



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 118700695 A

(43) 申请公布日 2024. 09. 27

(21) 申请号 202410954649.0

(22) 申请日 2024.07.17

(71) 申请人 苏州巴洛特新材料有限公司

地址 215143 江苏省苏州市相城区黄埭镇  
春丰路88号

(72) 发明人 苗国华 张国帅 葛建国

(74) 专利代理机构 北京曼京知识产权代理事务  
所(普通合伙) 11965

专利代理师 陈子朝

(51) Int. Cl.

B41F 15/42 (2006.01)

B41F 35/00 (2006.01)

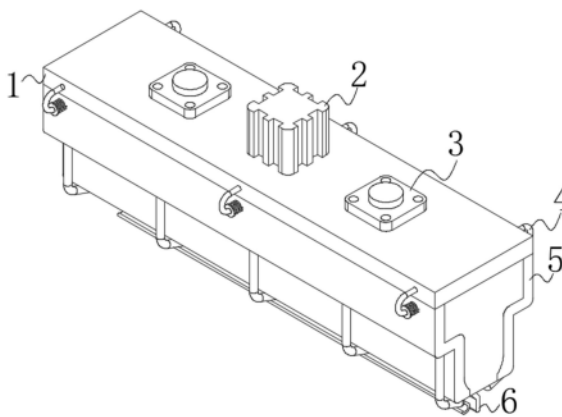
权利要求书2页 说明书7页 附图7页

## (54) 发明名称

一种金属印花涂层板生产的刮刀结构

## (57) 摘要

本发明公开了一种金属印花涂层板生产的刮刀结构,涉及印花刮刀技术领域,支撑座,所述支撑座的顶部固定连接有机,所述支撑座的顶部对称设置有液压杆,所述液压杆的顶部与支撑座的内壁固定连接,本发明通过设置清理机构,清理环与刮刀板的外表面相接触时,清理环能够将刮刀板上多余的颜料进行刮落,从而避免刮刀板上残留过多的颜料,同时通过将刮刀板与钩环进行接触挤压时,清理板同时受到挤压力,使得清理板通过伸缩杆与小弹簧在支撑板的内壁中进行滑动,从而避免钩环与刮刀的挤压力过大对刮刀板的表面造成损伤,在刮刀板持续进行移动时,通过钩环与刮刀板的接触刮蹭,从而将刮刀板上干固的颜料污渍进行刮蹭清理。



1. 一种金属印花涂层板生产的刮刀结构, 包括, 其特征在于:

支撑座(1), 所述支撑座(1)的顶部固定连接有电机(2), 所述支撑座(1)的顶部对称设置有液压杆(3), 所述液压杆(3)的顶部与支撑座(1)的内壁固定连接;

修整部件(6), 该修整部件(6)用于对刮刀进行安装及固定;

整合部件(5), 该整合部件(5)用于对修整部件(6)进行清理工作, 以及均匀设置在整合部件(5)外表面的连接部件(4);

所述连接部件(4)远离整合部件(5)的一端与支撑座(1)的外表面固定连接, 所述修整部件(6)的外表面与连接部件(4)远离支撑座(1)的一端滑动连接, 所述修整部件(6)的顶部与支撑座(1)的底部固定连接;

其中, 所述整合部件(5)包括支撑板(51), 所述支撑板(51)的内壁均匀设置喷淋管(52), 所述喷淋管(52)的外表面与支撑板(51)的内壁固定连接, 所述喷淋管(52)的内腔滑动连接有挤压杆(59), 所述挤压杆(59)远离喷淋管(52)的一端固定连接有挤压板(53), 所述挤压板(53)的底部均匀设置有大弹簧(54), 所述大弹簧(54)的顶部与挤压板(53)的底部固定连接, 所述大弹簧(54)的底部与支撑板(51)的内壁固定连接, 所述挤压板(53)的外表面均匀开设有三角槽(55), 所述支撑板(51)内壁远离喷淋管(52)的一端均匀设置有伸缩杆(56), 所述伸缩杆(56)的外表面套设有小弹簧(57), 所述伸缩杆(56)远离支撑板(51)内壁的一端固定连接有清理机构(58)。

2. 根据权利要求1所述的一种金属印花涂层板生产的刮刀结构, 其特征在于: 所述连接部件(4)包括连接杆(41), 所述连接杆(41)远离支撑座(1)的一端与支撑板(51)的内壁滑动连接, 所述连接杆(41)远离连接座的一端与支撑座(1)的外表面固定连接, 所述连接杆(41)的外表面固定连接有圆板(42), 所述圆板(42)靠近支撑座(1)的一端固定连接有连接弹簧(43), 所述连接弹簧(43)远离圆板(42)的一端与支撑座(1)的外表面固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种金属印花涂层板生产的刮刀结构, 其特征在于: 所述清理机构(58)包括清理板(581), 所述清理板(581)的外表面与伸缩杆(56)远离支撑板(51)的一端固定连接, 所述清理板(581)的外表面均匀设置有钩环(582), 所述钩环(582)的外表面与清理板(581)远离伸缩杆(56)的一端固定连接, 所述清理板(581)的外表面均匀设置有清理环(583), 所述清理板(581)远离伸缩杆(56)的一端与清理环(583)的外表面固定连接, 所述清理环(583)的外表面均匀开设有圆槽(584)。

4. 根据权利要求3所述的一种金属印花涂层板生产的刮刀结构, 其特征在于: 所述连接杆(41)远离支撑座(1)的一端与支撑板(51)的内壁滑动连接, 所述小弹簧(57)远离清理板(581)的一端与支撑板(51)的内壁固定连接, 所述小弹簧(57)远离支撑板(51)内壁的一端与清理板(581)远离钩环(582)的一端固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种金属印花涂层板生产的刮刀结构, 其特征在于: 所述修整部件(6)包括修整板(61), 所述修整板(61)的顶部与电机(2)的输出端固定连接, 所述修整板(61)的顶部均匀设置有导向杆(62), 所述导向杆(62)的底部与修整板(61)的顶部固定连接, 所述导向杆(62)远离修整板(61)的一端固定连接有三角块(63), 所述修整板(61)的外表面对称设置有限位机构(64), 所述限位机构(64)的外表面与修整板(61)的两端固定连接, 所述限位机构(64)的内腔设置有安装机构(65), 所述安装机构(65)的外表面与限位机构(64)的内腔滑动连接。

6. 根据权利要求5所述的一种金属印花涂层板生产的刮刀结构,其特征在于:所述限位机构(64)包括固定板(641),所述固定板(641)的靠近导向杆(62)的一端与修整板(61)的外表面固定连接,所述固定板(641)的外表面开设有滑动槽(642),所述固定板(641)远离修整板(61)的一端对称设置有限位杆(643),所述限位杆(643)的外表面固定连接有限位板(644),所述限位板(644)靠近固定板(641)的一端固定连接有限位弹簧(645),所述限位弹簧(645)远离限位板(644)的一端与固定板(641)的外表面固定连接,所述限位杆(643)靠近滑动槽(642)的一端与固定板(641)的内壁滑动连接,所述限位杆(643)远离固定板(641)的一端固定连接有限位块(646),所述限位块(646)靠近滑动槽(642)的一端固定连接有圆弧块(647)。

7. 根据权利要求6所述的一种金属印花涂层板生产的刮刀结构,其特征在于:所述安装机构(65)包括安装座(651),所述安装座(651)的外表面对称设置有安装块(652),所述安装块(652)的外表面对称开设有方槽(654),所述安装块(652)远离方槽(654)的一侧开设有限位槽(653),所述安装座(651)的底部滑动连接有刮刀机构(655)。

8. 根据权利要求7所述的一种金属印花涂层板生产的刮刀结构,其特征在于:所述限位块(646)的外表面与方槽(654)的内壁滑动连接,所述圆弧块(647)远离限位块(646)的一端与限位槽(653)的内壁相接触,所述安装块(652)的外表面与滑动槽(642)的内壁滑动连接。

9. 根据权利要求7所述的一种金属印花涂层板生产的刮刀结构,其特征在于:所述刮刀机构(655)包括顶板(6551),所述顶板(6551)的外表面与安装座(651)的底部滑动连接,所述顶板(6551)的底部固定连接有刮刀板(6552),所述顶板(6551)的外表面对称开设有安装槽(6553),所述刮刀板(6552)的内壁转动连接有抵挡板(6554)。

## 一种金属印花涂层板生产的刮刀结构

### 技术领域

[0001] 本发明涉及印花刮刀技术领域,具体涉及一种金属印花涂层板生产的刮刀结构。

### 背景技术

[0002] 印花是布料后处理中的其中一环,通过不同的染料或者颜料在布料上印制花纹以提高布料的美观程度。常见的印花设备是平网印花机和圆网印花机,由于工厂内通常需要进行大批量的生产,因此常用圆网印花机对布料进行印花。

[0003] 现有装置的刮刀在印花进行工作后,刮刀表面会残留多余的颜料,如不及时进行清理颜料干固会在刮刀上,从而对后续的印花工作造成不便。

### 发明内容

[0004] 针对现有技术的不足,本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:本发明所述的一种金属印花涂层板生产的刮刀结构,支撑座,所述支撑座的顶部固定连接有电机,所述支撑座的顶部对称设置有液压杆,所述液压杆的顶部与支撑座的内壁固定连接;

[0005] 修整部件,该修整部件用于对刮刀进行安装及固定;

[0006] 整合部件,该整合部件用于对修整部件进行清理工作,以及均匀设置在整合部件外表面的连接部件;

[0007] 所述连接部件远离整合部件的一端与支撑座的外表面固定连接,所述修整部件的外表面与连接部件远离支撑座的一端滑动连接,所述修整部件的顶部与支撑座的底部固定连接;

[0008] 其中,所述整合部件包括支撑板,所述支撑板的内壁均匀设置喷淋管,所述喷淋管的外表面与支撑板的内壁固定连接,所述喷淋管的内腔滑动连接有挤压杆,所述挤压杆远离喷淋管的一端固定连接有挤压板,所述挤压板的底部均匀设置有大弹簧,所述大弹簧的顶部与挤压板的底部固定连接,所述大弹簧的底部与支撑板的内壁固定连接,所述挤压板的外表面均匀开设有三角槽,所述支撑板内壁远离喷淋管的一端均匀设置有伸缩杆,所述伸缩杆的外表面套设有小弹簧,所述小弹簧远离清理板的一端与支撑板的内壁固定连接,所述小弹簧远离支撑板内壁的一端与清理板远离钩环的一端固定连接,所述伸缩杆远离支撑板内壁的一端固定连接有清理机构;在刮刀板进行收整时,通过电机带动修整板在支撑板的内腔中进行向上移动,使得导向杆上的三角块与挤压板的底部相接触,通过三角块带动挤压板向上持续进行移动时,挤压板带动挤压杆在喷淋管内进行向上滑动后,支撑板持续向上进行移动时,通过支撑板在连接杆的外表面进行滑动,使得三角块经过三角槽脱离时,同时通过大弹簧的收缩作用,使得挤压板与支撑板解除挤压,使得挤压板带动挤压杆在喷淋管中进行滑动,从而将喷淋管中的清洁液通过喷淋管进行喷出,从而在刮刀板进行收缩时能够对刮刀板的表面进行喷淋清洁,从而便于后续的清理机构对刮刀板的表面进行清理工作。

[0009] 所述连接部件包括连接杆,所述连接杆远离支撑座的一端与支撑板的内壁滑动连

接,所述连接杆远离连接座的一端与支撑座的外表面固定连接,所述连接杆的外表面固定连接有圆板,所述圆板靠近支撑座的一端固定连接有连接弹簧,所述连接弹簧远离圆板的一端与支撑座的外表面固定连接;

[0010] 优选的,所述清理机构包括清理板,所述清理板的外表面与伸缩杆远离支撑板的一端固定连接,所述清理板的外表面均匀设置有钩环,所述钩环的外表面与清理板远离伸缩杆的一端固定连接,所述清理板的外表面均匀设置有清理环,所述清理板远离伸缩杆的一端与清理环的外表面固定连接,所述清理环的外表面均匀开设有圆槽;通过刮刀板在进行收缩工作时,通过修整板带动刮刀板向上进行移动时,清理环与刮刀板的外表面相接触时,在刮刀板持续移动时,清理环能够将刮刀板上多余的颜料进行刮落,从而避免刮刀板上残留过多的颜料,从而干固在刮刀板的表面上,清理环的材质为橡胶材质,同时通过将刮刀板与钩环进行接触挤压时,清理板同时受到挤压力,使得清理板通过伸缩杆与小弹簧在支撑板的内壁中进行滑动,从而避免钩环与刮刀板的挤压力过大对刮刀板的表面造成损伤,在刮刀板持续进行移动时,通过钩环与刮刀板的接触刮蹭,从而将刮刀板上干固的颜料污渍进行刮蹭清理。

[0011] 所述修整部件包括修整板,所述修整板的顶部与电机的输出端固定连接,所述修整板的顶部均匀设置有导向杆,所述导向杆的底部与修整板的顶部固定连接,所述导向杆远离修整板的一端固定连接有三角块,所述修整板的外表面对称设置有限位机构,所述限位机构的外表面与修整板的两端固定连接,所述限位机构的内腔设置有安装机构,所述安装机构的外表面与限位机构的内腔滑动连接;

[0012] 优选的,所述限位机构包括固定板,所述固定板的靠近导向杆的一端与修整板的外表面固定连接,所述固定板的外表面开设有滑动槽,所述固定板远离修整板的一端对称设置有限位杆,所述限位杆的外表面固定连接有限位板,所述限位板靠近固定板的一端固定连接有限位弹簧,所述限位弹簧远离限位板的一端与固定板的外表面固定连接,所述限位杆靠近滑动槽的一端与固定板的内壁滑动连接,所述限位杆远离固定板的一端固定连接有限位块,所述限位块的外表面与方槽的内壁滑动连接,所述限位块靠近滑动槽的一端固定连接有圆弧块,所述圆弧块远离限位块的一端与限位槽的内壁相接触;在对刮刀板进行安装时,通过将安装块放置于滑动槽中,通过安装块带动安装座在滑动槽内进行滑动,使得安装块上的限位槽首先与圆弧块远离限位块的一端相接触,在安装块在滑动槽内持续滑动时,由于限位槽内壁的形状为由低到高设置,在圆弧块与限位槽持续接触滑动时,使得圆弧块带动限位块通过限位杆在固定板上进行滑动,当圆弧块在限位槽内进行滑出后,同时使得限位块脱离滑动槽,通过限位弹簧的拉伸作用,使得限位块与安装块的内壁相接触,同时使得圆弧杆与方槽的内壁相接触,从而对安装块进行限位固定,避免安装块在滑动槽中滑动带动刮刀板脱离滑动槽。

[0013] 优选的,所述安装机构包括安装座,所述安装座的外表面对称设置有安装块,所述安装块的外表面与滑动槽的内壁滑动连接,所述安装块的外表面对称开设有方槽,所述安装块远离方槽的一侧开设有限位槽,通过在安装块上开设有方槽能够根据不同的印花工作对刮刀板的角度进行调节工作,所述安装座的底部滑动连接有刮刀机构。

[0014] 优选的,所述刮刀机构包括顶板,所述顶板的外表面与安装座的底部滑动连接,所述顶板的底部固定连接有刮刀板,所述顶板的外表面对称开设有安装槽,所述刮刀板的内

壁转动连接有抵挡板;在外接装置带动刮刀板进行移动时,使得刮板刀能够推刮颜料从而对板材的表面进行印花工作,刮刀板在推动颜料对板材进行表面印花工作时,如果颜料堆积较多时,会对印花的效果造成干扰,通过在刮刀板上设置抵挡板,在刮刀板推动颜料进行印花工作时,通过抵挡板对部分颜料进行抵挡,从而能够减少刮刀板推刮时的颜料,从而避免堆积过多的颜料干扰到正常的印花工作。

[0015] 本发明的有益效果如下:

[0016] 1.本发明通过设置整合部件,在刮刀板进行收整时,导向杆上的三角块与挤压板的底部相接触,通过三角块带动挤压板向上持续进行移动时,挤压板带动挤压杆在喷淋管内进行向上滑动后,支撑板持续向上进行移动时,通过支撑板在连接杆的外表面进行滑动,使得三角块经过三角槽脱离时,同时通过大弹簧的收缩作用,使得挤压板与支撑板解除挤压,使得挤压板带动挤压杆在喷淋管中进行滑动,从而将喷淋管中的清洁液通过喷淋管进行喷出,从而在刮刀板进行收缩时能够对刮刀板的表面进行喷淋清洁,从而便于后续的清理机构对刮刀板的表面进行清理工作。

[0017] 2.本发明通过设置清理机构,清理环与刮刀板的外表面相接触时,在刮刀板持续移动时,清理环能够将刮刀板上多余的颜料进行刮落,从而避免刮刀板上残留过多的颜料,从而干固在刮刀板的表面上,清理环的材质为橡胶材质,同时通过将刮刀板与钩环进行接触挤压时,清理板同时受到挤压力,使得清理板通过伸缩杆与小弹簧在支撑板的内壁中进行滑动,从而避免钩环与刮刀板的挤压力过大对刮刀板的表面造成损伤,在刮刀板持续进行移动时,通过钩环与刮刀板的接触刮蹭,从而将刮刀板上干固的颜料污渍进行刮蹭清理。

[0018] 3.本发明通过设置限位机构,在对刮刀板进行安装时,通过将安装块放置于滑动槽中,通过安装块带动安装座在滑动槽内进行滑动,使得安装块上的限位槽首先与圆弧块远离限位块的一端相接触,在安装块在滑动槽内持续滑动时,由于限位槽内壁的形状为由低到高设置,在圆弧块与限位槽持续接触滑动时,使得圆弧块带动限位块通过限位杆在固定板上进行滑动,当圆弧块在限位槽内进行滑出后,同时使得限位块脱离滑动槽,通过限位弹簧的拉伸作用,使得限位块与安装块的内壁相接触,同时使得圆弧杆与方槽的内壁相接触,从而对安装块进行限位固定,避免安装块在滑动槽中滑动带动刮刀板脱离滑动槽。

[0019] 4.本发明通过设置刮刀机构,在外接装置带动刮刀板进行移动时,使得刮板刀能够推刮颜料从而对板材的表面进行印花工作,刮刀板在推动颜料对板材进行表面印花工作时,如果颜料堆积较多时,会对印花的效果造成干扰,通过在刮刀板上设置抵挡板,在刮刀板推动颜料进行印花工作时,通过抵挡板对部分颜料进行抵挡,从而能够减少刮刀板推刮时的颜料,从而避免堆积过多的颜料干扰到正常的印花工作。

## 附图说明

[0020] 图1是本发明的结构示意图;

[0021] 图2是本发明的剖视图;

[0022] 图3是本发明整合部件的结构示意图;

[0023] 图4是本发明图3中A处的结构示意图;

[0024] 图5是本发明修整部件的结构示意图;

[0025] 图6是本发明限位机构的结构示意图;

[0026] 图7是本发明安装机构的结构示意图;

[0027] 图8是本发明刮刀机构的结构示意图;

[0028] 图中:1、支撑座;2、电机;3、液压杆;4、连接部件;41、连接杆;42、圆板;43、连接弹簧;5、整合部件;51、支撑板;52、喷淋管;53、挤压板;54、大弹簧;55、三角槽;56、伸缩杆;57、小弹簧;58、清理机构;581、清理板;582、钩环;583、清理环;584、圆槽;59、挤压杆;6、修整部件;61、修整板;62、导向杆;63、三角块;64、限位机构;641、固定板;642、滑动槽;643、限位杆;644、限位板;645、限位弹簧;646、限位块;647、圆弧块;65、安装机构;651、安装座;652、安装块;653、限位槽;654、方槽;655、刮刀机构;6551、顶板;6552、刮刀板;6553、安装槽;6554、抵挡板。

## 具体实施方式

[0029] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细的说明。本发明的实施例是为了示例和描述起见而给出的,而并不是无遗漏的或者将本发明限于所公开的形式。很多修改和变化对于本领域的普通技术人员而言是显而易见的。选择和描述实施例是为了更好说明本发明的原理和实际应用,并且使本领域的普通技术人员能够理解本发明从而设计适于特定用途的带有各种修改的各种实施例。

[0030] 实施例一,使用图1-图5对本发明一实施方式的一种金属印花涂层板生产的刮刀结构进行如下说明。

[0031] 如图1-图5示,本发明的一种金属印花涂层板生产的刮刀结构,支撑座1,支撑座1的顶部固定连接有电机2,支撑座1的顶部对称设置有液压杆3,液压杆3的顶部与支撑座1的内壁固定连接;

[0032] 修整部件6,该修整部件6用于对刮刀进行安装及固定;

[0033] 整合部件5,该整合部件5用于对修整部件6进行清理工作,以及均匀设置在整合部件5外表面的连接部件4;

[0034] 连接部件4远离整合部件5的一端与支撑座1的外表面固定连接,修整部件6的外表面与连接部件4远离支撑座1的一端滑动连接,修整部件6的顶部与支撑座1的底部固定连接;

[0035] 其中,整合部件5包括支撑板51,支撑板51的内壁均匀设置喷淋管52,喷淋管52的外表面与支撑板51的内壁固定连接,喷淋管52的内腔滑动连接有挤压杆59,挤压杆59远离喷淋管52的一端固定连接有挤压板53,挤压板53的底部均匀设置有大弹簧54,大弹簧54的顶部与挤压板53的底部固定连接,大弹簧54的底部与支撑板51的内壁固定连接,挤压板53的外表面均匀开设有三角槽55,支撑板51内壁远离喷淋管52的一端均匀设置有伸缩杆56,伸缩杆56的外表面套设有小弹簧57,小弹簧57远离清理板581的一端与支撑板51的内壁固定连接,小弹簧57远离支撑板51内壁的一端与清理板581远离钩环582的一端固定连接,伸缩杆56远离支撑板51内壁的一端固定连接清理机构58;在刮刀板6552进行收整时,通过电机2带动修整板61在支撑板51的内腔中进行向上移动,使得导向杆62上的三角块63与挤压板53的底部相接触,通过三角块63带动挤压板53向上持续进行移动时,挤压板53带动挤压杆59在喷淋管52内进行向上滑动后,支撑板51持续向上进行移动时,通过支撑板51在连接杆41的外表面进行滑动,使得三角块63经过三角槽55脱离时,同时通过大弹簧54的收缩

作用,使得挤压板53与支撑板51解除挤压,使得挤压板53带动挤压杆59在喷淋管52中进行滑动,从而将喷淋管52中的清洁液通过喷淋管52进行喷出,从而在刮刀板6552进行收缩时能够对刮刀板6552的表面进行喷淋清洁,从而便于后续的清理机构58对刮刀板6552的表面进行清理工作。

[0036] 连接部件4包括连接杆41,连接杆41远离支撑座1的一端与支撑板51的内壁滑动连接,连接杆41远离连接座的一端与支撑座1的外表面固定连接,连接杆41的外表面固定连接有圆板42,圆板42靠近支撑座1的一端固定连接有连接弹簧43,连接弹簧43远离圆板42的一端与支撑座1的外表面固定连接;

[0037] 清理机构58包括清理板581,清理板581的外表面与伸缩杆56远离支撑板51的一端固定连接,清理板581的外表面均匀设置有钩环582,钩环582的外表面与清理板581远离伸缩杆56的一端固定连接,清理板581的外表面均匀设置有清理环583,清理板581远离伸缩杆56的一端与清理环583的外表面固定连接,清理环583的外表面均匀开设有圆槽584;通过刮刀板6552在进行收缩工作时,通过修整板61带动刮刀板6552向上进行移动时,清理环583与刮刀板6552的外表面相接触时,在刮刀板6552持续移动时,清理环583能够将刮刀板6552上多余的颜料进行刮落,从而避免刮刀板6552上残留过多的颜料,从而干固在刮刀板6552的表面上,清理环583的材质为橡胶材质,同时通过将刮刀板6552与钩环582进行接触挤压时,清理板581同时受到挤压力,使得清理板581通过伸缩杆56与小弹簧57在支撑板51的内壁中进行滑动,从而避免钩环582与刮刀板6552的挤压力过大对刮刀板6552的表面造成损伤,在刮刀板6552持续进行移动时,通过钩环582与刮刀板6552的接触刮蹭,从而将刮刀板6552上干固的颜料污渍进行刮蹭清理。

[0038] 修整部件6包括修整板61,修整板61的顶部与电机2的输出端固定连接,修整板61的顶部均匀设置有导向杆62,导向杆62的底部与修整板61的顶部固定连接,导向杆62远离修整板61的一端固定连接有三角块63,修整板61的外表面对称设置有限位机构64,限位机构64的外表面与修整板61的两端固定连接,限位机构64的内腔设置有安装机构65,安装机构65的外表面与限位机构64的内腔滑动连接;

[0039] 限位机构64包括固定板641,固定板641的靠近导向杆62的一端与修整板61的外表面固定连接,固定板641的外表面开设有滑动槽642,固定板641远离修整板61的一端对称设置有限位杆643,限位杆643的外表面固定连接有限位板644,限位板644靠近固定板641的一端固定连接有限位弹簧645,限位弹簧645远离限位板644的一端与固定板641的外表面固定连接,限位杆643靠近滑动槽642的一端与固定板641的内壁滑动连接,限位杆643远离固定板641的一端固定连接有限位块646,限位块646的外表面与方槽654的内壁滑动连接,限位块646靠近滑动槽642的一端固定连接有圆弧块647,圆弧块647远离限位块646的一端与限位槽653的内壁相接触;在对刮刀板6552进行安装时,通过将安装块652放置于滑动槽642中,通过安装块652带动安装座651在滑动槽642内进行滑动,使得安装块652上的限位槽653首先与圆弧块647远离限位块646的一端相接触,在安装块652在滑动槽642内持续滑动时,由于限位槽653内壁的形状为由低到高设置,在圆弧块647与限位槽653持续接触滑动时,使得圆弧块647带动限位块646通过限位杆643在固定板641上进行滑动,当圆弧块647在限位槽653内进行滑出后,同时使得限位块646脱离滑动槽642,通过限位弹簧645的拉伸作用,使得限位块646与安装块652的内壁相接触,同时使得圆弧杆与方槽654的内壁相接触,从而对

安装块652进行限位固定,避免安装块652在滑动槽642中滑动带动刮刀板6552脱离滑动槽642。

[0040] 实施例二,使用图1-图8对本发明一种金属印花涂层板生产的刮刀结构进行如下说明,

[0041] 如图1-图8示,本发明的一种金属印花涂层板生产的刮刀结构,在实施例一的基础上;

[0042] 安装机构65包括安装座651,安装座651的外表面对称设置有安装块652,安装块652的外表面与滑动槽642的内壁滑动连接,安装块652的外表面对称开设有方槽654,安装块652远离方槽654的一侧开设有限位槽653,通过在安装块652上开设有方槽654能够根据不同的印花工作对刮刀板6552的角度进行调节工作,安装座651的底部滑动连接有刮刀机构655。

[0043] 刮刀机构655包括顶板6551,顶板6551的外表面与安装座651的底部滑动连接,顶板6551的底部固定连接有刮刀板6552,顶板6551的外表面对称开设有安装槽6553,刮刀板6552的内壁转动连接有抵挡板6554;在外接装置带动刮刀板6552进行移动时,使得刮板刀能够推刮颜料从而对板材的表面进行印花工作,刮刀板6552在推动颜料对板材进行表面印花工作时,如果颜料堆积较多时,会对印花的效果造成干扰,通过在刮刀板6552上设置抵挡板6554,在刮刀板6552推动颜料进行印花工作时,通过抵挡板6554对部分颜料进行抵挡,从而能够减少刮刀板6552推刮时的颜料,从而避免堆积过多的颜料干扰到正常的印花工作。

[0044] 具体工作流程如下:

[0045] 工作时,通过将支撑座1安装在印花机上,通过打开电机2,通过的电机2输出端带动修整部件6对涂层板进行印花工作,在印花工作结束后,通过将电机2带动修整部件6进行收缩,经过整合部件5时,整合部件5能够对修整部件6进行清扫工作;

[0046] 在刮刀板6552进行收整时,通过电机2带动修整板61在支撑板51的内腔中进行向上移动,使得导向杆62上的三角块63与挤压板53的底部相接触,通过三角块63带动挤压板53向上持续进行移动时,挤压板53带动挤压杆59在喷淋管52内进行向上滑动后,支撑板51持续向上进行移动时,通过支撑板51在连接杆41的外表面进行滑动,使得三角块63经过三角槽55脱离时,同时通过大弹簧54的收缩作用,使得挤压板53与支撑板51解除挤压,使得挤压板53带动挤压杆59在喷淋管52中进行滑动,从而将喷淋管52中的清洁液通过喷淋管52进行喷出,从而在刮刀板6552进行收缩时能够对刮刀板6552的表面进行喷淋清洁,从而便于后续的清理机构58对刮刀板6552的表面进行清理工作;

[0047] 通过刮刀板6552在进行收缩工作时,通过修整板61带动刮刀板6552向上进行移动时,清理环583与刮刀板6552的外表面相接触时,在刮刀板6552持续移动时,清理环583能够将刮刀板6552上多余的颜料进行刮落,从而避免刮刀板6552上残留过多的颜料,从而干固在刮刀板6552的表面上,清理环583的材质为橡胶材质,同时通过将刮刀板6552与钩环582进行接触挤压时,清理板581同时受到挤压力,使得清理板581通过伸缩杆56与小弹簧57在支撑板51的内壁中进行滑动,从而避免钩环582与刮刀板6552的挤压力过大对刮刀板6552的表面造成损伤,在刮刀板6552持续进行移动时,通过钩环582与刮刀板6552的接触刮蹭,从而将刮刀板6552上干固的颜料污渍进行刮蹭清理;

[0048] 在对刮刀板6552进行安装时,通过将安装块652放置于滑动槽642中,通过安装块

652带动安装座651在滑动槽642内进行滑动,使得安装块652上的限位槽653首先与圆弧块647远离限位块646的一端相接触,在安装块652在滑动槽642内持续滑动时,由于限位槽653内壁的形状为由低到高设置,在圆弧块647与限位槽653持续接触滑动时,使得圆弧块647带动限位块646通过限位杆643在固定板641上进行滑动,当圆弧块647在限位槽653内进行滑出后,同时使得限位块646脱离滑动槽642,通过限位弹簧645的拉伸作用,使得限位块646与安装块652的内壁相接触,同时使得圆弧杆与方槽654的内壁相接触,从而对安装块652进行限位固定,避免安装块652在滑动槽642中滑动带动刮刀板6552脱离滑动槽642;

[0049] 通过在安装块652上开设有方槽654能够根据不同的印花工作对刮刀板6552的角度进行调节工作;

[0050] 在外接装置带动刮刀板6552进行移动时,使得刮板刀能够推刮颜料从而对板材的表面进行印花工作,刮刀板6552在推动颜料对板材进行表面印花工作时,如果颜料堆积较多时,会对印花的效果造成干扰,通过在刮刀板6552上设置抵挡板6554,在刮刀板6552推动颜料进行印花工作时,通过抵挡板6554对部分颜料进行抵挡,从而能够减少刮刀板6552推刮时的颜料,从而避免堆积过多的颜料干扰到正常的印花工作。

[0051] 显然,所描述的实施例仅仅是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域及相关领域的普通技术人员在没有作出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都应属于本发明保护的范围。本发明中未具体描述和解释说明的结构、装置以及操作方法,如无特别说明和限定,均按照本领域的常规手段进行实施。

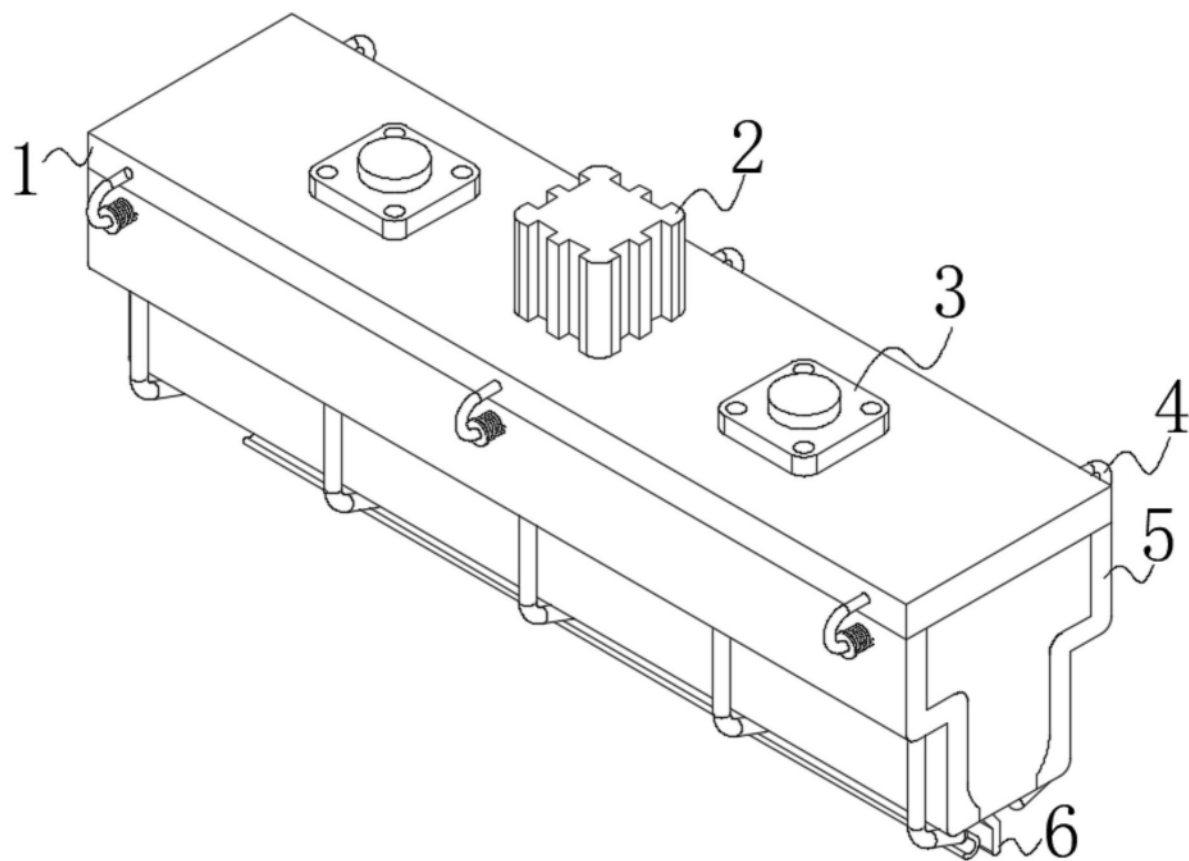


图1

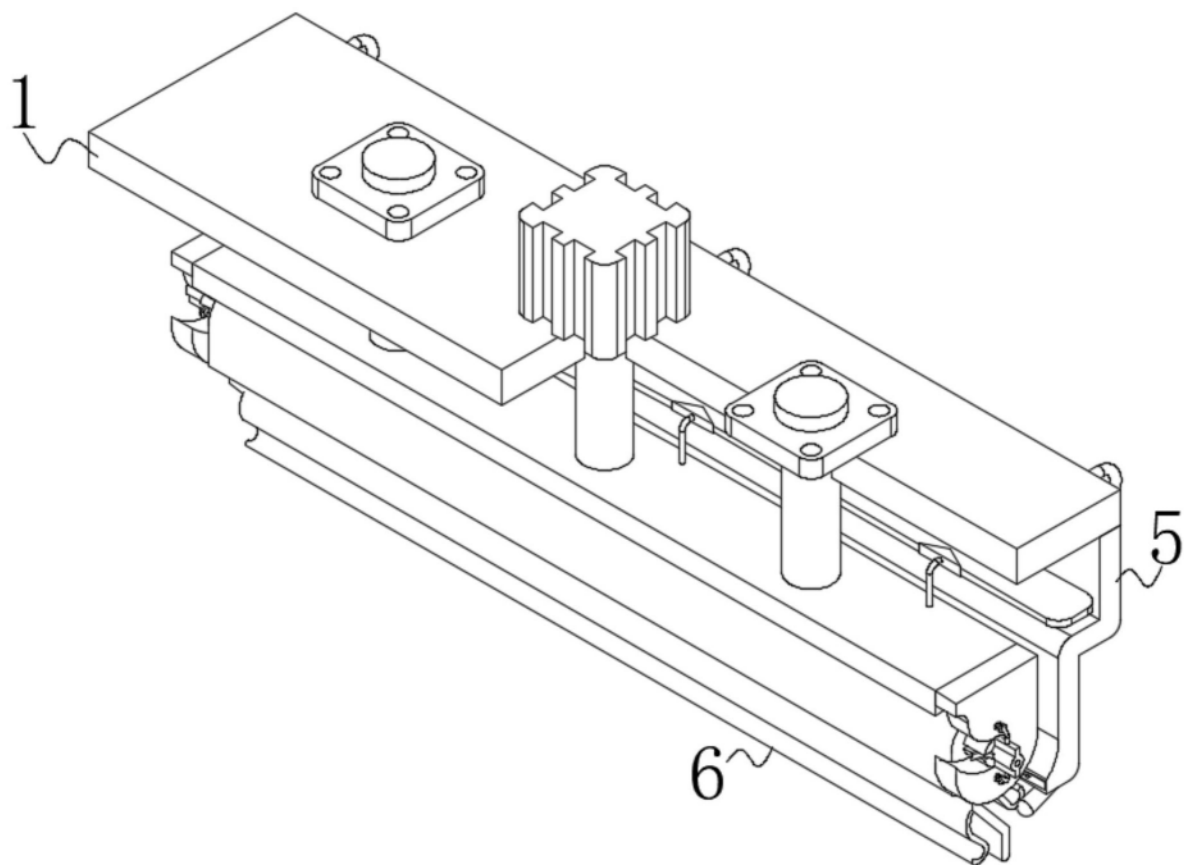


图2

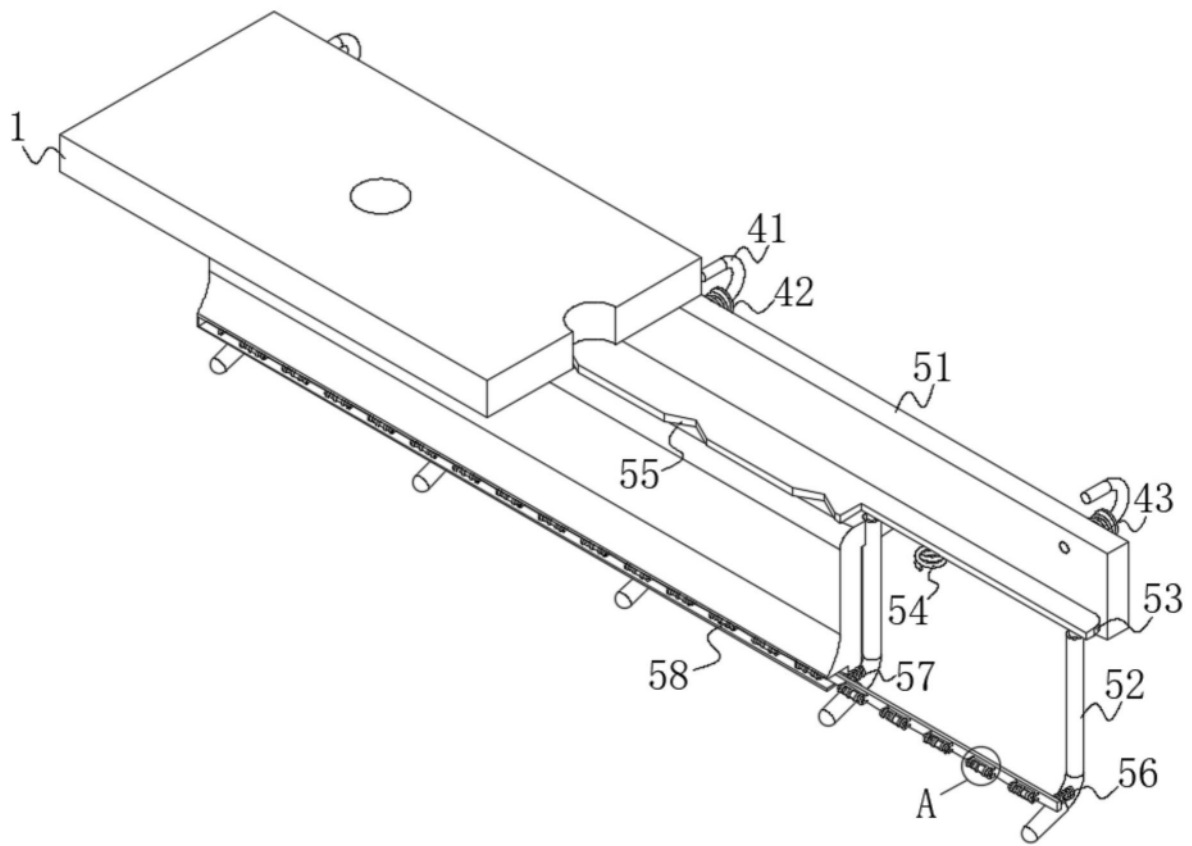


图3

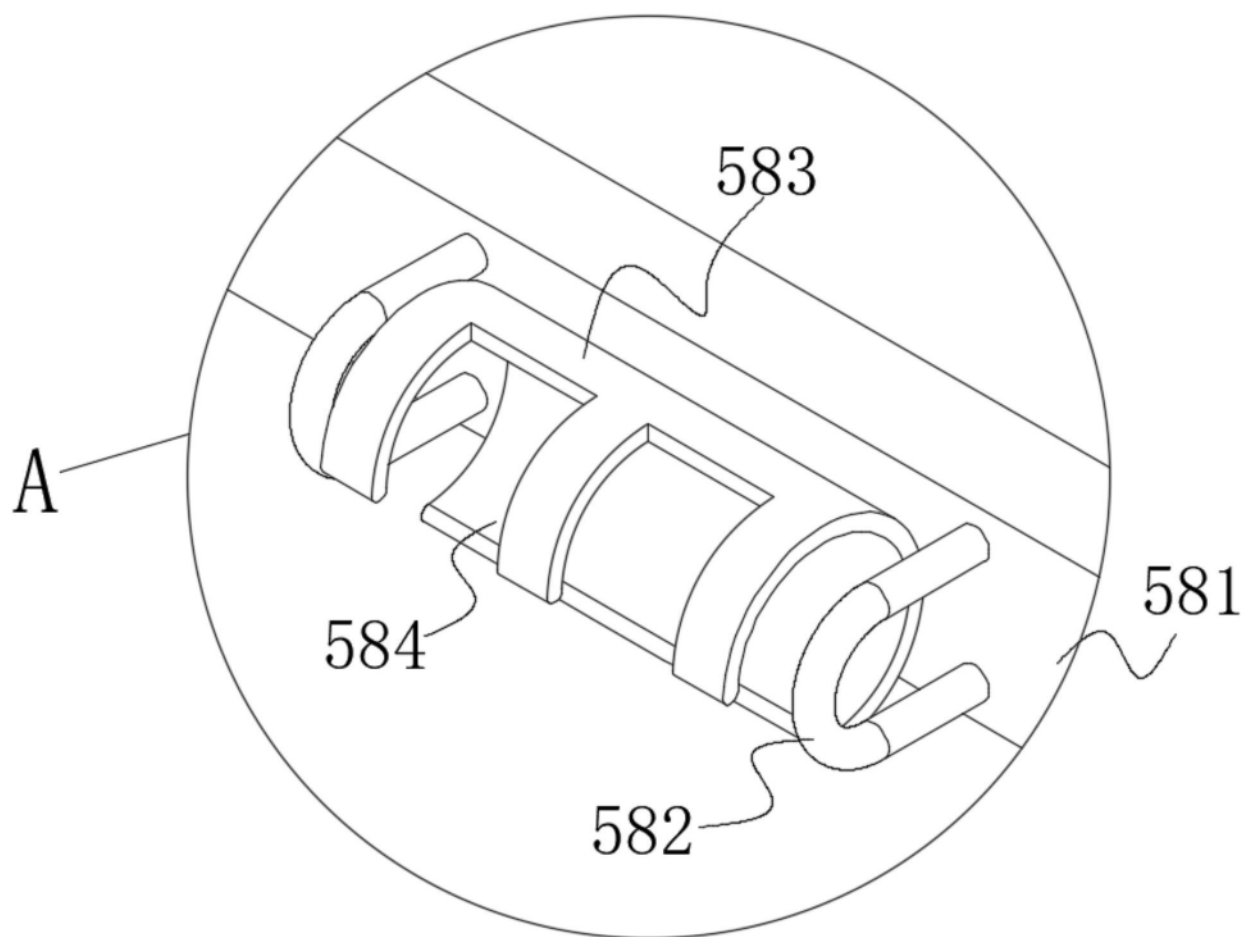


图4

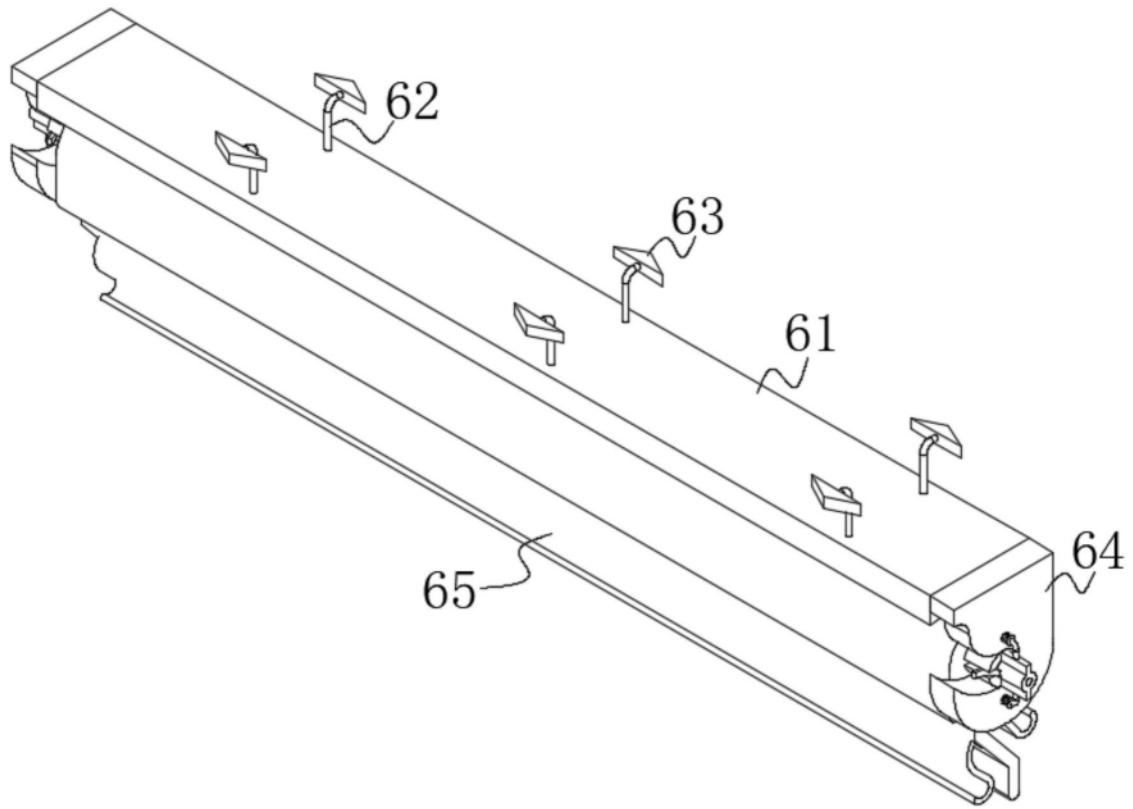


图5

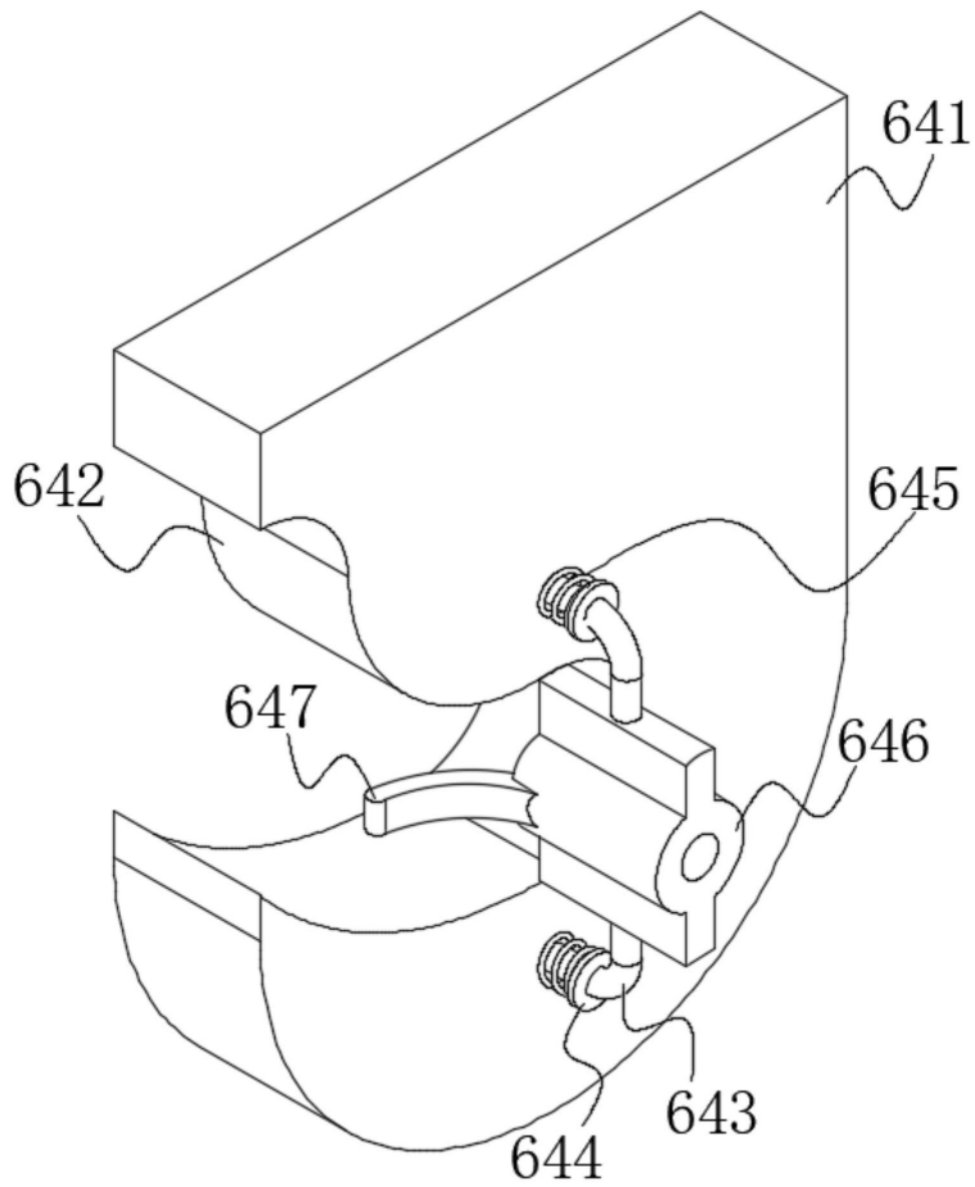


图6

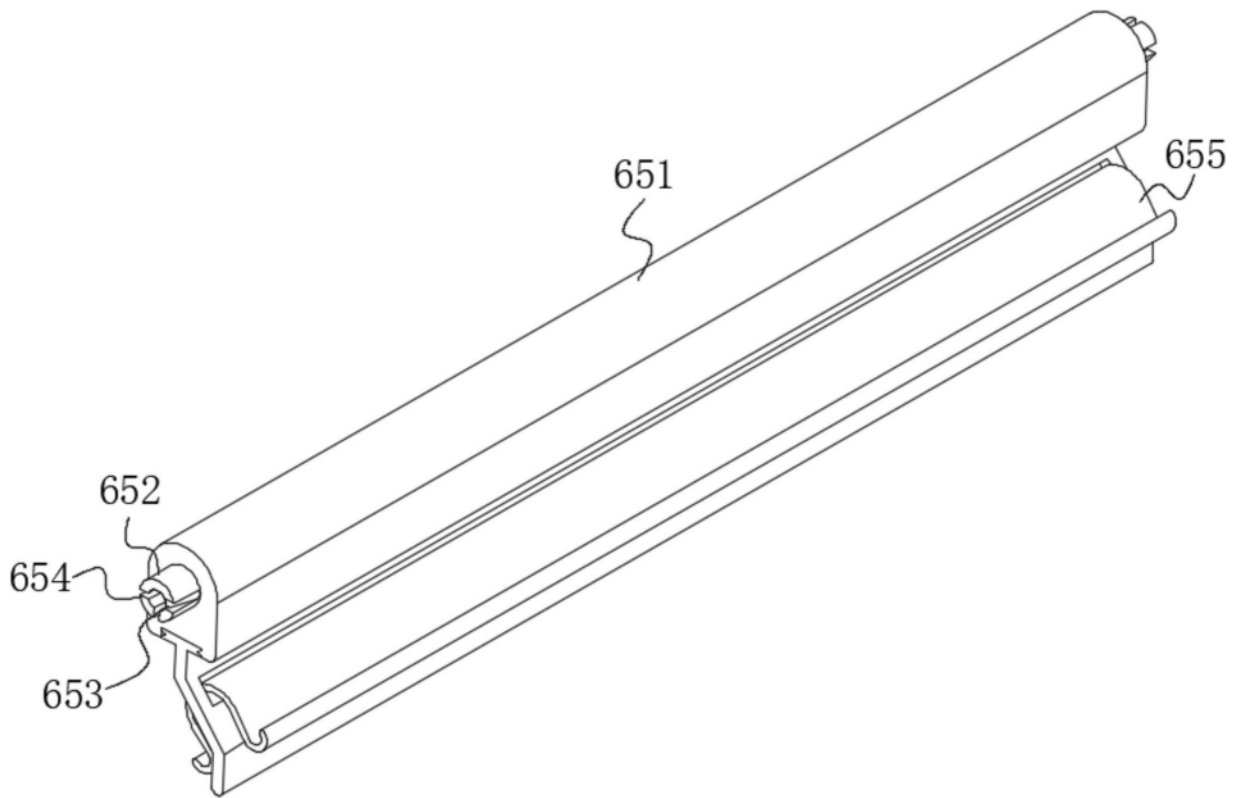


图7

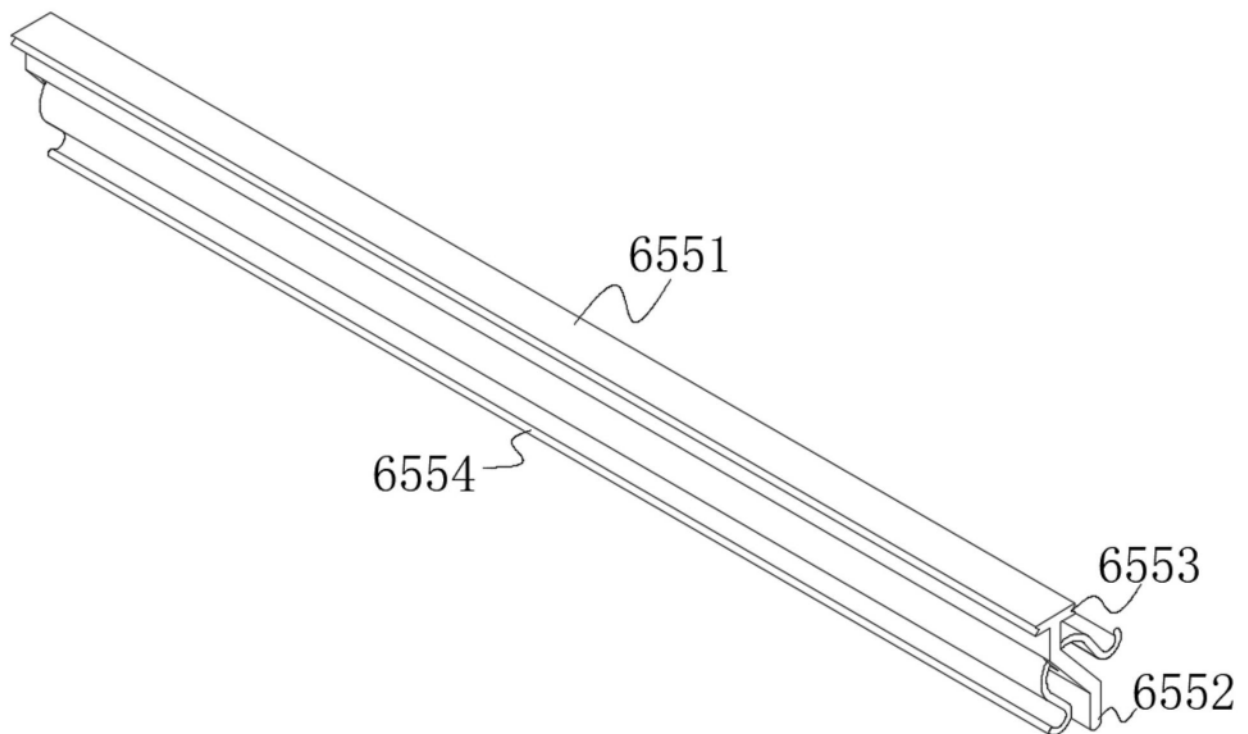


图8