



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 26.08.1971 (P. 150182)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 30.09.1975

IKL 42r⁴, 9/14

MKP G05g 9/14

Twórcy wynalazku: Jan Boroń, Tadeusz Krzyżanowski

Uprawniony z patentu tymczasowego: Biuro Projektów i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków (Polska)

Urządzenie służące do rozdzielania pchanego zespołu jednostek transportowych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie służące do rozdzielania pchanego zespołu jednostek transportowych w szczególności przy piecach i suszarniach tunelowych do wypału wyrobów ceramicznych.

Urządzenie do rozdzielania zespołu jednostek transportowych stosuje się zwykle na początku zespołu w celu oddzielenia pierwszej jednostki od zwartego zespołu jednostek pozostałych. Oddzielona jednostka transportowa może być wówczas w sposób bezkolizyjny odebrana na poprzeczną nitkę transportową. Ma to miejsce przy pełnej mechanizacji względnie automatyzacji.

Dotychczas jednostki transportowe, jak na przykład kosze lub wózki przy piecach i suszarniach tunelowych, rozdzielane były przy pomocy specjalnych urządzeń sterowanych będących złożonymi mechanizmami, pracującymi jako odrębny zespół o własnym cyklu roboczym, wyposażonym we własny napęd.

Urządzenia te były kosztowne i uciążliwe w eksploatacji oraz wymagające specjalnej obsługi i opieki.

Celem wynalazku jest opracowanie takiego urządzenia, które zapewniłoby pewność ruchu a przy tym było proste w budowie i obsłudze.

Istotę urządzenia według wynalazku stanowi zastosowanie zespołu dwóch sprzężonych dźwigni o różnych ramionach przy czym zespół ten jest samosterowany, korzystający z energii popychacza nadającego ruch jednostkom transportowym i dzięki temu nie wymaga własnego napędu.

Urządzenie według wynalazku przedstawione jest na załączonym rysunku schematycznym.

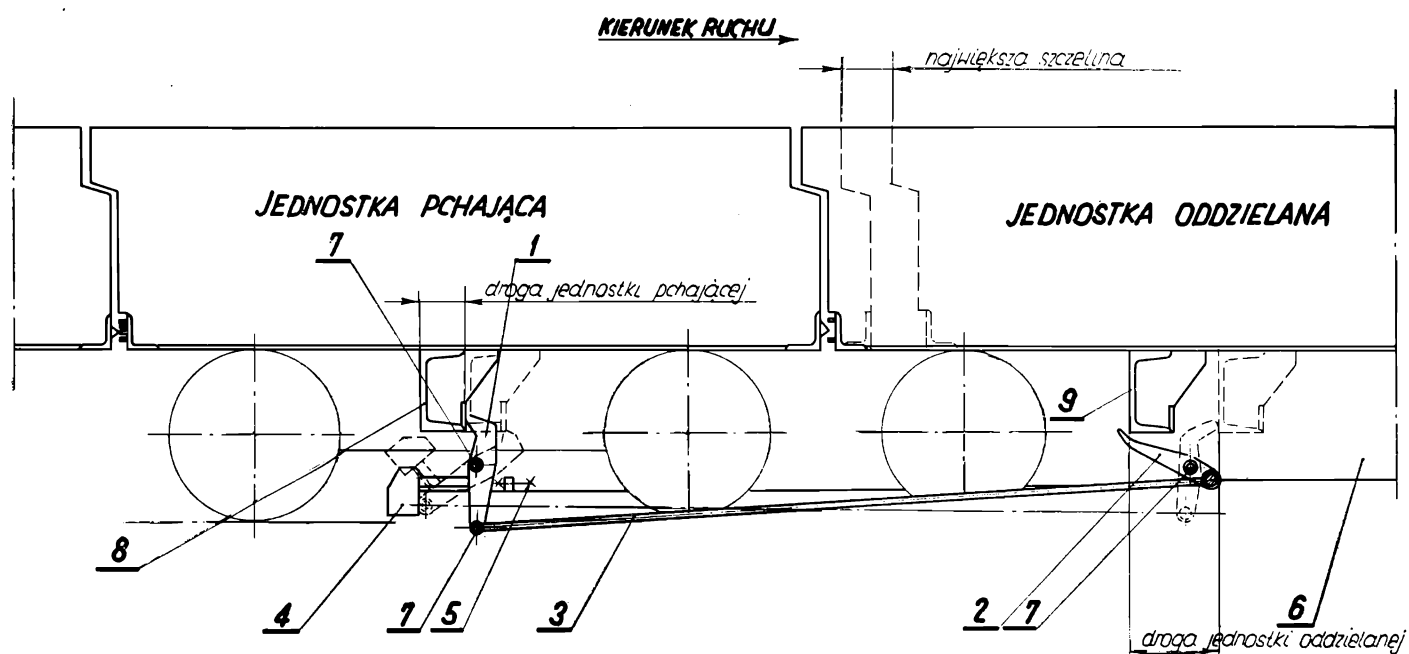
2

Urządzenie składa się z dwóch dźwigni ze sobą sprzężonych o różnych ramionach a to dźwigni napędzającej 1, która podczas ruchu jednostek transportowych stoi na drodze zaczepu wózka 8 piecowego i z dźwigni rozdzielającej 2, przy czym dźwignia napędzająca 1 w położeniu spoczynkowym jest zawsze podniesiona przeciwwagę 4 a dźwignia rozdzielająca 2 opuszczona. Dźwignia napędzająca 1 stojąca na drodze zaczepu 8 wózka piecowego uchyla się zgodnie z ruchem zaczepu 8 w momencie, gdy zaczep 8 najedzie na nią i równocześnie odchyła dźwignię rozdzielającą 2, dzięki sprzężeniu sprzęgłem 3.

Zabierak dźwigni rozdzielającej 2, na skutek odpowiednio dobranych przełożeń posiada większą prędkość ruchu niż koniec dźwigni napędzającej 1 i pokonuje w tym samym czasie dłuższą drogę wskutek tego, napotykać zaczep 9 poprzedniej jednostki oddziela ją od zwartego (pchającego) zespołu poprzedzających jednostek, stwarzając pożądaną szczelinę między jednostkami, a przez to oddzielona jednostka może być bezkolizyjnie odebrana na następną nitkę transportu.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie służące do rozdzielania pchanego zespołu jednostek transportowych, **znamiennie tym**, że składa się z dźwigni napędzającej (1) i dźwigni rozdzielającej (2) sprzężonych ze sobą cięgłem (3), przy czym dźwignia napędzająca (1) w stanie spoczynku jest zawsze podniesiona przeciwwagę (4) a dźwignia rozdzielająca (2) opuszczona.



Cena 10 zł