

19



Octrooi Centrum  
Nederland

11 2000991

12 C OCTROOI<sup>20</sup>

21 Aanvraagnummer: 2000991

51 Int.Cl.:  
A01K31/00 (2006.01) A01K31/17 (2006.01)

22 Ingediend: 09.11.2007

41 Ingeschreven:  
12.05.2009

73 Octrooihouder(s):  
A.H. Jansen Holding B.V. te Barneveld.

47 Verleend:  
12.05.2009

72 Uitvinder(s):  
Albrecht Hendrik Jansen te Barneveld.

45 Uitgegeven:  
01.07.2009

74 Gemachtigde:  
Ir. H.Th. van den Heuvel c.s. te 5200 BN  
's-Hertogenbosch.

54 **Werkwijze voor het vullen van een reeks naast elkaar geplaatste dierenhokken.**

57 De uitvinding betreft een werkwijze voor het vullen van een reeks naast elkaar geplaatste dierenhokken, waarbij zich onder de reeks dierenhokken een transportband uitstrekt en waarbij in de bodem van elk van de dierenhokken een afsluitbare opening is aangebracht, waarbij de werkwijze de stappen van het plaatsen van met dieren gevulde houders op een einde van de transportband, het transporteren van de transportband tot de met dieren gevulde houders zich onder de afsluitbare openingen bevinden, het openen van de afsluitbare opening, het door de opening heen oppakken van de met dieren gevulde houders, het uit de houders nemen van de dieren en het in het dierenhok plaatsen van de dieren, het op de transportband plaatsen van de lege houders, het sluiten van de opening, het transporteren van de transportband en het van een einde van de transportband afnemen van de lege houders.

NL C 2000991

Dit octrooi is verleend ongeacht het bijgevoegde resultaat van het onderzoek naar de stand van de techniek en schriftelijke opinie. Het octrooischrift komt overeen met de oorspronkelijk ingediende stukken. Octrooi Centrum Nederland is een agentschap van het ministerie van Economische Zaken.

## **Werkwijze voor het vullen van een reeks naast elkaar geplaatste dierenhokken**

De uitvinding betreft een werkwijze voor het vullen van een reeks naast elkaar geplaatste dierenhokken, waarbij zich onder de reeks dierenhokken een transportband  
5 uitstrekt en waarbij in de bodem van elk van de dierenhokken een afsluitbare opening is  
aangebracht. Dergelijke dierenhokken worden bijvoorbeeld toegepast voor het houden  
van pluimvee of andere kleindieren, zoals konijnen. Hierbij zijn de dierenhokken naast  
elkaar geplaatst om onder handhaving van toegankelijkheid van elk van de hokken de  
10 dieren op een kleine ruimte te kunnen huisvesten. Hierbij wordt de bodem van de  
dierenhokken door een rooster gevormd, opdat de mest kan worden afgevoerd. Voor het  
verder afvoeren van de mest wordt gebruik gemaakt van de zich onder hokken  
uitstreckende transportbanden.

Dergelijke reeksen dierenhokken kunnen aanzienlijke afmetingen bereiken, tot enige  
15 tientallen tot honderdtallen hokken. Hierbij wordt elk van de hokken normaliter  
bewoond door enige honderdtallen dieren. Het vullen van dergelijke reeksen hokken is  
dan ook een veelomvattende operatie omdat veelal enige tienduizenden dieren in de  
hokken moeten worden geplaatst. Volgens de stand van de techniek wordt hierbij  
gebruik gemaakt van in de zijwanden van de dierenhokken aangebrachte luiken  
20 waardoorheen de dieren tot in hun hok moeten worden gebracht. Dit brengt mee dat de  
dieren, die veelal in dozen worden aangevoerd, tot in de nabijheid van elk van de  
hokken moeten worden gebracht, hetgeen bij grote aantallen dieren de nodige  
inspanning vereist.

25 Het doel van de onderhavige uitvinding is het verschaffen van een werkwijze die  
minder inspanningen vereist.

Dit doel wordt bereikt door een dergelijk werkwijze die de volgende stappen van het  
plaatsen van met dieren of broedeieren gevulde houders op een einde van de  
30 transportband, het transporteren van de transportband tot de met dieren of broedeieren  
gevulde houders zich onder de afsluitbare openingen bevinden, het openen van de  
afsluitbare opening, het door de opening heen oppakken van de met dieren of  
broedeieren gevulde houders, het uit de houders nemen van de dieren of de broedeieren  
en het in het dierenhok plaatsen van de dieren of de broedeieren, het op de

transportband plaatsen van de lege houders, het sluiten van de opening en het transporteren van de transportband.

5 Deze werkwijze maakt hierbij gebruik van de in de vorm van een mestband onder de hokken aanwezige transportband, die nuttig wordt gebruikt voor het transport van de houders waarin de dieren worden aangevoerd. Tevens wordt hierbij gebruik gemaakt van de bodem aangebrachte openingen die normaliter door een rooster zijn afgesloten, welk rooster beweegbaar, bijvoorbeeld schuif- of kantelbaar is uitgevoerd voor het vrijmaken van de opening. Het hok is hierbij toegankelijk voor het uitvoeren van de  
10 noodzakelijke handelingen.

Het zal duidelijk zijn dat deze werkwijze zowel voor levende dieren kan worden toegepast als voor broedeieren. Wanneer zij wordt toegepast voor broedeieren, wordt verondersteld dat de in de hokken heersende temperatuur en vochtigheidsgraad geschikt  
15 zijn voor het voltooien van de laatste dagen van het broedproces voor de broedeieren.

Om te voorkomen dat de dieren door de opening heen op de transportband vallen, heeft het de voorkeur dat na het door de opening heen pakken van de houders de opening wordt gesloten. Deze voorwaarde geldt uiteraard niet voor broedeieren.  
20

Om dezelfde reden heeft het eveneens de voorkeur dat na het uit de houders nemen van de dieren, de ledige houders door de opening in een volgend hok tot op de band worden geplaatst.

25 Alhoewel het in principe mogelijk is elk van de hokken afzonderlijk achtereenvolgens met dieren te vullen heeft voor betreft efficiëntie de voorkeur dat na het plaatsen van een met voor een hok bestemde dieren gevulde groep houders op de transportband, de transportband over een afstand wordt bewogen, die gelijk is aan de steek tussen twee dierenhokken, hetgeen wordt herhaald tot zich onder de opening van elk dierenhok een  
30 met dieren gevulde groep houders bevindt. Dit biedt de mogelijkheid in een eerste processtap alle houders tot onder de openingen in de hokken te brengen en in een volgende processtap de houders alle hokken te ledigen. In het algemeen passen er meer kuikens of broedeieren in een hok dan in een doos, zodat de inhoud van een groep dozen noodzakelijk is voor het vullen van een hok. Er kan echter niet worden

uitgesloten dat een groep houders uit een enkele houder kan bestaan, wanneer de inhoud van een houder overeenkomt met die van een doos. Hierbij wordt opgemerkt dat het aantrekkelijk is wanneer de aandrijving van de transportband op afstand bestuurbaar is. Dit is in het bijzonder aantrekkelijk wanneer tijdens het ledigen van de houders blijkt  
5 dat deze zich niet onder de opening bevinden en dat zij over een kleine afstand worden bewogen. Hiertoe zou van een draadloze afstandsbediening gebruik gemaakt kunnen worden.

Alhoewel de opening in de bodem van de hokken ook een functie heeft in het afvoeren  
10 van de volgroeide dieren op de transportband, is het voor de onderhavige werkwijze interessant wanneer de opening wordt geopend door het wegschuiven van een rooster. De ruimte-problemen die ontstaan bij bijvoorbeeld een kantelbaar of draaibaar rooster worden hiermede vermeden.

15 Na het ledigen van de houders, blijven de lege houders op de transportband over. Om het afvoeren daarvan te vergemakkelijken, heeft het voorkeur wanneer na het ledigen van de houders de transportband over een afstand wordt bewogen die gelijk is aan de steek tussen twee dierenhokken, waarbij telkens een groep lege houders naar een einde van de transportband wordt getransporteerd. Deze houders kunnen dan worden  
20 afgenomen of vallen simpelweg van de transportband af.

Er ontstaat een verdere rationalisering te verkrijgen, wordt bij voorkeur, nadat zich onder elke opening een met dieren gevulde houder bevindt, elk van de houders geledigd voordat de ledige houders gezamenlijk naar een einde van de transportband worden  
25 getransporteerd. Hiermede wordt het gehele proces in drie processtappen verdeeld, te weten de transportstap van de houders tot onder de hokken, het ledigen van de houders in elk van de hokken en het van elk van de hokken afvoeren van de geledigde houders, zodat het lopen zoveel mogelijk wordt vermeden.

30 Alhoewel in principe de mogelijkheid bestaat dat de gevulde houders aan een eerste einde van de transportband worden toegevoerd en de geledigde houders van het andere einde van de transportband worden afgevoerd, heeft het de voorkeur dat de met dieren gevulde houders op een eerste einde van de transportband worden geplaatst en de lege houders van het eerste einde worden verwijderd.

Omdat in het bijzonder pluimvee in grote hoeveelheden wordt gehouden, komen de voordelen van de onderhavige uitvinding in het bijzonder tot uitdrukking wanneer de dieren door kuikens worden gevormd, dat de dierenhokken door kuiken- of  
 5 kippenhokken wordt gevormd en dat de transportband door een mestband wordt gevormd.

In het bijzonder, doch niet uitsluitend bij de teelt van pluimvee worden wel in meerdere niveaus gerangschikte hokken gebruikt voor het houden van de dieren. Ook dan is het  
 10 aantrekkelijk de werkwijze volgens de uitvinding toe te passen, omdat het relatief grotere aantal dieren leidt tot potentieel grotere logistieke problemen bij het vullen van de hokken. Een voorkeursuitvoeringsvorm verschaft dan ook de maatregel dat de dierenhokken in tenminste twee boven elkaar geplaatste reeksen zijn gerangschikt, onder elk waarvan zich een transportband uitstrekt en dat de werkwijze  
 15 achtereenvolgens voor elk van de reeksen dierenhokken wordt uitgevoerd.

Vervolgens zal de onderhavige uitvinding worden toegelicht aan de hand van de bijgaande tekeningen, waarin voorstellen:

Figuur 1: een gedeeltelijk detailaanzicht van een inrichting ten gebruike bij  
 20 de het uitvoeren van de werkwijze volgens de uitvinding;

Figuren 1A-II: doorsnede-aanzichten van de in figuur 1 afgebeelde inrichting in diverse stadia van de werkwijze volgens de uitvinding; en

Figuur 3: een met de figuren 2 overeenkomend doorsnede-aanzicht van een  
 25 meerlagige variant van de in figuur 2 weergegeven inrichting, waarbij eveneens de werkwijze volgens de uitvinding kan worden toegepast.

De werkwijze volgens een uitvinding wordt toegepast bij een reeks hokken voor pluimvee, zoals in figuur 1 is afgebeeld. Dit grote aantal naast elkaar gerangschikte hokken 1, waarvan er slechts twee, te weten 1A en 1B zijn weergegeven, is geplaatst in  
 30 een frame 2. Hierbij is de bodem van elk van de hokken 1 als rooster 2 is uitgevoerd, opdat de door de pluimdieren geproduceerde mest door de bodem heen valt. Ook de zijwanden zijn als rooster uitgevoerd. Om toegang te verkrijgen tot de inhoud van het hok is in een van de aan de lengterichting van de reeks hokken uitstreckende wanden een afsluitbaar luik. Afhankelijk van de bouwvorm kan de bovenwand van elk van de

hokken ook als rooster of als gesloten wand zijn uitgevoerd. Onder een rooster wordt overigens ook gaas verstaan. Het zal de vakman duidelijk zijn dat de grootte van de openingen tussen staven van het rooster of de mazen van het gaas afhangen van de aard en de grootte van de betreffende dieren.

5

Voor het opvangen van de mest strekt zich een transportband 3 onder de hokken 1 heen uit. Hierbij wordt in de normale situatie deze band af en toe aangedreven voor het afvoeren van de op deze transportband gevallen mest. Voorts is in de bodem van elk van de hokken een opening 4 aangebracht, die normaliter, dat wil zeggen wanneer het hok 1 bewoond is door de pluimdieren, gesloten is met een beweegbaar rooster 5. In 10 figuur 1 is het rooster 5 – ter verduidelijking - getekend als een draaibaar rooster, maar het zal duidelijk zijn dat het rooster 5 ook als een schuifbaar rooster kan zijn uitgevoerd.

Vervolgens zal de werkwijze volgens de uitvinding worden toegelicht aan de hand van 15 de figuren 2A-2 I. In figuur 2A is een van vier hokken 1A, 1B, 1C en 1D voorziene reeks hokken getoond, die zijn ondergebracht in een frame 2, waarin eveneens een transportband 3 is geplaatst die zich onder de hokken 1 uitstrekt. Uitgaande van de in figuur 1A weergegeven situatie met lege hokken, worden de dieren, bijvoorbeeld 20 kuikens aangevoerd in dozen 7. Hierbij is het aantal kuikens in een groep van twee dozen gelijk aan het aantal in een hok 1 te plaatsen kuikens. In figuur 1 bevindt zich dan ook naast een einde van de transportband 3 een stapel van zes dozen 7, terwijl er al twee dozen 7A op de transportband 3 zijn geplaatst.

Bij de in figuur 2B weergegeven positie is de transportband 3 over de steek van twee 25 hokken bewogen, waardoor de aanvankelijk op het einde van de transportband 3 geplaatste dozen 7A tot onder het eerste hok 1A zijn bewogen. Inmiddels is ook een tweede groep dozen 7B op het einde van de transportband 3 geplaatst.

In figuur 2C is de situatie weergegeven, waarbij de transportband 3 nog een steek verder 30 is bewogen, waardoor de dozen 7A zich onder het hok 1B bevinden en de groep dozen 7B zich ander het hok 1A bevindt. Vervolgens is een derde groep dozen 7C op het einde van de transportband geplaatst.

Daarna wordt de transportband 3 nog een steek verder bewogen, waarna de laatste groep dozen 7D op het einde van de transportband wordt geplaatst en de transportband nog een steek verder wordt bewogen. Dan bevindt zich onder elk van de hokken 1A-1D een dozen 7D-7A, zoals in figuur 2D is weergegeven.

5

Nadat deze handelingen zijn verricht, kunnen de dozen achtereenvolgens in de hokken worden geledigd. Hiertoe wordt aanvankelijk het luik in de zijwand van het eerste hok 1A geopend, opdat toegang kan worden verkregen tot het eerste hok 1A en het rooster in de bodem van het eerste hok kan worden verwijderd van de opening opdat de onder  
10 deze opening geplaatste dozen 7D gepakt kan worden. De dozen wordt door de opening heen bewogen waarna het luik wordt gesloten. Daarna worden de kuikens 8 uit de dozen genomen. Dan is de in figuur 2E weergegeven situatie verkregen.

Nadat de dozen 7D weer zijn gesloten, kunnen deze weer terug worden geplaatst op de  
15 transportband 3. Om te voorkomen dat de inmiddels vrij door het hok heen lopende kuikens door de opening heen tot op de band vallen, worden de lege dozen uit het hok gehaald en worden deze door de opening in het volgende hok, waar immers nog geen kuikens lopen, tot op de transportband geplaatst, waarna de in figuur 2F weergegeven situatie is verkregen.

20

Vervolgens wordt dezelfde procedure uitgevoerd voor het volgende hok 1B met de groep dozen 7C. Hiertoe hoeft de transportband 3 niet te worden bewogen omdat de dozen 7C zich al onder het hok 1B bevinden. Ook hier wordt het rooster van de opening in de bodem verwijderd en wordt de doos door de opening heen bewogen, het rooster  
25 weer teruggeplaatst, waarna de kuikens 8 worden uitgenomen uit de dozen, waarna de in figuur 2G weergegeven situatie is verkregen.

Wanneer daarna de geledigde dozen in door de opening in het volgende hok is teruggeplaatst en deze opening in de bodem is gesloten, is de in figuur 2H weergegeven  
30 situatie verkregen.

Dezelfde handelingen worden eveneens uitgevoerd voor de volgende hokken 1C en 1D, waarna de in figuur 2I weergegeven situatie is ontstaan.

Daarna resteert het in omgekeerde richting laten bewegen van de transportband opdat de inmiddels lege dozen 7 naar het einde van de transportband worden teruggevoerd en zij daar van de transportband worden afgenomen en worden opgestapeld, zoals in figuur 2J getoond is.

5

Het duidelijk zijn dat het eveneens mogelijk is de ledige dozen onder de hokken naar het andere einde van de transport worden toegevoerd, bijvoorbeeld wanneer daar desbetreffende afvoermiddelen aanwezig zijn. Deze afvoermiddelen zouden de vorm kunnen hebben van een pers voor het verkleinen van het volume van de lege dozen.

10

Ten slotte toont figuur 3 een andere configuratie van een op twee verschillende niveaus aangebracht hokken 1A-1D, respectievelijk 11A-11D, waarbij onder elk van de reeks hokken een transportband 3, respectievelijk 13 is aangebracht eveneens de werkwijze volgens de onderhavige uitvinding kan worden toegepast.

15

Alhoewel in het in principe niet is uitgesloten de werkwijze in omgekeerde richting uit te voeren, dat wil zeggen voor het uit de hokken afvoeren van de dieren, is dit in de praktijk minder aantrekkelijk omdat de volgroeide dieren te groot zijn.

20

Voorts wordt opgemerkt dat in het bovenstaande de band zich onder de hokken uitstrekt, hetgeen van belang is in verband met de mestafvoer. In principe is het voor toepassing van de uitvinding eveneens mogelijk dat de transportband zich naast of boven de hokken uitstrekt.

## Conclusies

1.      Werkwijze voor het vullen van een reeks naast elkaar geplaatste dierenhokken, waarbij zich onder de reeks dierenhokken een transportband uitstrekt en waarbij in de bodem van elk van de dierenhokken een afsluitbare opening is aangebracht,
 

5

**gekenmerkt door** de volgende stappen:

  - het plaatsen van met dieren of met broedeieren gevulde houders op een einde van de transportband;
  - het transporteren van de transportband tot de met dieren of broedeieren gevulde houders zich onder de afsluitbare openingen bevinden;
 

10
  - het openen van de afsluitbare opening;
  - het door de opening heen oppakken van de met dieren of broedeieren gevulde houders;
  - het uit de houders nemen van de dieren of broedeieren en het in het dierenhok plaatsen van de dieren of broedeieren;
  - het op de transportband plaatsen van de lege houders;
 

15
  - het sluiten van de opening; en
  - het transporteren van de transportband.
  
2.      Werkwijze volgens conclusie 1, **met het kenmerk**, dat de opening in de band is aangebracht en dat na het door de opening heen pakken van de houders de opening wordt gesloten.
 

20
  
3.      Werkwijze volgens conclusie 2, **met het kenmerk**, dat na het uit de houders nemen van de dieren of broedeieren, de ledige houders door de opening in een volgend hok tot op de band worden geplaatst.
 

25
  
4.      Werkwijze volgens conclusie 1, 2 of 3, **met het kenmerk**, dat na het plaatsen van een met voor een hok bestemde dieren of broedeieren gevulde groep houders op de transportband, de transportband over een afstand wordt bewogen, die gelijk is aan de steek tussen twee dierenhokken, hetgeen wordt herhaald tot zich onder de opening van elk dierenhok een met dieren of broedeieren gevulde groep houders bevindt.
 

30
  
5.      Werkwijze volgens een van de conclusies 1-4, **met het kenmerk**, dat de opening wordt geopend door het wegschuiven van een rooster.

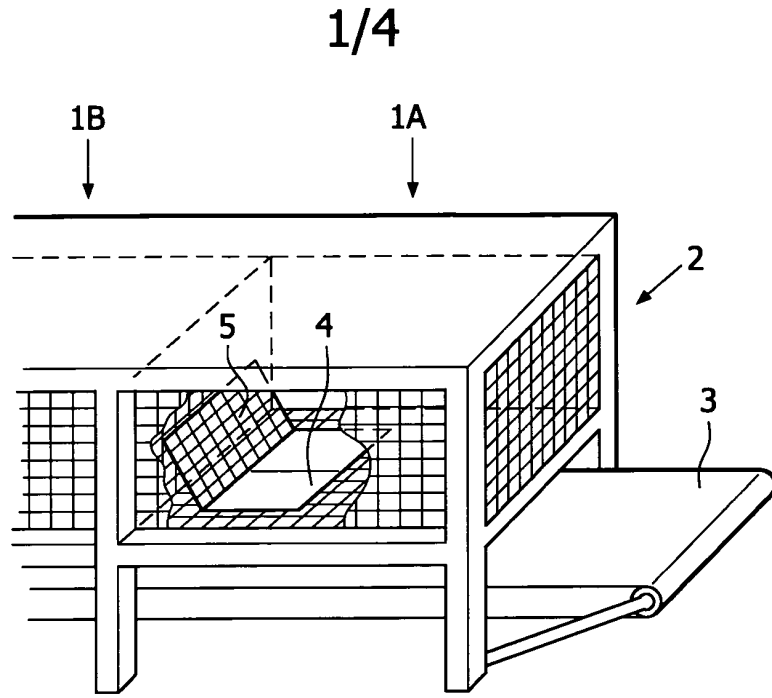
6. Werkwijze volgens een van de voorafgaande conclusies,, **met het kenmerk**, dat na het ledigen van de houders de transportband over een afstand wordt bewogen die gelijk is aan de steek tussen twee dierenhokken, waarbij telkens een lege groep houders  
5 naar een einde van de transportband wordt getransporteerd.

7. Werkwijze volgens een van de voorafgaande conclusies, **met het kenmerk**, dat nadat zich onder elke opening een met dieren of broedeieren gevulde groep houders bevindt, elk van de houders wordt geledigd voordat de ledige houders gezamenlijk naar  
10 een einde van de transportband worden getransporteerd.

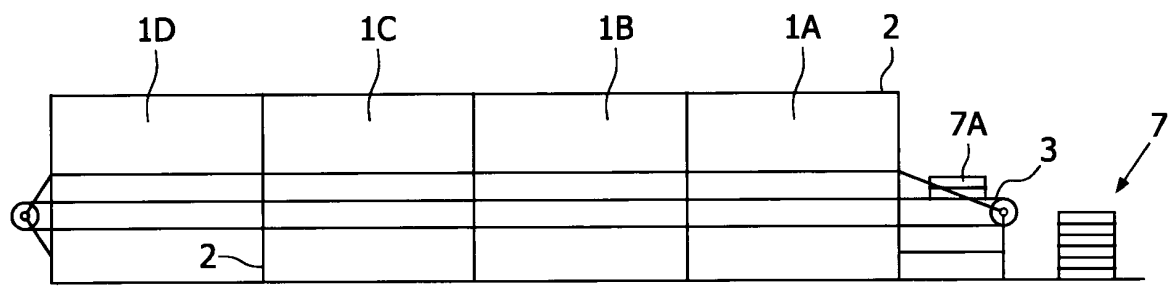
8. Werkwijze volgens een van de voorafgaande conclusies, **met het kenmerk**, dat de met dieren of broedeieren gevulde houders op een eerste einde van de transportband worden geplaatst en de lege houders van het eerste einde worden verwijderd.  
15

9. Werkwijze volgens een van de voorafgaande conclusies, **met het kenmerk**, dat de dieren door kuikens of/en konijnen worden gevormd, dat de dierenhokken door kuiken-, kippen- of konijnenhokken wordt gevormd en dat de transportband door een mestband wordt gevormd.  
20

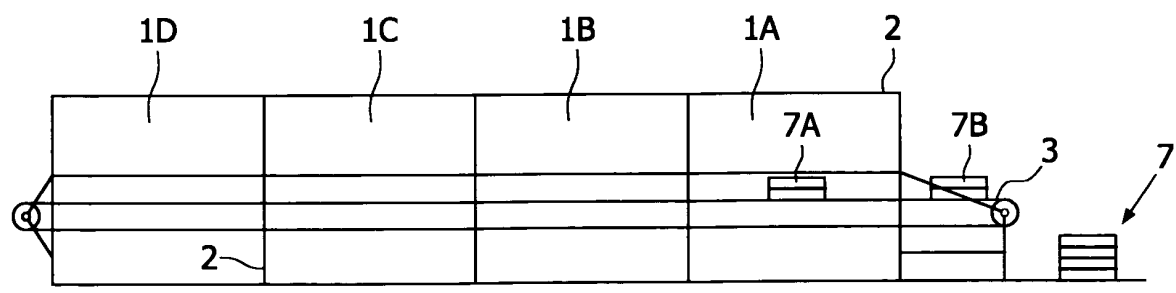
10. Werkwijze volgens een van de voorafgaande conclusies, **met het kenmerk**, dat de dierenhokken in tenminste twee boven elkaar geplaatste reeksen zijn gerangschikt, onder elk waarvan zich een transportband uitstrekt en dat de werkwijze achtereenvolgens voor elk van de reeksen dierenhokken wordt uitgevoerd.  
25



**FIG. 1**



**FIG. 2A**



**FIG. 2B**

2/4

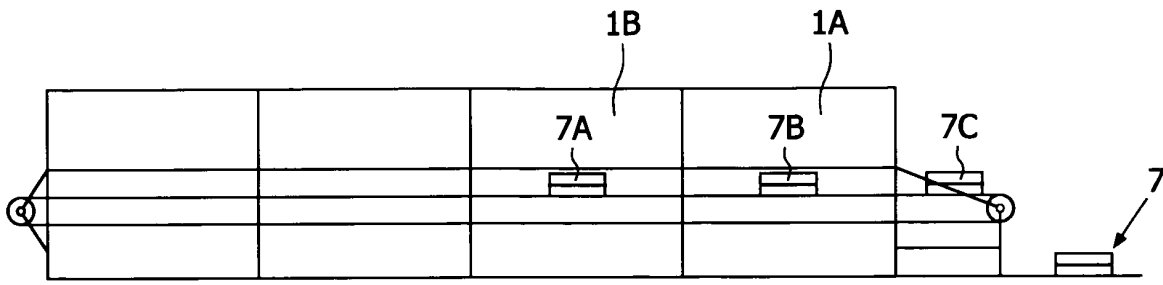


FIG. 2C

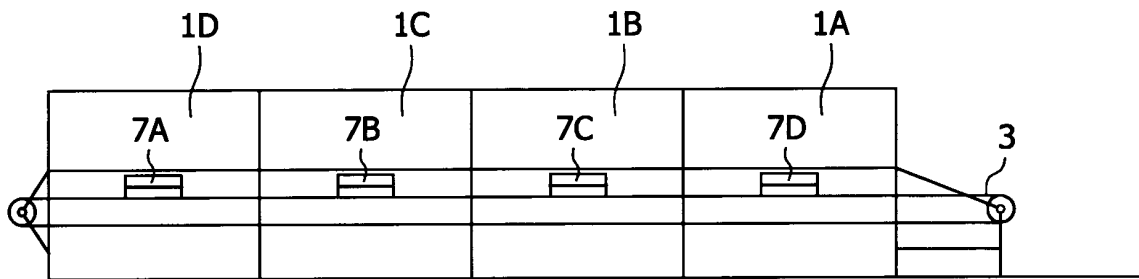


FIG. 2D

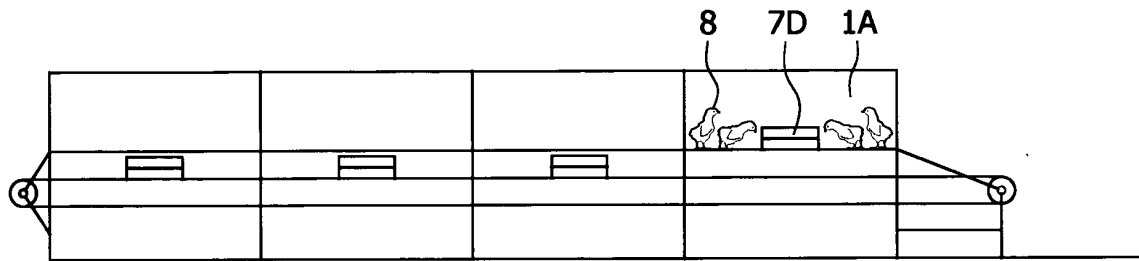


FIG. 2E

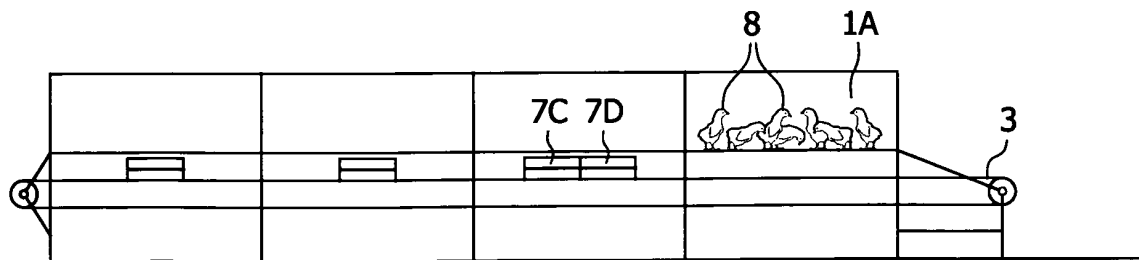


FIG. 2F

3/4

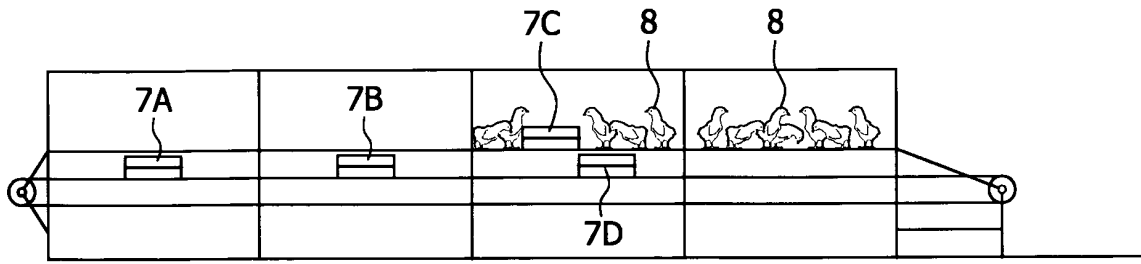


FIG. 2G

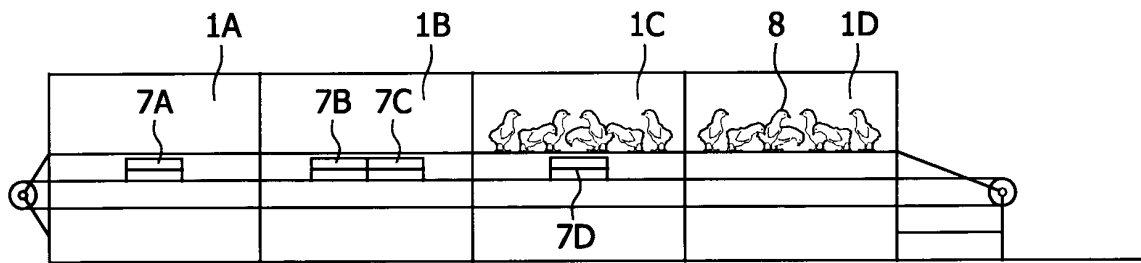


FIG. 2H

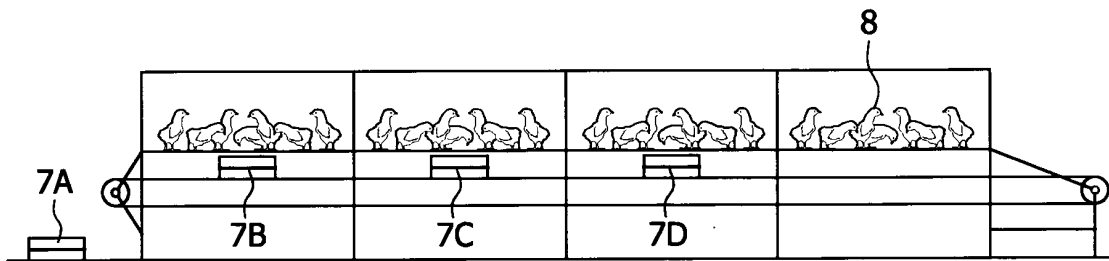


FIG. 2I

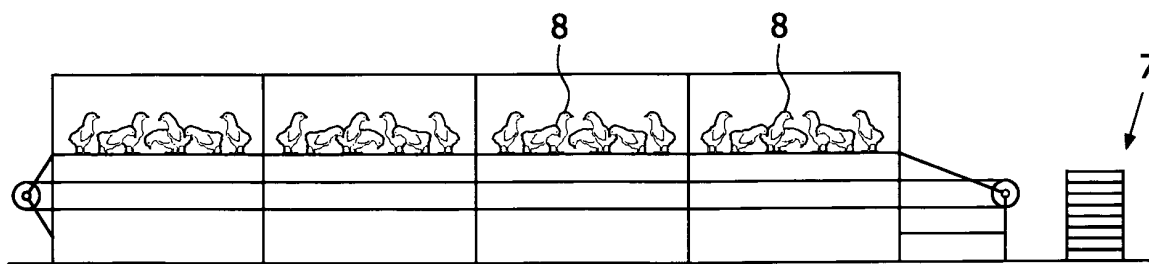


FIG. 2J

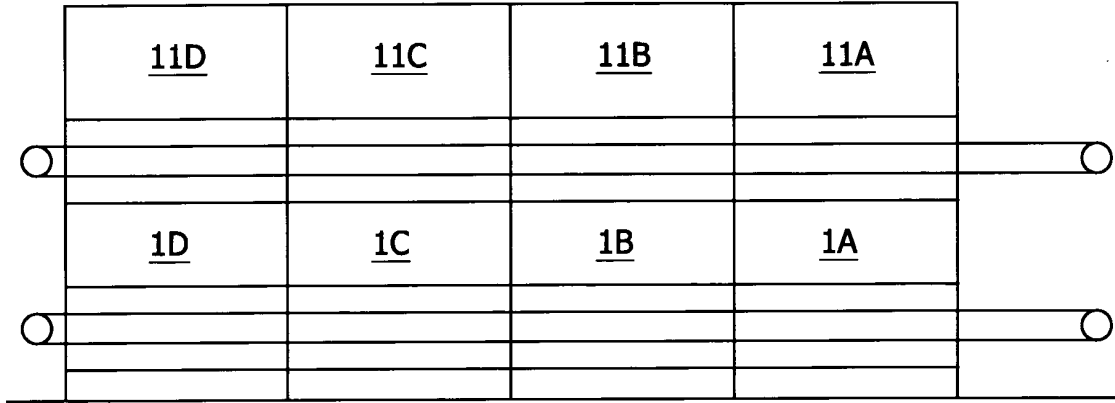


FIG. 3

# SAMENWERKINGSVERDRAG (PCT)

## RAPPORT BETREFFENDE NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN INTERNATIONAAL TYPE

IDENTIFICATIE VAN DE NATIONALE AANVRAGE	KENMERK VAN DE AANVRAGER OF VAN DE GEMACHTIGDE
	<b>1.015.014 NL</b>
Nederlands aanvraag nr.	Indieningsdatum
<b>2000991</b>	<b>09-11-2007</b>
	Ingeroepen voorrangdatum
Aanvrager (Naam)	
<b>A.H. Jansen Holding B.V.</b>	
Datum van het verzoek voor een onderzoek van internationaal type	Door de Instantie voor Internationaal Onderzoek aan het verzoek voor een onderzoek van internationaal type toegekend nr.
<b>06-02-2008</b>	<b>SN 49750</b>
<b>I. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP</b> (bij toepassing van verschillende classificaties, alle classificatiesymbolen opgeven)	
Volgens de internationale classificatie (IPC)	
<b>A01K31/00</b>	<b>A01K31/17</b>
<b>II. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK</b>	
Onderzochte minimumdocumentatie	
Classificatiesysteem	Classificatiesymbolen
<b>IPC8</b>	<b>A01K</b>
Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen	
III. <input type="checkbox"/>	<b>GEEN ONDERZOEK MOGELIJK VOOR BEPAALDE CONCLUSIES</b> (opmerkingen op aanvullingsblad)
IV. <input type="checkbox"/>	<b>GEBREK AAN EENHEID VAN UITVINDING</b> (opmerkingen op aanvullingsblad)

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET  
RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND  
VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar  
de stand van de techniek  
**NL 2000991**

A. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP  
INV. A01K31/00 A01K31/17

Volgens de Internationale Classificatie van octrooien (IPC) of zowel volgens de nationale classificatie als volgens de IPC.

**B. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK**

Onderzochte minimum documentatie (classificatie gevolgd door classificatiesymbolen)  
**A01K**

Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor dergelijke documenten, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen

Tijdens het onderzoek geraadpleegde elektronische gegevensbestanden (naam van de gegevensbestanden en, waar uitvoerbaar, gebruikte trefwoorden)  
**EPO-Internal**

**C. VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN**

Categorie *	Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.
A	FR 2 626 138 A (DANNO ATELIERS CONST L [FR]) 28 juli 1989 (1989-07-28) samenvatting bladzijde 4, regel 3 - bladzijde 7, regel 32 figuren 1,2	1-10
A	US 3 119 375 A (ERNST WILLIAM B) 28 januari 1964 (1964-01-28) het gehele document	1-10
A	NL 7 211 492 A (LANDWERK N.V.) 26 februari 1974 (1974-02-26) bladzijde 2, regel 20 - bladzijde 3, regel 4 figuur 1	1-10
	----- -/--	

Verdere documenten worden vermeld in het vervolg van vak C.

Leden van dezelfde octroofamilie zijn vermeld in een bijlage

\* Speciale categorieën van aangehaalde documenten

\*A\* niet tot de categorie X of Y behorende literatuur die de stand van de techniek beschrijft

\*D\* in de octrooiaanvraag vermeld

\*E\* eerdere octroof(aanvraag), gepubliceerd op of na de indieningsdatum, waarin dezelfde uitvinding wordt beschreven

\*L\* om andere redenen vermelde literatuur

\*O\* niet-schriftelijke stand van de techniek

\*P\* tussen de voorrangdatum en de indieningsdatum gepubliceerde literatuur

\*T\* na de indieningsdatum of de voorrangdatum gepubliceerde literatuur die niet bezwarend is voor de octrooiaanvraag, maar wordt vermeld ter verheldering van de theorie of het principe dat ten grondslag ligt aan de uitvinding

\*X\* de conclusie wordt als niet nieuw of niet inventief beschouwd ten opzichte van deze literatuur

\*Y\* de conclusie wordt als niet inventief beschouwd ten opzichte van de combinatie van deze literatuur met andere geciteerde literatuur van dezelfde categorie, waarbij de combinatie voor de vakman voor de hand liggend wordt geacht

\*Z\* lid van dezelfde octroofamilie of overeenkomstige octrooipublicatie

Datum waarop het onderzoek naar de stand van de techniek van internationaal type werd voltooid

**24 Juni 2008**

Verzenddatum van het rapport van het onderzoek naar de stand van de techniek van internationaal type

Naam en adres van de instantie

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
Fax: (+31-70) 340-3016

De bevoegde ambtenaar

**Espeel, Els**

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET  
RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND  
VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar  
de stand van de techniek  
**NL 2000991**

C.(Vervolg). VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN

Categorie °	Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.
A	US 5 570 657 A (KUHLMANN JOSEF [DE]) 5 november 1996 (1996-11-05) samenvatting kolom 2, regel 12 - kolom 3, regel 25 figuren 1-4 -----	1-10

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET  
RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND  
VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Informatie over leden van dezelfde octrooifamilie

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar  
de stand van de techniek

NL 2000991

In het rapport genoemd octrooigeschrift	Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
FR 2626138	A	28-07-1989	GEEN
US 3119375	A	28-01-1964	GEEN
NL 7211492	A	26-02-1974	GEEN
US 5570657	A	05-11-1996	AT 146651 T 15-01-1997 CA 2154283 A1 01-09-1994 DE 4304599 C1 28-07-1994 WO 9418823 A1 01-09-1994 EP 0684761 A1 06-12-1995 ES 2097030 T3 16-03-1997 JP 3117720 B2 18-12-2000 JP 8506492 T 16-07-1996



OCTROOICENTRUM NEDERLAND

WRITTEN OPINION

File No. SN49750	Filing date ( <i>day/month/year</i> ) 09.11.2007	Priority date ( <i>day/month/year</i> )	Application No. NL2000991
International Patent Classification (IPC) INV. A01K31/00 A01K31/17			
Applicant A.H. Jansen Holding B.V. te Barneveld			

This opinion contains indications relating to the following items:

- Box No. I Basis of the opinion
- Box No. II Priority
- Box No. III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
- Box No. IV Lack of unity of invention
- Box No. V Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
- Box No. VI Certain documents cited
- Box No. VII Certain defects in the application
- Box No. VIII Certain observations on the application

	Examiner Espeel, Els
--	-------------------------

## WRITTEN OPINION

---

### Box No. I Basis of this opinion

---

1. This opinion has been established on the basis of the latest set of claims filed before the start of the search.
2. With regard to any **nucleotide and/or amino acid sequence** disclosed in the application and necessary to the claimed invention, this opinion has been established on the basis of:
  - a. type of material:
    - a sequence listing
    - table(s) related to the sequence listing
  - b. format of material:
    - on paper
    - in electronic form
  - c. time of filing/furnishing:
    - contained in the application as filed.
    - filed together with the application in electronic form.
    - furnished subsequently for the purposes of search.
3.  In addition, in the case that more than one version or copy of a sequence listing and/or table relating thereto has been filed or furnished, the required statements that the information in the subsequent or additional copies is identical to that in the application as filed or does not go beyond the application as filed, as appropriate, were furnished.
4. Additional comments:

---

### Box No. V Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

---

#### 1. Statement

Novelty	Yes: Claims	1-10
	No: Claims	
Inventive step	Yes: Claims	1-10
	No: Claims	
Industrial applicability	Yes: Claims	1-10
	No: Claims	

#### 2. Citations and explanations

**see separate sheet**

**Re Item V**

**Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability;  
citations and explanations supporting such statement**

1. Reference is made to the following document:

D1: FR-A-2 626 138 (DANNO ATELIERS CONST L [FR]) 28 juli 1989 (1989-07-28)

2.1 The document D1 is regarded as being the closest prior art to the subject-matter of claim 1, and shows (see the relevant passages cited in the search report) (the references in parentheses applying to this document):

Een werkwijze voor het vullen van een reeks naast elkaar geplaatste dierenhokken (10a,10a',10b,10b',10c,10c',10d,10d'), waarbij zich onder de reeks dierenhokken een transportband (11) uitstrekt en waarbij in de zijkant (4,4') van elk van de dierenhokken een afsluitbare opening (see page 5, lines 10-14) is aangebracht.

2.2 The subject-matter of claim 1 differs from this known method in that:

- in claim 1 *de afsluitbare opening in de bodem van elk van de dierenhokken is aangebracht*, and not in the *zijkant* as described in D1, and
- the steps as described in lines 7-17 of claim 1, are not known from document D1. Document D1 describes a method in which the animals can be inserted into the cages through the *afsluitbare opening*. The *transportband* described in document D1 is just a means for conveying away the excrement of the animals. This *transportband* is not in any way involved in the actual process of filling the cages

2.3 The subject-matter of claim 1 is therefore new.

2.4 The problem to be solved by the present invention may be regarded as *het verschaffen van een werkwijze voor het vullen van een reeks naast elkaar geplaatste dierenhokken die minder inspanningen vereist*.

2.5 The solution to this problem proposed in claim 1 of the present application is considered as involving an inventive step for the following reasons:

The prior published documents, cited in the search report, either taken individually or in combination do not disclose, suggest or reasonably lead the person skilled in the art to provide a method of filling a row of cages as described in claim 1 without the exercise of inventive skills. Especially the incorporation of a *transportband* which is placed beneath the cages into the filling-process is not known, nor hinted at in the prior art cited in the search report.

3. Claims 2-10 are dependent on claim 1 and as such also meet the requirements of novelty and inventive step.