



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101994900343499
Data Deposito	21/01/1994
Data Pubblicazione	21/07/1995

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
E	06	B		

Titolo

COMPLESSO DI PROFILATI PER LA REALIZZAZIONE DI SERRAMENTI CON APERTURA A BATTENTE

DESCRIZIONE dell'invenzione industriale avente titolo: "COMPLESSO DI PROFILATI PER LA REALIZZAZIONE DI SERRAMENTI CON APERTURA A BATTENTE" del Cittadino Italiano Bracchitta Giuseppe residente a Ragusa in Via Mario Leggio. 162.

Depositata presso l'U.P.I.C.A. di Ragusa il 21 Gennaio 1994

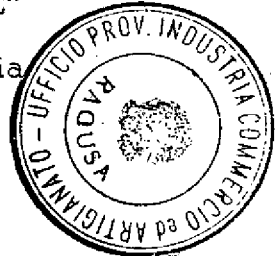
RIASSUNTO

L'innovazione trova pratica applicazione nel settore delle costruzioni di serramenti costituiti da profilati sagomati assemblati con appositi congegni utili anche per la loro manovra.

Presenta la peculiarità di comprendere una camera di particolare disegno, delimitata dall'accoppiamento dei profilati che fungono da telaio fisso e da anta mobile, che consente l'uso dei medesimi congegni per la manovra e per l'assemblaggio dei serramenti prescindendo dalle diverse caratteristiche estetico-funzionali che detti serramenti possono avere secondo l'uso del complesso di profilati in oggetto.

DESCRIZIONE

Il trovato concerne un complesso di profilati per la realizzazione di serramenti del tipo con apertura a battente che consentono la realizzazione di detti manufatti adottando sia diversi sistemi di tenuta agli agenti atmosferici sia diversi aspetti estetici e di finiture mantenendo un unico insieme di congegni per la manovra e l'assemblaggio a prescindere dalla soluzione che si vuole adottare.



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato
RAGUSA

Nel campo tecnico dei profilati per serramenti sono noti diverse tipologie, atti per le più svariate esigenze, che possono essere catalogati secondo i tre gruppi meglio in appresso specificati.

Il primo gruppo riguarda i profili omogenei, ovvero costituiti da un unico materiale in un unico corpo, che possono essere dotati sia del sistema di tenuta a doppia battuta sia del sistema a giunto aperto con le ante che sormontano il telaio oppure che si mantengono sullo stesso piano di questo.

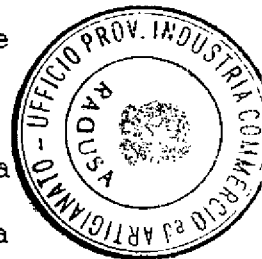
Il secondo gruppo riguarda i profili formati da due gusci metallici accoppiati solidamente con aste di materiale isolante per diminuire i valori di trasmittanza termica, che sostanzialmente possono avere le stesse caratteristiche estetico-funzionali sopra menzionate.

Il terzo gruppo infine, che mantiene sempre le medesime caratteristiche estetico-funzionali, riguarda i profili formati da due elementi di diverso materiale accoppiati solidamente da inserti meccanici o da guarnizioni a scatto.

Tali diversi gruppi di profilati per il loro uso necessitano di insiemi di congegni utili per l'assemblaggio e la manovra dei serramenti con essi realizzati, e detti insiemi variano tutti i loro componenti in base al gruppo nel quale vengono utilizzati ed addirittura, nello stesso gruppo, per soluzioni di tenuta diversi o per soluzioni estetiche diverse.

Risulta a questo punto evidente l'inconveniente prodotto da tali gruppi di profilati per serramenti esistenti.

Lo scopo del presente trovato è di eliminare quanto ora menzionato.



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigiani
R.A. U.S.A.

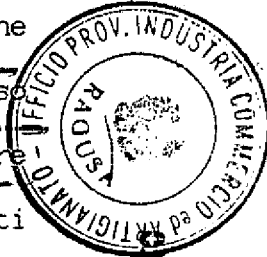
Il trovato, quale esso è caratterizzato dalle rivendicazioni, risolve il problema di creare un complesso di profilati per la realizzazione di serramenti del tipo con apertura a battente che utilizza lo stesso insieme di congegni per la manovra e l'assemblaggio a prescindere dalle caratteristiche estetico-funzionali che detti manufatti assumono per le diverse soluzioni possibili adottate.

I vantaggi ottenuti mediante il presente trovato, consistono essenzialmente nel fatto che i profilati di base producono una camera, delimitata dall'accoppiamento del telaio fisso con l'anta mobile, di particolare disegno che caratterizza le sagome dei diversi profilati consentendo agli stessi di mantenere le diverse funzionalità pur delineando una sagoma comune a tutti che permette l'utilizzo del medesimo insieme di congegni per la manovra e l'assemblaggio.

Un altro vantaggio del presente trovato è dovuto al fatto che questi profilati di base permettono di realizzare serramenti che possono appartenere a qualsiasi dei gruppi sopra menzionati.

Un non ultimo vantaggio del complesso di profilati secondo il trovato è dato dal fatto che per ogni gruppo si ottengono i diversi sistemi di tenuta e le diverse soluzioni estetiche mantenendo sempre lo stesso profilo del telaio fisso e cambiando, di caso in caso, solo il profilo dell'anta mobile.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi del trovato risulteranno maggiormente evidenziati attraverso un esame della descrizione di una forma di esecuzione preferita, ma non esclusiva, di un complesso di



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato

ASUS A
[Signature]

[Signature]

profilati per la realizzazione di serramenti. illustrata a titolo indicativo, non limitativo, con l'ausilio dei disegni allegati in cui:

- la figura 1 rappresenta la vista prospettica di un serramento;
- la figura 2 rappresenta la sezione trasversale ingrandita lungo la linea X-X della fig.1;
- la figura 3 rappresenta l'ingrandimento del particolare A di fig.2;
- le figure 4,5,6 rappresentano i tre gruppi diversi di tipologie di profilati visti in sezione trasversale lungo la linea X-X di fig.1;
- le figure 7,8,9 rappresentano le diverse soluzioni estetico_funzionali viste in sezione trasversale lungo la linea X-X di fig.1 di profilati catalogabili nel primo gruppo;
- le figure 10,11,12 rappresentano le diverse soluzioni estetico_funzionali viste in sezione trasversale lungo la linea X-X di fig.1 di profilati catalogabili nel secondo gruppo;
- le figure 13,14,15 rappresentano le diverse soluzioni estetico_funzionali viste in sezione trasversale lungo la linea X-X di fig.1 di profilati catalogabili nel terzo gruppo;

Riferendosi alla figura 3, rappresentante l'ingrandimento della camera delimitata dall'accoppiamento del profilato telaio fisso con il profilato anta mobile visibili nel loro insieme e mostrati indicativamente come esempio appartenente al primo gruppo in figura2, il telaio mobile 16 si presenta come un tubolare sagomato portante in prossimità dell'aletta di battuta 17 un ampio vano a nicchia 18 che funge da camera di raccolta per le acque infiltrate.



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato
RAGUSA

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

Sul lato rivolto verso l'anta mobile 19 la sagoma del telaio delimita due canali a sottosquadro con il primo 20 avente dimensioni tali da essere idoneo per l'inserimento dei congegni di manovra e con un suo lato corto 21 costituente l'affilo del tubolare del profilo stesso, mentre il secondo 23 ha dimensioni idonee per accogliere una eventuale guarnizione centrale del tipo a giunto aperto.

L'anta mobile 19 porta anch'essa una aletta di battuta 24, che sormonta il profilato telaio 16, e sul lato del suo tubolare sagomato, rivolto verso detto telaio, presenta un canale a sottosquadro 25 di dimensioni uguali a quello del telaio 20 ed inoltre è in perfetta posizione contrapposta a detto canale 20 e giacente sullo stesso asse trasversale 26.

La particolare ma semplice conformazione della camera delimitata dall'accoppiamento del telaio 16 con l'anta 19 consente la realizzazione di un numero relativamente limitato di profilati diversi che utilizzeranno i medesimi congegni utili per la manovra e l'assemblaggio di serramenti che faranno assumere a detti manufatti caratteristiche tali da poterli fare appartenere a qualsiasi dei gruppi catalogati e prima menzionati.

Infatti riferendosi alle figure 4, 5 e 6, queste rappresentano le diverse soluzioni possibili della sezione lungo la linea X-X del serramento di figura 1 adottando dei profilati del primo gruppo in fig.4, del secondo gruppo in fig.5 ed infine del terzo gruppo in fig.6.



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato

AGUSTA

[Handwritten signature]

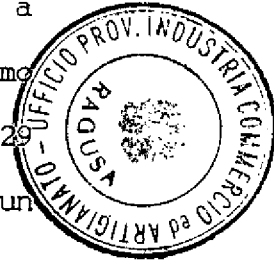
E' evidente la conformazione del telaio 16 con i canali 20 e 23 a prescindere che questo sia in un unico corpo 26, oppure in un primo 27 ed in un secondo 28 guscio resi solidali dall'incastro di aste 29 in materiale isolante, oppure infine costituito da un primo 30 ed un secondo 31 elemento di materiale diverso accoppiati con inserti (non mostrati) che agiscono nel sottosquadro laterale 32 del primo elemento.

Stessa catalogazione è possibile per i profilati anta 19 che comunque ed in ogni caso mantengono il canale 25 contrapposto a quello del telaio e giacente sullo stesso asse trasversale 26.

In dette figure sono inoltre visibili in proiezione alcuni congegni di manovra e precisamente le cerniere 33 ed i regolatori per falsitelai 34 che, come è possibile constatare, mantengono la stessa sagoma in tutte le soluzioni prospettate.

Come detto un non ultimo vantaggio derivato dall'utilizzo del particolare ma semplice disegno della camera che caratterizza il complesso di profilati per la realizzazione di serramenti con apertura a battente, è dato dal fatto che è possibile accoppiare al telaio 16 qualsiasi anta 19 che comprenda nella sua sagoma il canale a sottosquadro 25 e che dia diverse soluzioni sia a livello estetico sia a livello di sistema di tenuta.

Infatti riferendosi alle figure 7, 8 e 9, queste rappresentano le diverse soluzioni possibili della sezione lungo la linea X-X del serramento di figura 1 adottando dei profilati del primo gruppo ovvero quelli realizzati con un unico materiale in un unico corpo.



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato
RAGIONE SOCIALE

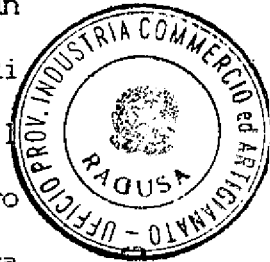


[Handwritten signature]

Nel caso di fig.7 il telaio 16 funge anche da anta 19 determinando un aspetto estetico del serramento a doppio sormonto e con sistema di tenuta a doppia battuta; nel caso di fig.8 il telaio 16 è sempre il medesimo mentre l'anta 19 è dotata di una appendice 35 di riscontro per una guarnizione 36 a giunto aperto e di una nicchia di turbolenza 37 determinando un aspetto estetico del serramento a doppio sormonto e con sistema di tenuta a giunto aperto; nel caso di fig.9 infine sempre sul telaio 16 è accoppiata una anta provvista anch'essa di appendice 35 per una guarnizione 36 e di camera di turbolenza 37 ma con il tubolare che si prolunga verso l'esterno assumendo una forma curvilinea 38 determinando un aspetto estetico complanare esternamente e con sistema di tenuta a giunto aperto.

Anche in queste figure è possibile constatare come i congegni cerniera 33 e regolatore per falsitelai 34 siano sempre i medesimi per qualsiasi soluzione si voglia adottare.

Le considerazioni e le caratteristiche esposte e riferite alle figure 7, 8 e 9 sono le stesse applicabili per gli esempi appartenenti ai rimanenti gruppi di profilati per serramenti prima catalogati e pertanto a titolo puramente indicativo ci si riferisce alle figure 10, 11 e 12 per quanto riguarda i profilati appartenenti al secondo gruppo ovvero quelli costituiti da un primo 27 e da un secondo guscio 28 resi solidali dall'incastro di aste isolanti 29; mentre ci si riferisce alle figure 13, 14 e 15 per quanto riguarda i profilati appartenenti al terzo gruppo ovvero quelli costituiti da un primo 30



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato

RAGUSA

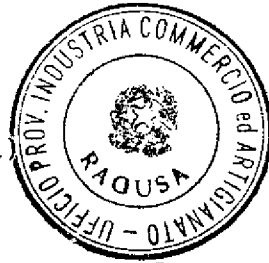
[Handwritten signature]

ed un secondo elemento 31 accoppiati tramite inserti (non mostrati) che trovano sede nel sottosquadro laterale 32 dei tubolari.

Da quanto descritto in precedenza, risulta evidente come il trovato raggiunga gli scopi proposti.

L'oggetto dell'innovazione così concepita è suscettibile di numerose modifiche e varianti e, come tali, tutte rientranti nell'ambito del concetto innovativo.

Inoltre, tutti i dettagli potranno essere sostituiti da altri elementi tecnicamente equivalenti, ed in pratica sia i materiali impiegati, le sagome estetiche alternative nonché le dimensioni potranno essere qualsiasi a seconda delle esigenze dell'applicazione specifica.



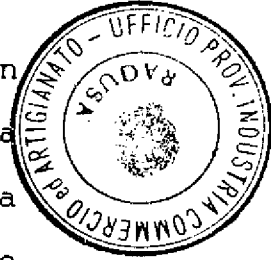
Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato

RAQUA

RIVENDICAZIONI

1.) Complesso di profilati per la realizzazione di serramenti con apertura a battente caratterizzato dal fatto di comprendere una camera di semplice e particolare disegno delimitata dall'accoppiamento del telaio fisso (16) con l'anta mobile (19) e detto telaio fisso, provvisto di aletta di battuta (17) che sormonta l'anta (19), sul lato rivolto verso l'anta mobile caratterizzato da una sagoma che delimita due canali accostati a sottosquadro con il primo (20) avente dimensioni tali da essere idoneo per l'inserimento di congegni di aggancio e manovra e con un suo lato corto (21) costituente l'affilo del tubolare del profilo stesso, ed il secondo (23) avente dimensioni idonee per accogliere una eventuale guarnizione centrale del tipo a giunto aperto; mentre detta anta mobile (19) portante anch'essa una aletta di battuta (24) che sormonta il telaio (16), caratterizzata da una sagoma che sul lato rivolto verso il telaio delimita un canale a sottosquadro (25) di dimensioni uguali a quello del telaio (20) ed inoltre giacente in posizione contrapposta a questo e sullo stesso asse trasversale (26).

2.) Complesso di profilati secondo la prima rivendicazione caratterizzati dal fatto che pur avendo caratteristiche di sagoma e di funzionalità diverse delimitano nei loro accoppiamenti funzionali di telaio (16) e di anta (19) una camera che consente l'utilizzo degli stessi congegni di manovra e di assemblaggio a prescindere da dette caratteristiche.



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato
RAGUSA

[Handwritten signature]

3.) Complesso di profilati secondo le precedenti rivendicazioni caratterizzato dal fatto che le diverse soluzioni estetiche e di tenuta dei serramenti realizzati con i profilati in oggetto vengono ottenute mantenendo sempre ed in ogni caso il medesimo telaio (16) ed utilizzando di volta in volta e di caso in caso solo il profilato anta (19) diverso a seconda del risultato che si vuole ottenere.

4.) Complesso di profilati per la realizzazione di serramenti con apertura a battente secondo le rivendicazioni precedenti e secondo quanto descritto ed illustrato con riferimento alle figure degli uniti disegni e per gli accennati scopi.



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato
RAGUSA

[Handwritten signature]

FIG. 2

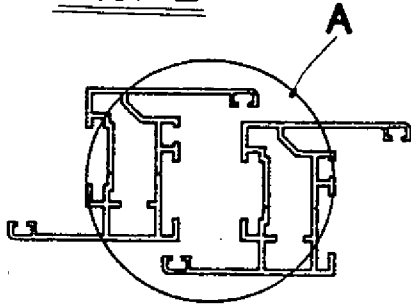


FIG. 1

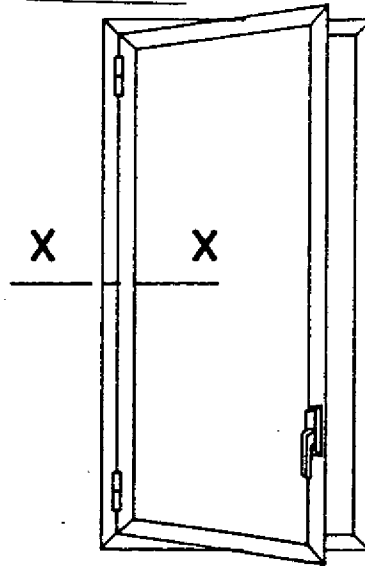
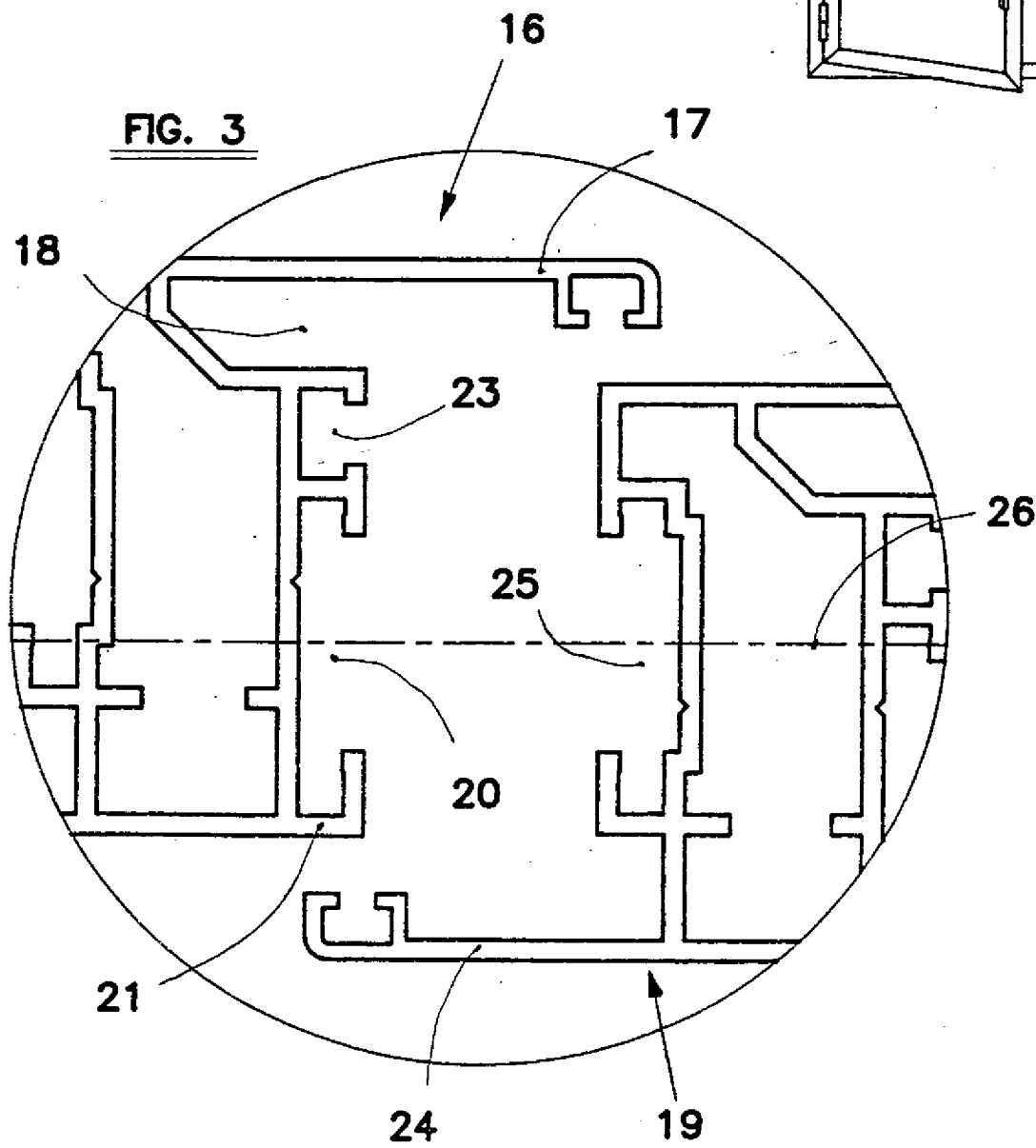


FIG. 3



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato
RAGUSA

[Handwritten signature]

FIG. 4

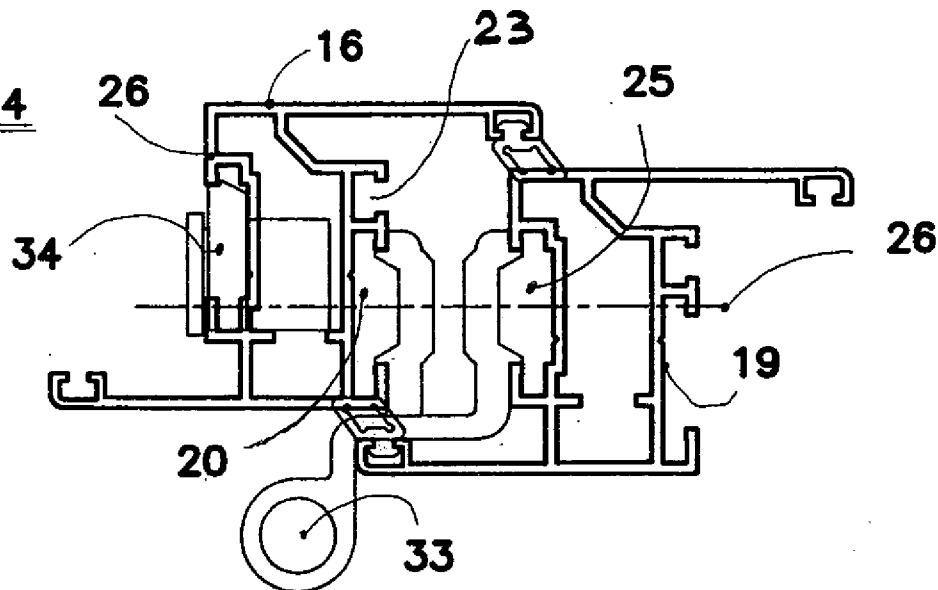


FIG. 5

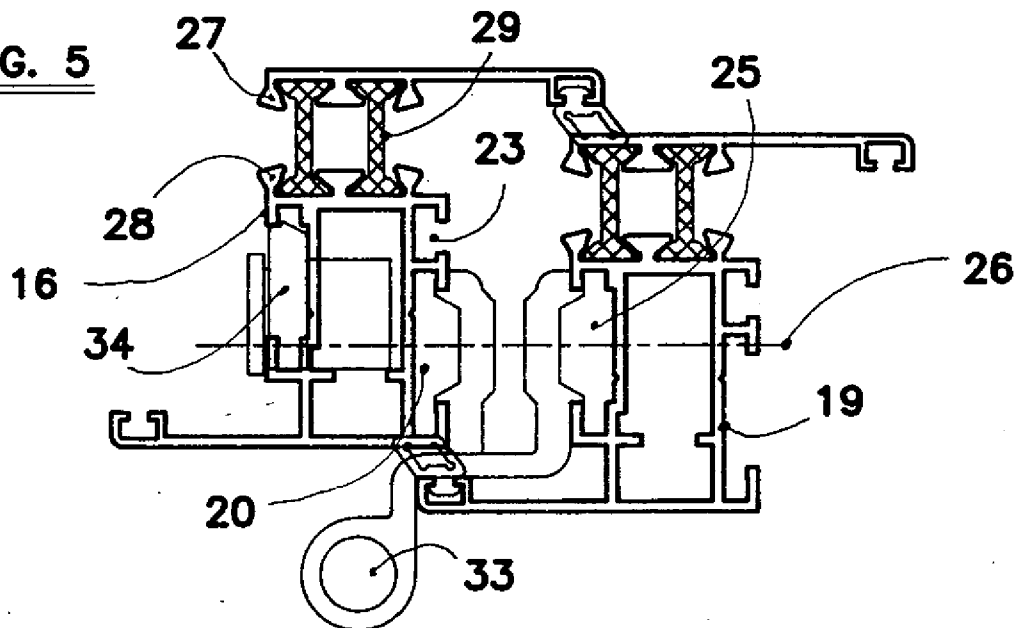
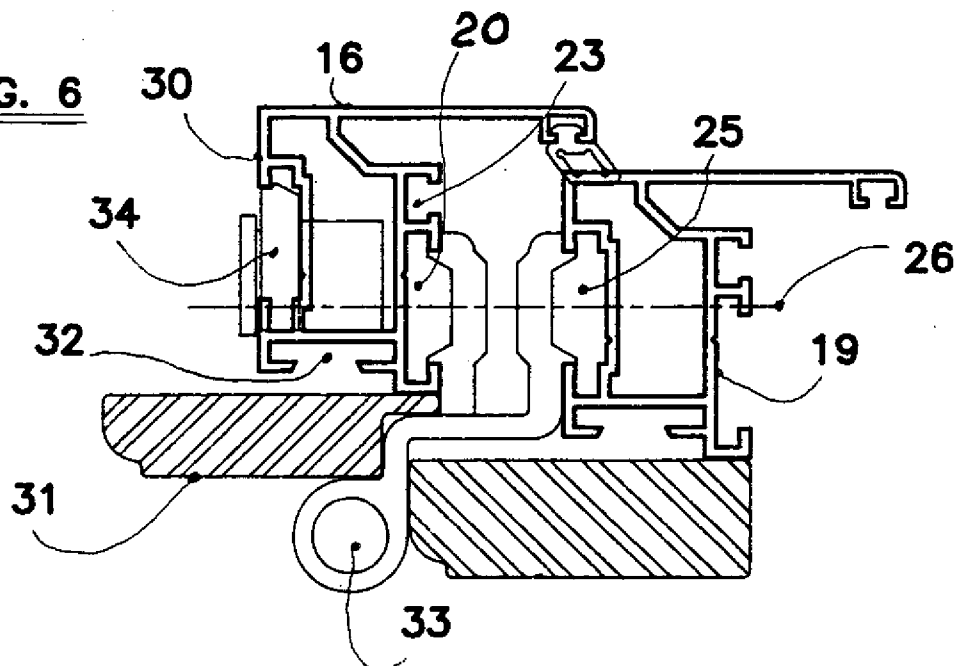


FIG. 6



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato



WAGUUA

[Handwritten signature]

FIG. 7

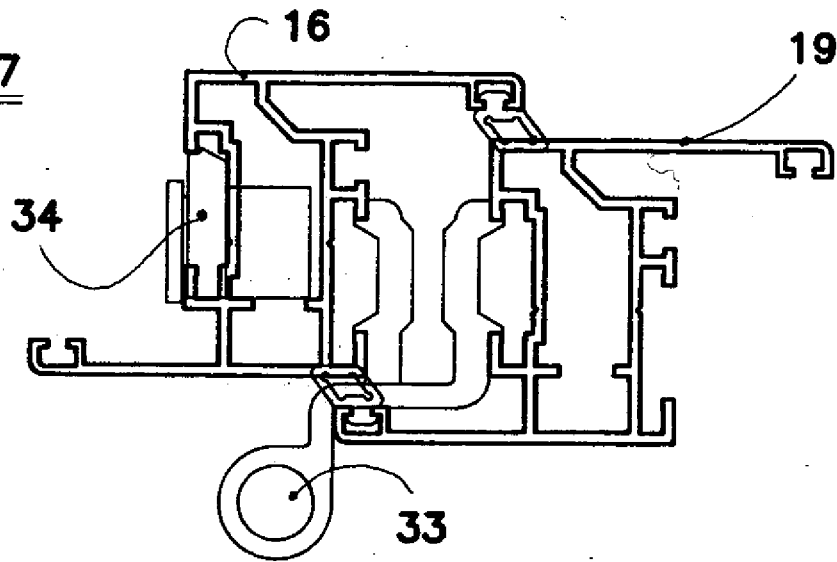


FIG. 8

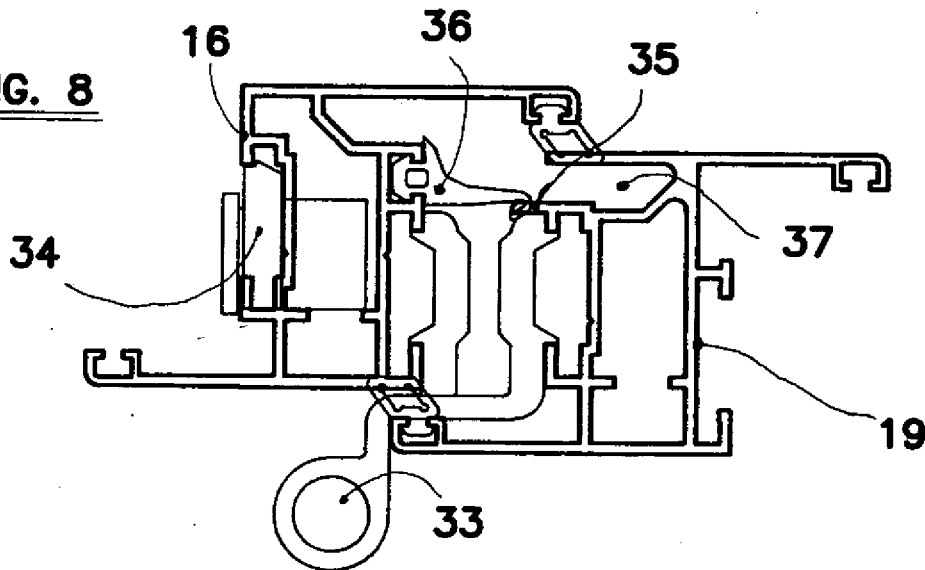
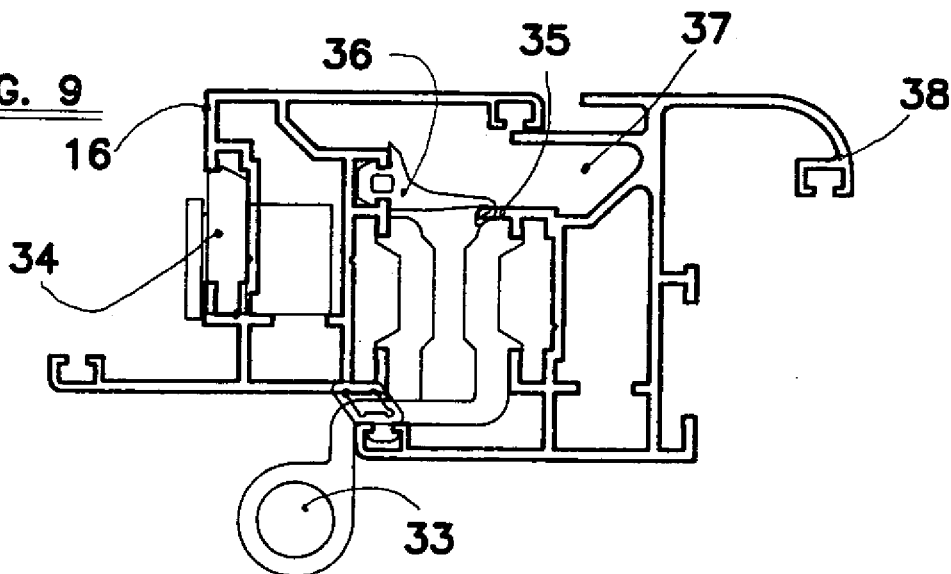


FIG. 9



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato
RAGUSA



[Handwritten signature]

FIG. 10

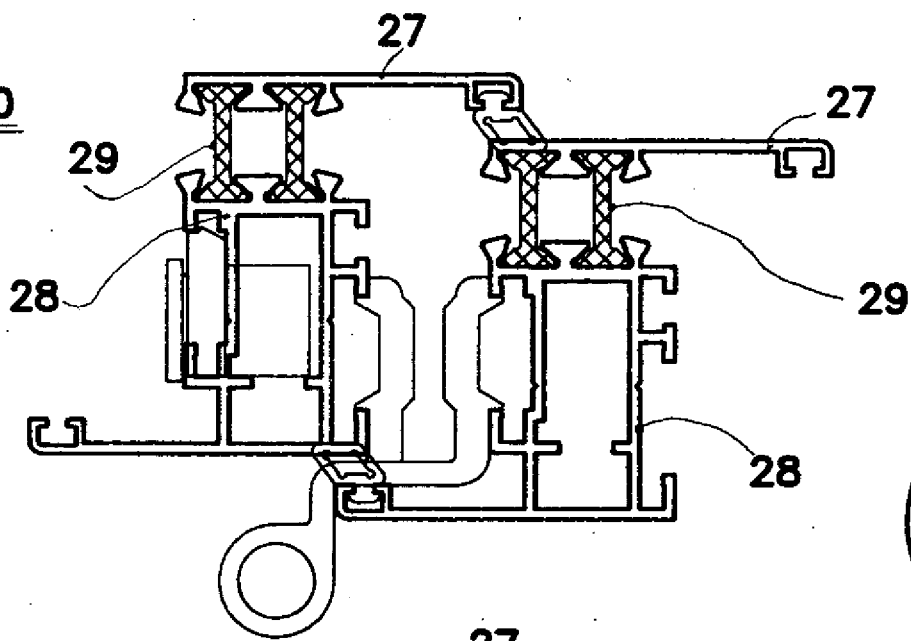


FIG. 11

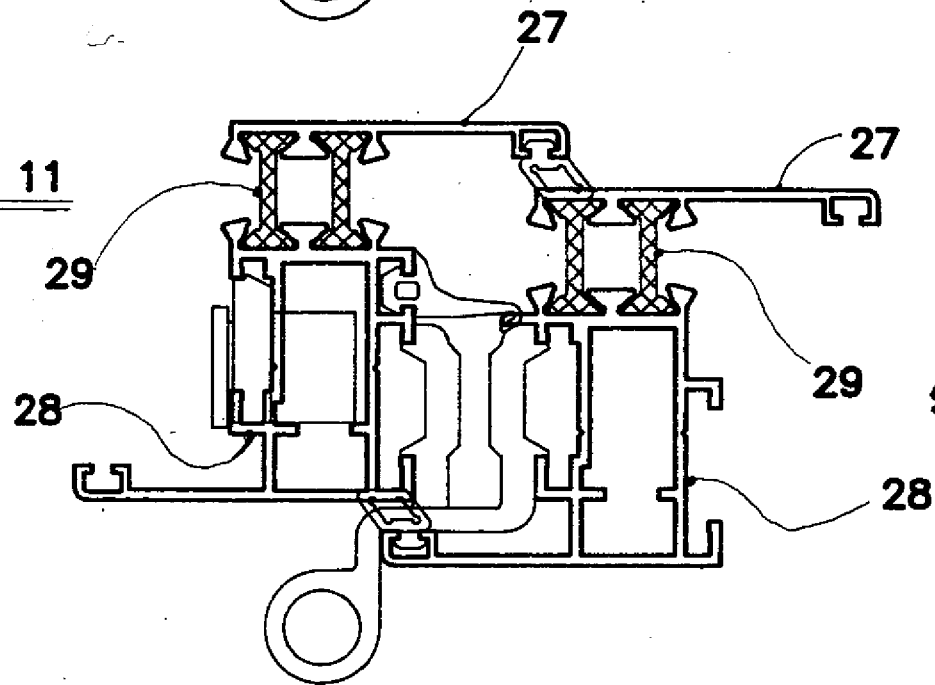
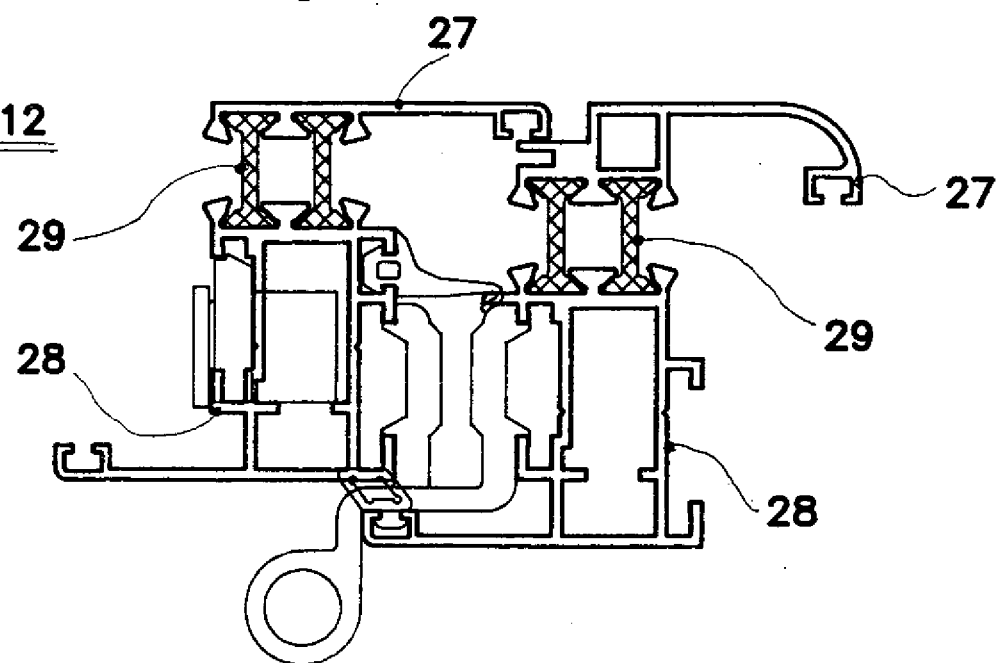


FIG. 12



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato
R.A.C.U.S.A.

[Handwritten signature]

FIG. 13

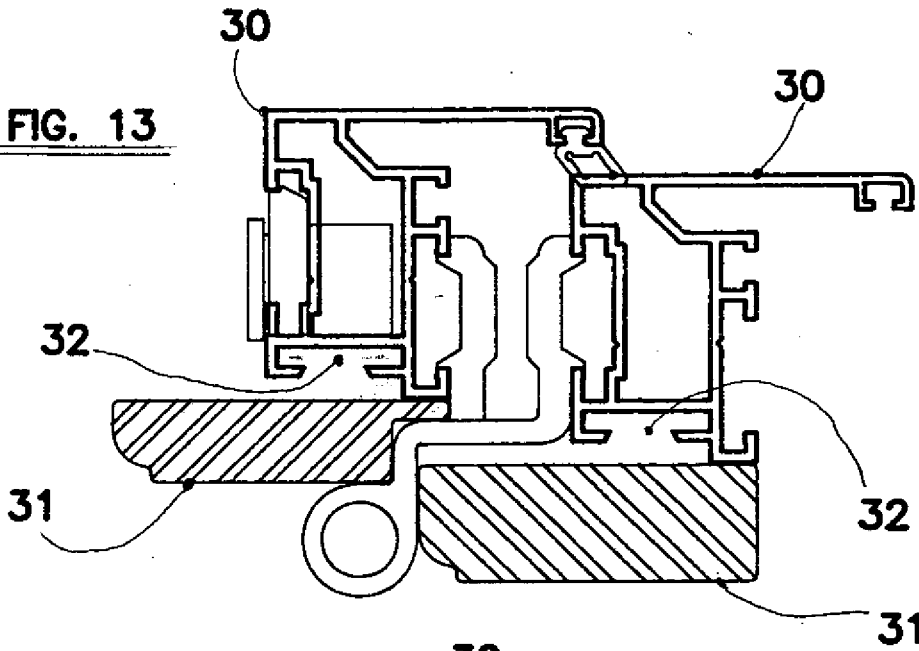


FIG. 14

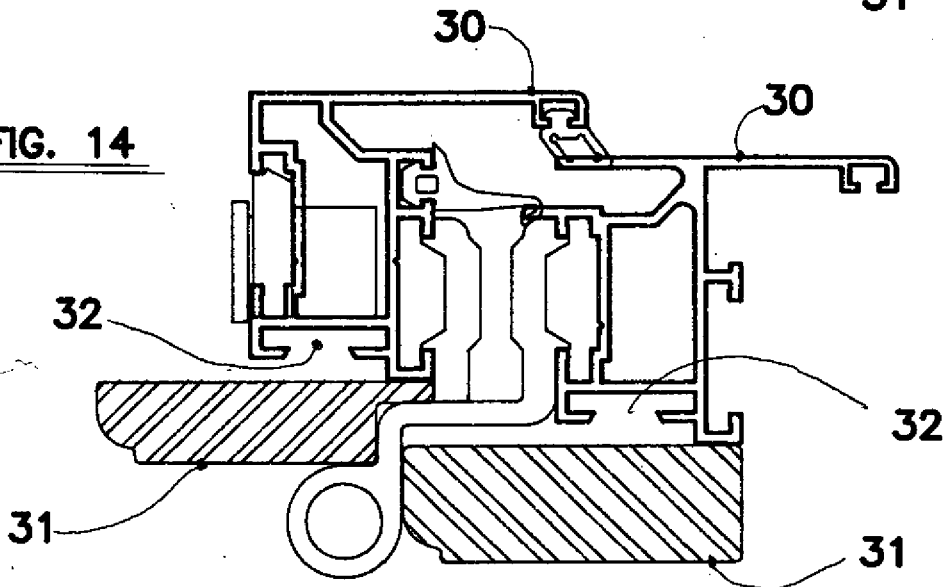
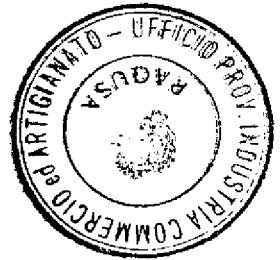
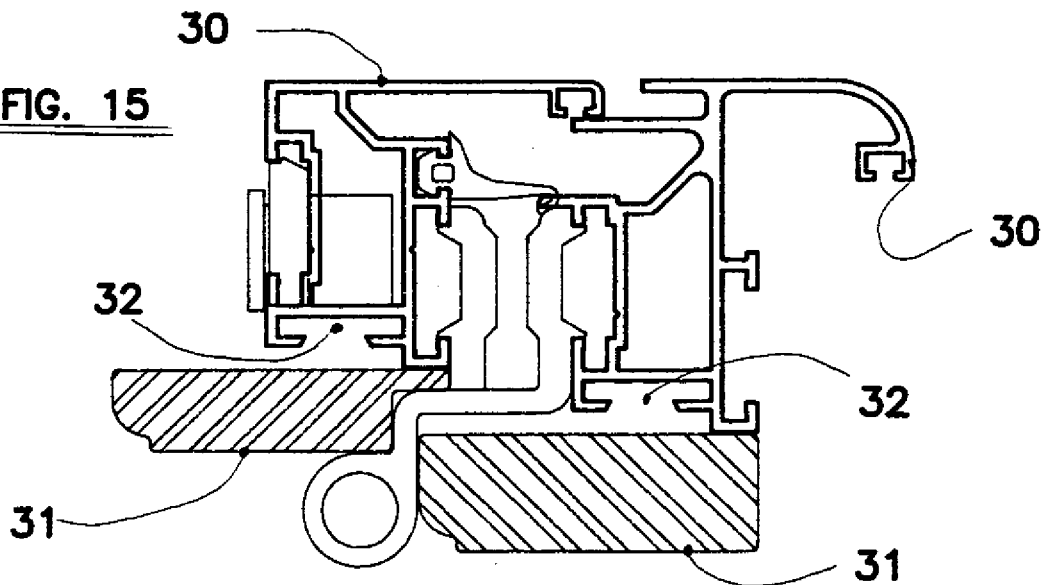


FIG. 15



Ufficio Prov. Industria Commercio ed Artigianato
RAGUSA

[Handwritten signature]