(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203565968 U
(45)授权公告日 2014.04.30

(21)申请号 201320757559.X

(22)申请日 2013.11.27

(73)专利权人 无锡蚂蚁微威科技有限公司
地址 214000 江苏省无锡市新区新华路 5 号创新创意园 D 栋 D204 室

(72)发明人 朱索玄

(74)专利代理机构 北京中恒高博知识产权代理有限公司 11249
代理人 宋敏

(51)Int.Cl.
B23D 17/00(2006.01)
B23D 35/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

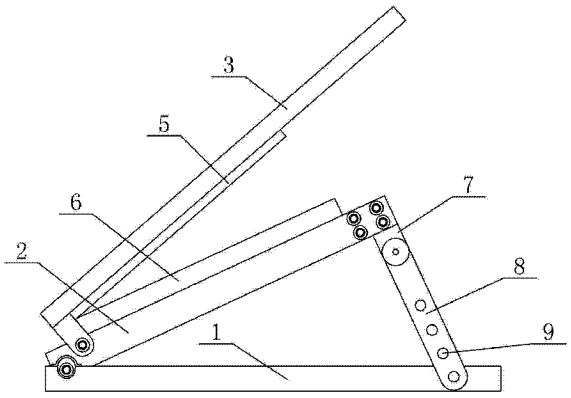
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

链孔调节式模切刀

(57)摘要

链孔调节式模切刀，包括支架、刀座、刀体，所述刀座的前端与所述支架的前端铰接，所述刀体的前端与所述刀座的前端铰接，并且在所述刀体的内侧边嵌入式安装有刀刃，在所述刀座上安装有刀槽，在所述刀座的后端下侧固定有铰座，所述铰座与链接杆的一端铰接，所述链接杆的另一端设有若干个链孔，通过其中一个所述链孔与支架铰接，所述刀体与刀座之间的铰接轴上安装有轴承，以使刀体与刀座之间的转动更为灵活。通过上述设计的链孔调节式模切刀，通过倾斜的刀具，使模切后的油位传感器产品便于收集，并且废料不易于产生堆积，易于清理，使模切的效率得到提高；链接杆上的不同链孔与支架铰接后可以实现刀座角度调节的目的。



CN 203565968 U

1. 链孔调节式模切刀，包括支架、刀座、刀体，其特征在于，所述刀座的前端与所述支架的前端铰接，所述刀体的前端与所述刀座的前端铰接，并且在所述刀体的内侧边嵌入式安装有刀刃，在所述刀座上安装有刀槽，在所述刀座的后端下侧固定有铰座，所述铰座与链接杆的一端铰接，所述链接杆的另一端设有若干个链孔，通过其中一个所述链孔与支架铰接，所述刀体与刀座之间的铰接轴上安装有轴承。

链孔调节式模切刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及链孔调节式模切刀，属于油位传感器辅助加工设备领域。

背景技术

[0002] 现有的油位传感器，特别是采用柱状结构的油位传感器，在加工成型后需要人工切断坯料上多余的部分，然后进行封装。

[0003] 现有技术大都采用手工剪切，使用的是普通的剪刀、切刀工具，使油位传感器的切割效率较低。

[0004] 普通的切刀工具，放置在水平面上，切断后的油位传感器不便于收集，切断后的坯料也容易产生堆积。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是提供一种链孔调节式模切刀，解决了人工切料时效率低、不便于收集成品以及废料容易产生堆积的问题，同时可以实现对刀座角度的调节。

[0006] 本实用新型的目的是通过以下技术方案来实现：

[0007] 链孔调节式模切刀，包括支架、刀座、刀体，所述刀座的前端与所述支架的前端铰接，所述刀体的前端与所述刀座的前端铰接，并且在所述刀体的内侧边嵌入式安装有刀刃，在所述刀座上安装有刀槽，在所述刀座的后端下侧固定有铰座，所述铰座与链接杆的一端铰接，所述链接杆的另一端设有若干个链孔，通过其中一个所述链孔与支架铰接，所述刀体与刀座之间的铰接轴上安装有轴承，以使刀体与刀座之间的转动更为灵活。

[0008] 通过上述设计的链孔调节式模切刀，通过倾斜的刀具，使模切后的油位传感器产品便于收集，并且废料不易于产生堆积，易于清理，使模切的效率得到提高；链接杆上的不同链孔与支架铰接后可以实现刀座角度调节的目的。

附图说明

[0009] 下面根据附图和实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0010] 图 1 是本实用新型实施例所述的链孔调节式模切刀的结构图。

具体实施方式

[0011] 如图 1 所示，本实用新型所述的链孔调节式模切刀，包括支架 1、刀座 2、刀体 3，所述刀座 2 的前端与所述支架 1 的前端铰接，所述刀体 3 的前端与所述刀座 2 的前端铰接，并且在所述刀体 3 的内侧边嵌入式安装有刀刃 5，在所述刀座 2 上安装有刀槽 6，在所述刀座 2 的后端下侧固定有铰座 7，所述铰座 7 与链接杆 8 的一端铰接，所述链接杆 8 的另一端设有若干个链孔 9，通过其中一个所述链孔 9 与支架 1 铰接，所述刀体 3 与刀座 2 之间的铰接轴上安装有轴承，以使刀体与刀座之间的转动更为灵活。

[0012] 通过上述设计的链孔调节式模切刀，通过倾斜的刀具，使模切后的油位传感器产

品便于收集，并且废料不易于产生堆积，易于清理，使模切的效率得到提高；链接杆上的不同链孔与支架铰接后可以实现刀座角度调节的目的。

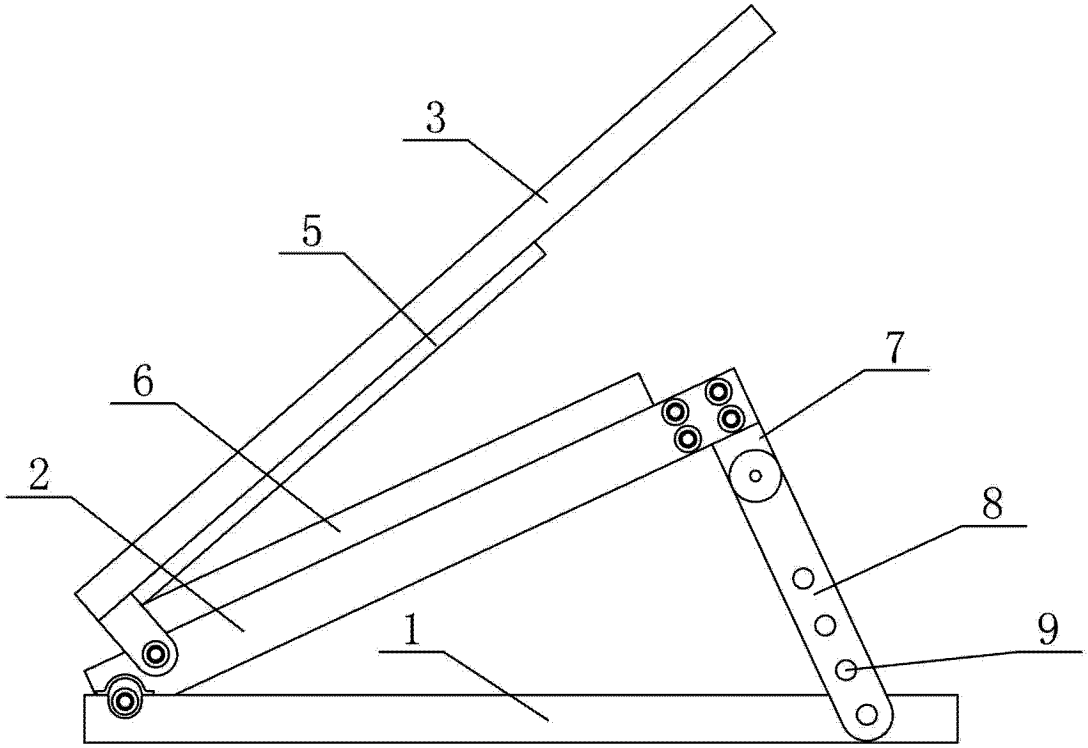


图 1