(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204935710 U
(45)授权公告日 2016.01.06

(21)申请号 201520667863.4

(22)申请日 2015.08.31

(73)专利权人 丘春先
地址 513028 广东省清远市英德市西牛镇宝塔路
专利权人 潘启财

(72)发明人 丘春先 潘启财

(74)专利代理机构 广东世纪专利事务所 44216
代理人 刘润愚

(51)Int.Cl.
B26D 1/06(2006.01)
B26D 7/26(2006.01)

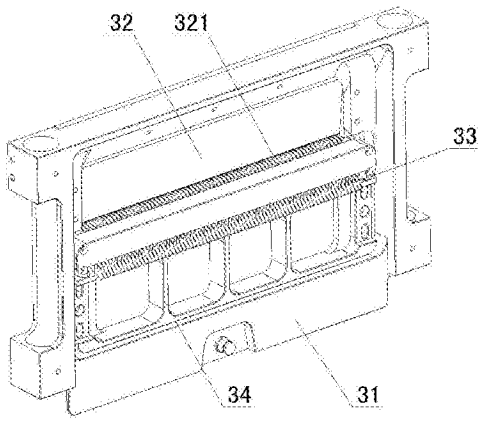
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种切丝机用切刀组

(57)摘要

一种切丝机用切刀组，包括支撑板、设置在支撑板上用于将物料横向切成片的切片刀及设置在支撑板上用于将切片刀切成的片料竖向切成丝的若干切丝刀，所述支撑板可活动地设置在切丝机的机架上且与切丝机的驱动机构相连接并在该驱动机构的作用下而带动切片刀及切丝刀做直线上下运动。本实用新型由于采用在切丝机的机架上安装有可直线上下运动的切刀组，通过该切刀组能够将物料横向切成片的同时竖向切成丝条，丝条的厚度均匀且为直条形，从而使丝条的外形美观、卖相好，而且通过直线上下运动来实现切削的方式，丝条不容易折断，成品率高，从而极大地减少了废料的产生，降低了加工成本。本实用新型可用于各种食品的切丝，尤其是适合竹笋的切丝。



CN 204935710 U

1.一种切丝机用切刀组，其特征在于包括支撑板（31）、设置在支撑板（31）上用于将物料横向切成片的切片刀（32）及设置在支撑板（31）上用于将切片刀（32）切成的片料竖向切成丝的若干切丝刀（33），所述支撑板（31）可活动地设置在切丝机的机架（1）上且与切丝机的驱动机构（2）相连接并在该驱动机构（2）的作用下而带动切片刀（32）及切丝刀（33）做直线上下运动。

2.根据权利要求1所述的切丝机用切刀组，其特征在于上述切片刀（32）在靠近刀刃的位置处设有定位槽（321），上述各切丝刀（33）的刀尖分别抵在切片刀（32）上设置的定位槽（321）处。

3.根据权利要求1所述的切丝机用切刀组，其特征在于上述各切丝刀（33）分别倾斜设置而与切片刀（32）之间形成有一定的夹角。

4.根据权利要求1所述的切丝机用切刀组，其特征在于上述各切丝刀（33）安装固定在一刀架（34）上并通过该刀架（34）安装固定到支撑板（31）上。

5.根据权利要求1所述的切丝机用切刀组，其特征在于上述各切丝刀（33）等间距并列排布。

一种切丝机用切刀组

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品机械技术领域，具体是涉及一种可用于竹笋、萝卜、番薯、芋头、土豆等各种食品切丝的切丝机用切刀组。

背景技术

[0002] 在竹笋、萝卜、番薯、芋头和土豆等众多食品的切丝中，竹笋切丝对于机械加工的要求相对于其它食品的切丝来说要高很多，这是因为竹笋存在较明显的形状不规则、大小差异大、纤维长等特点，因此普通的手工切丝机很难满足竹笋的切丝要求，严重影响了竹笋的加工质量，而且切丝效率低、人力成本高。针对这种情况，专利号为ZL91218760.3的中国专利公开了一种笋切片、丝机，该笋切片、丝机具有机架，机架中安装电机，电机带动变速传动机构、输送机构和切削转盘，所谓切削转盘由主轴带动，在转盘上安装切片刀和切丝刀，切片刀和切丝刀随转盘旋转而将竹笋切成片或丝。然而，由于该笋切片、丝机的切刀组是由呈圆周排布安装在切削转盘上的切片刀和切丝刀组成，切片刀和切丝刀通过切削转盘的高速旋转带动而将竹笋切削成片或丝，这种旋转切削的切刀组及其旋转切削的方式会导致笋丝具有一定的弧度，而且笋丝的厚度不一、卖相较差，同时在高速旋转切削的过程中容易造成笋丝折断、飞溅等问题，因此该笋切片、丝机的切丝效果差，而且会造成大量的废料，加工成本高。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对上述存在问题和不足，提供一种切丝效果好、加工质量高、切丝均匀、生产效率高、成本低的切丝机用切刀组。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的：

[0005] 本实用新型所述的切丝机用切刀组，其特点是包括支撑板、设置在支撑板上用于将物料横向切成片的切片刀及设置在支撑板上用于将切片刀切成的片料竖向切成丝的若干切丝刀，所述支撑板可活动地设置在切丝机的机架上且与切丝机的驱动机构相连接并在该驱动机构的作用下而带动切片刀及切丝刀做直线上下运动。

[0006] 为了使切成的丝条之间不会出现粘连的情况，上述切片刀在靠近刀刃的位置处设有定位槽，上述各切丝刀的刀尖分别抵在切片刀上设置的定位槽处。

[0007] 为了便于物料的切丝，上述各切丝刀分别倾斜设置而与切片刀之间形成有一定的夹角。

[0008] 为了使切丝刀的拆装方便，以及便于保养或更换，上述各切丝刀安装固定在一刀架上并通过该刀架安装固定到支撑板上。

[0009] 为了使丝条的厚度均匀，上述各切丝刀等间距并列排布。

[0010] 本实用新型由于采用在切丝机的机架上安装有可直线上下运动的切刀组，通过该切刀组的直线上下运动，能够将物料横向切成片的同时竖向切成丝条，且丝条的厚度均匀，外形为直条形，从而使丝条的外形美观、卖相好，而且通过直线上下运动来实现切削的方

式，丝条不容易折断，成品率高，从而极大地减少了废料的产生，降低了加工成本，而且加工平稳，不会出现切削飞溅等问题，从而便于机器的清理及维护。而且，本实用新型的结构可靠、拆装方便、制造容易、制造成本低、使用安全，并且本实用新型适合各种食品的切丝，尤其是适合竹笋的切丝。此外，本切刀组也可以只安装有切片刀，而不安装切丝刀，使本实用新型只用于物料切片，从而使本实用新型具有使用范围广的特点。

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型的立体结构示意图。

[0013] 图 2 为本实用新型的剖面结构示意图。

[0014] 图 3 为本实用新型的分解结构示意图。

[0015] 图 4 为本实用新型的使用状态结构示意图。

具体实施方式

[0016] 如图 1- 图 4 所示，本实用新型所述的切丝机用切刀组，包括支撑板 31、设置在支撑板 31 上用于将物料横向切成片的切片刀 32 及设置在支撑板 31 上用于将切片刀 32 切成的片料竖向切成丝的若干切丝刀 33，所述支撑板 31 可活动地设置在切丝机的机架 1 上且与切丝机的驱动机构 2 相连接并在该驱动机构 2 的作用下而带动切片刀 32 及切丝刀 33 做直线上下运动。其中，如图 2 所示，切片刀 32 的刀刃朝下设置，各切丝刀 33 的刀刃朝内且刀尖朝上设置，即各切丝刀 33 的刀刃朝向切片刀 32 所在的一侧；为了使切丝刀 33 能够完全地将片料分切，防止丝条之间出现粘连的情况，切片刀 32 在靠近刀刃的位置处设有定位槽 321，各切丝刀 33 的刀尖分别抵在切片刀 32 上设置的定位槽 321 处，从而使各切丝刀 33 与切片刀 32 之间形成有一定的高度差，使物料被切片刀 32 切成片的同时能够被切丝刀 33 完全分切成丝条。而且，支撑板 31 可以只设置有一块，切片刀 32 和各切丝刀 33 可以直接或间接地安装在该支撑板 31 上；或者支撑板 31 可以设置有二块，切片刀 32 和切丝刀 33 各自安装在一块支撑板 31 上，此时所述的二块支撑板 31 是通过驱动机构 2 控制同步运动。在本实施方式中，支撑板 31 只设置有一块，切片刀 32 安装在支撑板 31 的上部内侧面上，而各切丝刀 33 是安装固定在一刀架 34 上并通过该刀架 34 安装固定到支撑板 31 的下部外侧面上，且位于刀架 34 上的各切丝刀 33 等间距并列排布，从而使切成的丝条的厚度均匀，且各切丝刀 33 分别由内向外、由上往下倾斜设置而与切片刀 32 之间形成有一定的夹角，从而便于物料切削成丝条。由于各切丝刀 33 是先安装在刀架 34 上，再通过刀架 34 安装到支撑板 31 上，因此切丝刀 33 的拆装及更换方便。如图 4 所示，本实用新型使用时，是通过支撑板 31 可滑动地安装在切丝机的机架 1 上设置的二条滑杆 9 上，而且支撑板 31 通过摇杆 23 与驱动机构 2 相连接。

[0017] 而且，本实用新型可以根据实际的使用需要，在支撑板 31 上只安装有切片刀 32，而不安装切丝刀 33，这样本实用新型只用于对物料进行切片，从而使本实用新型具有适用范围广的特点。

[0018] 本实用新型是通过实施例来描述的，但并不对本实用新型构成限制，参照本实用新型的描述，所公开的实施例的其他变化，如对于本领域的专业人士是容易想到的，这样的

变化应该属于本实用新型权利要求限定的范围之内。

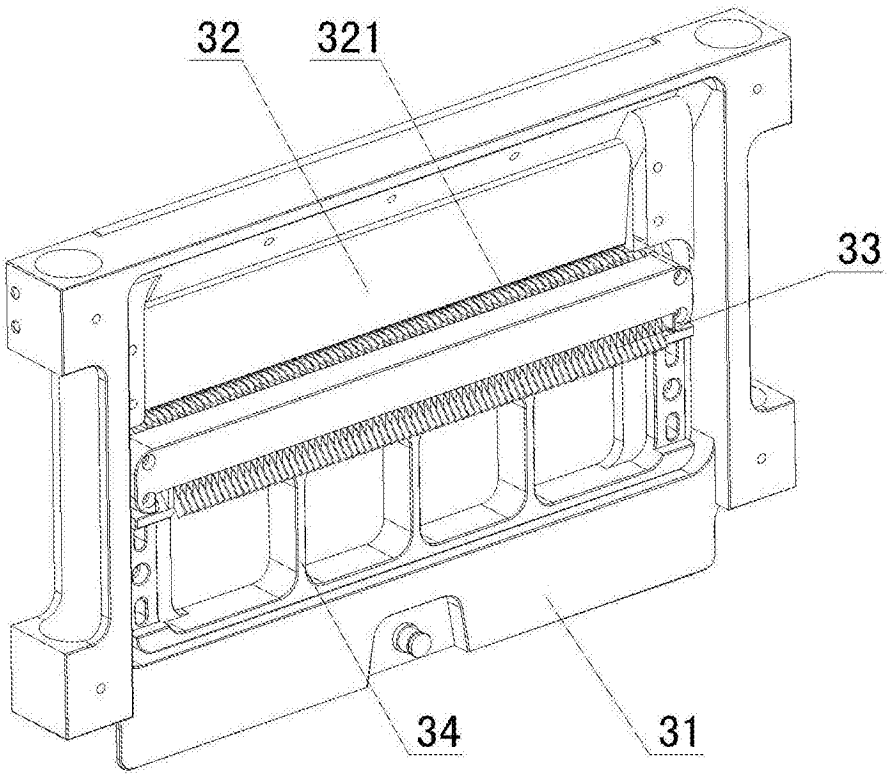


图 1

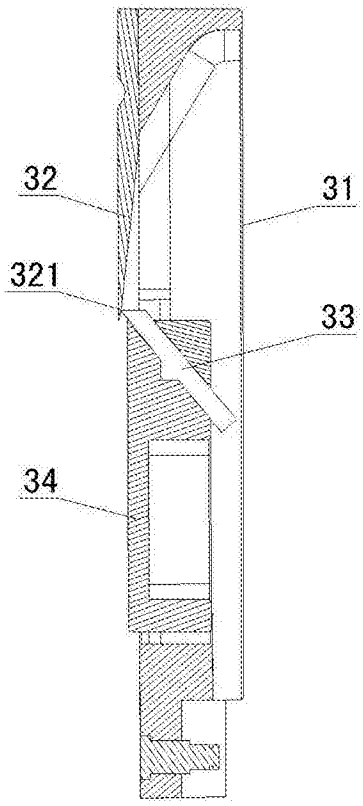


图 2

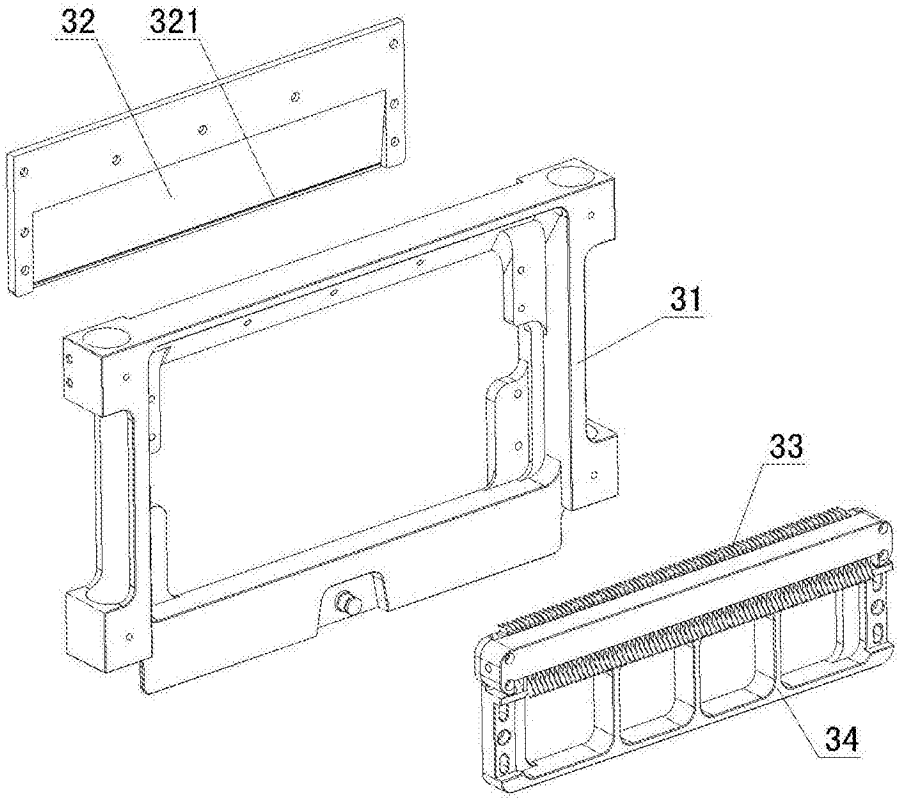


图 3

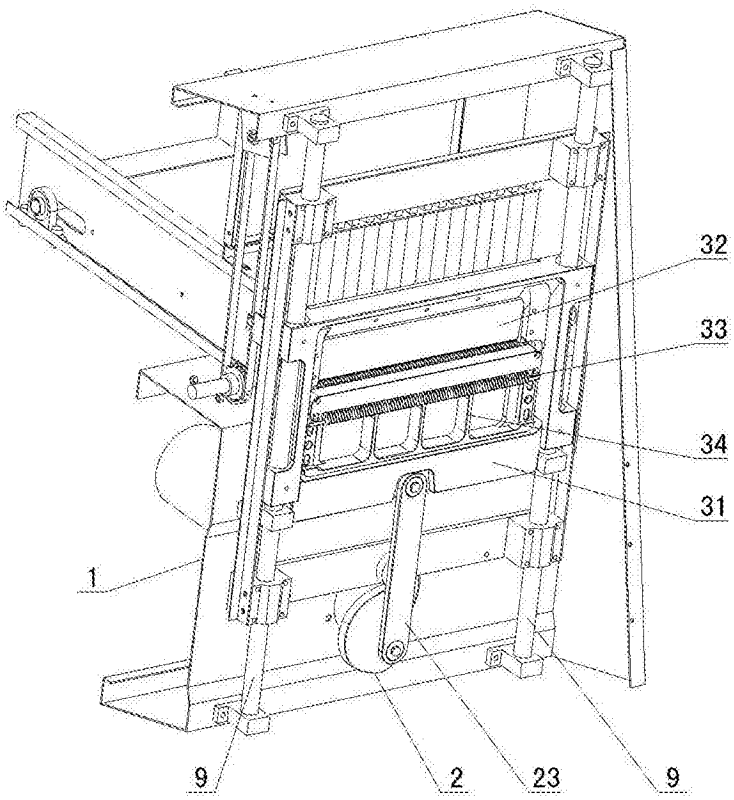


图 4