



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 223046135 U

(45) 授权公告日 2025. 07. 01

(21) 申请号 202421879973.2

(22) 申请日 2024.08.05

(73) 专利权人 上海紫丹包装科技有限公司

地址 201109 上海市闵行区北松路888号8
号楼

专利权人 上海紫丹食品包装印刷有限公司

(72) 发明人 李静

(74) 专利代理机构 上海远同律师事务所 31307

专利代理师 张坚

(51) Int. Cl.

B65D 5/22 (2006.01)

B65D 5/66 (2006.01)

B65D 5/44 (2006.01)

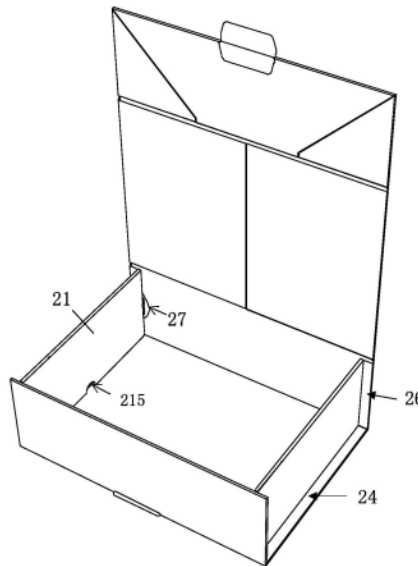
权利要求书2页 说明书3页 附图6页

(54) 实用新型名称

一种瓦楞礼盒

(57) 摘要

本实用新型公开了一种瓦楞礼盒,包括依次连接的前面板、底板、后面板、盖板、延伸板,前面板与后面板的左右两侧分别有第一折翼和第二折翼、底板的左右两侧有侧板,侧板外侧有内衬板,第一折翼和第二折翼的端头设有卡口,前面板、底板、后面板、盖板、延伸板平铺展开,第一折翼经折叠覆盖前面板,第二折翼经折叠覆盖后面板,侧板和内衬板折叠后覆盖在底板上以形成预成型状态;前面板、后面板以及侧板经折叠垂直于底板,同侧的第一折翼和第二折翼经折叠后通过卡口连接,内衬板经折叠覆盖在第一折翼和第二折翼内侧,盖板经折叠盖在盒口,延伸板经折叠覆盖前面板外表面,以形成成型状态。本实用新型具有节省空间,易于存储与运输,运输成本低的优点。



1. 一种瓦楞礼盒, 采用瓦楞纸板制作, 包括依次连接的前面板 (20a)、底板 (30)、后面板 (20b)、盖板 (10a)、延伸板 (10b), 其特征在于, 所述前面板 (20a) 的左右两侧均连接有第一折翼 (22a), 所述后面板 (20b) 的左右两侧均连接有第二折翼 (22b)、所述底板 (30) 的左右两侧均连接有侧板 (20c), 所述侧板 (20c) 外侧再连接有内衬板 (21), 同侧的所述第一折翼 (22a) 和所述第二折翼 (22b) 的端头设有相互连接的卡口 (225),

所述前面板 (20a)、底板 (30)、后面板 (20b)、盖板 (10a)、延伸板 (10b) 平铺展开, 且两侧所述第一折翼 (22a) 经折叠均覆盖于所述前面板 (20a) 上, 两侧所述第二折翼 (22b) 经折叠均覆盖于所述后面板 (20b) 上, 两侧所述侧板 (20c) 经折叠使两侧所述侧板 (20c) 和两侧所述内衬板 (21) 均覆盖在所述底板 (30) 上以形成预成型状态;

所述前面板 (20a)、所述后面板 (20b) 以及两侧的所述侧板 (20c) 经折叠垂直于所述底板 (30), 且同侧的所述第一折翼 (22a) 和所述第二折翼 (22b) 经折叠位于所述侧板 (20c) 的内侧并通过所述卡口 (225) 相互连接, 两侧的所述内衬板 (21) 经折叠以内衬于所述第一折翼 (22a) 和所述第二折翼 (22b) 的内侧, 形成盒体, 所述盖板 (10a) 经折叠盖在所述盒体的口部, 所述延伸板 (10b) 经折叠位于所述前面板 (20a) 的外表面, 以形成成型状态。

2. 根据权利要求1所述的瓦楞礼盒, 其特征在于, 所述底板 (30) 的左右两侧与所述侧板 (20c) 之间还连接有第一折进窄条 (24), 左右两侧的所述第一折进窄条 (24) 折叠后粘贴在所述底板 (30) 的左右边缘, 所述前面板 (20a) 的左右两侧与所述第一折翼 (22a) 之间还连接有第二折进窄条 (25), 所述第二折进窄条 (25) 折叠后粘贴在所述前面板 (20a) 的左右边缘, 所述后面板 (20b) 的左右两侧与所述第二折翼 (22b) 间连接有第三折进窄条 (26), 所述第三折进窄条 (26) 折叠后粘贴在所述后面板 (20b) 的左右边缘, 使得所述侧板 (20c) 在成型状态时向内凹进于盒体中。

3. 根据权利要求1所述的瓦楞礼盒, 其特征在于, 所述延伸板 (10b) 的左右两侧均有一角形增厚板 (12), 后侧边缘有一梯形增厚板 (13), 所述角形增厚板 (12) 和所述梯形增厚板 (13) 向内折叠后粘贴在所述延伸板 (10b) 上。

4. 根据权利要求3所述的瓦楞礼盒, 其特征在于, 所述梯形增厚板 (13) 中裁切出与所述延伸板 (10b) 相连的插舌 (14)。

5. 根据权利要求1所述的瓦楞礼盒, 其特征在于, 所述盖板 (10a) 的上下两侧分别有一盖板增厚板 (11), 所述盖板增厚板 (11) 涂上胶水后向内折叠在所述盖板 (10a) 的内表面。

6. 根据权利要求2所述的瓦楞礼盒, 其特征在于, 所述第一折翼 (22a) 和所述第二折翼 (22b) 分别与所述第二折进窄条 (25) 和所述第三折进窄条 (26) 间有一折翼折叠线 (224) 相连, 在所述第一折翼 (22a) 与第二折翼 (22b) 沿所述折翼折叠线 (224) 折叠90度, 与所述侧板 (20c) 内表面相贴合后, 同侧所述第一折翼 (22a) 和所述第二折翼 (22b) 上的所述卡口 (225) 相互连接以固定盒体。

7. 根据权利要求6所述的瓦楞礼盒, 其特征在于, 所述第一折翼 (22a) 和所述第二折翼 (22b) 均分别裁切出与第二折进窄条和第三折进窄条相连的突出板 (27), 所述突出板 (27) 上对应折翼折叠线 (224) 均裁切有插孔 (221), 所述内衬板 (21) 的前后两侧均有在成型状态插入所述插孔 (221) 的突起 (211)。

8. 根据权利要求4所述的瓦楞礼盒, 其特征在于, 所述底板 (30) 与所述前面板 (20a) 间有一第一底板折叠线 (223), 所述第一底板折叠线 (223) 的中间位置裁切有一插缝 (213), 所

述延伸板(10b)与所述盖板(10a)间有一延伸折叠线(122),成型状态时,在所述延伸板(10b)沿所述延伸折叠线(122)折叠90度后,所述插舌(14)插入所述插缝(213)中使纸盒锁合。

9.根据权利要求1所述的瓦楞礼盒,其特征在于,两侧所述内衬板(21)的外边缘的中间位置均有一缺口(215)。

一种瓦楞礼盒

技术领域

[0001] 本实用新型属于包装盒技术领域,具体涉及一种瓦楞礼盒。

背景技术

[0002] 随着社会经济的快速发展,人们生活水平的不断提高;目前,瓦楞纸盒已经成为日常生活中常用的装物品。瓦楞纸盒除了能够保护商品、便于仓储、运输之外,还起到美化商品,宣传商品的作用;另外瓦楞纸材质具有可降解易回收特性,更利于可持续发展。

[0003] 传统的精品礼盒虽然外形精美,但需要先制作成成型状态。成型状态的礼盒比较占用空间,不方便进行大量存储和运输,导致运输成本也比较高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种可以进行预成型状态和成型状态转换的瓦楞礼盒,该瓦楞礼盒在预成型状态占用空间小、方便存储和运输,有利于节约运输成本,克服现有技术存在的不足。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用如下的技术方案:

[0006] 一种瓦楞礼盒,采用瓦楞纸制作,包括依次连接的前面板、底板、后面板、盖板、延伸板,前面板的左右两侧均连接有第一折翼,后面板的左右两侧均连接有第二折翼、底板的左右两侧均连接有侧板,侧板外侧再连接有内衬板,同侧的第一折翼和第二折翼的端头设有相互连接的卡口;

[0007] 前面板、底板、后面板、盖板、延伸板平铺展开,且两侧第一折翼经折叠均覆盖于前面板上,两侧第二折翼经折叠均覆盖于后面板上,两侧侧板经折叠使两侧侧板和两侧内衬板均覆盖在底板上以形成预成型状态;

[0008] 前面板、后面板以及两侧的侧板经折叠垂直于底板,且同侧的第一折翼和第二折翼经折叠位于侧板的内侧并通过卡口相互连接,两侧的内衬板经折叠以内衬于第一折翼和第二折翼的内侧,形成盒体,盖板经折叠盖在盒体的口部,延伸板经折叠位于前面板的外表面,以形成成型状态。

[0009] 采用上述技术,本实用新型瓦楞礼盒可以形成预成型状态和成型状态两种状态。在预成型状态下,前面板、底板、后面板、盖板、延伸板平展铺开,占用空间小并能够大量平展叠置,方便大量储存与运输,有利于降低运输成本;而在成型状态下可以形成带盖的精美礼盒用于包装产品。

[0010] 因此,本实用新型的瓦楞礼盒具有预成型状态和成型状态相互转换的优点,在预成型状态占用空间小、方便存储和运输,有利于节约运输成本。

附图说明

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0012] 图1为本实用新型在成型状态的示意图;

- [0013] 图2为本实用新型的平面展开示意图；
[0014] 图3为本实用新型在预成型状态的示意图；
[0015] 图4A至图4D为本实用新型的成型过程示意图；
[0016] 图5为示出了凸片、突出板和插孔的局部放大示意图。

具体实施方式

[0017] 下面将结合附图,对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,均落入本实用新型专利保护范围内。

[0018] 本说明书中所引用的如“上”、“下”、“左”、“右”等的用语,亦仅为便于叙述的明了,而非用以限定本实用新型可实施的范围,其相对关系的改变或调整,在无实质变更技术内容下,当亦视为本实用新型可实施的范畴。

[0019] 请参阅图1结合图4A至图4D所示,本实用新型的瓦楞礼盒,为长方体结构,采用瓦楞纸板制作而成,包括依次连接的前面板20a、底板30、后面板20b、盖板10a、延伸板10b。

[0020] 如图2并结合图3所示,盖板10a和盖板1外侧的延伸板10b组合成纸盒的盒盖。盖板10a的左右两侧分别有一盖板增厚板11,涂上胶水后沿第一增厚折叠线111向内折叠在盖板的内表面,增大盖板的厚度,提高盖板强度。延伸板10b的左右两侧均有角形增厚板12,涂上胶水后沿第二增厚折叠线121向内折叠在延伸板10b内表面,延伸板10b的后侧有一梯形增厚板13,涂上胶水后沿第三增厚折叠线131向内折叠与延伸板10b内表面贴合。该梯形增厚板13和两块角形增厚板12共同拼成一块与延伸板相重合的板,增加了延伸板10b的厚度,提高其强度。该梯形增厚板13沿延伸板10b后侧边缘中间位置裁切有一个插舌14,该插舌的三条侧边141与梯形增厚板主体分离,只有一条侧边142与延伸板10b相连,在梯形增厚板13沿第三增厚折叠线131折叠后,插舌14与梯形增厚板13分离。

[0021] 底板30的左右两侧均有第一折进窄条24,第一折进窄条24的外侧均有一侧板20c,侧板20c的外侧均有一内衬板21。第一折进窄条24与底板30之间有底板折叠线212相连,第一折进窄条24沿底板折叠线212折叠后黏贴在底板30边缘。侧板20c与第一折进窄条24间有侧板折叠线213相连,内衬板21与侧板20c间有窄条板214相连。窄条板214分别与侧板20c和内衬板21有折叠线相连。

[0022] 底板30的前端连有一前面板20a,底板30与盖板10a间有一后面板20b相连。前面板20a的左右两侧均有第二折进窄条25,第二折进窄条25与前面板20a间有一黏贴折叠线231相连。第二折进窄条25沿黏贴折叠线231折叠后黏贴在前面板20a边缘。后面板20b的左右两侧均有第三折进窄条26,第三折进窄条26与后面板20b间有一黏贴折叠线231相连。第三折进窄条26沿黏贴折叠线231折叠后黏贴在后面板20b边缘。第二折进窄条25的外侧均有第一折翼22a,第一折翼22a与第二折进窄条25间有折翼折叠线224相连。第三折进窄条26的外侧均有第二折翼22b,第二折翼22b与第三折进窄条26间有折翼折叠线224相连。第一折翼22a与第二折翼22b均有一卡口225。前面板20a与底板30通过第一底板折叠线223相连,后面板20b与底板30通过第二底板折叠线222相连,第一底板折叠线223的中间位置有一插缝213。前面板20a的前侧边缘延伸有一梯形黏贴增厚板23,梯形黏贴增厚板23与前面板20a间有第

四增厚折叠线232相连,梯形黏贴增厚板23涂上胶水后沿第四增厚折叠线232向内折叠与前面板20a的内表面相贴合增加前面板20a厚度,提高其强度。第一折进窄条24、第二折进窄条25和第三折进窄条26宽度相同。

[0023] 如图3所示,前面板20a、底板30、后面板20b、盖板10a、延伸板10b平铺展开,且两侧第一折翼22a经折叠后均覆盖于前面板20a上,两侧第二折翼22b经折叠后均覆盖于后面板20b上,两侧的侧板20c和内衬板21经折叠后均覆盖在底板30上,以形成预成型状态。

[0024] 如图4A和图4B所示,在组装纸盒时,将前面板20a和后面板20b分别沿第一底板折叠线223和第二底板折叠线222折叠,垂直于底板30。侧板20c沿侧板折叠线213向外翻折90度,内衬板21展开,同侧的第一折翼22a和第二折翼22b沿折翼折叠线224折叠90度,与侧板20c的内表面相贴合后,同侧第一折翼22a和第二折翼22b上的卡口(225)相互连接以固定盒体,两侧的内衬板21经折叠以内衬于第一折翼22a和第二折翼22b的内侧。

[0025] 结合图5所示,第一折翼22a中裁切出与第二折进窄条25相连的突出板27,第二折翼22b中也裁切出与第三折进窄条26相连的突出板27,突出板27上均对应折翼折叠线224裁切有一插孔221。因此,在第二折进窄条25和第三折进窄条26分别粘贴在前面板20a和后面板20b后,该插孔221正好固定在前面板20a和后面板20b的内表面。

[0026] 内衬板21的前后两侧边缘均具有突起211,在内衬板21沿增厚折叠线214折叠后以内衬于第一折翼22a和第二折翼22b的内侧后,前后两侧的突起211分别插入前面板20a和后面板20b的内表面的插孔221内,以起到在盒体成型后固定内衬板21的作用,如图4C所示。

[0027] 两侧内衬板21的外边缘中间位置都裁切有一半圆形缺口215,该缺口215可以方便人们将内衬板21扣出,进而把盒体拆开以便恢复预成型状态。

[0028] 结合图4D所述,盖板20b沿盖板折叠线112翻折90度,盖住盒体的口部,延伸板10沿延伸折叠线122折叠90度,与前面板20a相贴合,插舌14沿第三增厚折叠线131折叠后,插入底板中间边缘的插缝213中,最终达到如图1所示的成型状态。

[0029] 在本实用新型中,通过设置第一折进窄条24、第二折进窄条25和第三折进窄条26,使得左右两侧的侧板20c在成型状态时能够向内凹陷,提升了礼盒的美感。在本实用新型中,瓦楞纸板的各个折叠线均在内侧进行开V槽处理,这样使得折叠出的礼盒的边角均具有挺括的特点。另外,在图2所示的打斜线区域均进行压扁处理。这些措施均有助于提升瓦楞纸板制作的礼盒的精美度。

[0030] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

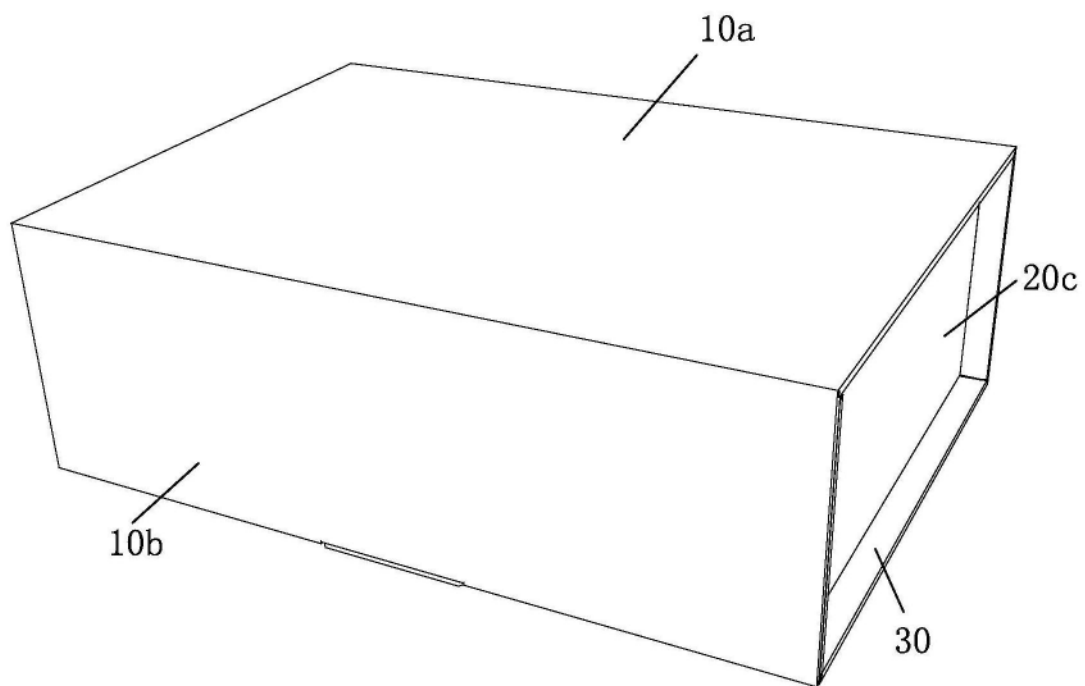


图1

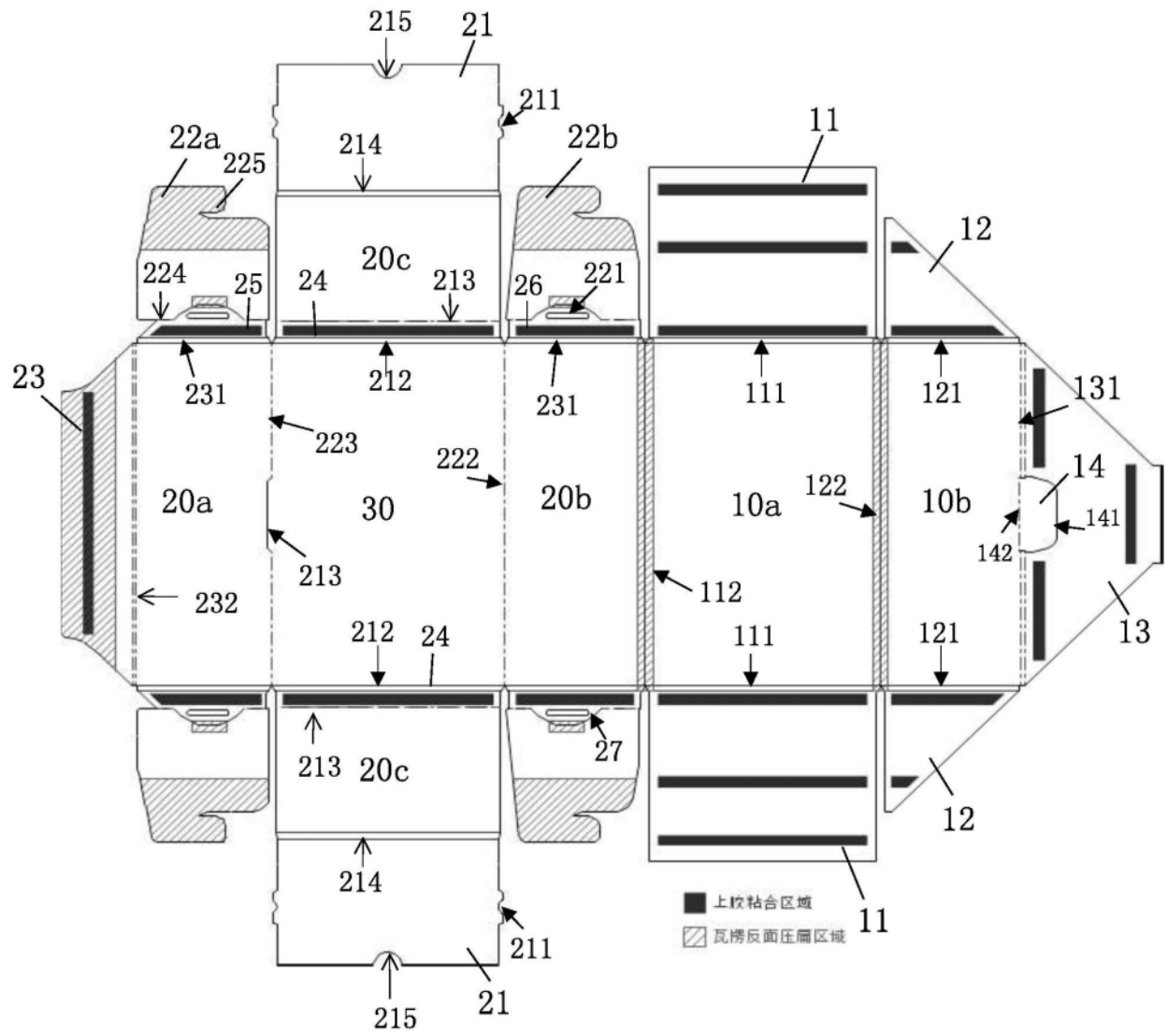


图2

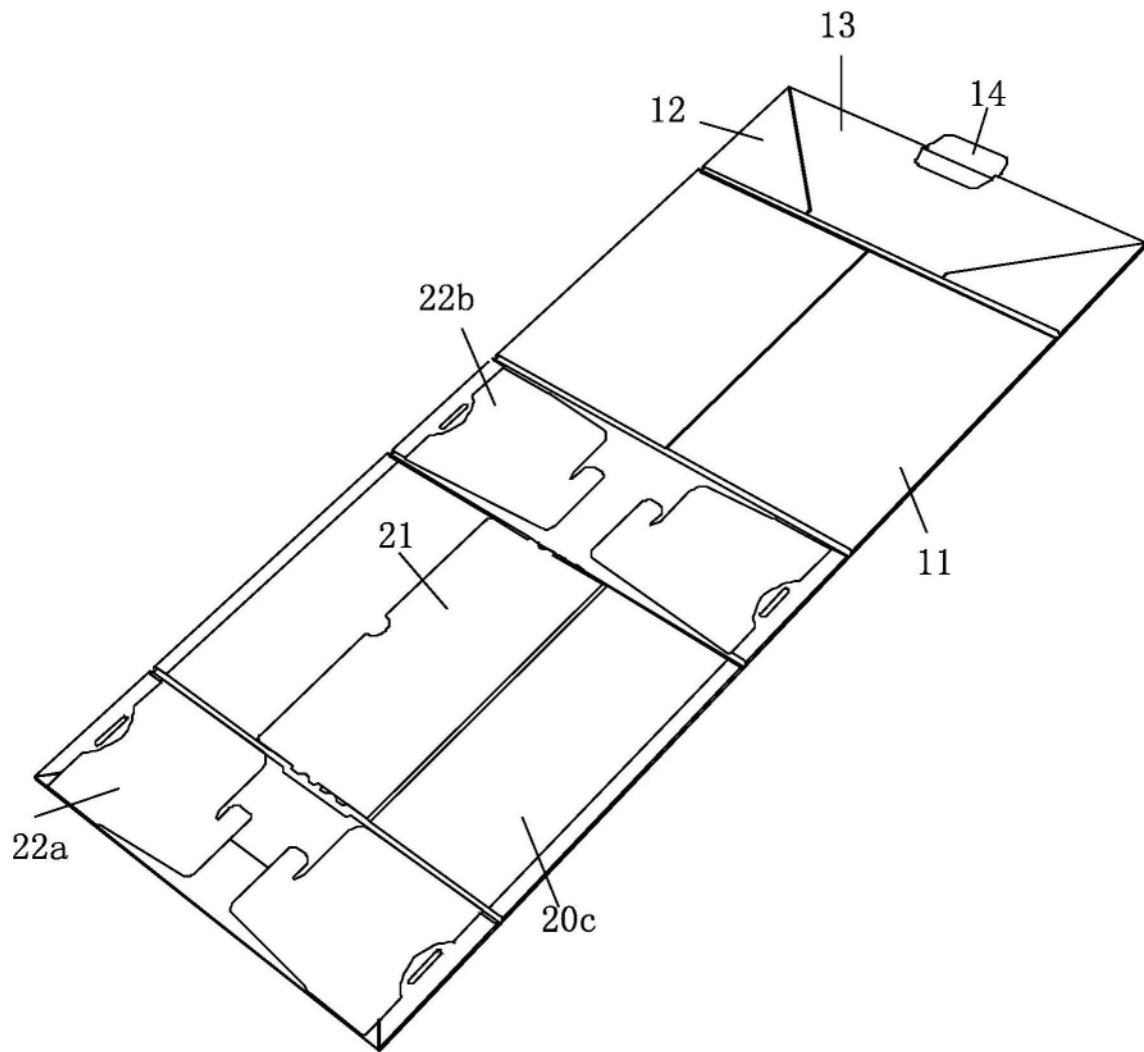


图3

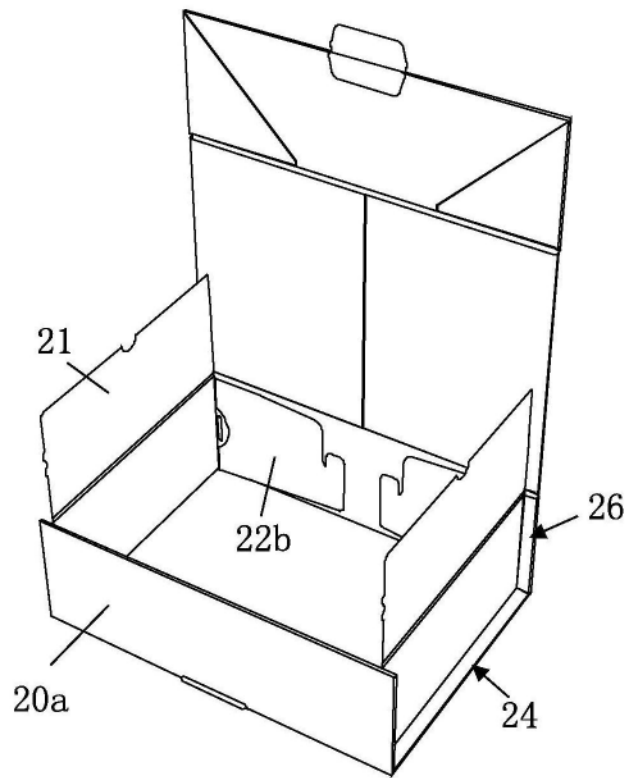


图4A

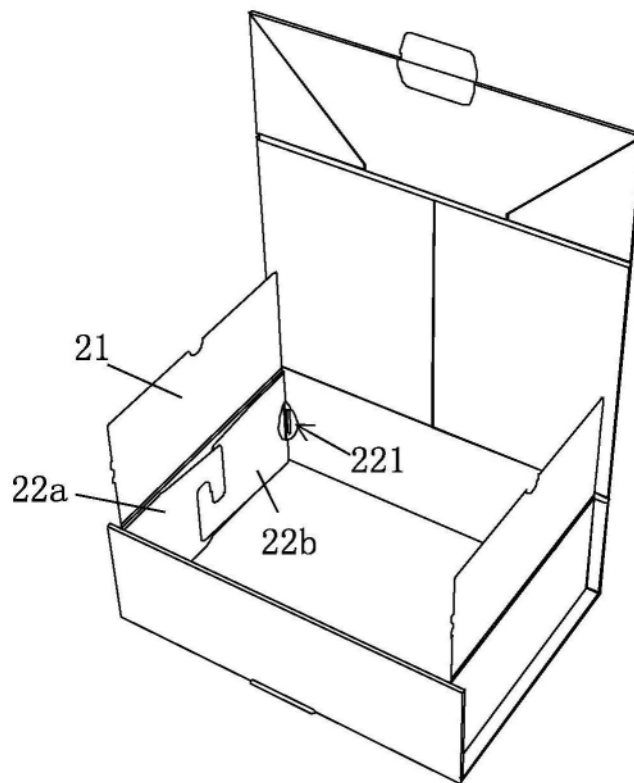


图4B

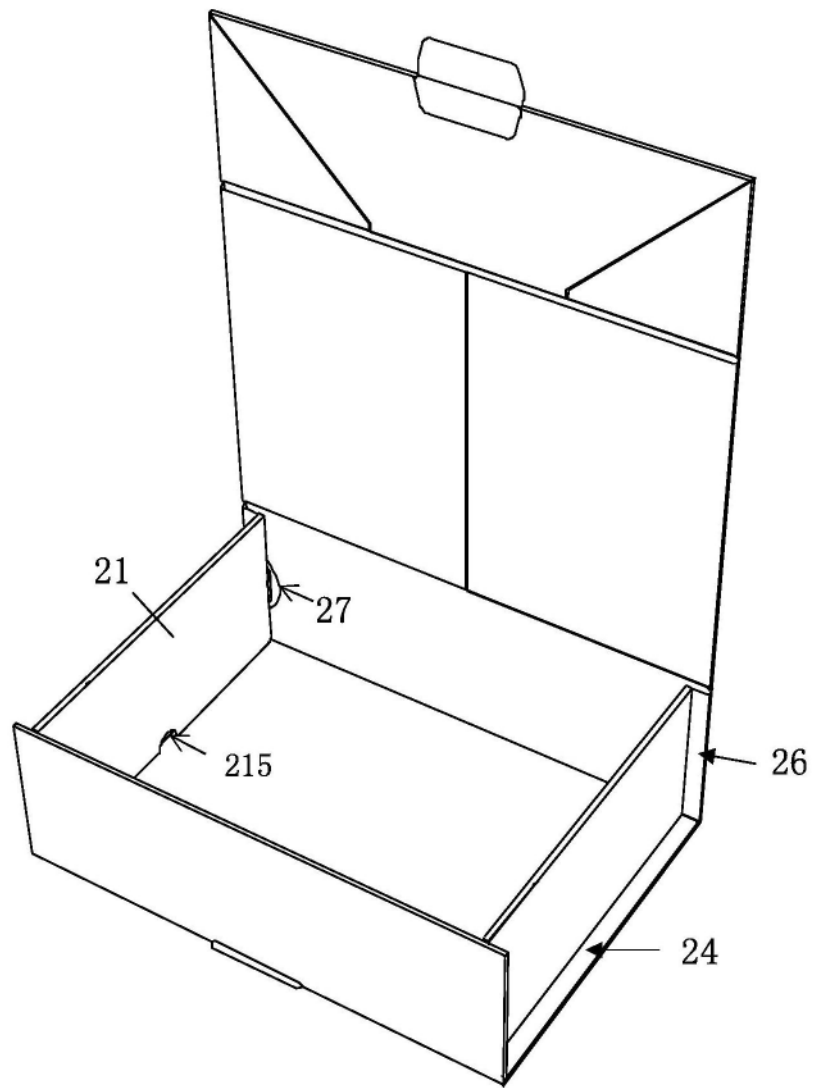


图4C

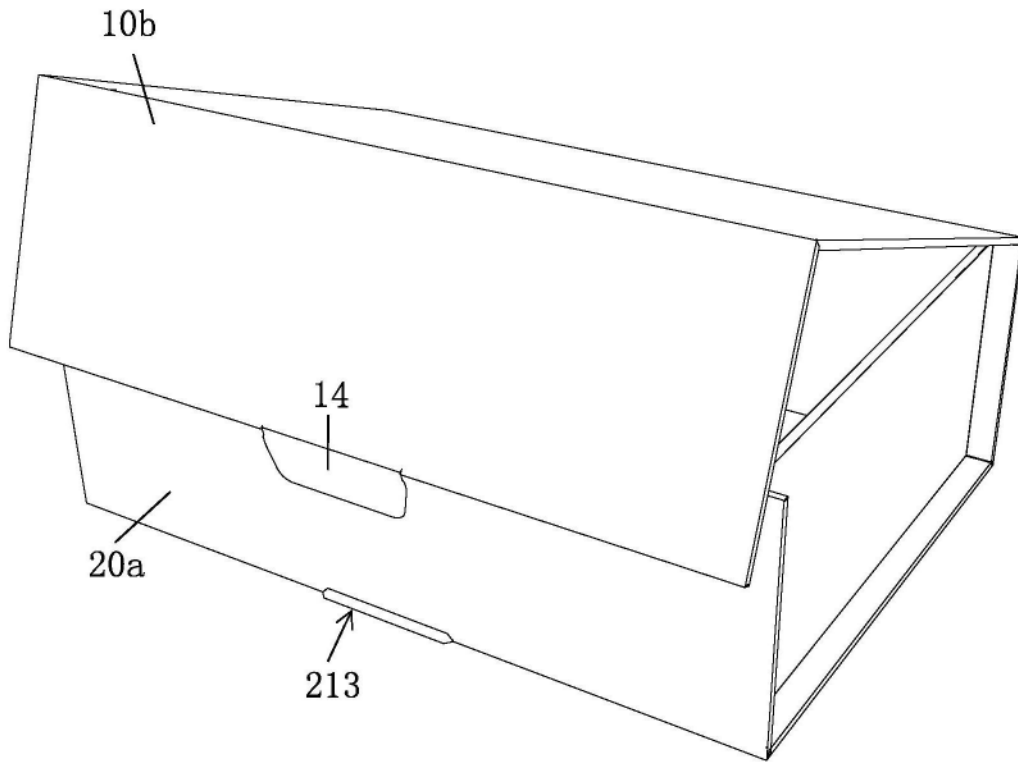


图4D

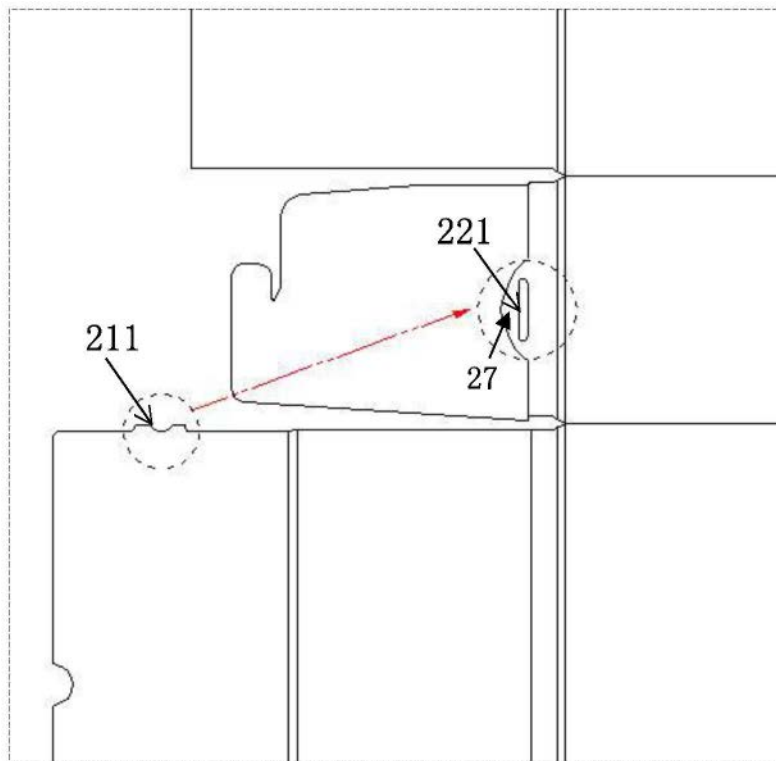


图5