



216 39/16

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 38337

7a 1/22
Kl. 7 a, 5/01

Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica *)
Gliwice, Polska

Skrzynka wlotowa i wylotowa do mechanicznej zmiany wykrojów układów ciągłych do walcowania taśm

Patent trwa od dnia 6 grudnia 1954 r.

Wynalazek dotyczy skrzynki wlotowej i wylotowej do mechanicznej zmiany wykrojów walcowniczych wkładów ciągłych. Jest on przedstawiony, tytułem przykładu, na rysunku częściowo w przekroju w widoku perspektywicznym.

Skrzynka 2 wykonana jest jako sztywna całość, w której są osadzone wymienne wkładki boczne 4, pazury 5, 6 i kliny 7. Grubość użytych wkładek 4 i szerokość pazurów 5, 6 uwarunkowana jest szerokością walcowanej taśmy, co stwarza możliwość stosowania jednej skrzynki do walcowania taśm o różnej szerokości. Kliny 7 posiadają karby, które zabezpieczają skrzynkę przed uszkodzeniem przy zagwożdżeniu taśmy. Skrzynkę przy zmianie wykrojów przesuwają wzdłuż belki poprzecznej 3 za pomocą śruby pociągowej 8, ułożyskowanej w rowku tej belki. Skrzynkę nastawia się w kierunku

pionowym za pomocą cięgieł 11, na których jest umocowana belka 3.

Celem przesunięcia skrzynki wzdłuż osi walca 12 należy zluźnić śruby zaciskowe 9 i za pomocą pokrętła wprowadzić w ruch obrotowy śrubę pociągową 8. Po przesunięciu skrzynki 2 o żadaną wielkość należy ją ponownie zablokować za pomocą śrub 9. Przy pionowej regulacji skrzynki należy zluźnić śruby zaciskowe płytki 13 i nastawić skrzynkę za pomocą cięgieł 11 na żadaną wysokość.

Taka konstrukcja skrzynki i jej zamocowanie na walcarkach w porównaniu ze znanymi skrzynkami daje następujące korzyści. Uzyskuje się zmniejszenie strat produkcyjnych wskutek skrócenia czasu zmiany wykrojów (stosowane dotychczas skrzynki wymagają kilkakrotnej korekty przy każdej zmianie), dokładne nastawienie współosiowości skrzynek wlotowej i wylotowej.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są inż. mgr Kazimierz Gołębiowski, inż. mgr Tadeusz Bonek, inż. Joachim Jonca i Jan Kowalski.

towej zmniejsza liczba zagwoźdżeń taśmy walcowanej; zmniejszenie wysiłku obsługi przy zmianie wykrojów, przy czym obsługa może być mniej wykwalifikowana (do obsługi używanych obecnie skrzynek wymaga się ludzi o bardzo wysokich kwalifikacjach).

Zastrzeżenia patentowe

1. Skrzynka wlotowa i wylotowa do mechanicznej zmiany wykrojów układów ciągłych do walcowania taśmy, znamienne tym, że posiada śrubę pociągową (8) do przesuwu

skrzynek wzdłuż belki poprzecznej (3) oraz ciąga (11) do nastawiania jej w kierunku pionowym.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że śruba pociągowa (8) jest umieszczona w podłużnym wydrążeniu belki poprzecznej (3), dzięki czemu śruba ta jest zabezpieczona przed działaniem wody chłodzącej i zgorzeliny oraz przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Instytut Metalurgii
im. Stanisława Staszica

