



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204078286 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 07

(21) 申请号 201420423263. 9

(22) 申请日 2014. 07. 30

(73) 专利权人 陈式平

地址 330000 江西省赣州市石城县屏山镇新
富村祝山组

(72) 发明人 陈式平

(51) Int. Cl.

B65D 17/34 (2006. 01)

B65D 51/18 (2006. 01)

B65D 77/28 (2006. 01)

B65D 85/72 (2006. 01)

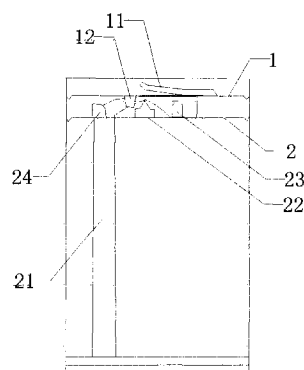
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种包袋内装专用易拉罐

(57) 摘要

本实用新型涉及一种包袋内装专用易拉罐，包括罐体以及上、下罐盖，上罐盖上设置有开启装置，开启装置包括由刻痕线围成的封闭片以及与该封闭片连接在一起的拉片，拉片由连接封闭片的根部和向外弯折的手拉环组成，下罐盖上设置有管座和延伸到罐底的吸管，管座上设置有通气孔，位于下罐盖上方的吸管部分通过开启装置压紧在管座上以封口且吸管完全紧密覆盖通气孔，封闭片下部设置有导向卡位凸起以卡定吸管。



1. 一种包袋内装专用易拉罐,其特征在于:包括罐体以及上、下罐盖,上罐盖上设置有开启装置,开启装置包括由刻痕线围成的封闭片以及与该封闭片连接在一起的拉片,拉片由连接封闭片的根部和向外弯折的手拉环组成,下罐盖上设置有管座和延伸到罐底的吸管,管座上设置有通气孔,位于下罐盖上方的吸管部分通过开启装置压紧在管座上以封口且吸管完全紧密覆盖通气孔,封闭片下部设置有导向卡位凸起以卡定吸管。

2. 根据权利要求1所述的一种包袋内装专用易拉罐,其特征在于:所述下罐盖与吸管的连接处设置有密封环。

3. 根据权利要求1所述的一种包袋内装专用易拉罐,其特征在于:所述下罐盖上具有套设在吸管上的C型定向弯折座和埋管卡位钉,且埋管卡位钉位于封闭片两边。

4. 根据权利要求1所述的一种包袋内装专用易拉罐,其特征在于:所述吸管为橡胶吸管。

一种包袋内装专用易拉罐

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种饮料容器,尤其涉及一种包袋内装专用易拉罐。

背景技术

[0002] 目前,现在市场上所有易拉罐均为单层设计,不论冷藏于超市还是家庭的冰箱,其卫生条件难以保障,无论内翻压入式还是外翻开启的易拉罐,且很多消费者都是开口后直接倒饮或对嘴直饮,易拉罐盖子开口难免细菌、灰尘等类污染物,不管是吸管饮用、还是倒出来饮用,都极易将摄入污染物。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型在于提供一种隔绝污染物、安全卫生、可自动弹出吸管的包袋内装专用易拉罐。

[0004] 为了解决上述问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0005] 本实用新型的一种包袋内装专用易拉罐,包括罐体以及上、下罐盖,上罐盖上设置有开启装置,开启装置包括由刻痕线围成的封闭片以及与该封闭片连接在一起的拉片,拉片由连接封闭片的根部和向外弯折的手拉环组成,下罐盖上设置有管座和延伸到罐底的吸管,管座上设置有通气孔,位于下罐盖上方的吸管部分通过开启装置压紧在管座上以封口且吸管完全紧密覆盖通气孔,封闭片下部设置有导向卡位凸起以卡定吸管。

[0006] 进一步,下罐盖与吸管的连接处设置有密封环。

[0007] 进一步,下罐盖上具有套设在吸管上的C型定向弯折座和埋管卡位钉,且埋管卡位钉位于封闭片两边。

[0008] 进一步,吸管为橡胶吸管。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型的卫生易拉罐为结构合理、操作简单、方便实用、安全卫生,改传统的直板手拉环为弯折型手拉环,易于开启并实现单手开启;双层罐盖设计保护了罐内液体和吸管不受外界污染,可通过自动弹出的吸管吸允饮料,自配吸管比常规吸管更加清洁卫生。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的包袋内装专用易拉罐的结构示意图;

[0011] 图2是本实用新型的上罐盖的结构示意图;

[0012] 图3是本实用新型的上罐盖的截面结构示意图;

[0013] 图4是本实用新型的下罐盖的结构示意图;

[0014] 图5是本实用新型的下罐盖的截面结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下

实施例用于说明本实用新型,但不用来限制本实用新型的范围。

[0016] 如图 1-5 所示,本实用新型的一种包袋内装专用易拉罐,包括罐体以及上、下罐盖,上罐盖 1 上设置有开启装置,开启装置包括由刻痕线围成的封闭片以及与该封闭片连接在一起的拉片,拉片由连接封闭片的根部和向外弯折的手拉环 11 组成,且手拉环 11 与封闭片成 3° - 15° 的夹角,下罐盖 2 上设置有管座 22 和延伸到罐底的吸管 21,管座 22 上设置有通气孔,位于下罐盖 2 上方的吸管 21 部分通过开启装置压紧在管座 22 上以封口且吸管 21 完全紧密覆盖通气孔,封闭片下部设置有导向卡位凸起 12 以卡定吸管 21。本实用新型的结构合理、操作简单、方便实用、安全卫生,改传统的直板手拉环为弯折型手拉环,易于开启并实现单手开启;双层罐盖设计保护了罐内液体和吸管不受外界污染,可通过自动弹出的吸管吸允饮料,自配吸管比常规吸管更加清洁卫生;相配合使用导向卡位凸起和管座对吸管进行严密的封口,防止了饮料从吸管溢出。

[0017] 本实用新型的一种包袋内装专用易拉罐的下罐盖 2 与吸管 21 的连接处设置有密封环,密封以防饮料外溢影响饮用。

[0018] 本实用新型的一种包袋内装专用易拉罐的下罐盖 2 上具有套设在吸管 21 上的 C 型定向弯折座 24 和埋管卡位钉 23,且埋管卡位钉 23 位于封闭片两边,这样的设计有助于生产过程中吸管位置的限定以及饮用时吸管的顺利弹出。

[0019] 本实用新型的一种包袋内装专用易拉罐的吸管 21 为橡胶吸管 21,橡胶吸管 21 富有弹性,可在拉动手拉环 11 以撕拉封闭片,吸管 21 弹离管座 22 并露到上罐盖 1 的外部,方便吸允。

[0020] 本实用新型的一种包袋内装专用易拉罐的外形以及大小接近硬盒香烟的规格,100 毫升的容量,在设计上加大了手拉环 11 以便轻松拉起,一根直插罐底的橡胶管,与橡胶管融为一体的密封环将其分成上下两段,开启后,埋伏的上段吸管 21 自动弹起露出罐口 19mm,同时松开通气孔以便轻松吮吸,双层罐盖设计彻底解决了因罐盖被污染所引起的健康安全问题。本实用新型具有结构超前,布局合理、操作简单、方便实用、安全卫生等优点,便于放置于随身携带的包袋或者驾驶人士的专用行驶包内,解决排队等候的提神解渴;适合功能饮料、儿童饮料。功能饮料为职业精英或者驾驶人士解决排队等候的苦恼,儿童饮品适合家长给子女上学准备的课间饮料。

[0021] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和变型,这些改进和变型也应视为本实用新型的保护范围。

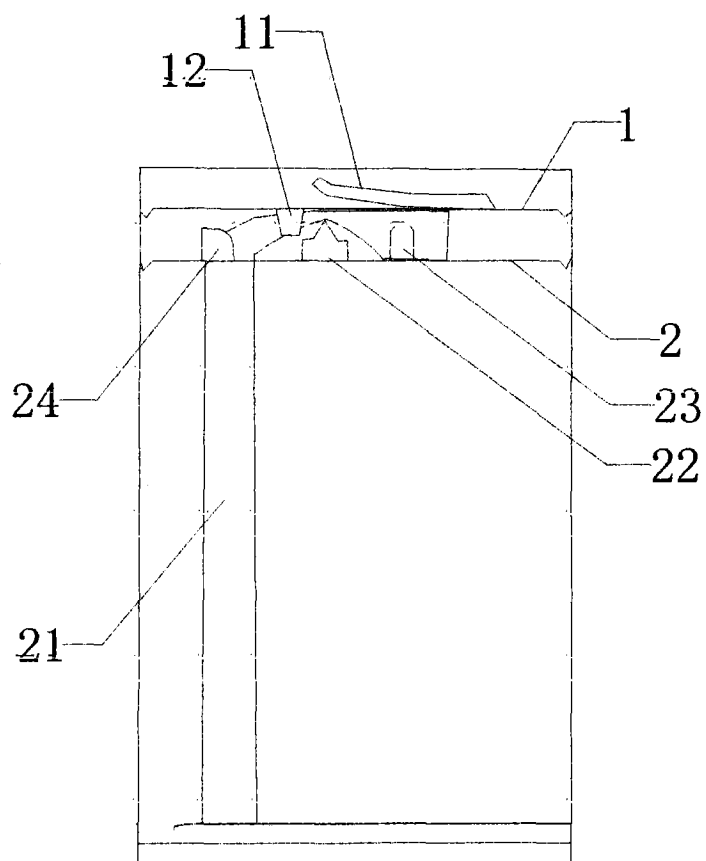


图 1

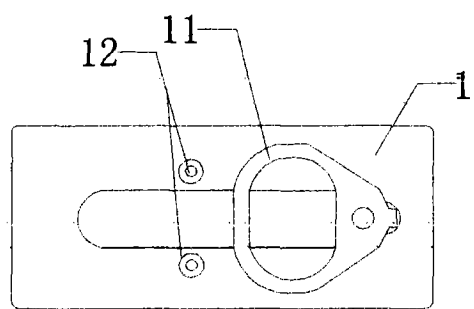


图 2

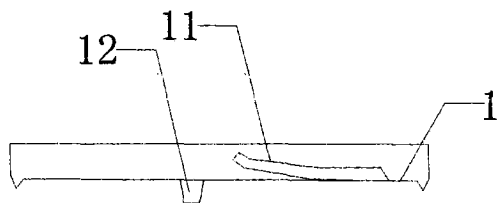


图 3

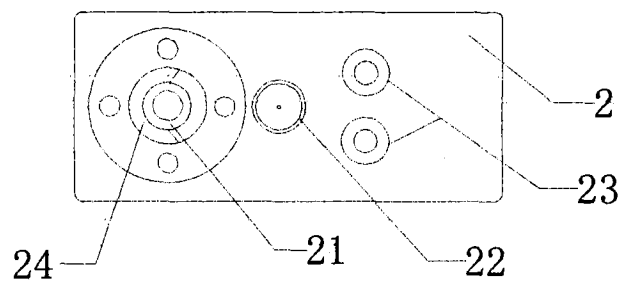


图 4

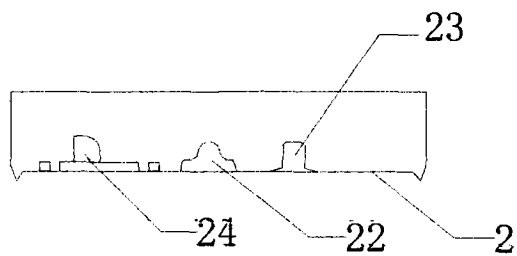


图 5