



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213675300 U

(45) 授权公告日 2021.07.13

(21) 申请号 202021716263.X

(22) 申请日 2020.08.18

(73) 专利权人 重庆优菲特科技有限公司
地址 408300 重庆市垫江县澄溪镇工业集聚区厚生大道

(72) 发明人 王庆

(51) Int. Cl.
B29C 45/67 (2006.01)
B29L 23/00 (2006.01)

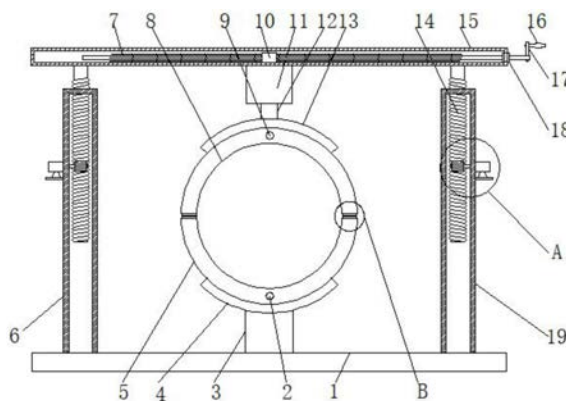
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种空调保温管压料塑型机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种空调保温管压料塑型机,包括导轨,所述导轨的中间固定连接固定杆,所述固定杆的上端固定连接第一圆弧板,所述第一圆弧板的上端固定连接下模具,所述下模具的一侧设置第一浇筑口,所述下模具的上端两侧固定连接第二密封套,所述导轨的上表面一侧固定连接第一支撑套,所述第一支撑套的上端设置水平套,所述水平套的一端固定连接导向套,所述水平套的内部设置第一螺纹杆,所述第一螺纹杆的中间螺纹连接螺纹套,所述螺纹套的下端固定连接液压缸,所述液压缸的下端延伸设置液压杆,所述液压杆远离液压缸的一端固定连接第二圆弧板。本实用新型中,塑性效率非常高,使用方便。



CN 213675300 U

1. 一种空调保温管压料塑型机,包括导轨(1),其特征在于:所述导轨(1)的中间固定连接有固定杆(3),所述固定杆(3)的上端固定连接有第一圆弧板(4),所述第一圆弧板(4)的上端固定连接有下模具(5),所述下模具(5)的一侧设置有第一浇筑口(2),所述下模具(5)的上端两侧固定连接有第二密封套(31),所述导轨(1)的上表面一侧固定连接有第一支撑套(6),所述第一支撑套(6)的上端设置有水平套(15),所述水平套(15)的一端固定连接有导向套(18),所述水平套(15)的内部设置有第一螺纹杆(7),所述第一螺纹杆(7)的中间螺纹连接有螺纹套(10),所述螺纹套(10)的下端固定连接有液压缸(11),所述液压缸(11)的下端延伸设置有液压杆(12),所述液压杆(12)远离液压缸(11)的一端固定连接有第二圆弧板(13),所述第二圆弧板(13)的下端固定连接有上模具(8),所述上模具(8)的一侧中间设置有第二浇筑口(9),所述上模具(8)的下端两侧固定连接有第一密封套(30)。

2. 根据权利要求1所述的一种空调保温管压料塑型机,其特征在于:所述第一螺纹杆(7)的一端贯穿水平套(15),所述第一螺纹杆(7)的靠近导向套(18)的一端固定连接有转动杆(17),所述转动杆(17)的上端固定连接有把手(16)。

3. 根据权利要求2所述的一种空调保温管压料塑型机,其特征在于:所述水平套(15)的下表面一侧固定连接有第二螺纹杆(14),所述第二螺纹杆(14)设置有两个。

4. 根据权利要求3所述的一种空调保温管压料塑型机,其特征在于:所述第二螺纹杆(14)的中间一侧螺纹连接有齿轮(25),所述齿轮(25)的中间固定连接有电机轴(26),所述电机轴(26)的一端贯穿第二支撑套(19)。

5. 根据权利要求4所述的一种空调保温管压料塑型机,其特征在于:所述电机轴(26)远离齿轮(25)的一端设置有电机箱(27),所述电机箱(27)设置在第二支撑套(19)的外侧,所述电机箱(27)的下端固定连接有电机肋板(28),所述电机肋板(28)的下端底部固定连接有电机底板(29),所述电机底板(29)靠近电机轴(26)的一侧固定连接有第二支撑套(19)。

6. 根据权利要求5所述的一种空调保温管压料塑型机,其特征在于:所述电机箱(27)设置有两个,所述齿轮(25)设置有两个。

7. 根据权利要求1所述的一种空调保温管压料塑型机,其特征在于:所述导轨(1)的上表面一侧滑动连接有滑板(21),所述滑板(21)的上表面固定连接有连接杆(22),所述连接杆(22)的上端固定连接有物料箱(23),所述物料箱(23)的上端固定连接有进料口(24),所述物料箱(23)靠近下模具(5)的一侧固定连接有出料口(20),所述物料箱(23)设置有两个,所述两个物料箱(23)对称分布在第一支撑套(6)与第二支撑套(19)的两侧。

一种空调保温管压料塑型机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑型机领域,尤其涉及一种空调保温管压料塑型机。

背景技术

[0002] 塑料制品一般采用模具成型进行大批量生产,塑料经高温软化到熔融状态后,通过注射机头注入模具中冷却成型。传统的注塑成型机在进行注射前,需要先合模,再驱动注射机头到与模具的浇注口对应的位置,最后进行注射。注射机头的移动与合模过程是分开的,需要通过不同的动力源来分开驱动,其结构复杂,成本较高。

[0003] 市面上的塑型机的模具之间的开合非常不容易,使用比较复杂,使用效率非常低下,只能通过一个浇筑口进行浇筑,所以现在需要一种多个浇筑同时进行并且便于操作的塑型机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种空调保温管压料塑型机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种空调保温管压料塑型机,包括导轨,所述导轨的中间固定连接有固定杆,所述固定杆的上端固定连接有第一圆弧板,所述第一圆弧板的上端固定连接有下模具,所述下模具的一侧设置有第一浇筑口,所述下模具的上端两侧固定连接有第二密封套,所述导轨的上表面一侧固定连接有第一支撑套,所述第一支撑套的上端设置有水平套,所述水平套的一端固定连接有导向套,所述水平套的内部设置有第一螺纹杆,所述第一螺纹杆的中间螺纹连接有螺纹套,所述螺纹套的下端固定连接有液压缸,所述液压缸的下端延伸设置有液压杆,所述液压杆远离液压缸的一端固定连接有第二圆弧板,所述第二圆弧板的下端固定连接有上模具,所述上模具的一侧中间设置有第二浇筑口,所述上模具的下端两侧固定连接有第一密封套。

[0006] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0007] 所述第一螺纹杆的一端贯穿水平套,所述第一螺纹杆的靠近导向套的一端固定连接转动杆,所述转动杆的上端固定连接有把手。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0009] 所述水平套的下表面一侧固定连接第二螺纹杆,所述第二螺纹杆设置有两个。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0011] 所述第二螺纹杆的中间一侧螺纹连接有齿轮,所述齿轮的中间固定连接有电机轴,所述电机轴的一端贯穿第二支撑套。

[0012] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0013] 所述电机轴远离齿轮的一端设置有电机箱,所述电机箱设置在第二支撑套的外侧,所述电机箱的下端固定连接有电机肋板,所述电机肋板的下端底部固定连接有电机底板,所述电机底板靠近电机轴的一侧固定连接第二支撑套。

[0014] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0015] 所述电机箱设置有两个,所述齿轮设置有两个。

[0016] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0017] 所述导轨的上表面一侧滑动连接有滑板,所述滑板的上表面固定连接连接有连接杆,所述连接杆的上端固定连接连接有物料箱,所述物料箱的上端固定连接连接有进料口,所述物料箱靠近下模具的一侧固定连接连接有出料口,所述物料箱设置有两个,所述两个物料箱对称分布在第一支撑套与第二支撑套的两侧。

[0018] 本实用新型具有如下有益效果:

[0019] 1、本实用新型中,设置有第一密封套与第二密封套,可以通过液压缸工作,带动液压杆上下伸缩,液压杆的下端固定有第二圆弧板,第二圆弧板的下端固定有上模具,就可以带动上模具进行上下移动,便于与下模具进行闭合,使得保温管可以快速成型,使用方便。

[0020] 2、本实用新型中,设置有第一螺纹杆与第二螺纹杆,可以通过转动把手,把手的一端固定有转动板,转动板的下端固定有第一螺纹杆,第一螺纹杆设置在水平套的内部,第一螺纹杆的中间螺纹板连接有螺纹套,就可以带动螺纹套移动,螺纹套的下端固定有液压缸,液压缸通过液压杆与上模具固定连接,就可以使得上模具在竖直方向与水平方向移动,可以快速移动,快速塑型。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型提出的一种空调保温管压料塑型机的侧视图;

[0022] 图2为本实用新型提出的一种空调保温管压料塑型机的正视图;

[0023] 图3为图1中A处的放大图;

[0024] 图4为图1中B处的放大图。

[0025] 图例说明:

[0026] 1、导轨;2、第一浇筑口;3、固定杆;4、第一圆弧板;5、下模具;6、第一支撑套;7、第一螺纹杆;8、上模具;9、第二浇筑口;10、螺纹套;11、液压缸;12、液压杆;13、第二圆弧板;14、第二螺纹杆;15、水平套;16、把手;17、转动杆;18、导向套;19、第二支撑套;20、出料口;21、滑板;22、连接杆;23、物料箱;24、进料口;25、齿轮;26、电机轴;27、电机箱;28、电机肋板;29、电机底板;30、第一密封套;31、第二密封套。

具体实施方式

[0027] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0028] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制;术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性,此外,除非另有明确的

规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0029] 参照图1-4,本实用新型提供的一种实施例:一种空调保温管压料塑型机,包括导轨1,导轨1的中间固定连接有固定杆3,固定杆3的上端固定连接有第一圆弧板4,第一圆弧板4的上端固定连接有下模具5,下模具5的一侧设置有第一浇筑口2,下模具5的上端两侧固定连接有第二密封套31,导轨1的上表面一侧固定连接有第一支撑套6,第一支撑套6的上端设置有水平套15,水平套15的一端固定连接有导向套18,水平套15的内部设置有第一螺纹杆7,第一螺纹杆7的中间螺纹连接有螺纹套10,螺纹套10可以在第一螺纹杆7上面移动螺纹套10的下端固定连接有液压缸11,液压缸11的下端延伸设置有液压杆12,液压杆12远离液压缸11的一端固定连接有第二圆弧板13,第二圆弧板13的下端固定连接有上模具8,上模具8的一侧中间设置有第二浇筑口9,上模具8的下端两侧固定连接有第一密封套30。

[0030] 第一螺纹杆7的一端贯穿水平套15,第一螺纹杆7的靠近导向套18的一端固定连接转动杆17,转动杆17的上端固定连接有把手16,水平套15的下表面一侧固定连接第二螺纹杆14,第二螺纹杆14设置有两个,第二螺纹杆14的中间一侧螺纹连接有齿轮25,齿轮25可以带第二螺纹杆14移动,齿轮25的中间固定连接有电机轴26,电机轴26的一端贯穿第二支撑套19,电机轴26远离齿轮25的一端设置有电机箱27,电机箱27设置在第二支撑套19的外侧,电机箱27的下端固定连接有电机肋板28,电机肋板28的下端底部固定连接有电机底板29,电机底板29靠近电机轴26的一侧固定连接第二支撑套19,电机箱27设置有两个,齿轮25设置有两个,导轨1的上表面一侧滑动连接有滑板21,滑板21的上表面固定连接连接杆22,连接杆22的上端固定连接物料箱23,物料箱23的上端固定连接进料口24,物料箱23靠近下模具5的一侧固定连接出料口20,物料箱23设置有两个,两个物料箱23对称分布在第一支撑套6与第二支撑套19的两侧。

[0031] 工作原理:设置有第一密封套30与第二密封套31,可以通过液压缸11工作,带动液压杆12上下伸缩,液压杆12的下端固定有第二圆弧板13,第二圆弧板13的下端固定有上模具8,就可以带动上模具8进行上下移动,便于与下模具5进行闭合,进而使得位于上模具8两端的第一密封套30与位于下模具5两端的第二密封套31进行紧密结合,防止在浇筑的过程中,发生原料的泄漏,使得保温管可以快速成型,通过电机箱27带动电机轴26转动,电机轴26的上面固定有齿轮25,齿轮25的一侧设置有第二螺纹杆14,第二螺纹杆14的上端固定有水平套15,就可以使得水平套15上下移动,便于进行开模与合模。

[0032] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

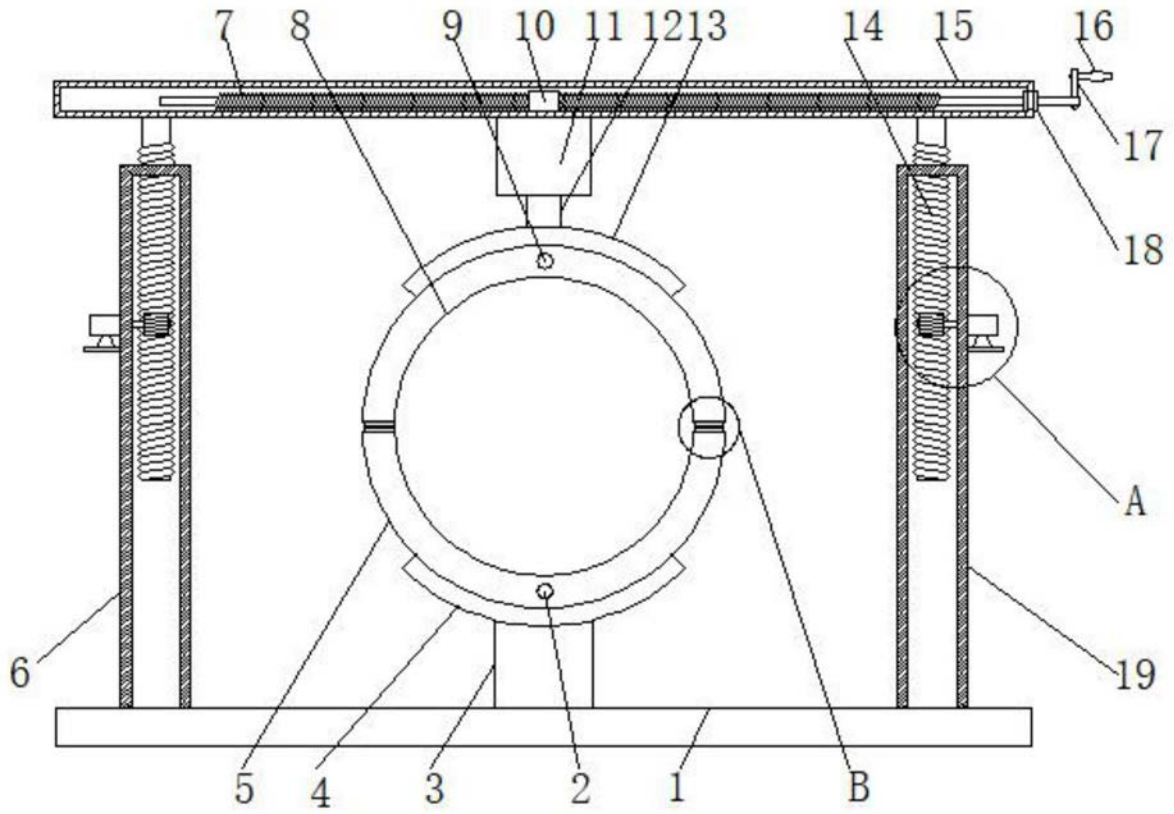


图1

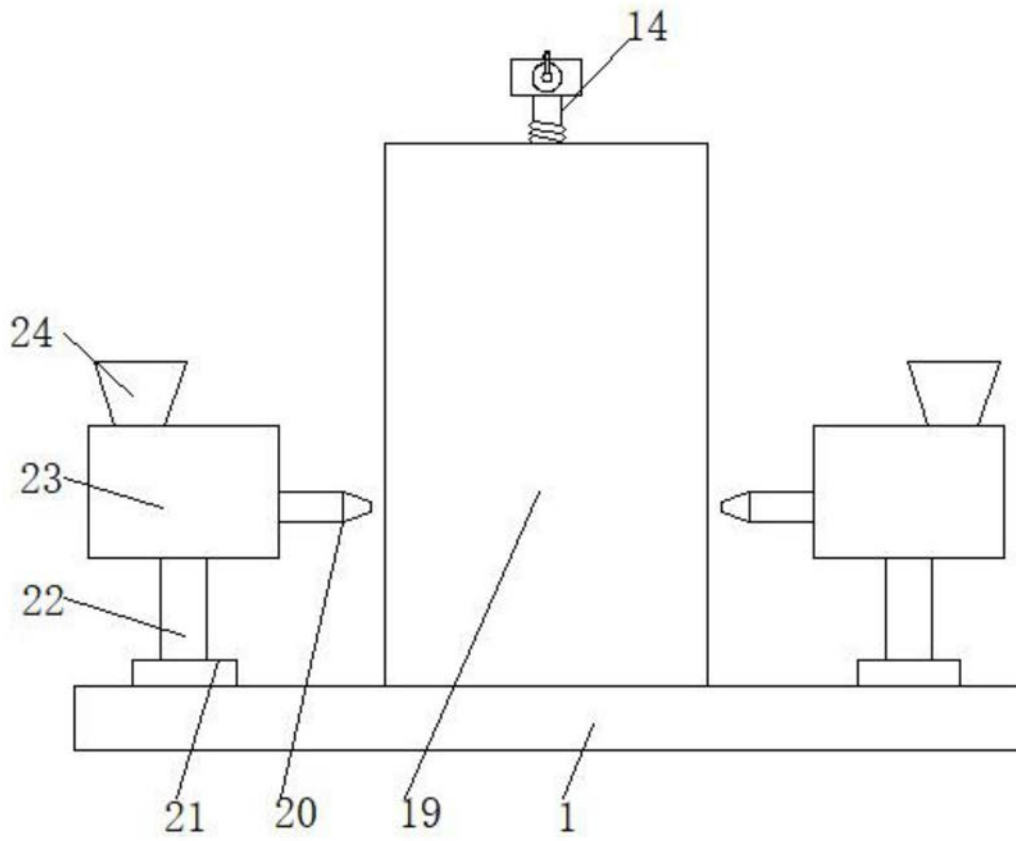


图2

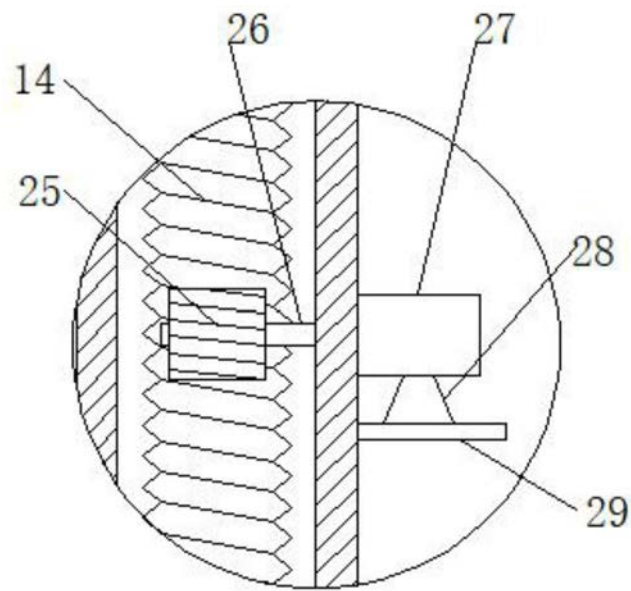


图3

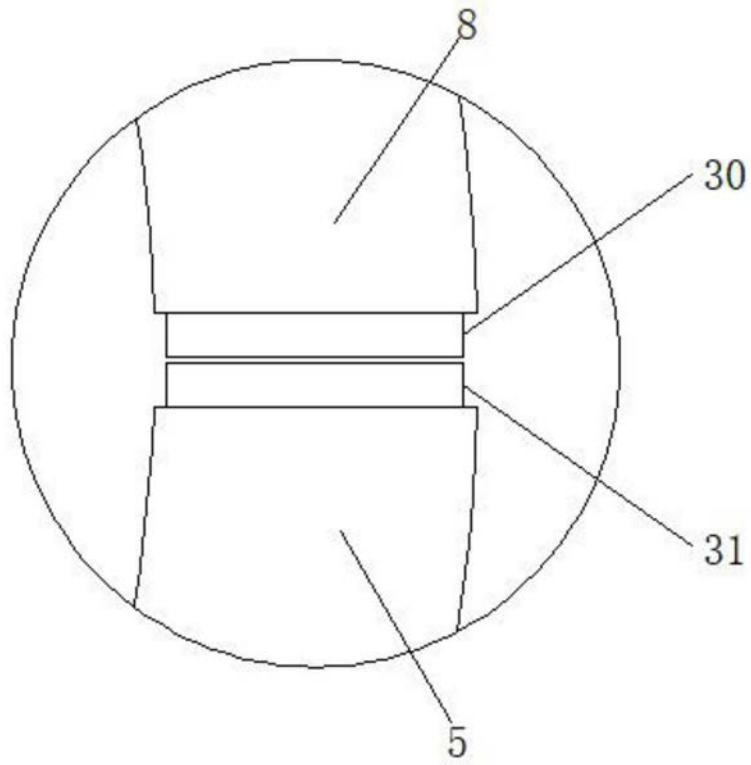


图4