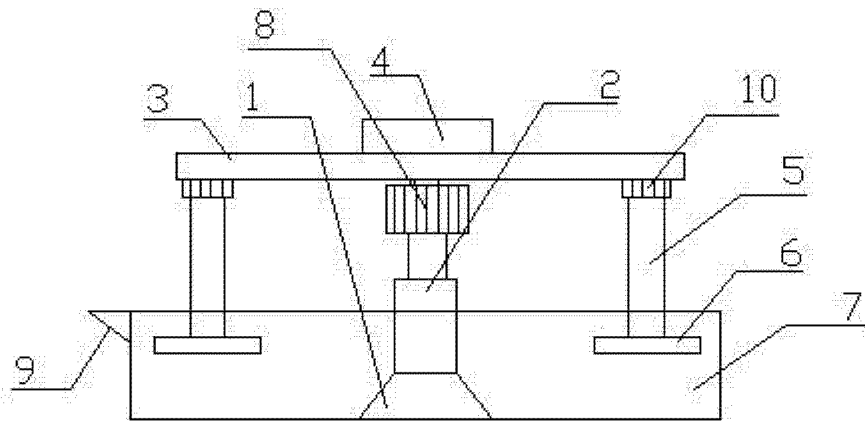


图 1